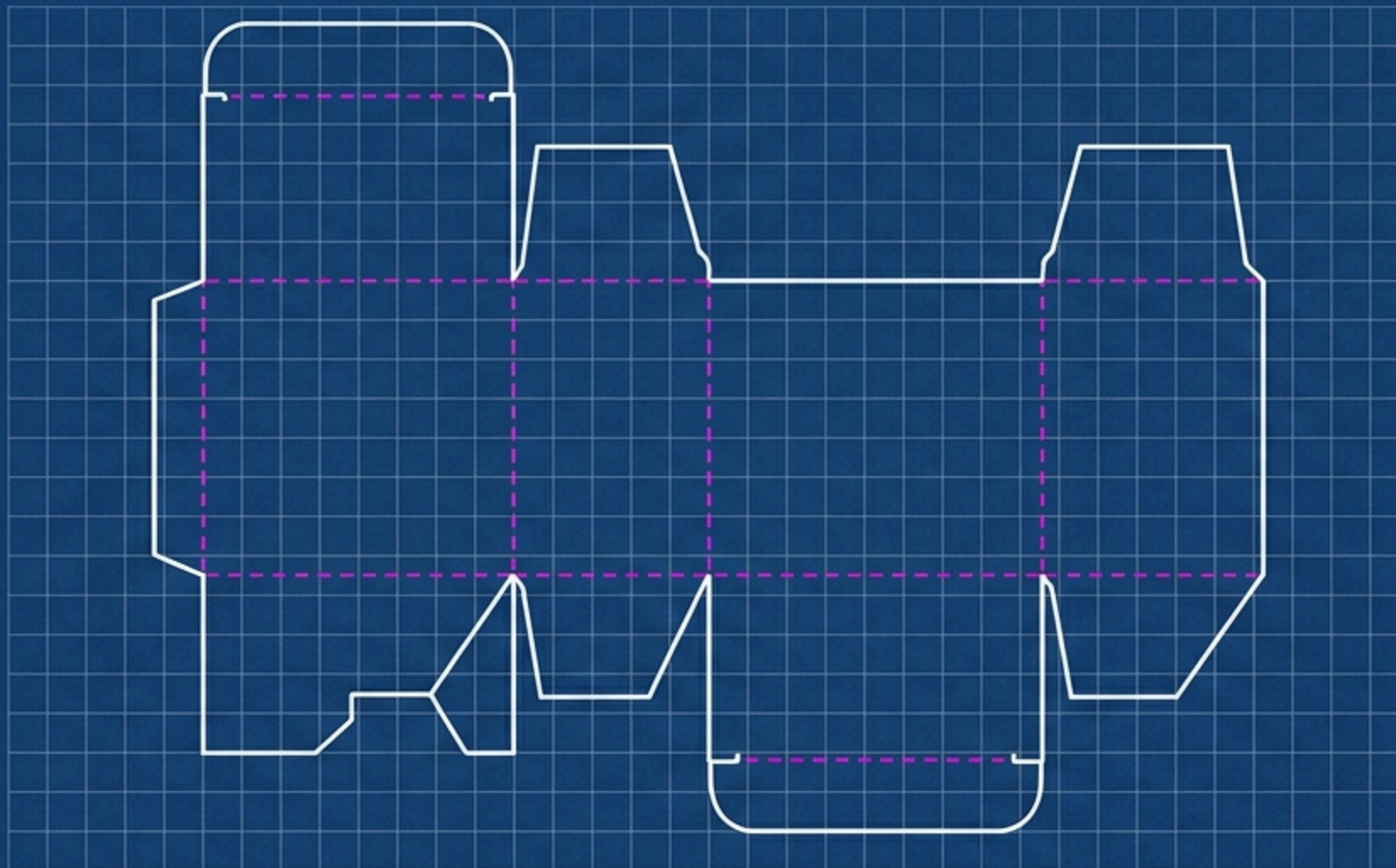
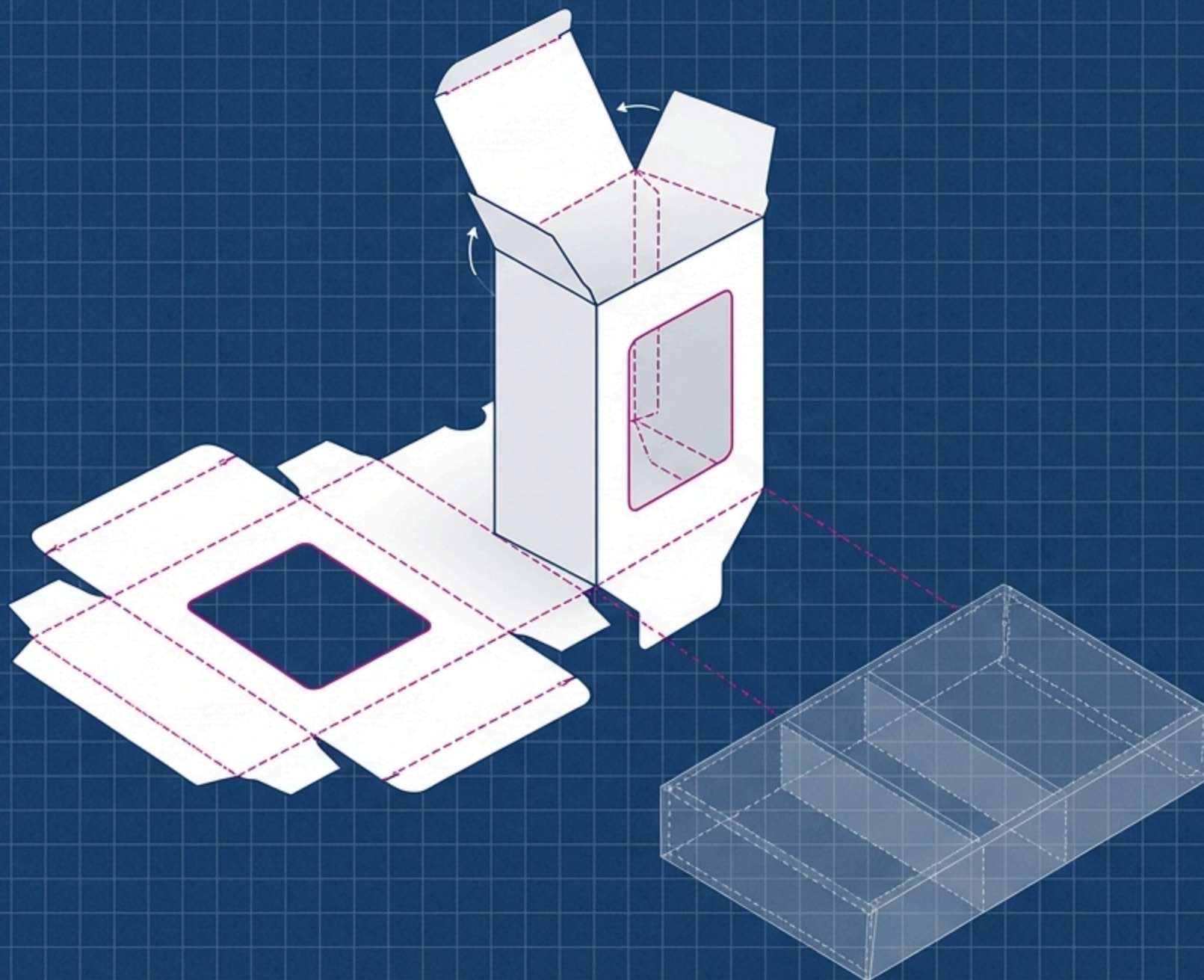




Plan zakupowy: niestandardowe kartony składane

Przewodnik po specyfikacji technicznej i zaopatrzeniu w opakowania detaliczne.



DEFINICJA KATEGORII I CEL

Niestandardowe kartony składane to konstrukcje z tektury formowane z płaskiego wykroju. Są przeznaczone głównie do jednostkowego pakowania markowych produktów i komunikacji na półce, zwykle

jako jednostkowe opakowania detaliczne, obwoluty lub opakowania wtórne.

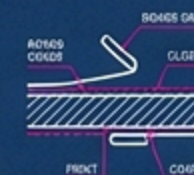
GŁÓWNA FUNKCJA
Prezentacja detaliczna i komunikacja na półce.



OSTRZEŻENIE O ZALEŻNOŚCI
Może wymagać osobnego
kartonu wysyłkowego, wkładki, tacki
lub bariery
zależnie od kruchości produktu.



ZASADA KATEGORII
Termin karton składany nie określa gatunku tektury, zamknięcia, powłoki, procesu druku ani poziomu ochrony produktu.



Macierz diagnostyczna: wybór właściwego formatu



Kartony składane

Cel: prezentacja detaliczna

Funkcja: opakowanie jednostkowe i komunikacja na półce

**Wymagany karton zewnętrzny:
Zwykle tak**

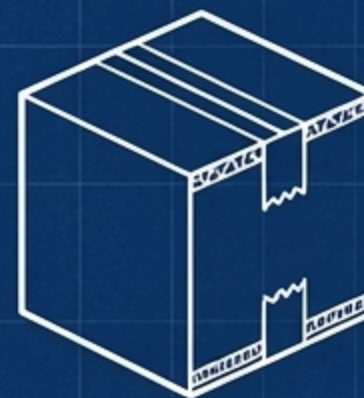


Pudełka wysyłkowe

Cel: realizacja zamówień

Funkcja: rozpakowywanie D2C i zintegrowana wysyłka

**Wymagany karton zewnętrzny:
Nie**



Pudła z tektury falistej

Cel: dystrybucja

Funkcja: ochrona w transporcie i obsługa zbiorcza

**Wymagany karton zewnętrzny:
Nie**



Sztywne pudełka prezentowe

Cel: ekskluzywne rozpakowywanie

Funkcja: wysoka jakość, otwieranie ukierunkowane na prezentację

**Wymagany karton zewnętrzny:
Zwykle tak**

Projektowanie konstrukcji: Forma podąża za produktem

Karton należy specyfikować zgodnie z fizycznymi cechami przedmiotu, jego orientacją na półce i drogą na rynek.



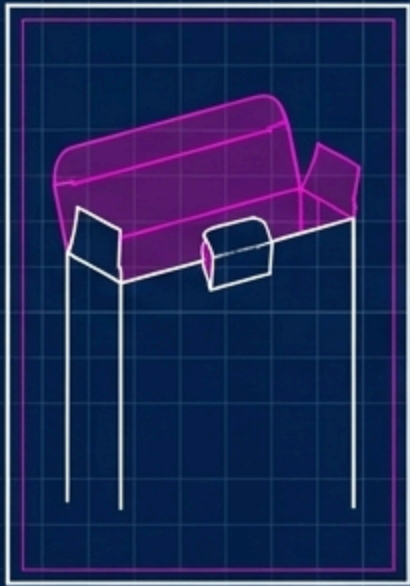
Zmienne fizyczne

Kształt, rozkład masy, kruchość i wrażliwość powierzchni.

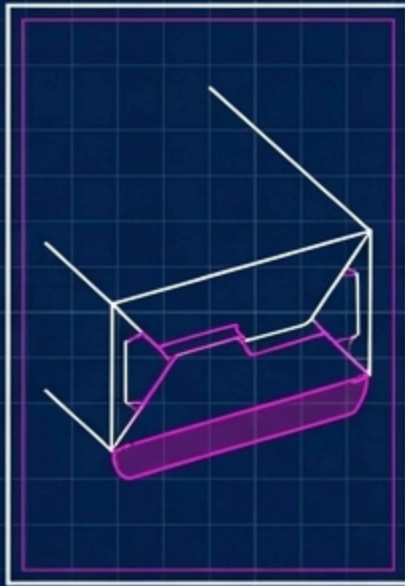
Zmienne funkcjonalne

Wymagana orientacja i dokładny mechanizm wkładania produktu do kartonu.

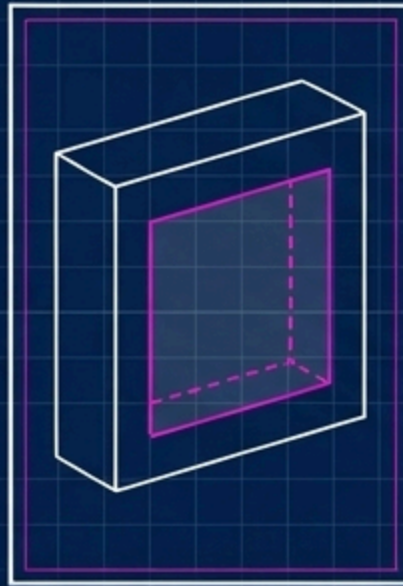
Zmienne konstrukcyjne i wyposażenie



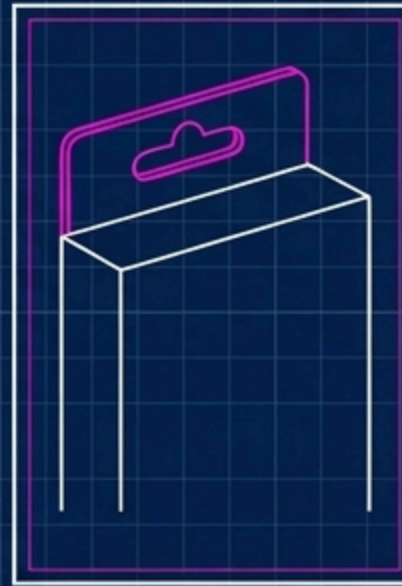
1. Zamknięcie wsuwane



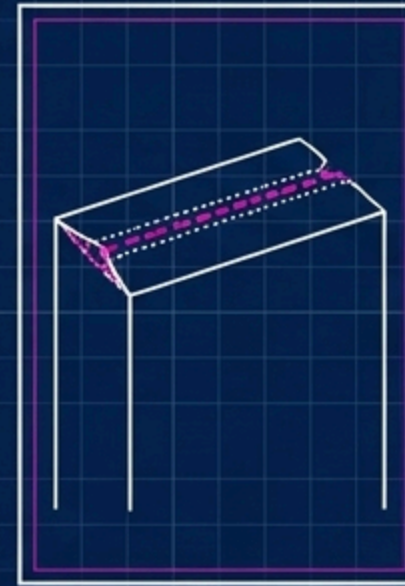
2. Element blokujący



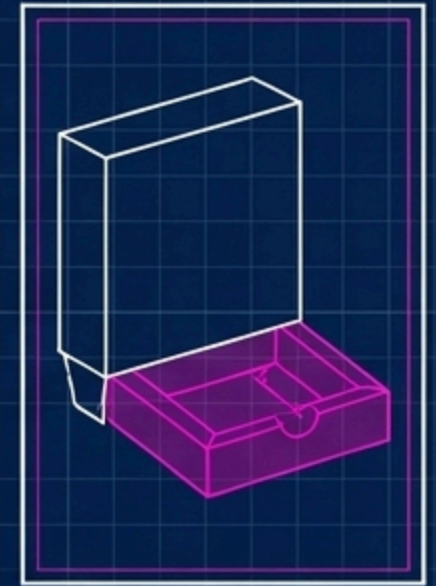
3. Element okienka



4. Element do zawieszania



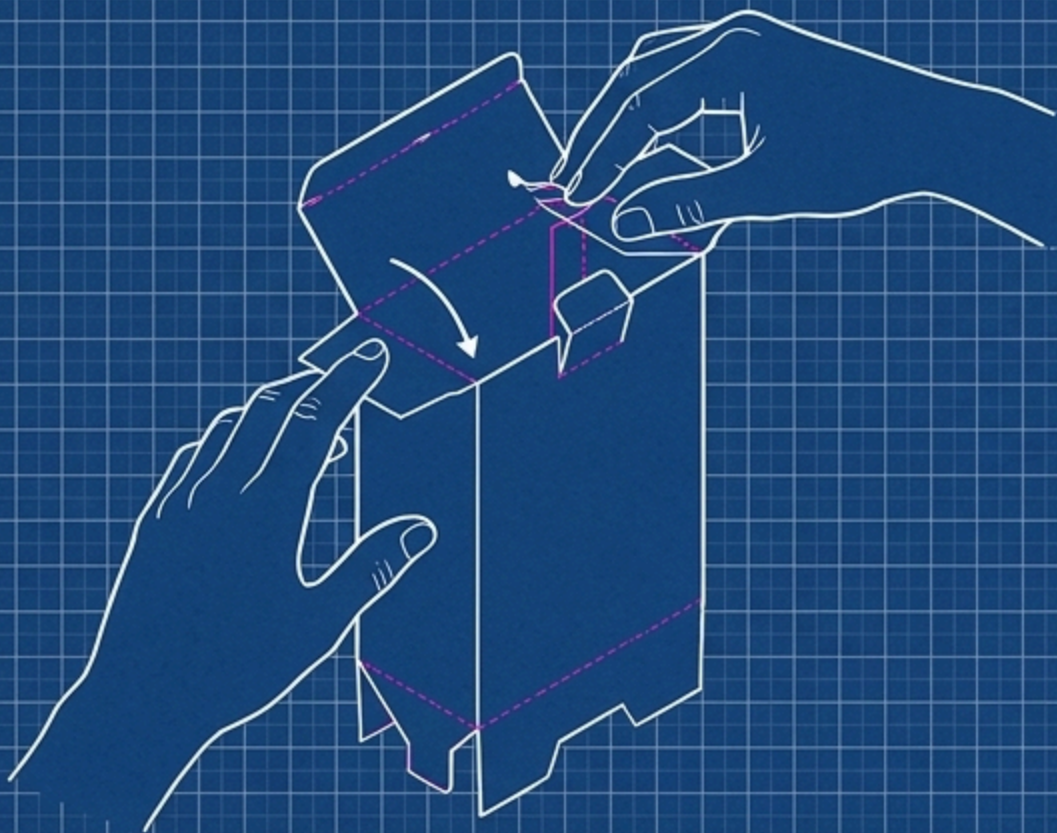
5. Element zabezpieczający



6. Wkładki i obwoluty [gotowe do ekspozycji]

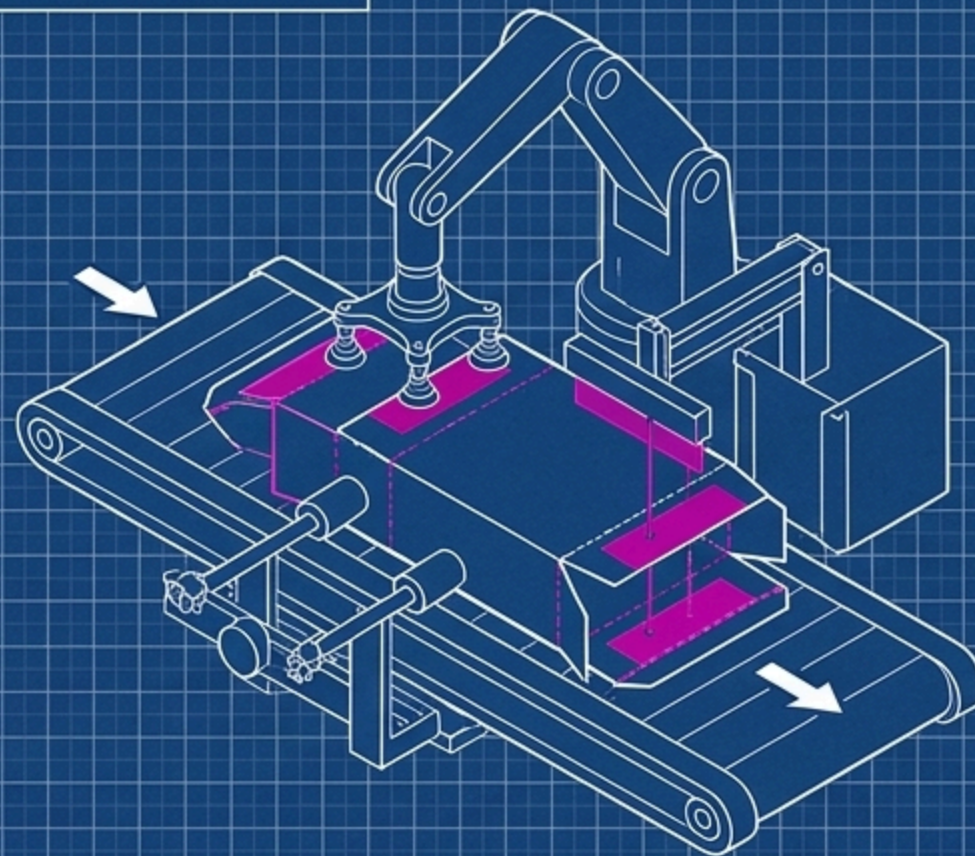
Dwa tryby pracy: pakowanie ręczne i automatyczne

PROCES RĘCZNY



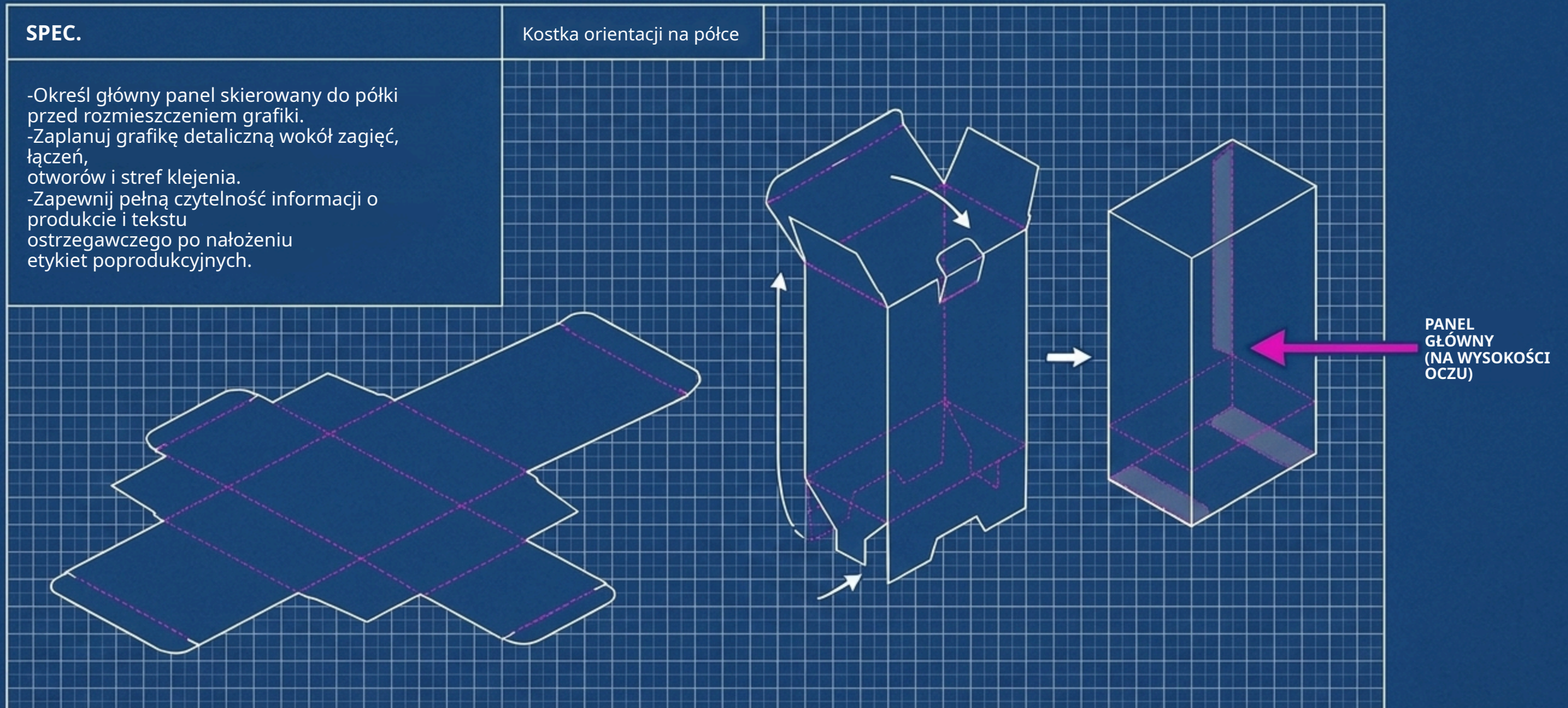
Proces ręczny: konstrukcja kartonu przystosowana do sprawności człowieka. Wymaga łatwego składania, wsuwania zakładek i intuicyjnego montażu.

PROCES AUTOMATYCZNY

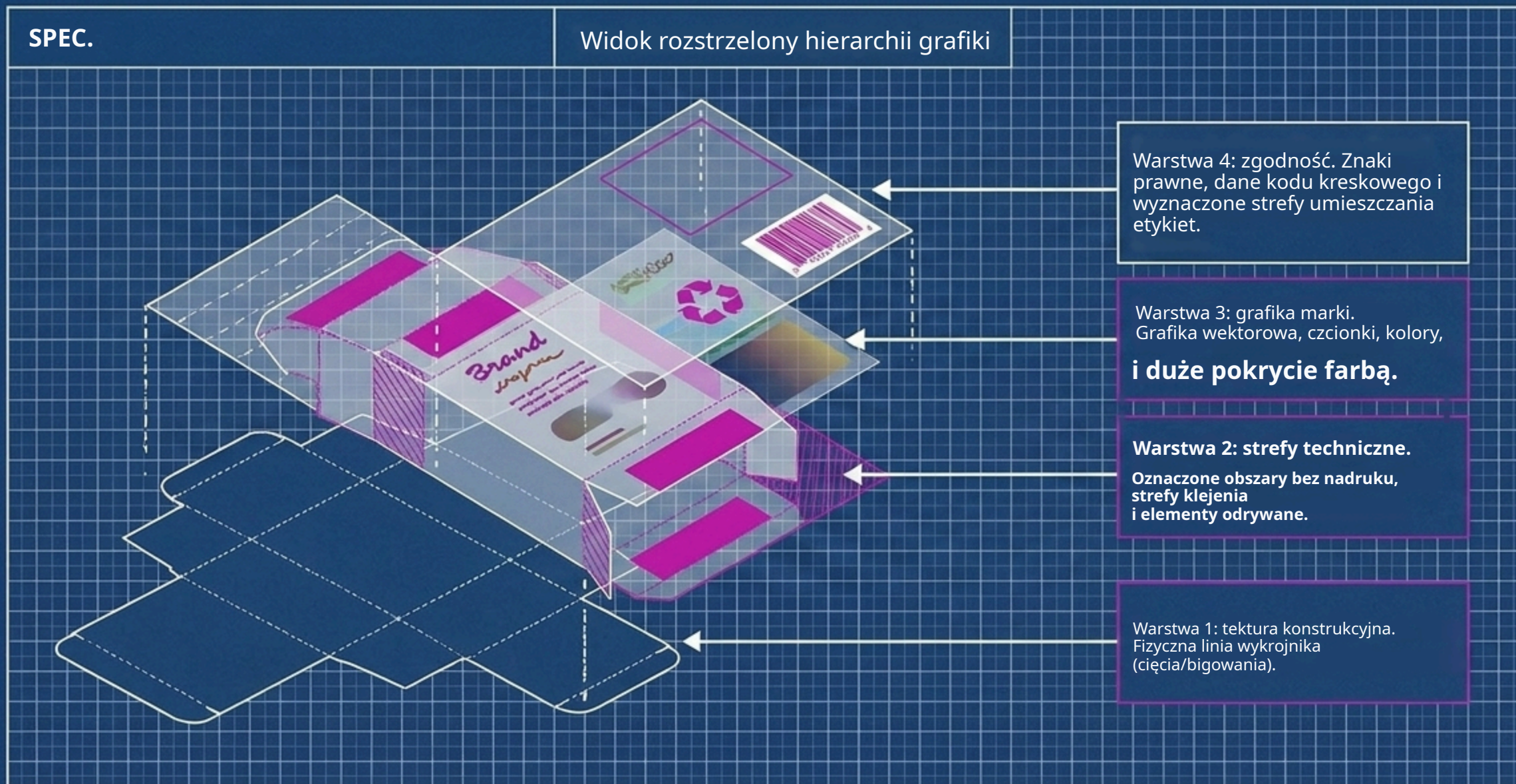


Proces automatyczny: konstrukcja kartonu przystosowana do tolerancji maszyn. Wymaga precyzyjnych stref klejenia, standardowych klap i ściśle określonej sztywności tektury.

Hierarchia paneli i orientacja na półce



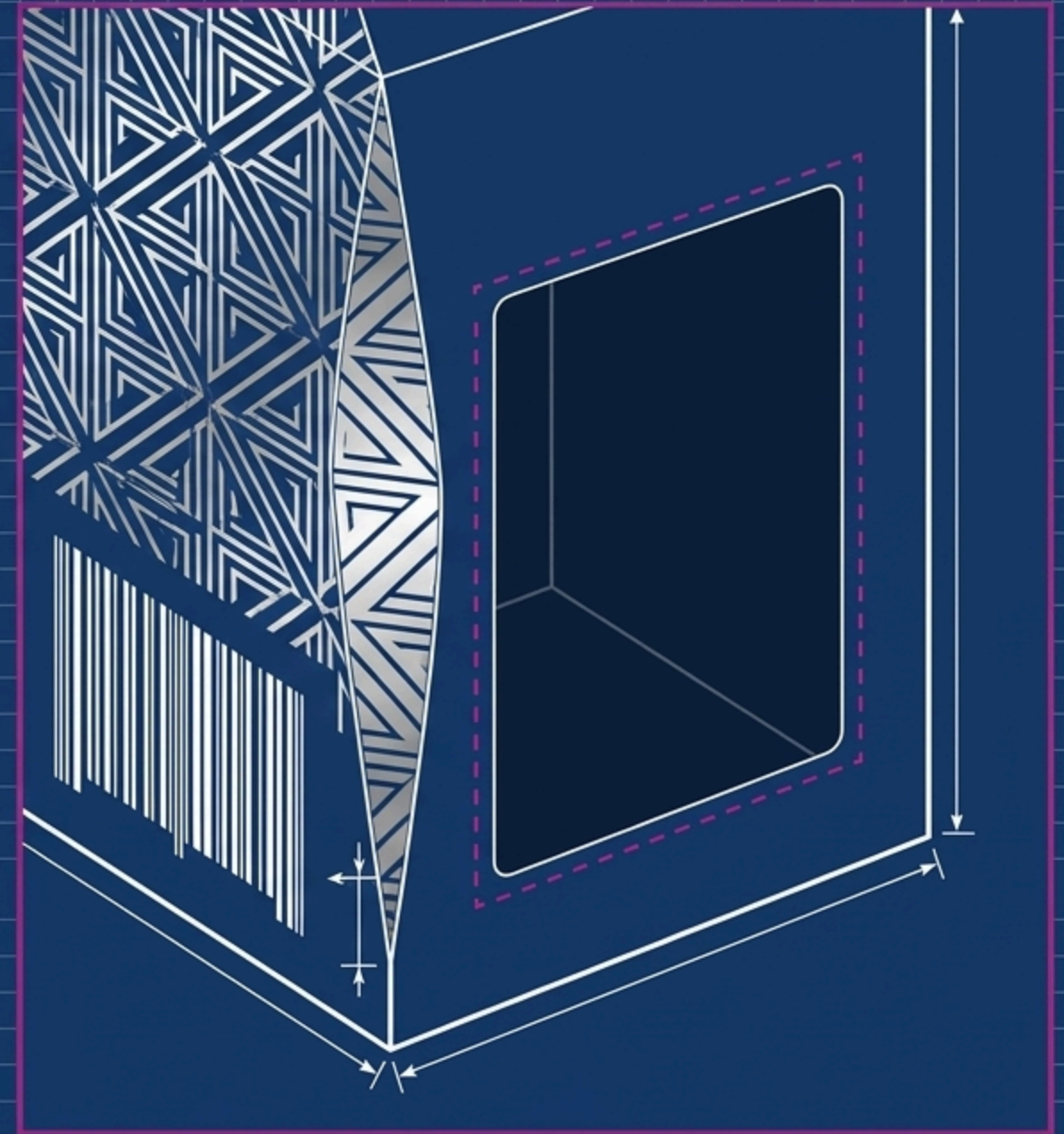
Grafika jako warstwa techniczna



Czynniki realizacji druku

Ostateczne zobowiązania techniczne i handlowe wymagają rygorystycznej weryfikacji wyceny i grafiki, szczególnie w obecności tych elementów:

☐	Identyfikacja marki o krytycznym kolorze i dokładne wzorce kolorów
☐	Drobny tekst i treść produktowa
☐	Efekty metaliczne i duże pokrycie farbą
☐	Złożone integracje okienek



Integracja zgodności i bramki regulacyjne

Przed zapytaniem ofertowym jasno określ wszystkie wymagania prawne i rynkowe do weryfikacji.



Bezpieczeństwo materiałów: kontakt z żywnością, kosmetyki, farmaceutyki i przepisy bezpieczeństwa dzieci.



Wymagania dotyczące danych: składniki, ostrzeżenia, tłumaczenia i dane kodu kreskowego.



Zgodność rynkowa: regulowane etykietowanie, znaki prawne i wymogi recyklingu.



Przegląd badań: krytyczne wymagania dotyczące powierzchni, materiału lub parametrów wymagają fizycznych próbek i badań.

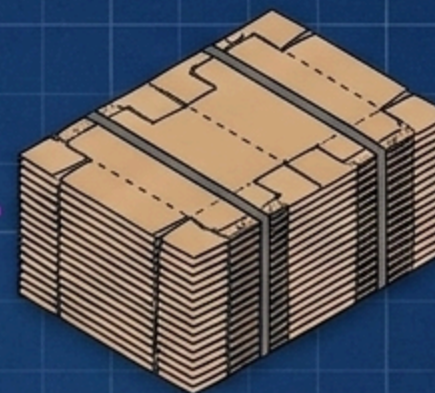
Łańcuch dostaw i stan dostawy



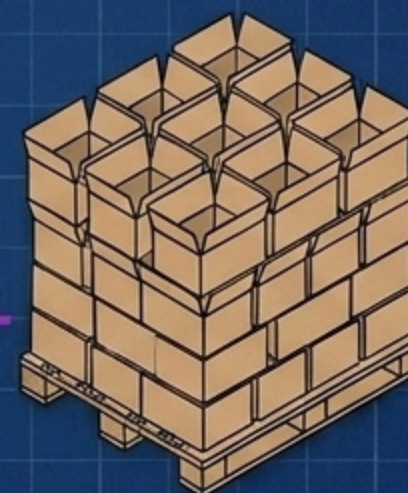
FABRYKA

Czynniki złożoności:

Połączenie z wkładkami lub zestawami wieloelementowymi.



PAKOWANE NA PŁASKO
(NAJWIĘKSZA GĘSTOŚĆ)



WSTĘPNIE ZŁOŻONE
(GOTOWE DO
NAPEŁNIENIA)

Opcje formatu: pakowane na płasko
(największa gęstość) lub
wstępnie złożone (gotowe do
napęlnienia).

Wymagania zakładu:

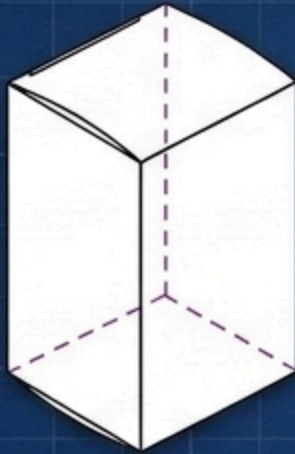
Określ etykiety kartonu
zewnętrznego,
SKU,

protokoły segregacji,
wymagania
sprzedawcy
i szczególne warunki
przechowywania.

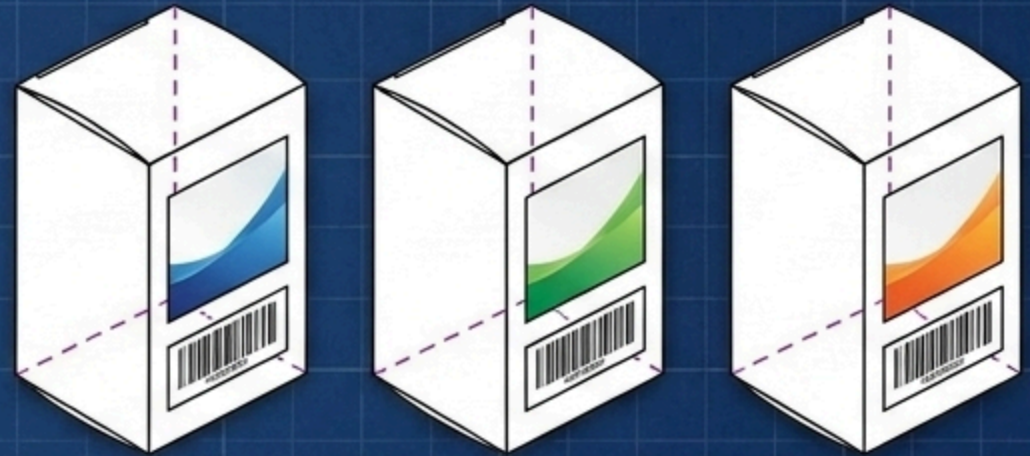
Skalowanie zamówienia: SKU i asortymenty

Oddziel zmiany grafiki i dane zmienne od stałych elementów kartonu, aby radykalnie ograniczyć niejednoznaczność zaopatrzenia.

Elementy stałe: kształt konstrukcji i tektura



Dane zmienne: grafika i SKU



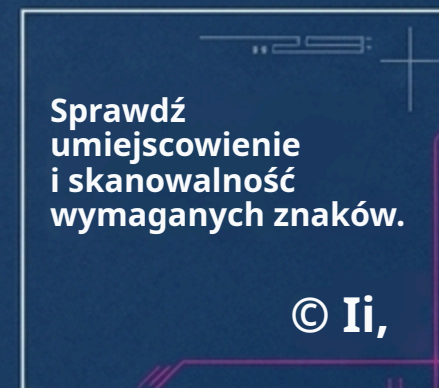
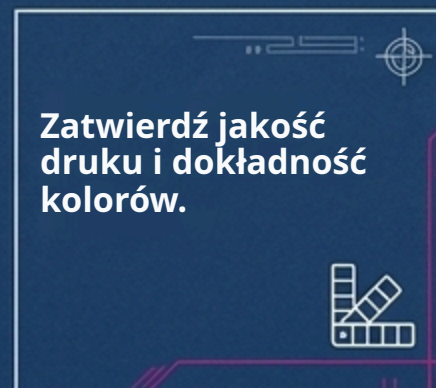
- Podaj bezwzględną ilość dla każdego SKU
 - Określ ilości dla każdej wersji językowej.
- Podaj dokładne struktury asortymentu i końcowe miejsca geograficzne.

Bramki zapewnienia jakości

Wybierz ostateczną konstrukcję dopiero po weryfikacji wyceny i materiałów pod kątem dopasowania produktu, procesu pakowania, grafiki i wymagań zgodności.



Lista autoryzacji przedprodukcyjnej

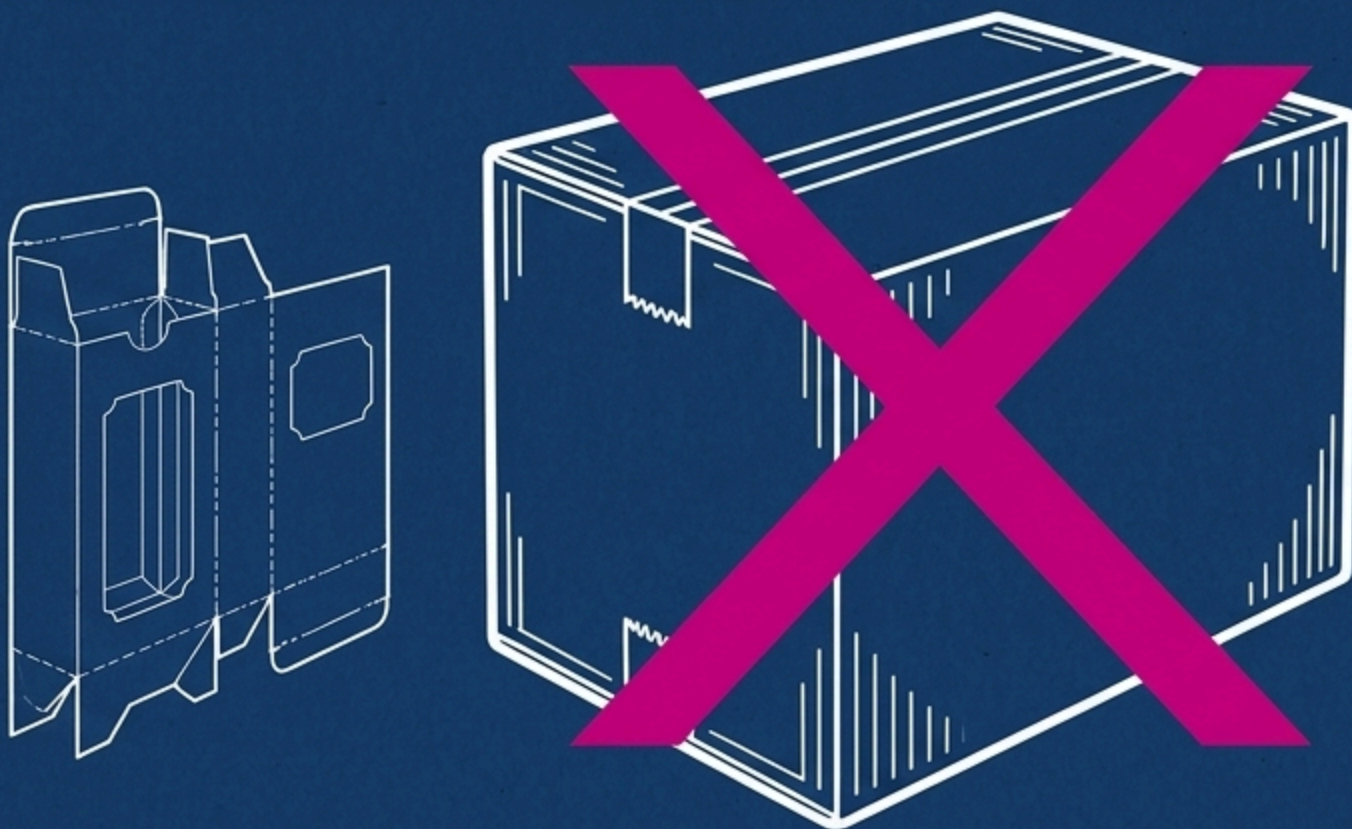


Synteza: 7-punktowy mechanizm RFO

1.	Opisz zawarty produkt, metodę napełniania, użycie na półce i trasę dystrybucji.
2.	Podaj wymiary, orientację, styl kartonu, zamknięcie, wkładki i wymagania ekspozycyjne.
3.	Dostarcz linie wykrojnika, grafikę druku, kolory, kody kreskowe, teksty prawne i tłumaczenia.
4.	Określ ograniczenia dotyczące zagięć, kleju, okienek, etykiet i kluczowych elementów marki.
5.	Zaznacz wymagania dotyczące regulowanych treści, kontaktu, bezpieczeństwa, recyklingu lub badań.
6.	Podaj ilości według SKU/wersji, format pakowania, miejsce docelowe i wymagania sprzedawcy.
7.	Poproś o próbki lub badania konstrukcji i druku dla wymagań krytycznych.

Granice zakresu i ograniczenia

Te ramy zapewniają precyzyjną specyfikację przed wyceną, ale ustanawiają ścisłe granice dla założeń wykonawczych.



Brak gwarancji handlowych:

Niniejszy dokument nie gwarantuje gatunku tektury, parametrów konstrukcyjnych, wykończenia, certyfikacji, minimalnej wielkości zamówienia (MOQ), ceny, terminu ani tolerancji.

Ostrzeżenie dystrybucyjne: nie sugeruj ani nie zakładaj, że karton składany zastępuje

pułko wysyłkowe bez odrębnego przeglądu i badań dystrybucyjnych.