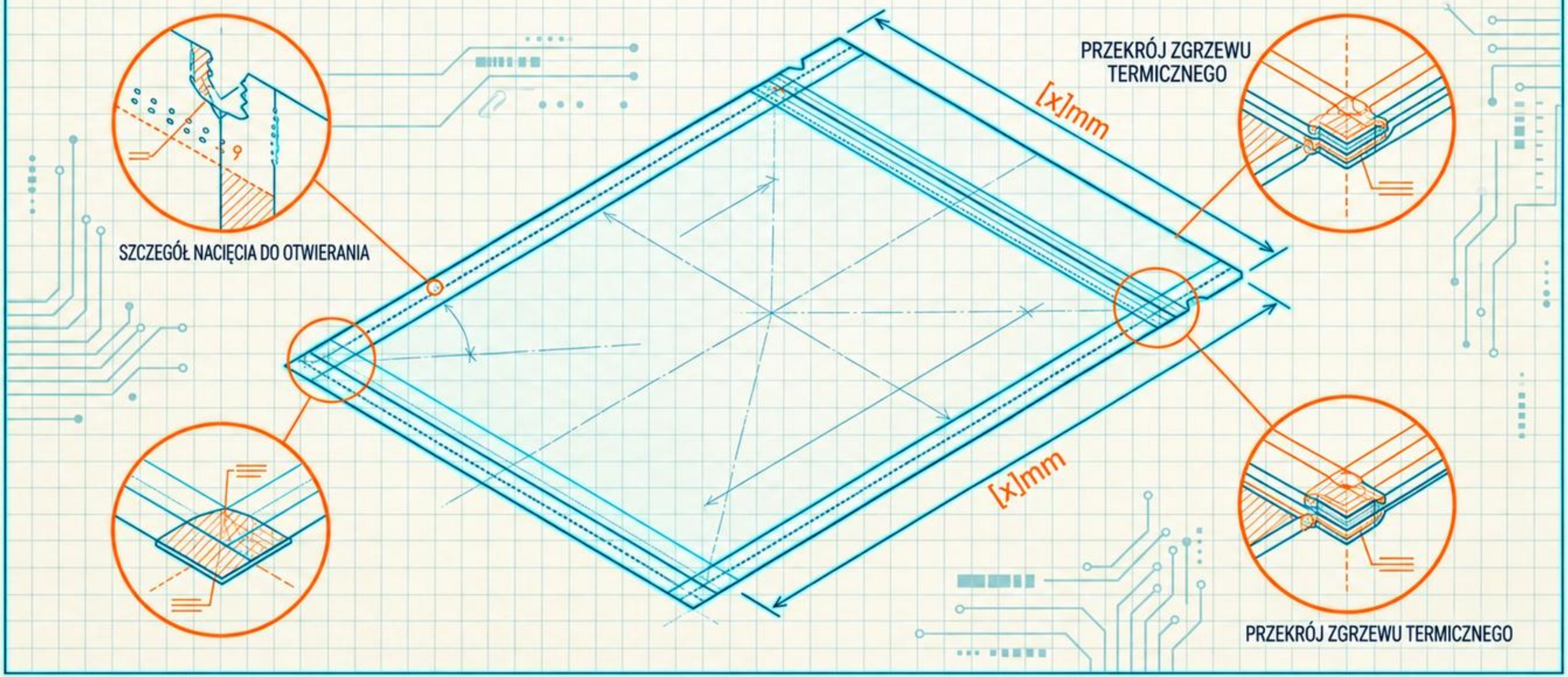
NIESTANDARDOWE PŁASKIE SASZETKI: PLAN ZAOPATRZENIA

Przewodnik kupującego po specyfikacji opakowań elastycznych i skutecznym przygotowaniu zapytania ofertowego (RFQ).



PRZEŁOŻENIE KONCEPCJI OPAKOWANIA NA SPECYFIKACJE PODLEGAJĄCE WYCENIE

KROK 1



ODDZIEL FORMAT Oddziel zapytania dotyczące niestandardowych płaskich saszetek od innych ścieżek opakowań elastycznych.



KROK 2





ZDEFINIUJ PARAMETRY Określ je wokół zawartości,

wymagania dotyczące zamknięcia.

OKNO



KROK 3



PRZEPROWADŹ RFQ Przygotuj kompletny brief gotowy do wyceny i rygorystycznej oceny materiału.



FINALNE ZOBOWIĄZANIA WYMAGAJĄ WYCENY, PROJEKTU GRAFICZNEGO I PRZEGLĄDU MATERIAŁU. TEN BRIEF DOPROWADZA CIĘ DO LINII STARTU.

DEFINIOWANIE KATEGORII PŁASKICH SASZETEK WEDŁUG PROFILU KONSTRUKCYJNEGO

PŁASKA SASZETKA (CEL)	SASZETKA STOJĄCA (KONTRAST)	TORBA ZE ŚCIĄGACZEM (KONTRAST)	SZTYWNY KARTON (KONTRAST)
			
Zgrzewane opakowanie z przednią i tylną ścianką, o ograniczonej naturalnej głębokości, ściśle dopasowuje się do zawartości.	Definiowana przez podstawę z klinem umożliwiającą samodzielne stanie. Stoi na półce, mieści dużą objętość, umożliwia wielokrotne dozowanie.	Definiowana przez marszczone zamknięcie sznurkiem, a nie przez zgrzewy termiczne lub klej.	Definiowany przez stałą geometrię, a nie przez dopasowanie do zawartości.

DOPASOWANIE FORMATU DO ZASTOSOWANIA

KIESZONKI NA DOKUMENTY



SASZETKI NA AKCESORIA



SASZETKI NA PRÓBKI



SASZETKI KOSMETYCZNE



ZESTAWY ELEMENTÓW



SASZETKI DO PRODUKTÓW SPOŻYWCZYCH

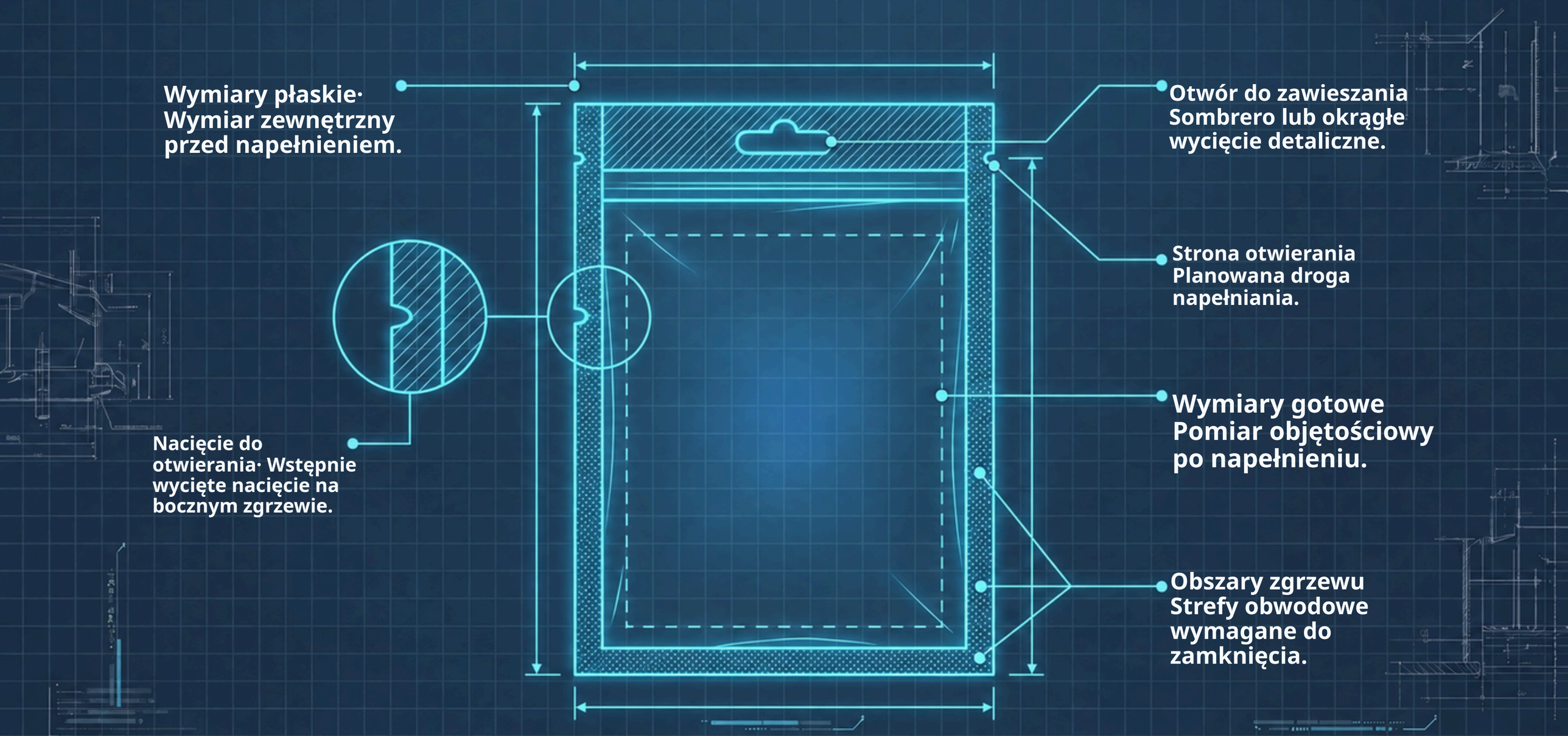


że każda płaska saszetka jest automatycznie odpowiednia do:



Wymagają one specjalnego projektowania

ANATOMIA KONSTRUKCJI I TERMINOLOGIA ZAOPATRZENIOWA



Forma a funkcja: oddzielenie estetyki od wydajności



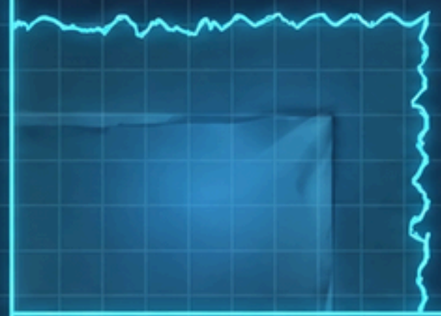
Przezroczyste okno

≠



Rozwiązanie barierowe

Decyzje dotyczące wyglądu (przezroczystość, krycie, okna, metaliczny wygląd) nie gwarantują ochrony środowiskowej.



Krawędź zgrzewana termicznie

≠



Wskaźnik naruszenia lub szczelność

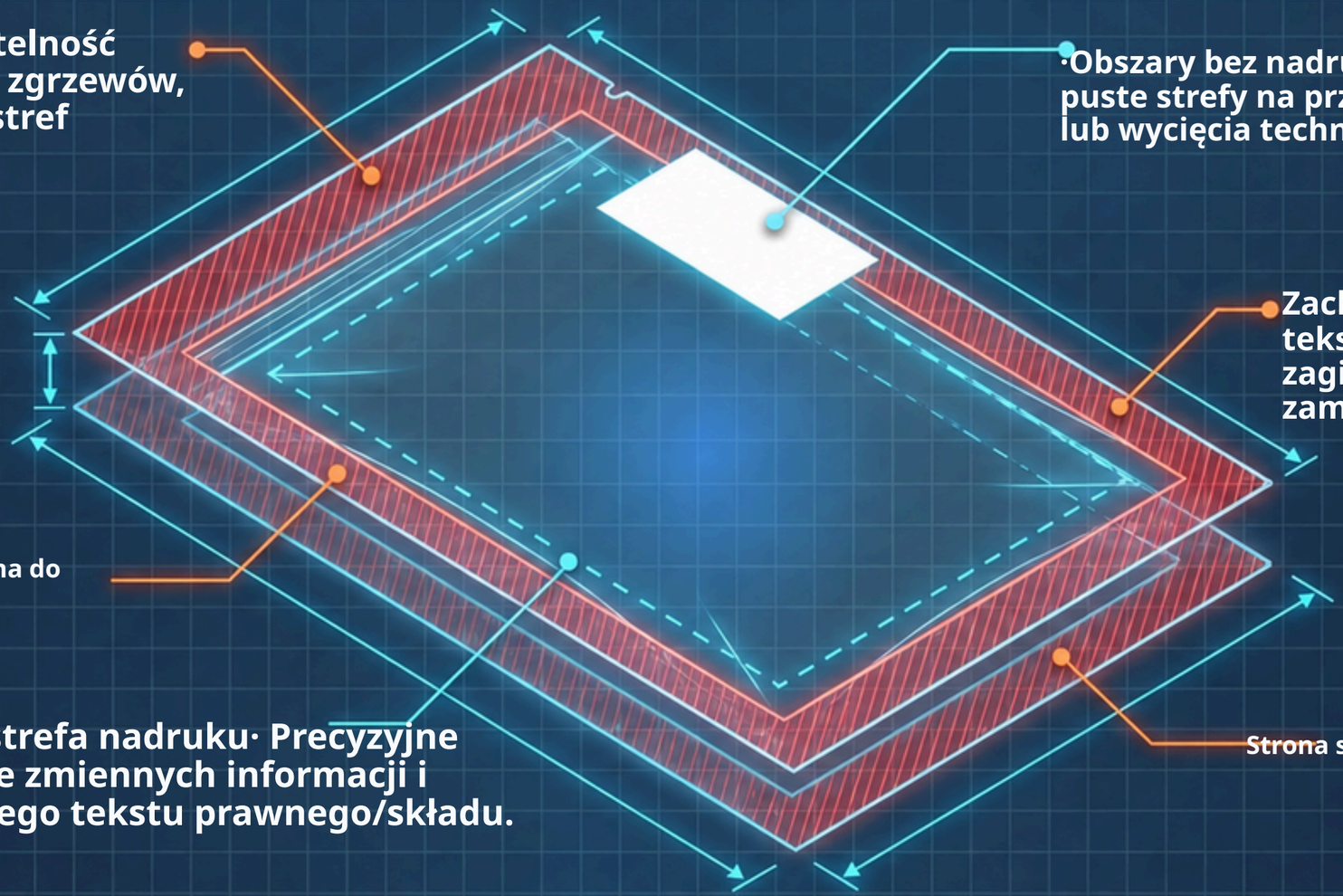
Standardowy zgrzew nie oznacza automatycznie zapobiegania wyciekom ani sygnalizacji naruszenia bez specjalnego projektowania.

Odróżnij pożądany efekt wizualny od wymagań funkcjonalnych. Kluczowe wymagania wydajnościowe wymagają przeglądu próbek i testów.

PROJEKTOWANIE GRAFIKI I ARCHITEKTURY INFORMACJI

Zachowaj czytelność tekstu Unikaj zgrzewów, zagięć, cięć i stref zamknięcia.

·Obszary bez nadruku Wyznaczone puste strefy na przezroczyste okna lub wycięcia techniczne.



Zachowaj czytelność tekstu Unikaj zgrzewów, zagięć, cięć i stref zamknięcia.

Strona skierowana do produktu

Bezpieczna strefa nadruku· Precyzyjne umieszczenie zmiennych informacji i zatwierdzonego tekstu prawnego/składu.

Strona skierowana na zewnątrz

Upewnij się, że wersje grafiki, które muszą pozostać rozdzielone podczas pakowania, są jasno zdefiniowane. (Zastrzeżenie: brief saszetki nie stanowi zatwierdzenia zgodności).

PROFILOWANIE OGRANICZEŃ FIZYCZNYCH PRODUKTU

Profil zawartości



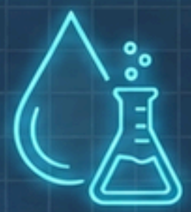
Wymiary i masa



Ostre krawędzie



Narażenie na wilgoć



Narażenie na olej



Profil zapachowy



Temperatura



Metoda

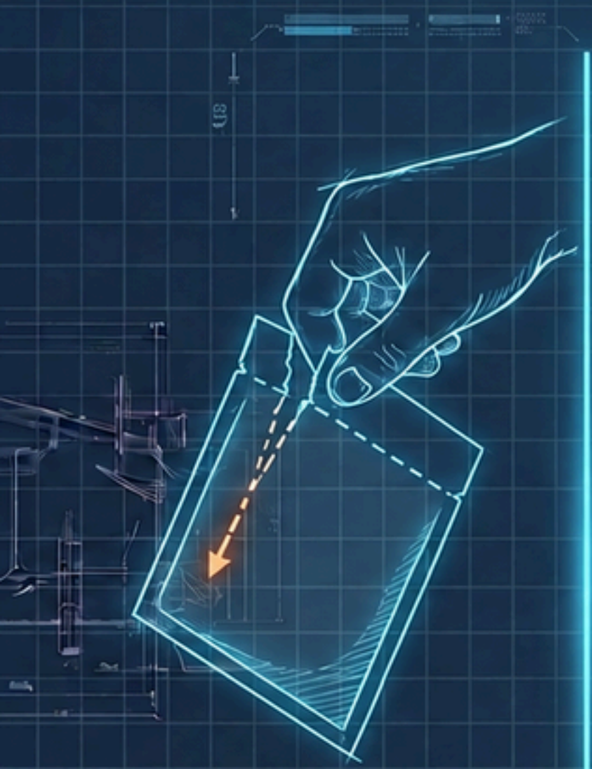


Pożądana przestrzeń nad produktem

Rola saszetki

- Zewnętrzna osłona
- Opakowanie podstawowe
- Jednostka ekspozycji detalicznej
- **Organizer wysyłkowy**

DEFINIOWANIE DOŚWIADCZENIA UŻYTKOWNIKA (UX) SASZETKI



Rozerwij Oderwij od wstępnie wyciętego nacięcia.

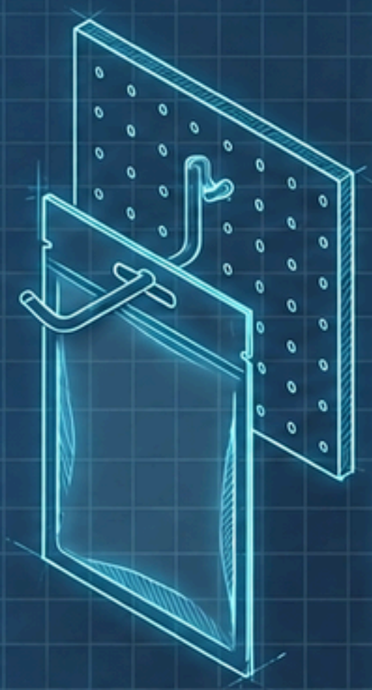


Otwórz przez cięcie

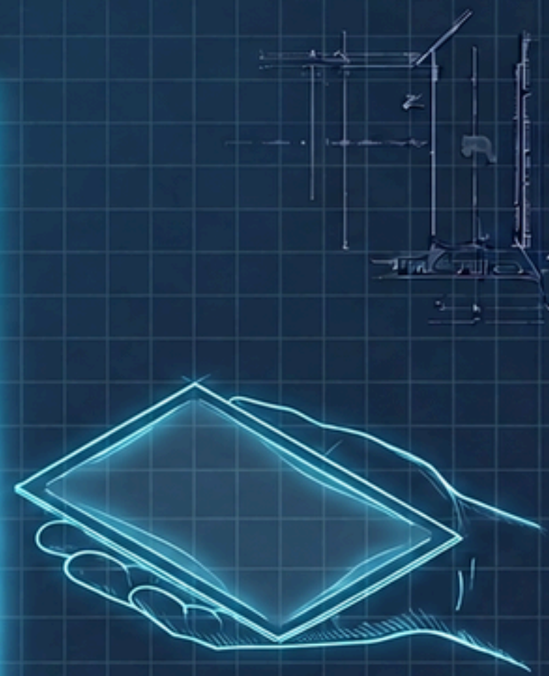
Wymaga użycia narzędzia.



Zamknij ponownie Mechanizm zazębiający lub suwak.



Zawieś Zawieszenie do ekspozycji detalicznej.



Zgrzewana osłona Otwierana destrukcyjnie po otrzymaniu.

LOGIKA ŁAŃCUCHA DOSTAW I LOGISTYKA PAKOWANIA



Stan przy przyjęciu

- Wysyłka otwarta (Gotowa do napełnienia)
- Wstępnie uformowana (Ustrukturyzowana)
- Napełniona (jeśli produkowana kontraktowo)
- Zgrupowana z wkładkami



- Ilości Muszą być podane dla każdego rozmiaru, grafiki i struktury (nie jako jedna łączna suma)
- Specyfikacja wiązki Liczba sztuk w wiązce i konkretna identyfikacja kartonu.
- Środowisko Wymagania dotyczące czystości i warunki docelowe.

Ostrzeżenie: planowanie produkcji może znacznie się różnić, gdy wersje, okna, zamknięcia lub specjalne pakowanie są mieszane

LISTA KONTROLNA REALIZACJI RFQ [CZĘŚĆ 1: KONSTRUKCJA I WIZUALIZACJA]

Krok 1: Profil zastosowania

Zidentyfikuj zawartość, metodę napełniania, temperaturę i przeznaczenie.

Krok 2: Geometria wymiarowa

Podaj wymiary płaskie i gotowe, stronę otwierania oraz zamierzoną koncepcję zgrzewu.

Krok 3: Potwierdzenie formatu

jest wykluczone.

Krok 4: Architektura wizualna

Zidentyfikuj konkretne wymagania wizualne, w tym sekcje przezroczyste, sekcje kryjące, okna, kolor i potrzeby dotyczące nadruku.

LISTA KONTROLNA REALIZACJI RFQ [CZĘŚĆ 2: FUNKCJA I ZGODNOŚĆ]

Krok 5: Wymagania dotyczące interakcji

Podaj konkretne wymagania dotyczące otwierania, ponownego zamykania, zawieszania i etykietowania.



Krok 6: Wskaźniki ryzyka

Wyraźnie oznacz ciecze, oleje, proszki, ostre krawędzie, kontakt z żywnością lub wszelkie obawy dotyczące zgodności.

Krok 7: Kontrola wersji

Przekaż finalną grafikę i dokładne ilości według wersji/SKU.

Krok 8: Wymagania walidacyjne

Zażądaj próbek i przeglądu testów dla krytycznych wymagań materiałowych lub wydajnościowych.

PRZEPŁYW PRACY WYZNACZA WYBÓR OPAKOWANIA

Rzeczywisty produkt + Proces napełniania + Przebieg otwierania = Właściwa struktura saszetki

~~**Sam wygląd**~~

~~Nie jest czynnikiem decydującym~~

Niestandardowe płaskie saszetki należy wybierać na podstawie rzeczywistych warunków operacyjnych. Forma wynika z funkcji.

Działanie: użyj tego briefu, aby rozpocząć proces, ale ostateczną przydatność konstrukcji,

rozmieszczenie grafiki, pakowanie i warunki handlowe ustalaj wyłącznie poprzez formalną wycenę, projekt graficzny i przegląd materiału.

OGRANICZENIA TECHNICZNE I PARAMETRY ZGODNOŚCI

Uwagi i tolerancje

Zakres briefu	Brak gwarancji	Obowiązkowe kolejne kroki
Ten dokument pomaga w specyfikacji, ale nie stanowi ostatecznej akceptacji handlowej ani technicznej.	Korzystanie z tego briefu nie potwierdza niezależnie: wydajności barierowej, integralności zgrzewu, bezpieczeństwa bezpośredniego kontaktu, zapobiegania wyciekom, sygnalizacji naruszenia, trwałości, certyfikatów, klas materiałów, ceny, minimów zamówień ani deklaracji terminu realizacji.	Krytyczne wymagania dotyczące powierzchni, materiału, wydajności lub zgodności z natury wymagają ponownego przeglądu próbek i testów przez producenta.