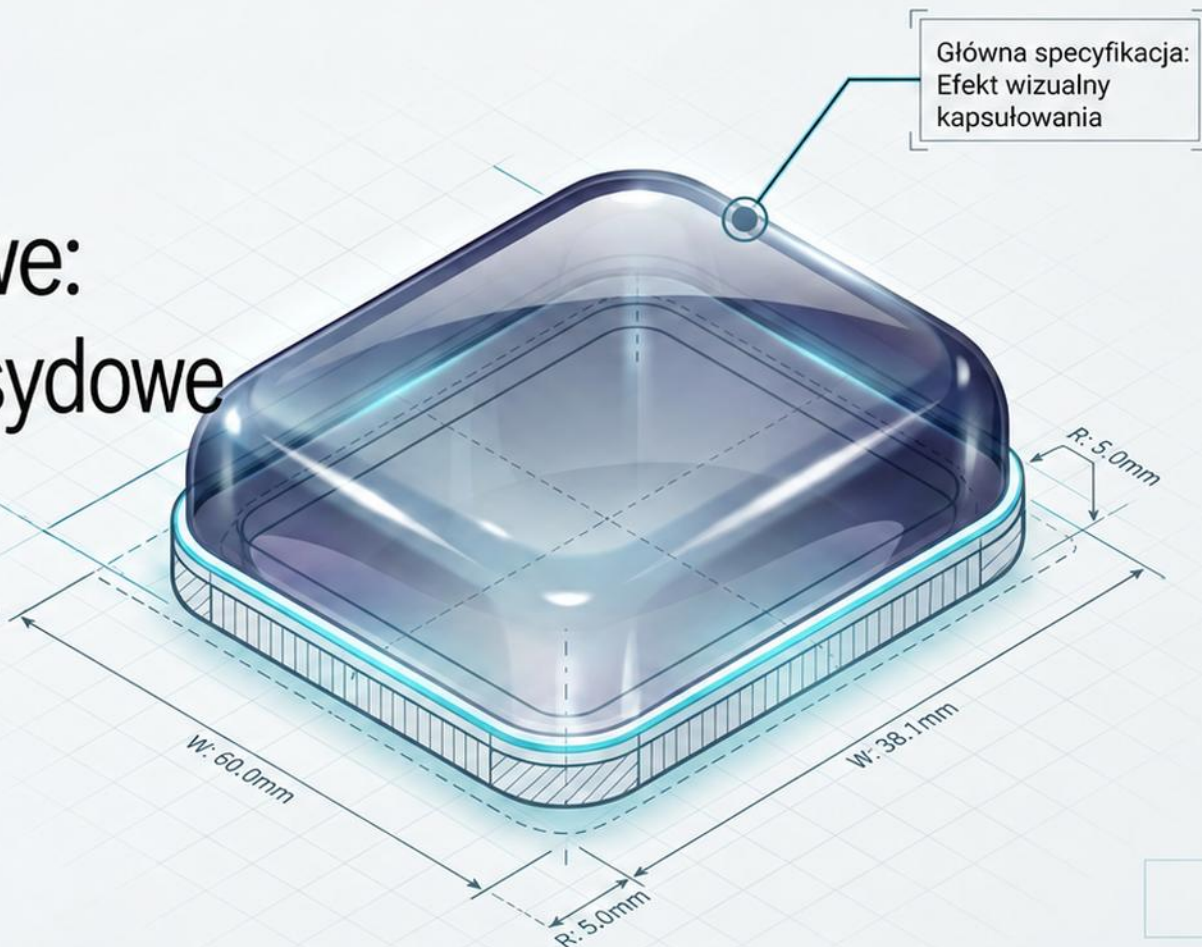


Specyfikacje zakupowe: Niestandardowe epoksydowe magnesy na lodówkę

Praktyczny przewodnik diagnostyczny po
zamierzeniu wizualnym, konstrukcji
komponentów i precyzji RFQ



Określenie celu zaopatrzenia

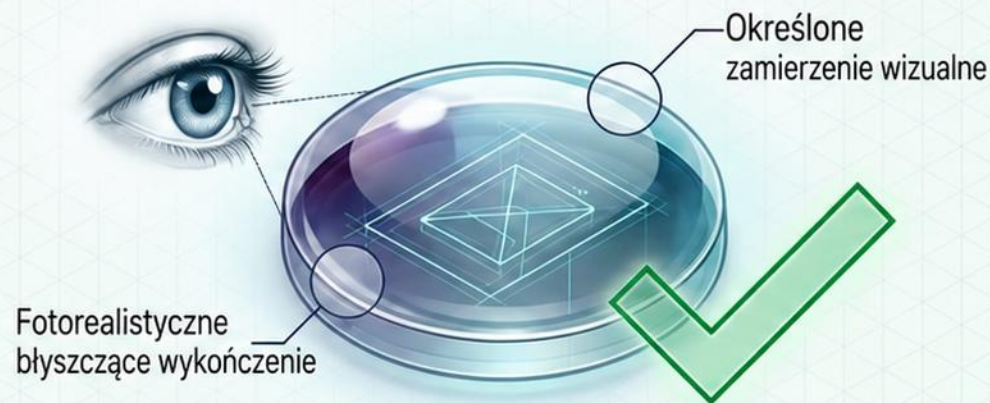
GŁÓWNA ZASADA: Najważniejszym wyzwaniem specyfikacyjnym jest uzyskanie błyszczącego, wypukłego lub kapsułowanego efektu wizualnego przy jednoczesnym dokładnym zabezpieczeniu i prezentacja bazowej grafiki.

WYTYCZNA: Opisuć zamierzony efekt wizualny, zamiast zakładać określoną chemię lub konstrukcję. Kluczowe wymagania materiałowe i użytkowe wymagają testowania próbek fizycznych, a nie opierania się na założeniach wyjściowych.

Zakładana chemia



Zakładana chemia



Określone zamierzenie wizualne



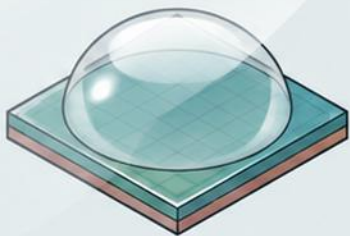
Nie deklaruj dokładnego składu chemicznego żywicy, odporności na żółknięcie i zarysowania ani siły magnesu bez empirycznego przetestowania próbek.

Macierz topologii magnesów

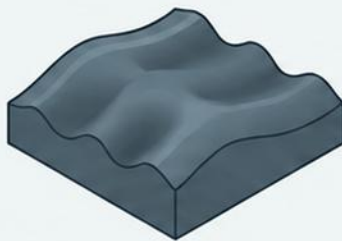
Rozróżnienie kapsułowania epoksydowego od alternatywnych konstrukcji.



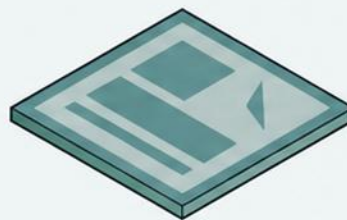
Niestandardowe epoksydowe



Żywica konstrukcyjna



Płaskie drukowane



Surowy metal



1

Zamierzenie wizualne:
Kapsułowane, błyszczące, wypukłe.

2

Konstrukcja:
Przezroczysta powłoka na płaskiej bazie graficznej.

3

Tożsamość materiału:
Głębia wizualna uzyskana poprzez efekt powierzchniowy.

Zamierzenie wizualne:
Rzeźbiony korpus 3D.

Konstrukcja:
Żywica tworzy właściwy kształt konstrukcyjny.

Tożsamość materiału:
Uwaga: Nie używaj zamiennie terminów epoksyd i żywica konstrukcyjna

Zamierzenie wizualne:
Płaska powierzchnia 2D.

Konstrukcja:
Tusz nakładany bezpośrednio na bazę bez kapsułowania warstwą wierzchnią.

Tożsamość materiału:
Bez kapsulantu, płaskie wykończenie.

Zamierzenie wizualne:
Metaliczne wykończenie.

Konstrukcja:
Odsłonięty stop bez przezroczystej kopułki.

Tożsamość materiału:
Surowa powierzchnia materiału.

Budowa magnesu epoksydowego

Analiza warstw fizycznych
w celu dokładnego poinstruowania dostawcy.

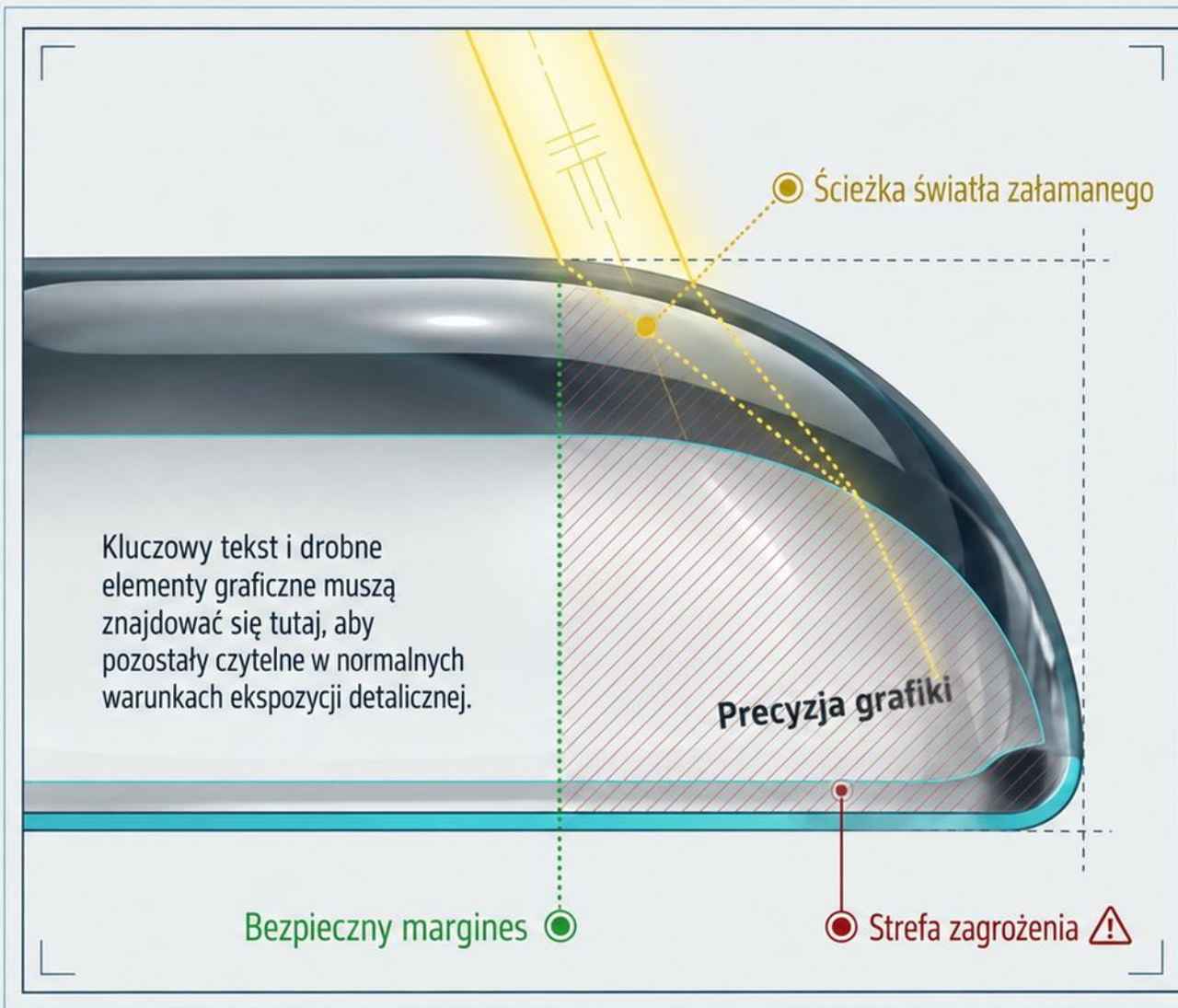


Precyzja grafiki i optyczne strefy bezpieczne

Ograniczanie pogorszenia wyglądu wskutek krzywizny krawędzi i połysku powierzchni.

Działania

- Dostarcz gotową do druku grafikę z pożądanym kształtem obrysu.
- Przekaż oddzielne instrukcje dotyczące widocznej warstwy bazowej, obszaru z przezroczystą kopułką i druku na odwrocie.



Zgodność grafik detalicznych i pamiątek

Standaryzacja danych graficznych do ekspozycji komercyjnej.

Znaki licencjonowane: Muszą być o dokładnie wyszczególnione i opatrzone wzorcami kolorów.



Ostrzeżenia detaliczne: Uwzględnij niezbędne wymagania dotyczące etykietowania dla zgodności komercyjnej.



Nazwy lokalizacji i daty: Sprawdź pisownię i rozmieszczenie w bezpiecznych marginesach.

Obrazy referencyjne powinny wskazywać zamierzony połysk i wrażenie wypukłości, lecz do zatwierdzenia rzeczywistego wyglądu i odbicia światła obowiązkowe są próbki fizyczne.

Panel testów obciążeń środowiskowych

Powiązanie środowisk ekspozycji z elementami oceny fizycznej.

Odporność na czynniki środowiskowe należy wyraźnie wskazać jako przedmiot oceny, a nie zakładać.

Środowiska
kuchenne



Wysoka wilgotność, kontakt
z olejami, kuchennymi
środkami czyszczącymi.

Zakres oceny próbki
Integralność przyczepności i
odporność chemiczna.

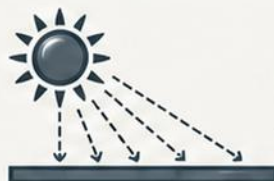
Sprzedaż detaliczna i użytkowanie



Częste dotykanie,
ścieranie
powierzchni.

Zakres oceny próbki
Odporność na zarysowania i
trwałość krawędzi.

Konteksty ekspozycji



Długotrwałe działanie światła słonecznego
ekspozycja.

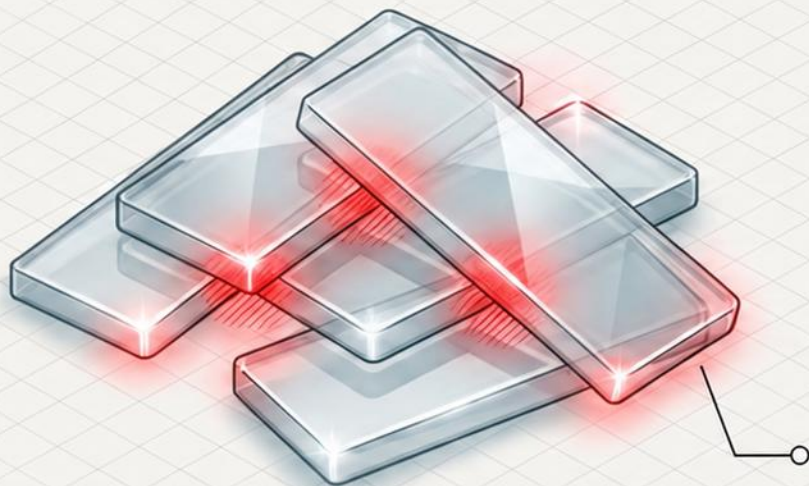
Zakres oceny próbki
Odporność na UV i
ograniczenie żółknięcia.

Opakowanie zapewniające ochronę i prezentację

Ograniczanie otarć w transporcie i określanie formatów realizacji.

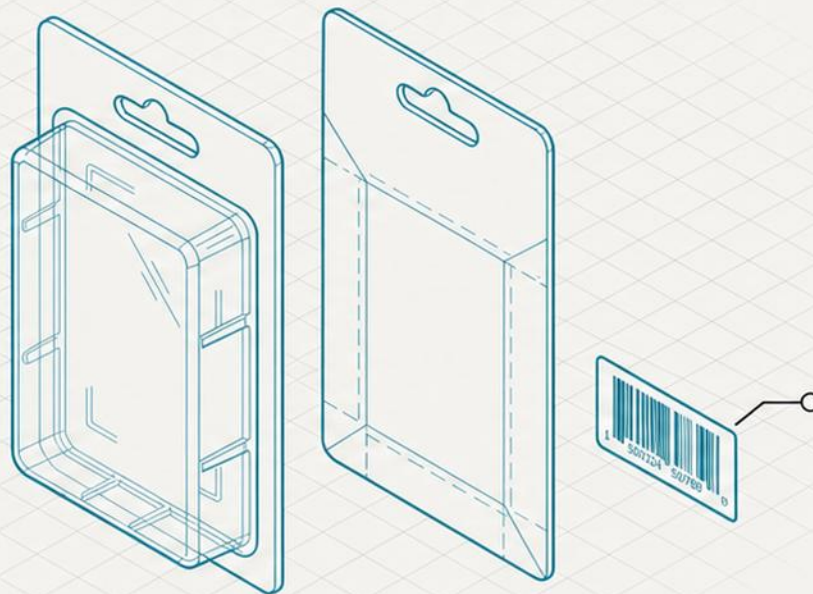
Specyfikacja logistyczna: Określ łączną ilość, ilości według wzoru, rodzinę rozmiarów i plany asortymentowe.

Transport zbiorczy (ryzyko)



Błyszczące powierzchnie mogą się ocierać podczas transportu. Określ, czy sztuki muszą być rozdzielone lub pakowane pojedynczo w woreczki.

Gotowość detaliczna (wymaganie)



Określ wymagania prezentacyjne: indywidualne pakowanie w woreczki, mocowanie do kart, blistry lub opakowania prezentowe, w tym wymagania dotyczące kodów kreskowych i ekspozycji.

Tablica gotowości RFQ

Synteza specyfikacji na potrzeby kompletnych ofert producentów.

Projekt i estetyka

-  Zamierzone zastosowanie i pożądany wypukły/błyszczący wygląd.
-  Grafika, sylwetka, wzorce kolorów i strefy kluczowego tekstu.
-  Oczekiwania wobec wykończenia powierzchni i dopuszczalne różnice wizualne.
-  Wymagania dotyczące magnesu na odwrocie i znakowania.

Trwałość i środowisko

-  Środowisko ekspozycji, czyszczenie, użytkowanie i warunki narażenia. 
-  Kryteria próbek/testów dotyczące połysku, czytelności grafiki, mocowania i zgodności. 

Logistyka i opakowanie

-  Ilość według wzoru i plan asortymentowy.
-  Ochronne opakowanie detaliczne, karty, etykiety i wymagania dotyczące kodów kreskowych.



Brama zatwierdzenia zakupu

Przejdźcie od specyfikacji do zobowiązania handlowego.

- 1.** Pozyskuj oferty dopiero po pełnym opisie efektu powierzchni, konstrukcji grafiki, kontekstu mocowania i opakowania.
- 2.** Ostateczne zobowiązania techniczne i handlowe wymagają przeglądu oferty, grafiki i materiału.
- 3.** Nie przyjmuj gwarancji dotyczących terminów realizacji, cen, MOQ ani trwałości bez sformalizowanych testów i dokumentacji.

