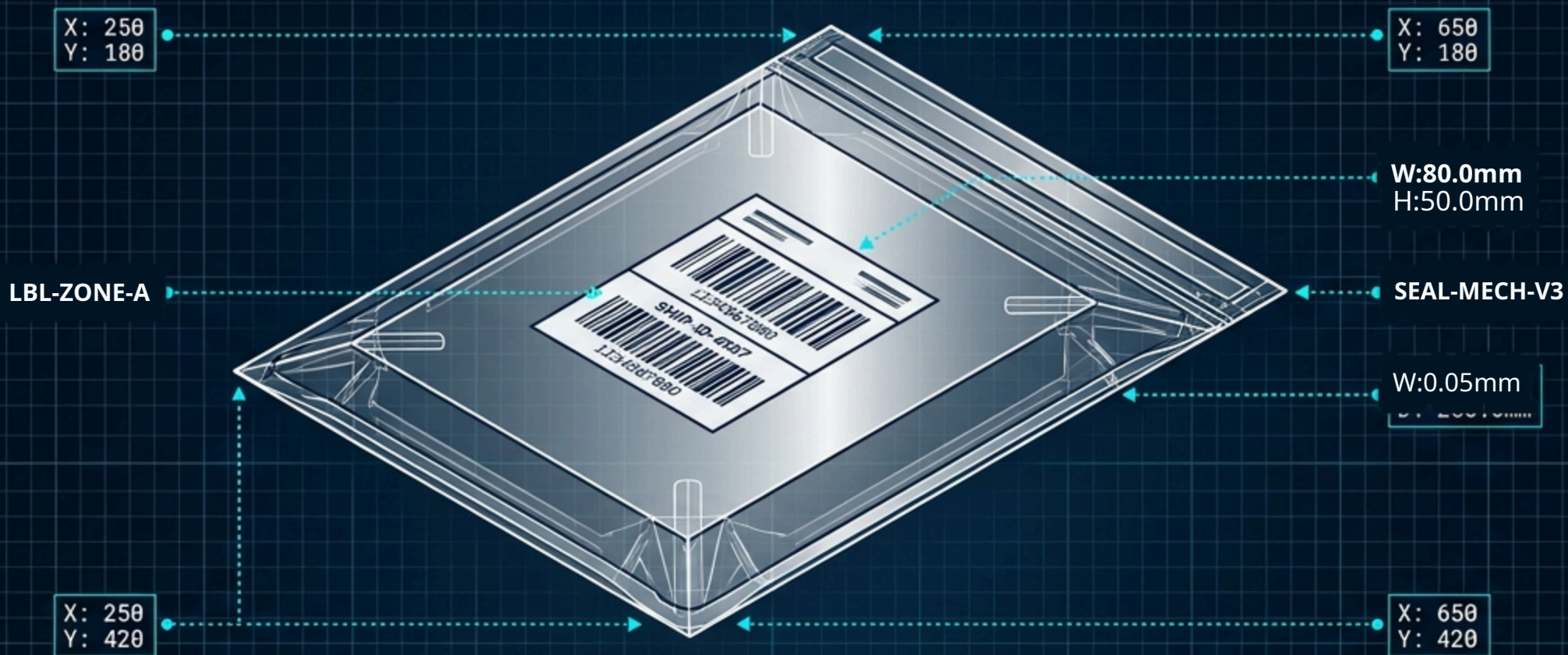




Specyfikacja niestandardowych worków wysyłkowych

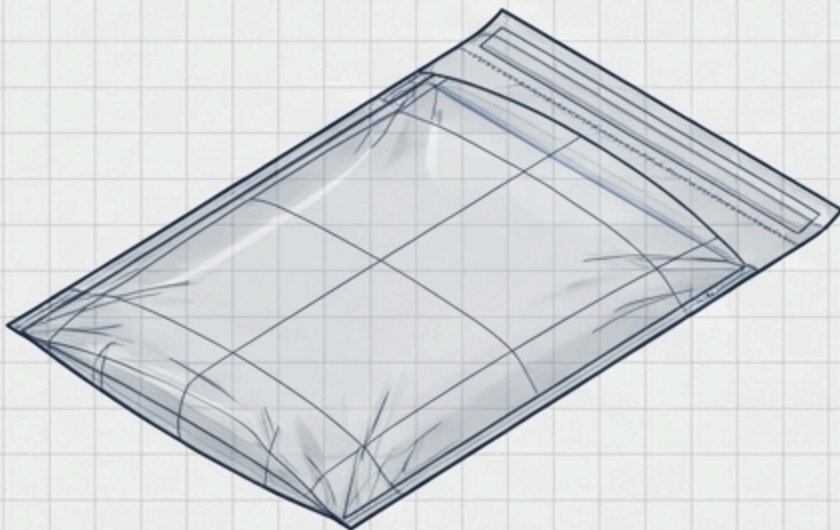
Przewodnik kupującego po projektowaniu elastycznych opakowań wysyłkowych

Dopasowanie tras przewozu, mechanizmów zamknięcia, stref druku i realizacji logistycznej w celu uzyskania dokładnych, praktycznych ofert dostawców.

PROJEKT:	WER.:
PLAN ELASTYCZNEJ WYSYŁKI	A.01
DATA:	001-TYTUŁ
2024-10-26	

DEFINICJA ELASTYCZNEGO WORKA TRANSPORTOWEGO

ELASTYCZNE WORKI WYSYŁKOWE [GŁÓWNY TEMAT]



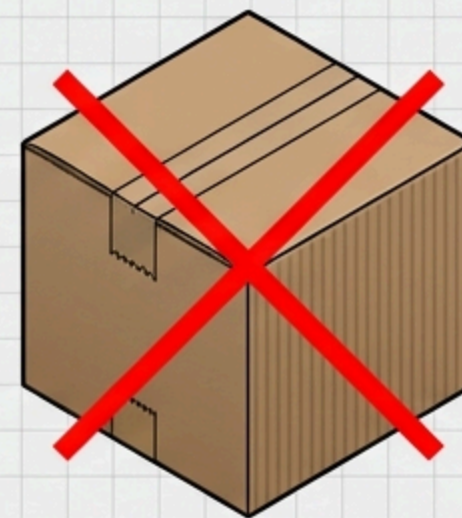
Lekkie, elastyczne opakowania zewnętrzne zaprojektowane wyłącznie do wysyłki i zabezpieczenia zawartości w transporcie.

TORBY OCHRONNE DLA HANDLU [WYKLUCZENIA]



Należy je wyraźnie odróżnić od toreb detalicznych, pokrowców na odzież, kopert kurierskich, kopert wyścielanych i wielorazowych saszetek wysyłkowych.

SZTYWNE OPAKOWANIA TRANSPORTOWE [WYKLUCZENIA]



W odróżnieniu od sztywnych kartonów zwykłe elastyczne worki mogą samodzielnie nie chronić towarów kruchych, ostrych, płynnych lub wrażliwych na ściskanie.



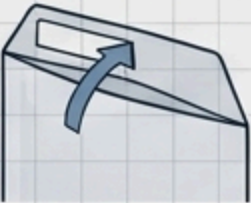
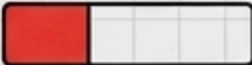
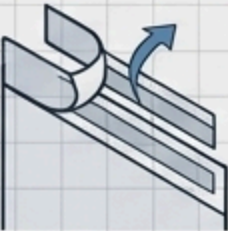
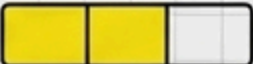
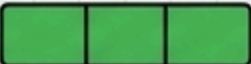
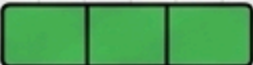
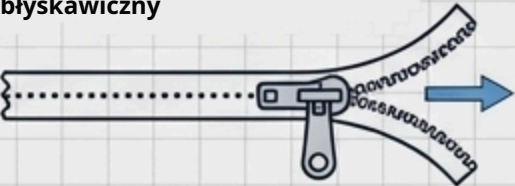
OSTRZEŻENIE DOTYCZĄCE ZGODNOŚCI: ETYKIETY Z DEKLARACJĄ „NADAJE SIĘ DO RECYKLINGU”, „KOMPOSTOWALNE” LUB „BEZPIECZEŃSTWO” WYMAGAJĄ OKREŚLONEGO SYSTEMU MATERIAŁÓW I LOKALNEJ WERYFIKACJI UTYLIZACJI, A NIE OGÓLNEGO ZNAKU GRAFICZNEGO.

ETAP 1: PROFILOWANIE RYZYKA TRANSPORTU I ZABEZPIECZENIA



OSTRZEŻENIE DOTYCZĄCE ZGODNOŚCI: ETYKIETY Z DEKLARACJĄ „NADAJE SIĘ DO RECYKLINGU”, „KOMPOSTOWALNE” LUB „BEZPIECZEŃSTWO” WYMAGAJĄ OKREŚLONEGO SYSTEMU MATERIAŁÓW I LOKALNEJ WERYFIKACJI UTYLIZACJI, A NIE OGÓLNEGO ZNAKU GRAFICZNEGO.

ETAP 2: PROCES ZAMYKANIA I ZWROTÓW

		 Operacyjny Szybkość realizacji	 Doświadczenie użytkownika końcowego	 Gotowość do zwrotu
Kłapa samoprzylepna				
Ponownie zamykana kłapa zwrotna				
Klej Pasek				
Zamknięcie typu zamek błyskawiczny				

Proces zamykania należy wybrać wcześniej, ponieważ tworzy zupełnie różne operacyjne wymagania pakowania i ścieżki zwrotu użytkownika końcowego.

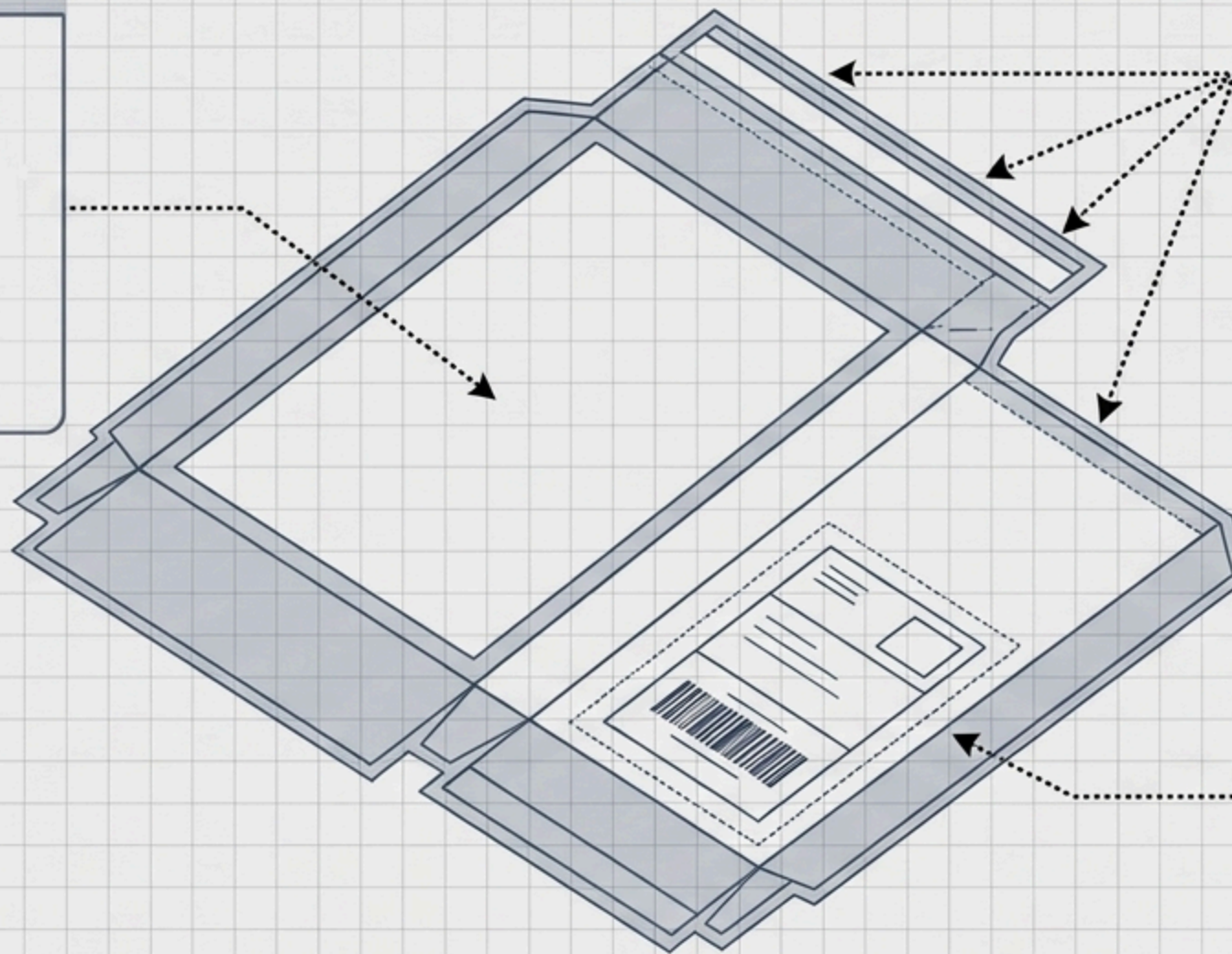


Ostrzeżenie o śladach manipulacji:

Nigdy nie zakładaj, że zamknięcie jest z natury „odporne na manipulację”. Jeśli wymagane są ślady manipulacji, ściśle określ, jaki fizyczny dowód ma zauważyć odbiorca i jak obsługiwać zwrócone towary.

ETAP 3: DOPASOWANIE GRAFIKI DO FIZYCZNEGO WYKROJNIKA

Obszar projektu
Grafika gotowa do
wykrojnika a
układy proponowane przez
dostawcę
(oparte wyłącznie na
wymiarach
zapakowanego produktu i
preferowanej orientacji).



Strefy wyłączenia
Spady, obszary zgrzewu,
fałdy, obszary klapy i
obowiązkowe strefy bez
nadruku.

Integracja z przewoźnikiem
Umieszczenie etykiety
adresowej,
obowiązkowe strefy ciszy kodów
kreskowych, tekst prawny i
obszary o
wysokim ryzyku otarcia.



Ostrzeżenie o kontraście: mocno kontrastowa ciemna lub jasna grafika bezpośrednio wpływa na skanowanie etykiet przewoźnika i czytelność na elastycznych foliach.

ETAP 4: ZGODNOŚĆ I POTWIERDZENIE MATERIAŁÓW

ELEMENTY DO WERYFIKACJI



- Nieprzezroczystość dla prywatności



- Limity zapachu



- Bezpieczeństwo kontaktu z żywnością



- Procent zawartości z recyklingu



- Substancje ograniczone



- Dokładne wymagania dotyczące utylizacji

ZASADA „BEZ GWARANCJI”



Bez fizycznej walidacji nie obiecuj ochrony, odporności na manipulację, możliwości recyklingu, biodegradacji, wodoodporności ani zgodności z automatyzacją.



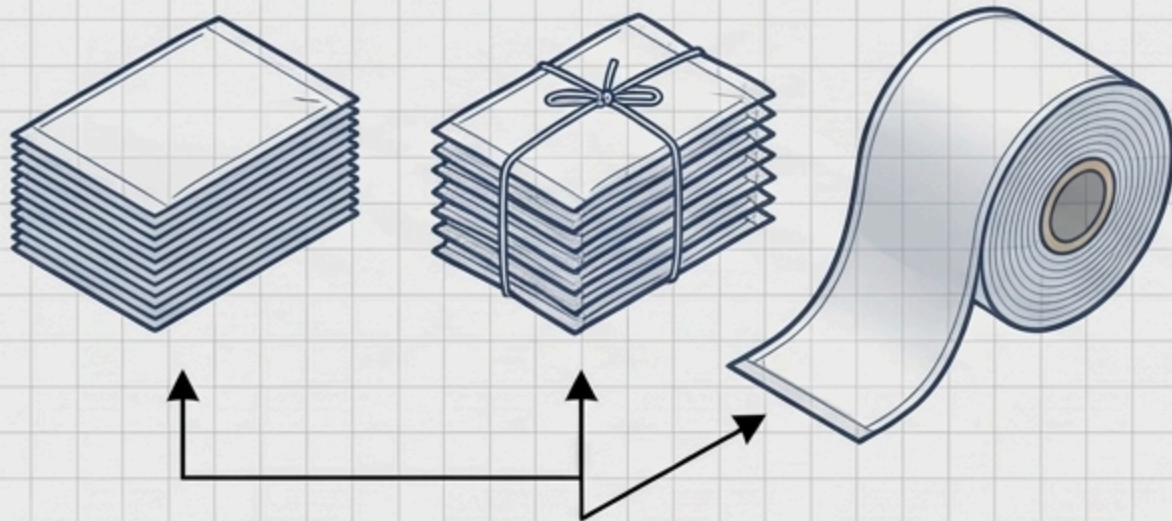
- Przed końcową weryfikacją nie deklaruj dokładnych właściwości materiału, pojemności, cen, minimalnych ilości ani terminów dostawy.

Krytyczne wymagania powierzchniowe lub dotyczące zgodności wymagają kontroli fizycznej próbki/testów.

ETAP 5: INTEGRACJA Z MAGAZYNEM I LOGISTYKA REALIZACJI

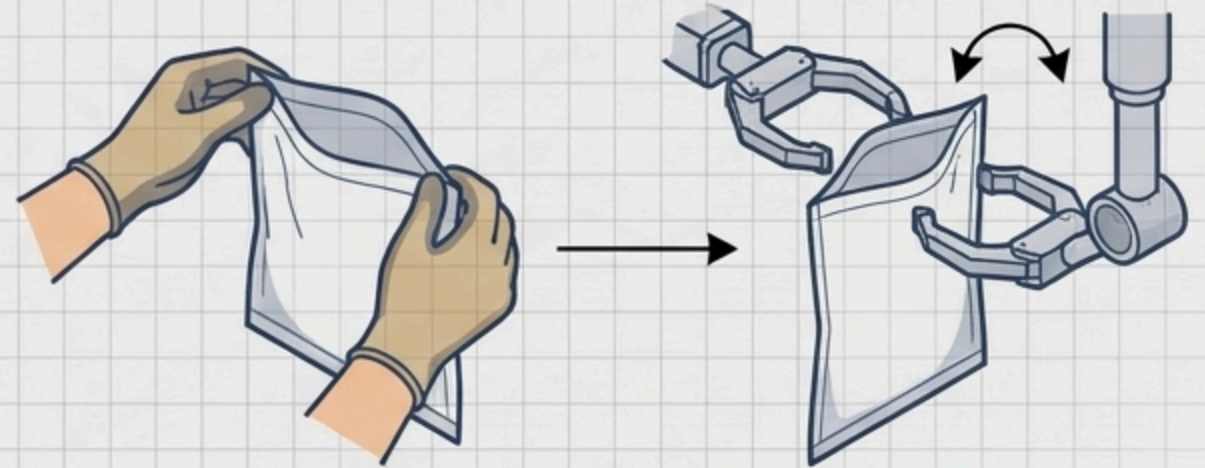
MIERNIKI WOLUMENU: podaj ilość według rozmiaru, wersji grafiki, częstotliwości zamówień, oraz czy projekty będą łączone czy rozdzielane w kartonach.

STAN MAGAZYNOWANIA PRZYJĘĆ



Płaskie stopy, wiązki czy podawanie z rolek?
Określ wymagania etykietowania kartonów,
ograniczenia
paletowe i limity miejsca w magazynie.

REALIZACJA WYSYŁEK



Rozróżnij pakowanie ręczne
od automatycznych maszyn realizacyjnych. Zachowanie
podczas otwierania i podawania jest krytyczną
zmienną,
która zmienia wymagania konstrukcyjne worka.

Zintegrowana 10-punktowa struktura RFQ

1

1. Definicja produktu

- [1] Jaki produkt i jakie wymiary po zapakowaniu musi pomieścić worek?
- [2] Jakie występują ryzyka wysyłki, obsługi, wilgoci, prywatności lub przebicia?
- [5] Czy wymagana jest amortyzacja lub oddzielna wewnętrzna warstwa ochronna?

2

2. Proces i użyteczność

- [3] Czy worek służy do pojedynczej wysyłki, zwrotów czy wielokrotnego użytku?
- [4] Jaki konkretny proces zamykania i zwrotu jest wymagany?

3

3. Projekt graficzny i konstrukcyjny

- [6] Gdzie muszą znajdować się marka, etykiety adresowe, kody kreskowe i tekst prawny?
- [7] Jaki format, orientacja, fałda i kierunek otwierania worka są preferowane?
- [8] Czy deklaracje dotyczące materiału, utylizacji, zgodności lub zawartości z recyklingu podlegają weryfikacji?

4

4. Logistyka i walidacja

- [9] Jak worki będą pakowane, przechowywane i podawane do realizacji?
- [10] Jakie konkretne próbki i testy transportowe są potrzebne przed zobowiązaniem?

OSTRZEŻENIE

UWAGA**OSTRZEŻENIE**

Końcowa walidacja i zobowiązanie handlowe



Nić przewodnia: kompletne RFQ

skutecznie łączy wymiary
zapakowanego produktu i ryzyka
transportowe z typami
zamknięcia, umiejscowieniem grafiki oraz
procesami realizacji.

Wymagania kolejnego działania: końcowe
zobowiązania techniczne i handlowe
wymagają formalnej oferty,
zatwierdzenia
grafiki i fizycznej kontroli materiału.

Uwaga końcowa: żadne szacunki ani
gwarancje nie obowiązują do
czasu zakończenia
fizycznej walidacji i testów
transportowych.