

W:148mm

H:105mm

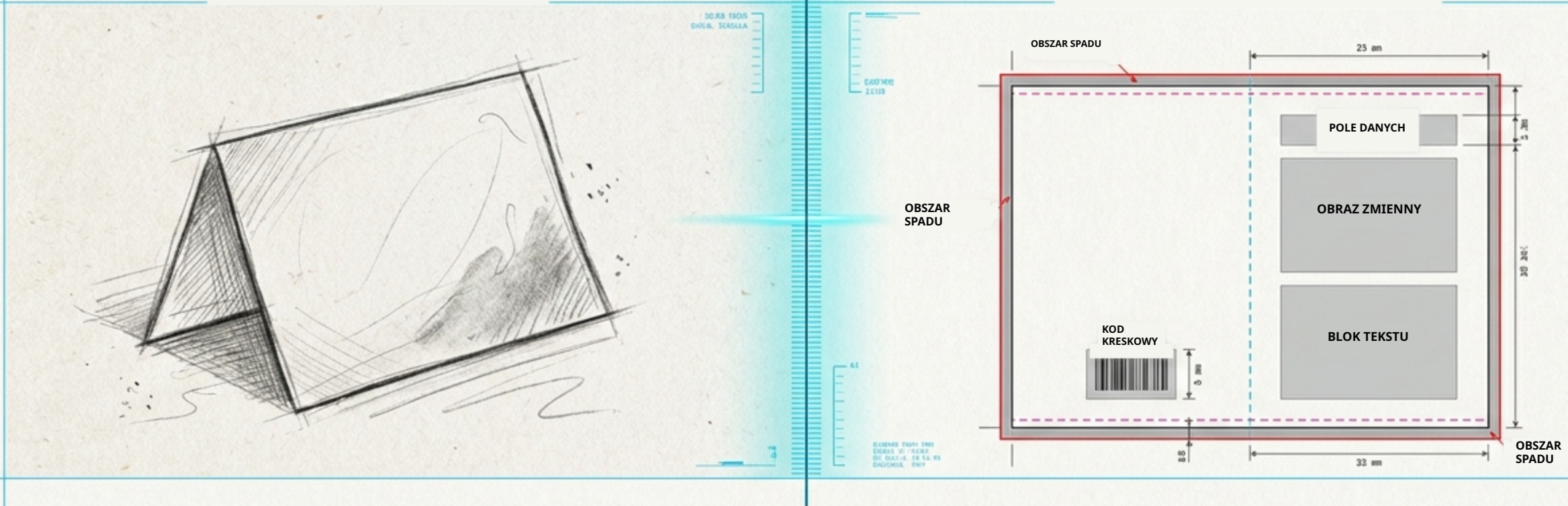
Idealne RFQ

Podręcznik kupca druku dotyczący
pozyskiwania kart niestandardowych.

Przełożenie intencji projektowej na rzeczywistość techniczną.

Intencja kreatywna

Rzeczywistość techniczna



Uzyskanie dokładnej wyceny i bezbłędnego druku wymaga czegoś więcej niż piękny projekt. Wymaga precyzyjnego zobowiązania technicznego i handlowego, które łączy działanie odbiorcy ze specyfikacją fizyczną.

Określenie fizycznych granic produktu.

	Karty niestandardowe (cel)	Standardowe druki użytkowe	Karty bezpieczne/regulowane
Format	Płaskie, składane, stojakowe, podarunkowe, wkładki	Ulotki, etykiety, broszury, opakowania	Płatnicze, ID, kontrola dostępu
Funkcja główna	Komunikacja marki, lojalność, życzenia	Masowa dystrybucja informacji	Transakcje finansowe, dostęp bezpieczny
Ograniczenia materiałowe	Papier/tektura premium, różne wykończenia	Papier o standardowej gramaturze, wykończenia użytkowe	Specjalistyczne tworzywa, technologia wbudowana
Ścieżka techniczna	Standardowa prasa komercyjna z wykończeniem	Szybki druk rolowy lub cyfrowy	Specjalistyczny zabezpieczony zakład (wymaga całkowicie odrębnego procesu RFQ)

OSTRZEŻENIE: Zapytania obejmujące paski magnetyczne, chipy lub regulowaną funkcję finansową funkcjonalności nie można przetwarzać jako standardowych kart niestandardowych.

Działanie odbiorcy określa specyfikację fizyczną.



Czytanie/zachowanie

Zalecany materiał:
Ciężki, premium
w dotyku.

Wpływ na projekt:
Silna hierarchia wizualna.



Pisanie

 **Zakazane wykończenia:**
Powłoki na wysoki połysk.

Wpływ na projekt:
Wymagane są
dedykowane
niepowlekane strefy
do pisania.



Wysyłka

Zalecany materiał:
Standardowe gramatury
zgodne z wymogami poczty.

Wpływ na projekt:
Przestrzeń chroniona
**wymagana dla adresów
i frankowania.**

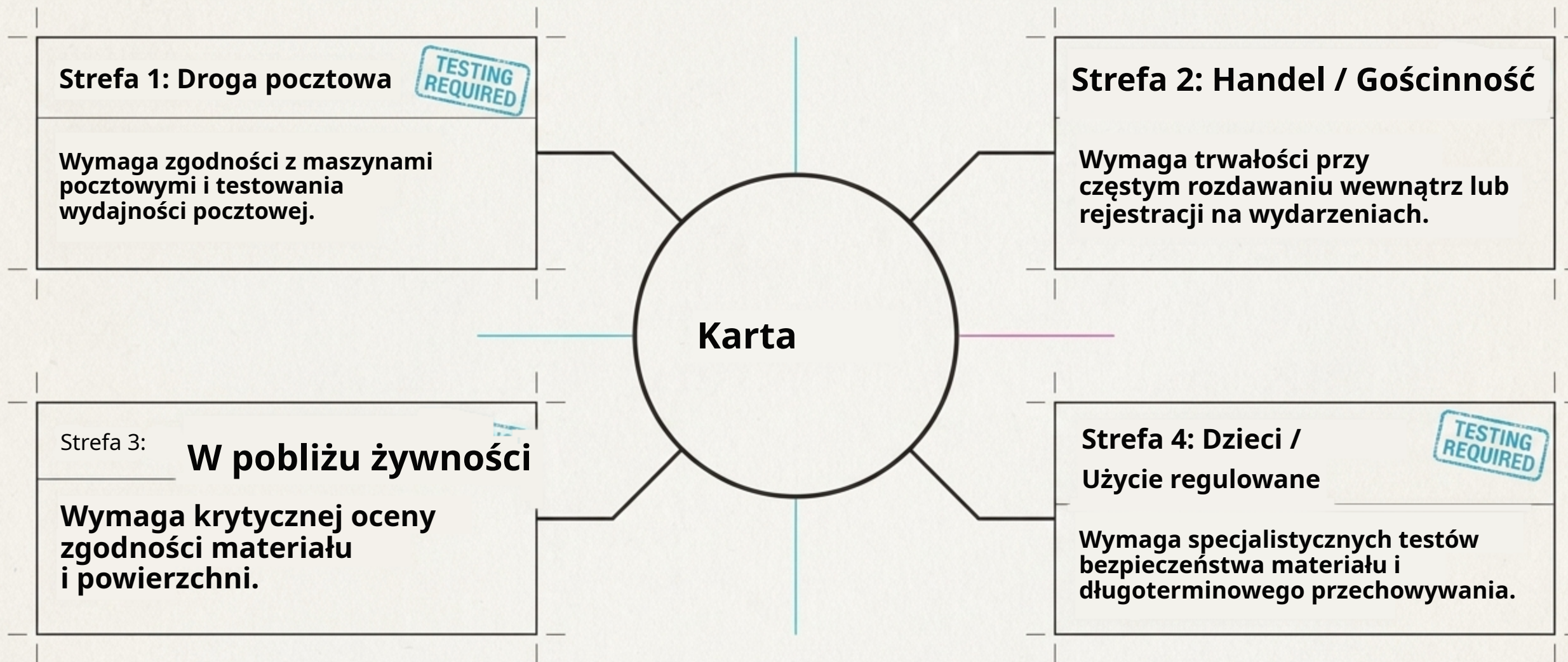


Skanowanie/realizacja

 **Zakazane wykończenia:**
Folia lub wybiórczy UV
nad obszarami danych.

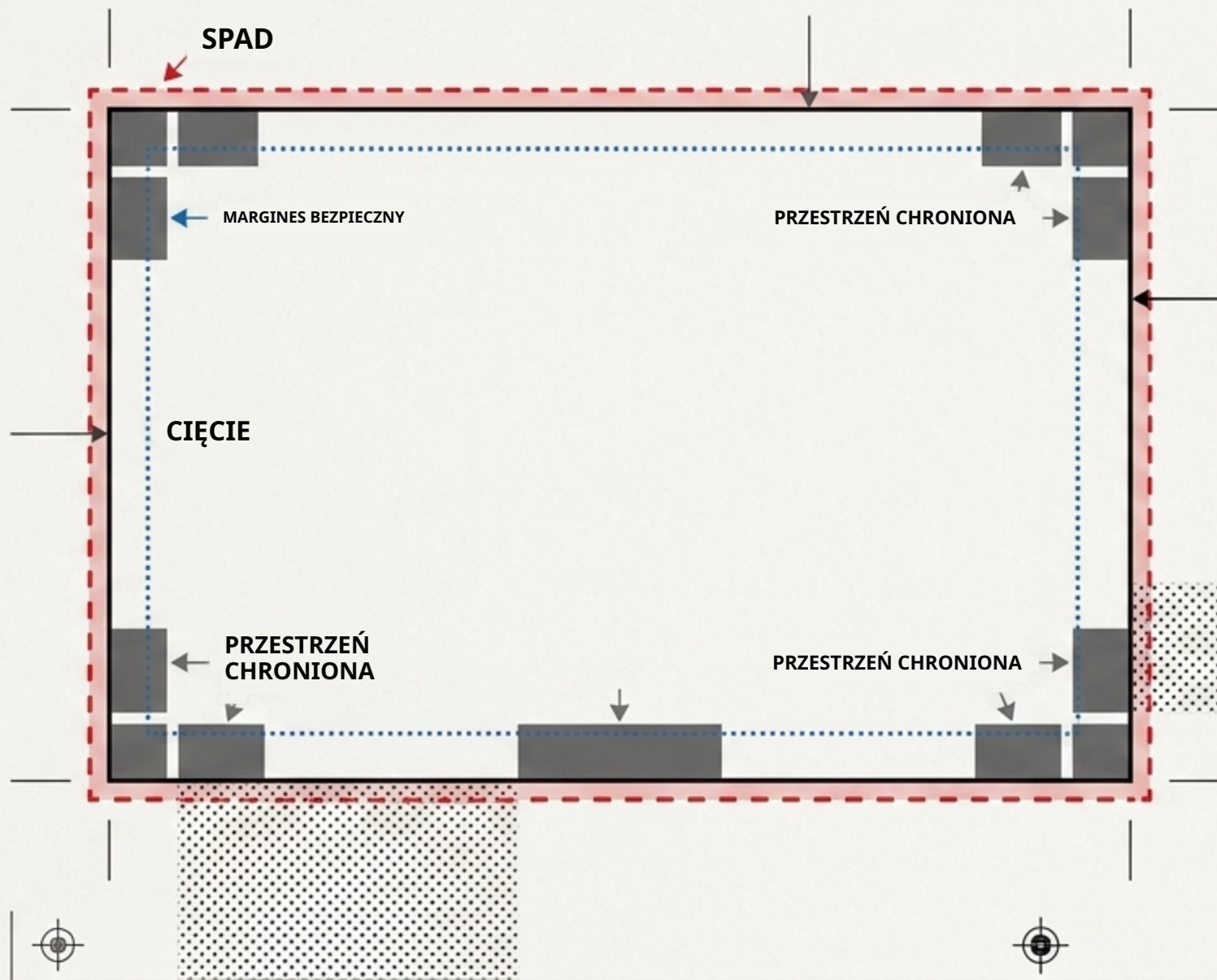
Wpływ na projekt:
Kontrastowe
strefy chronione dla
QR/kodów kreskowych.

Czynniki środowiskowe wymagają aktywnej zgodności.



Wyraźnie podaj środowisko w RFQ. Nie gwarantuj trwałości ani certyfikacji bez oceny materiału.

Architektura układu gotowego do druku.



SPAD
Grafika wykraczająca poza linię cięcia, aby uwzględnić tolerancję cięcia.

CIĘCIE
Końcowy wymiar gotowej karty.

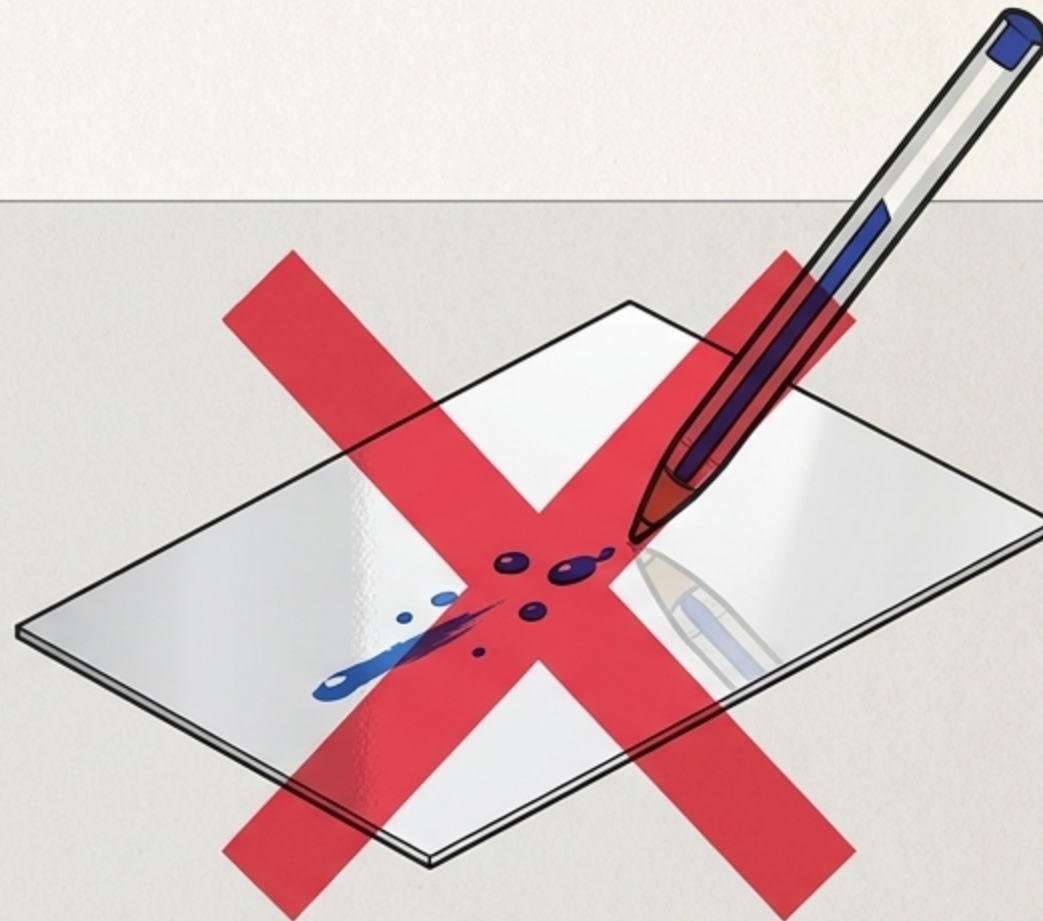
MARGINES BEZPIECZNY
Granica utrzymująca kluczowe elementy z dala od ostrza.

PRZESTRZEŃ CHRONIONA
Obowiązkowe wolne strefy dla treści prawnych, kodów kreskowych i QR, zapewniające kontrast i czytelność.

Nieplanowane wykończenie niszczy intencję projektu.



Składanie w poprzek włókien lub przy dużym pokryciu farbą stwarza wysokie ryzyko pęknięcia.



Wykończenia specjalne (połysk, folia) z natury zakłócają pisanie, skanowanie lub wymogi maszyn pocztowych.

Zawsze wymagaj strategii proofu odzwierciedlającej rzeczywiste wykończenie i kolejność paneli składania.

Ścisła hierarchia grafiki danych zmiennych.

Warstwa 3: Dane zmienne
Nigdy nie może nachodzić na wykończenia Warstwy 2.

Warstwa 2: Wykończenie specjalne
Musi być dostarczona jako oddzielna, wyraźnie opisana warstwa pliku.

Warstwa 1: Statyczna grafika marki
Wymaga określenia wymiaru gotowego, spadu i kolorów marki.



**Dla kart składanych
cała ta
struktura musi
zostać
dostarczona jako
układ płaski
z wyraźnie opisanym
przodem, tyłem i
panelami
wewnętrznymi.**

Pipeline danych zmiennych



Punkt kontrolny 1: Czysty plik

Dostarczenie bezbłędnych,
ujednoliconych danych.

Punkt kontrolny 2: Architektura

Wyrażnie określ
pola, kolejność,
i standardy
kodów
kreskowych.

Punkt kontrolny 3: Logika

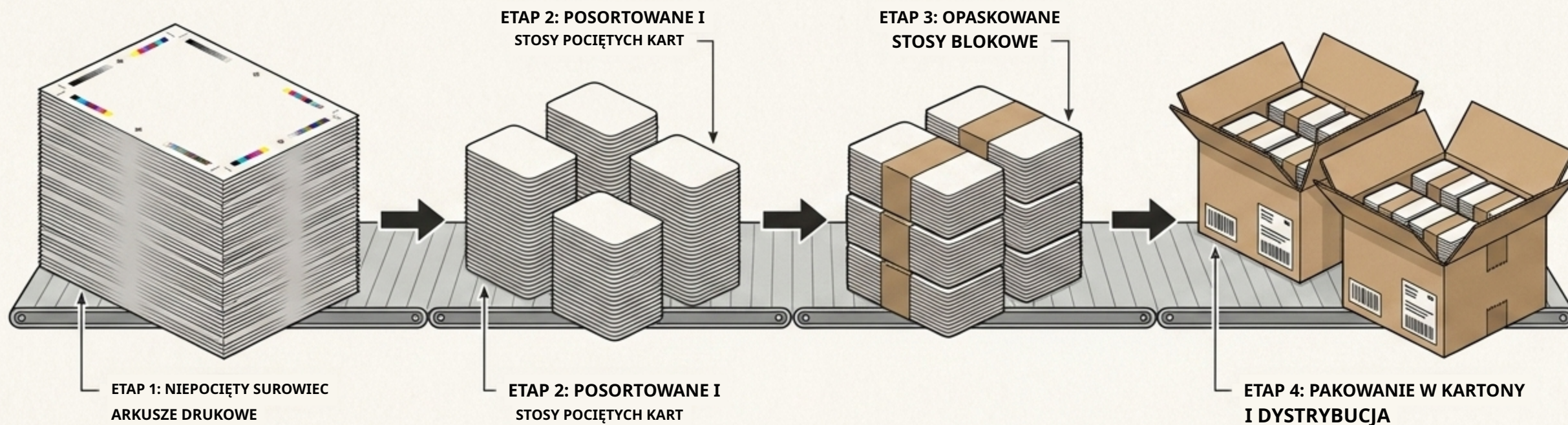
Ustal ścisłe zasady
obsługi
duplikatów.

Punkt kontrolny 4: Bezpieczeństwo

Wdrożenie kontroli
prywatności i
protokołów
bezpiecznego transferu
danych.

Dane zmienne wymagają wyraźnego zatwierdzenia proofu przed rozpoczęciem druku.

Logistyka ostatniej mili i konfiguracje pakowania.



Grupowanie 1 (Sortowanie)

Określ całkowitą ilość, konkretne warianty, wersje językowe i wersje danych. Wskaż, czy paczki wymagają **liczenia lub sortowania**.

Grupowanie 2 (Obsługa)

Wyraźnie określ dostawę płaską lub składaną. Podaj rozmiary opasek lub **wymogi folii termokurczliwej**.

Grupowanie 3 (Dystrybucja)

Wymagaj specyfikacji etykiet kartonów i kolejności wkładania. Wskaż, czy kampania wymaga etapowych **wysyłek lub ścisłego uzgodnienia zapasów**.

Ograniczenia i zastrzeżenia kontroli preflight.

Bez zdefiniowanego przeglądu specjalistycznego i wyraźnych testów technicznych standardowe RFQ nie może zagwarantować:



[ERR_01] Idealnego dopasowania kolorów na różnych materiałach.

[ERR_02] Nieprzerwanej wydajności pocztowej lub zgodności z maszynami pocztowymi.

[ERR_03] Bezbłędneho skanowania lub pisania na niesprawdzonych wykończeniach.

[ERR_04] Dokładnej trwałości, certyfikacji prawnej, ceny, ilości lub terminu realizacji.

Równanie gotowości wyceny.



(Błąd w choć jednym nawiasie prowadzi do niedokładnej wyceny lub nieudanego druku).

Lista kontrolna idealnego RFQ [Strategia i projekt]

1. ☐ Jaki dokładnie format karty i działanie odbiorcy są zamierzone?
(Płaska, składana, wysyłana, wkładana, eksponowana czy do pisania?)
2. ☐ Jaki wymiar gotowy, orientacja, kolejność paneli i rodzaj składania obowiązują?
3. ☐ Jakie odczucie materiału, powłoka, wykończenie lub obszary do pisania są pożądane?
4. ☐ Gdzie kody, treści prawne, adresy i kluczowe komunikaty muszą pozostać czytelne?
5. ☐ Jakie pliki graficzne, wzorce kolorów i zatwierdzenia proofów zostaną dostarczone?

Lista kontrolna idealnego RFQ (Dane i logistyka)

6. ☐

Czy wymagane są zmienne nazwy, numery seryjne, kody kreskowe lub QR ?

7. ☐

Czy obowiązują wymogi dotyczące wysyłki, prywatności, zgodności lub dostępności?

8. ☐

Jak należy liczyć, sortować i pakować warianty?

9. ☐

Czy wymagane są określone kolejności wkładania lub uzgodnienia zapasów?

10. ☐

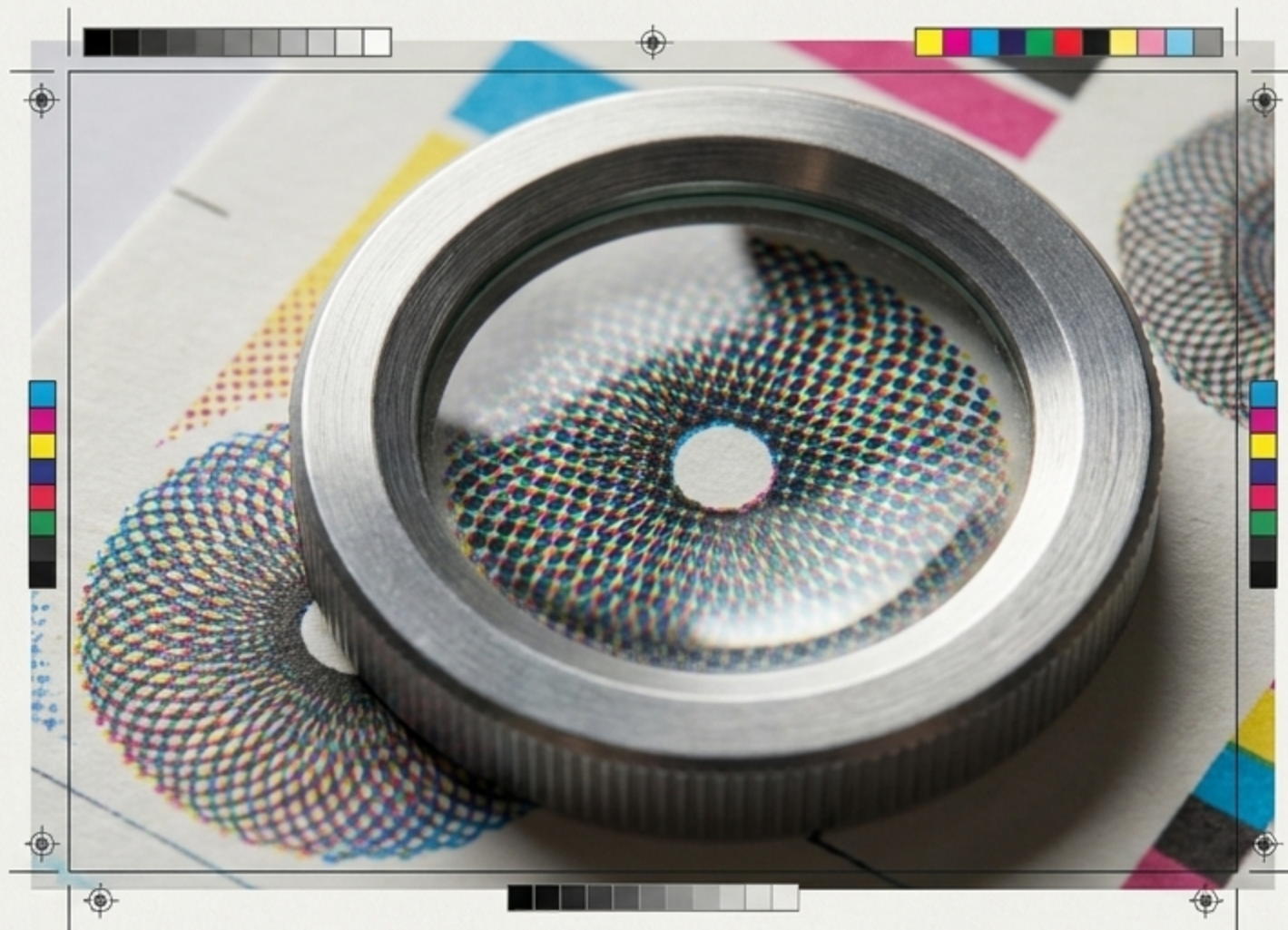
Jakie testy fizyczne i skanowania są wymagane przed wydaniem?

Proof końcowy.

Wiarygodne zapytanie o druk kart nie pozostawia niczego

domysłom.

Określa dokładny format, użycie przez odbiorcę, strukturę pliku, ograniczenia wykończeń, potrzeby danych zmiennych i kolejność pakowania.



Ostateczne zobowiązania techniczne i handlowe wymagają przeglądu wyceny, grafiki i materiału. Przed drukiem zablokuj wszystkie zmienne.