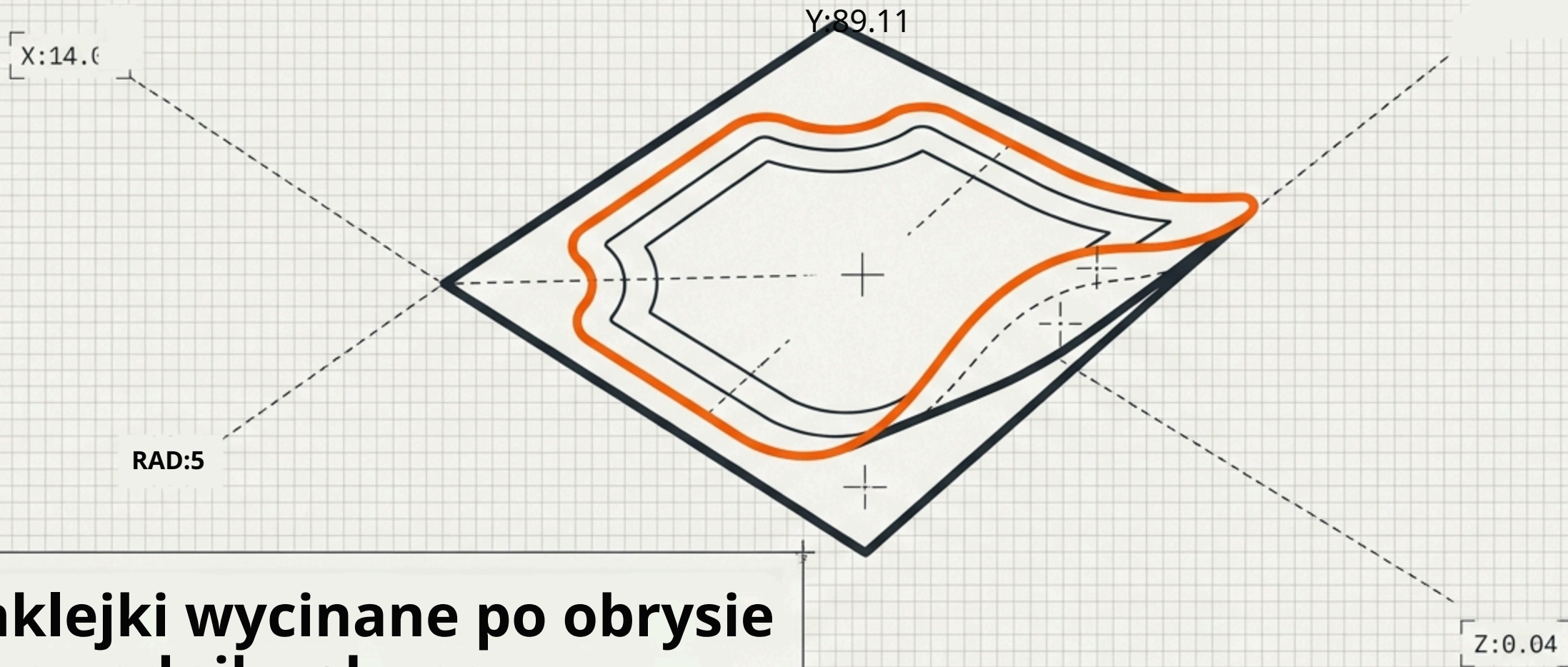




Naklejki wycinane po obrysie Przewodnik zakupowy

Kluczowa diagnostyka kategorii i
specyfikacje przed wyceną.

Definiowanie kategorii

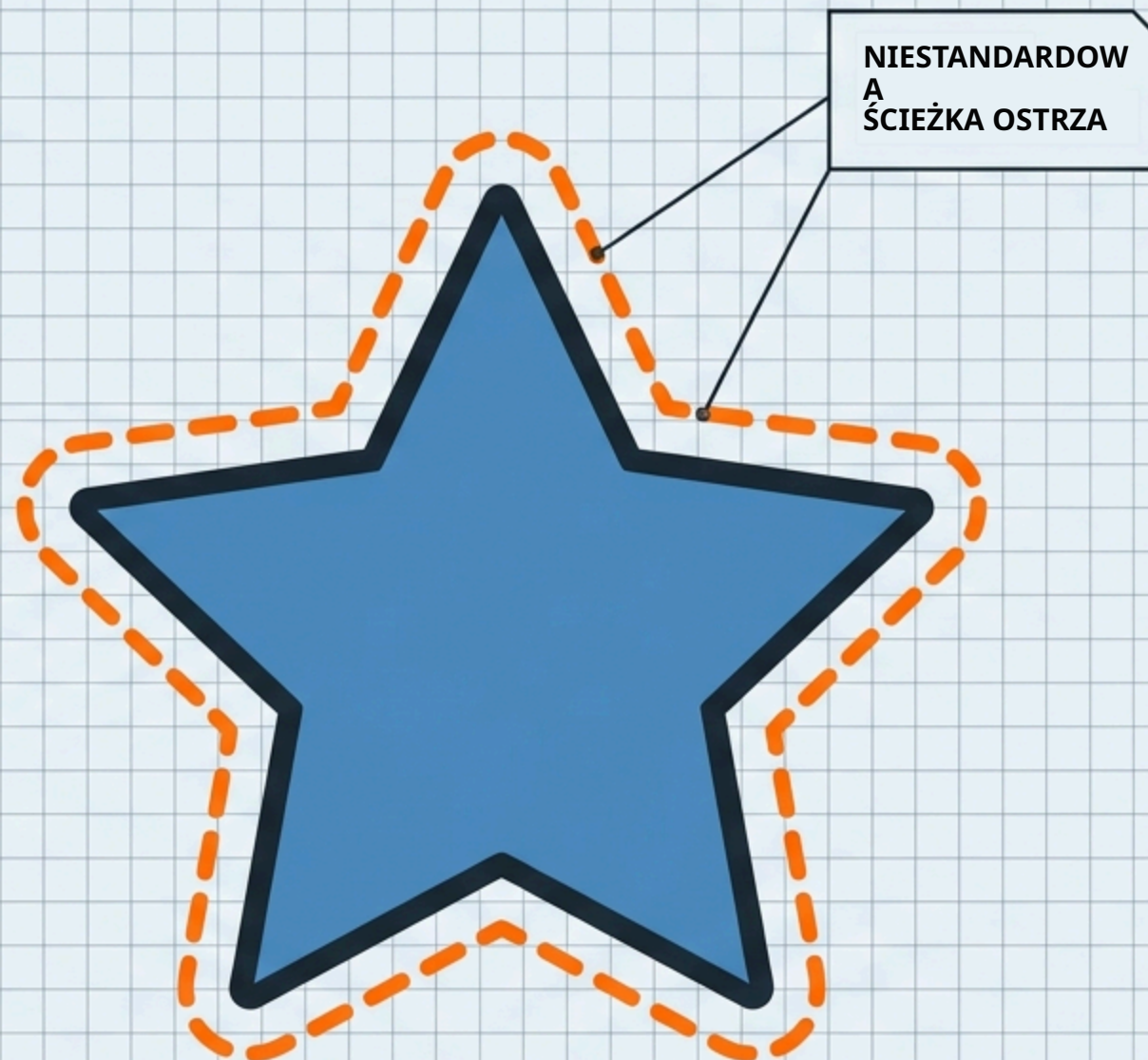
Wycinanie po obrysie

Naklejki wycinane po obrysie wymagają wysoce wyspecjalizowanej ścieżki produkcji.

Zamiast standardowego kształtu geometrycznego wyróżnia je niestandardowa linia cięcia, która dokładnie odwzorowuje kontury grafiki.



Przed zatwierdzeniem dowolnej grafiki cyfrowej zacznij od warunków fizycznych: gdzie i jak produkt będzie oglądany, dotykany i naklejany?



Macierz diagnostyczna kategorii
Zweryfikuj ścieżkę produkcji. Porównaj pokrewne opcje naklejek niestandardowych przed
zatwierdzeniem
kategorii i poproszeniem o wycenę.

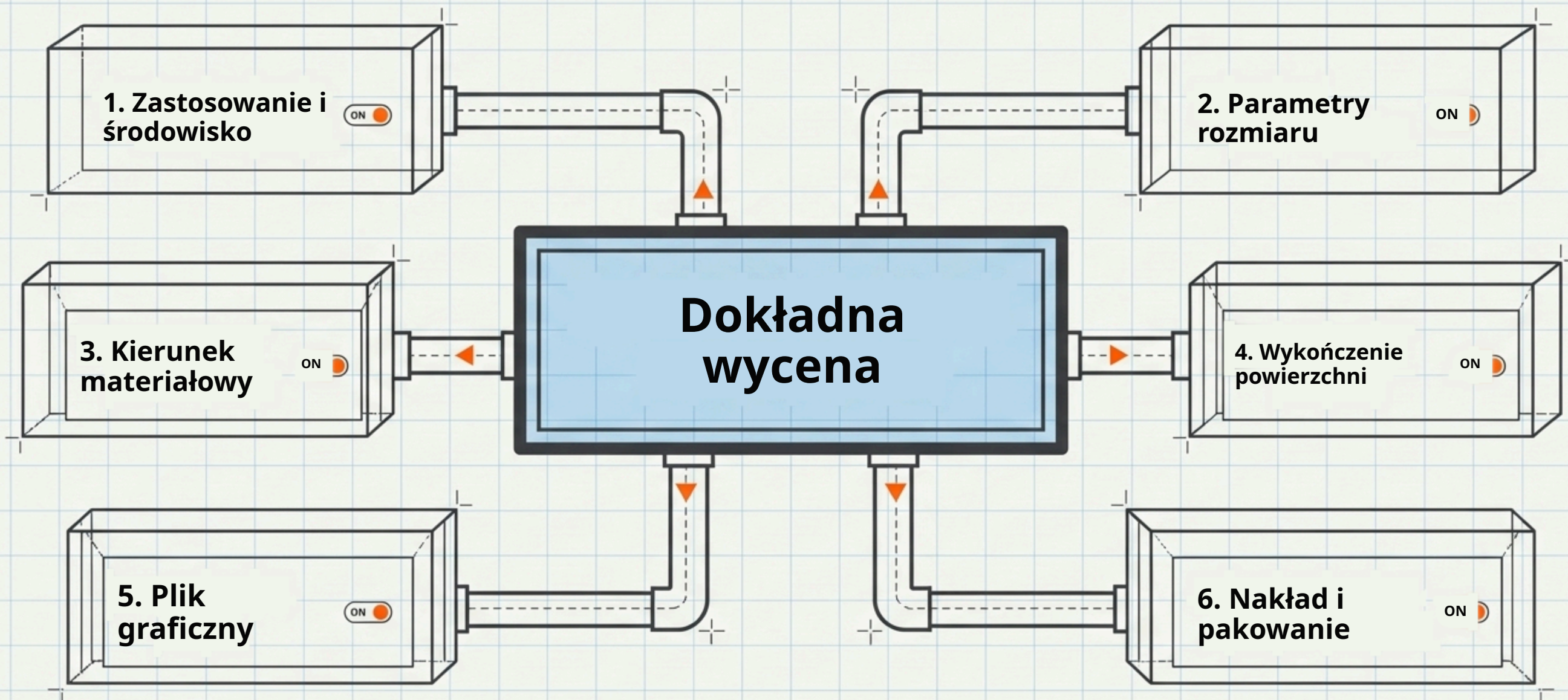
	Wycinane po obrysie	Etykiety w rolce	Transferowe	Arkusz naklejek
Samodzielny niestandardowy kształt	✓	✗	✗	✗
Maszynowa aplikacja wysokonakładowa	✗	✓	✗	✗
Oddzielne kalkomanie (bez tła)	✗	✗	✓	✗
Kolekcje wielu wzorów na jednej stronie	✗	✗	✗	✓



Jeśli zastosowanie lepiej pasuje do formatu rolki, transferu lub arkusza, zmień kategorię przed określeniem specyfikacji.

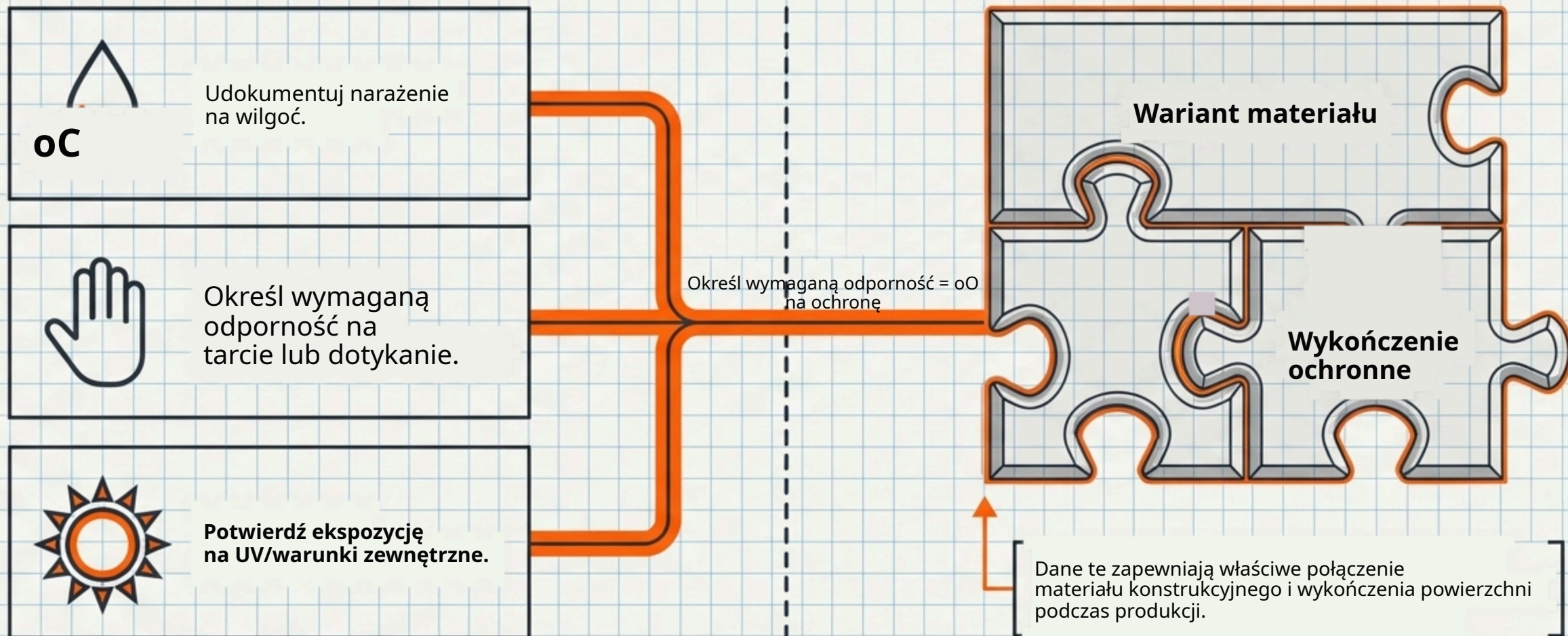
Centrum konfiguracji przed wyceną

Wyceny nie można przygotować na podstawie założeń. Przed rozpoczęciem produkcji
musisz określić
cały system specyfikacji.



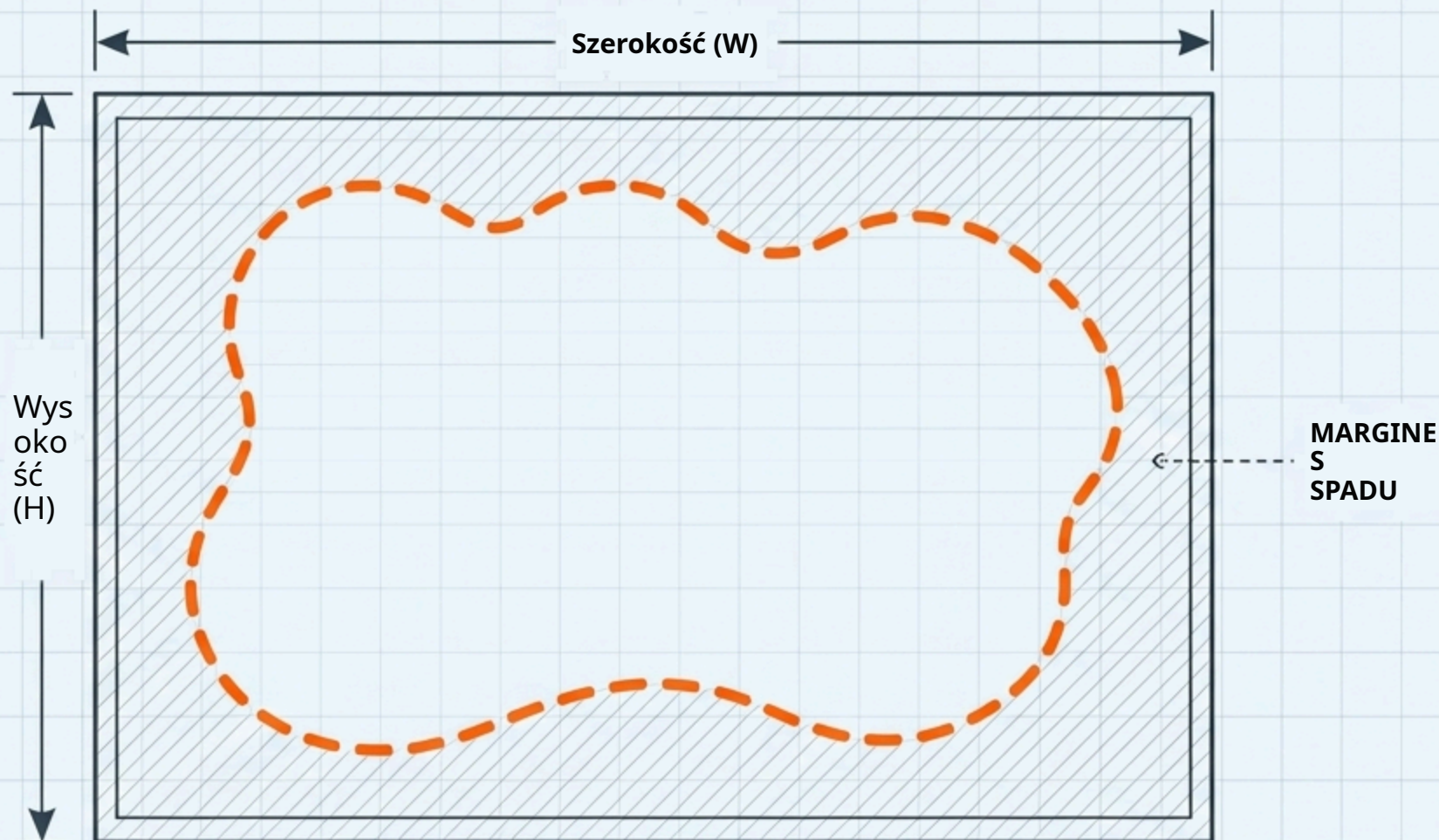
Dopasowanie materiału do środowiska

Nie wybieraj materiałów w oderwaniu od warunków. Kierunek materiałowy i wykończenie powierzchni muszą ściśle wynikać z docelowego rzeczywistego środowiska naklejki.



Definiowanie granic fizycznych i cyfrowych

Precyzja zaczyna się od pliku cyfrowego. Docelowy rozmiar fizyczny i konstrukcyjna ścieżka cięcia muszą być idealnie odzwierciedlone w dokumencie referencyjnym grafiki.



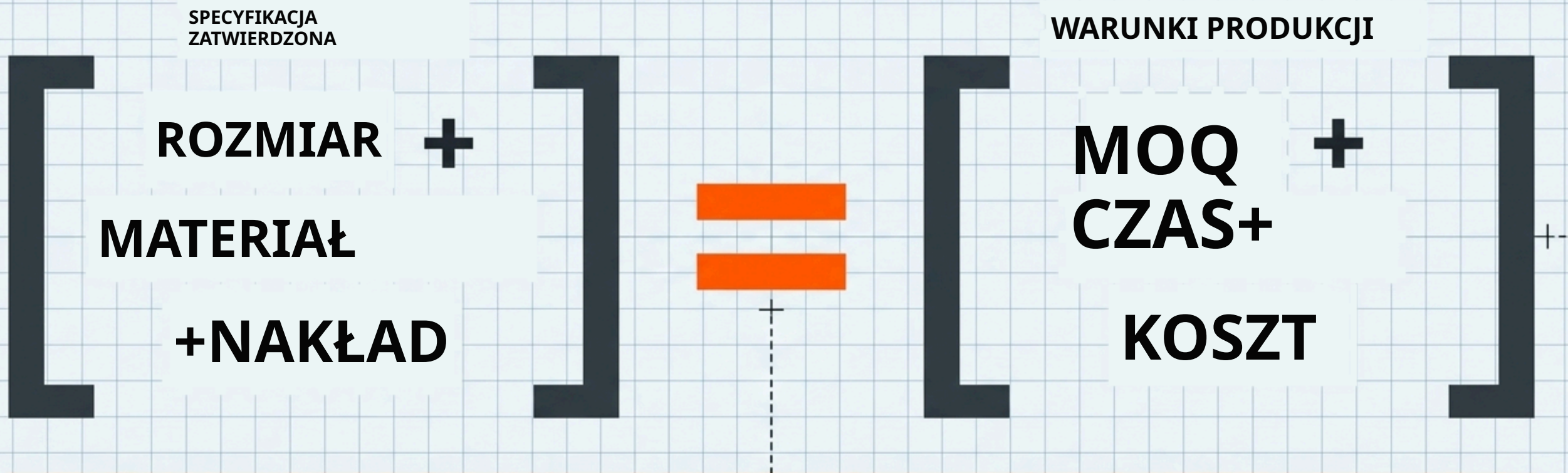
✚ **Wymiary**
Potwierdź dokładne maksymalne wymiary zewnętrzne (szerokość x wysokość).

✚ **Struktura**
Upewnij się, że plik graficzny konstrukcyjnie obsługuje niestandardową granicę wykrojnika.

✚ **Spad**
Uwzględnij tolerancje produkcyjne poza linią cięcia.

Unikanie przedwczesnych założeń produkcyjnych

Nigdy nie zakładaj stałych warunków produkcji przed zatwierdzeniem specyfikacji.



Minimalne ilości zamówienia (MOQ), terminy realizacji, certyfikaty i warunki wysyłki są całkowicie zmienne.

Te szczegóły operacyjne zależą wyłącznie od ostatecznego połączenia grafiki, kierunku materiałowego i docelowego nakładu. Nie można ich potwierdzić z wyprzedzeniem.

Kontrola końcowa przed wyceną

Potwierdź te 7 danych, aby uniknąć standardowych opóźnień i przejść bezpośrednio do dokładnej wyceny oraz analizy produkcji.

- ☒ [✓] Określono rzeczywiste zastosowanie
- ☐ [] Zatwierdzono kategorię (wycinanie po obrysie a rolka/arkusz)
- ☐ [] Ustalono dokładny rozmiar docelowy (W x H)
- ☐ [] Wskazano kierunek materiałowy i preferowane wykończenie
- ☐ [] Plik grafiki/referencja wykrojnika jest gotowa
- ☐ [] Ustalono docelowy nakład
- ☐ [] Określono sposób pakowania i wymagania dostawy

> Po uzupełnieniu projekt jest gotowy do eksperckiej analizy.