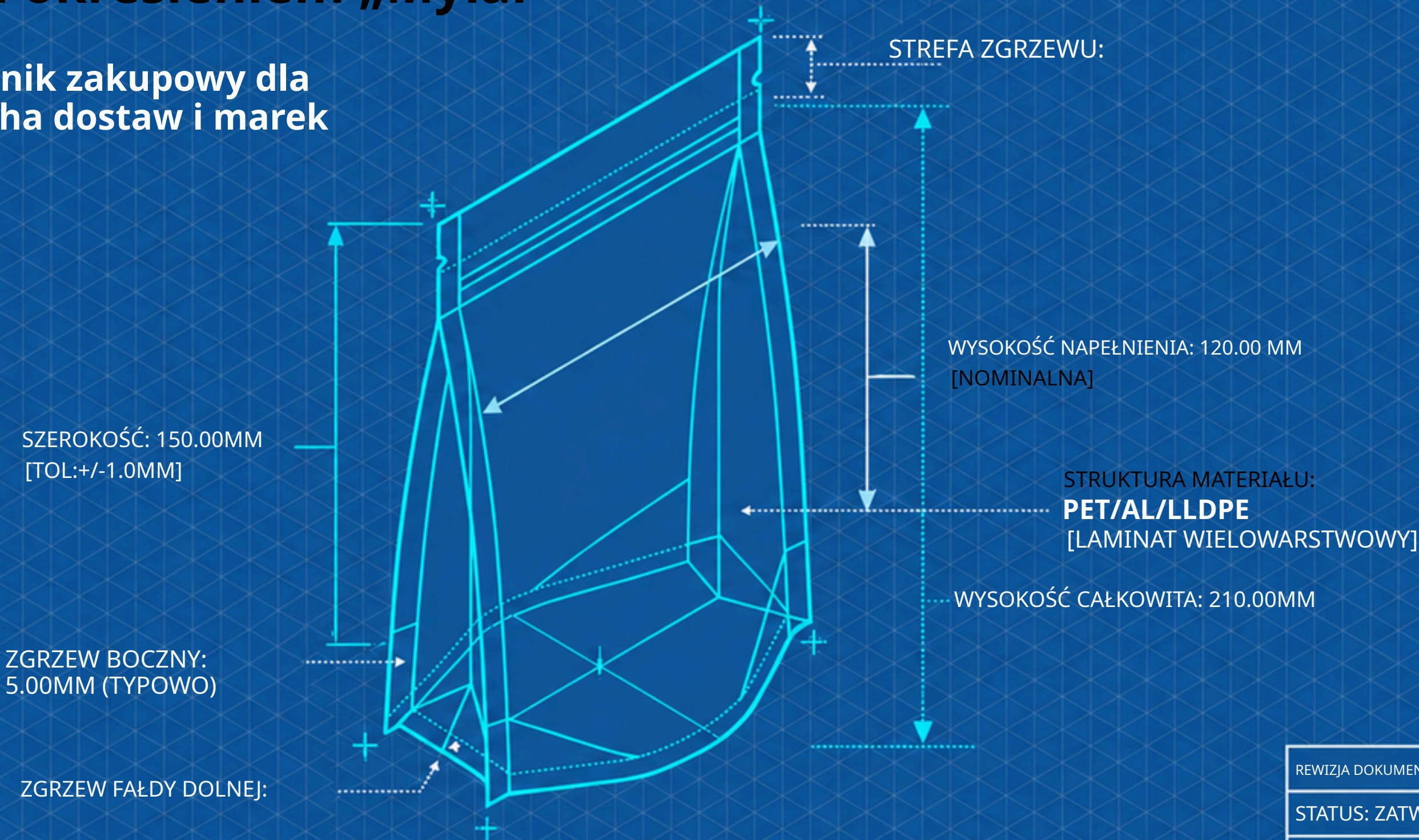


Specyfikacja elastycznych torebek: Poza ogólnym określeniem „Mylar”

Techniczny przewodnik zakupowy dla
menedżerów łańcucha dostaw i marek



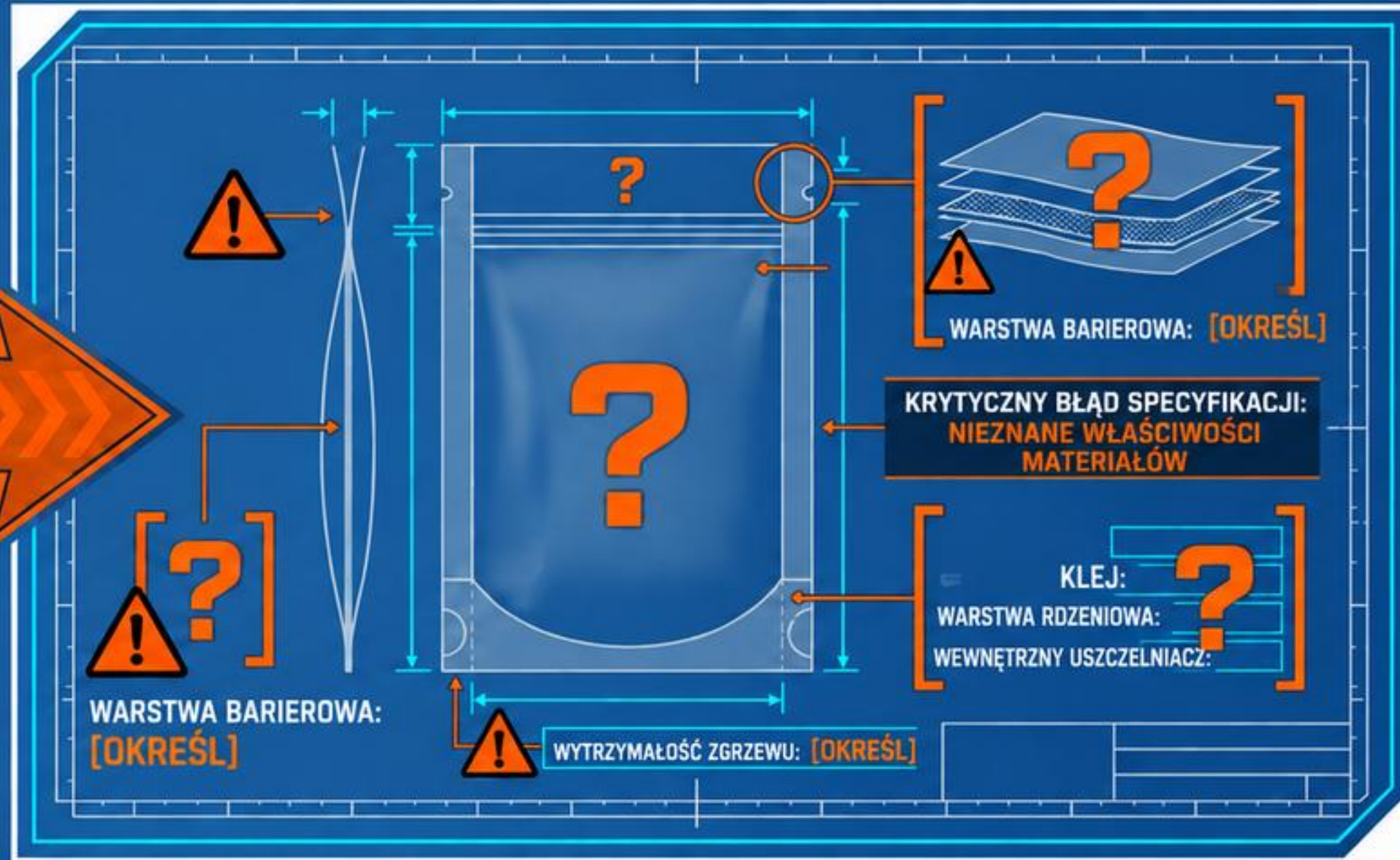
REWIZJA DOKUMENTU: 1.0

STATUS: ZATWIERDZONO

SEKCJA: ZAKUPY

„Mylar” opisuje wygląd, a nie specyfikację.

Potrzebuję
10,000 Mylar

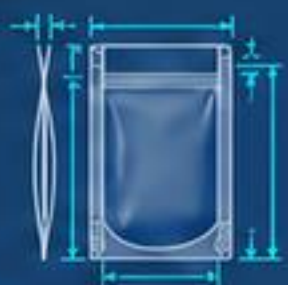


W zastosowaniach rynkowych „Mylar” zwykle oznacza opakowania elastyczne o metalizowanym lub poliestrowym wyglądzie folii. Użycie tego terminu jako skrótu pełnej specyfikacji technicznej prowadzi do krytycznych błędów zakupowych. Rzeczywisty skład materiału, funkcja bariery i wykończenie muszą być opracowane pod kątem produktu.



Pozycjonowanie elastycznej folii w krajobrazie opakowań

Macierz pozycjonowania podłoża		Wygląd metaliczny	Sztywność samonośna
Niestandardowa folia elastyczna (Mylar)	Materiał bazowy Folia elastyczna	Wysoka / możliwość dostosowania	Wymaga produktu/fałdy
Standardowy płaski PE	Polietylen	Niska / brak	Płaska
Torebka papierowa	Papier	Brak	Zmienna
Sztywna puszka/tuba	Metal	Wysoka	Z natury sztywny



Niestandardowe elastyczne torebki zapewniają różne struktury folii i wizualny metaliczny wygląd, unikając jednocześnie ciężaru i stałej objętości samonośnych sztywnych pojemników.

Nigdy nie zakładaj parametrów bariery na podstawie wyglądu powierzchni

Luka założeń

Co mówisz

Potrzebuję torebki Mylar.



Co faktycznie trzeba określić

- ☐ Czy jest odporna na tlen?
- ☐ Czy jest odporna na wilgoć?
- ☐ Czy blokuje światło?
- ☐ Czy jest odporna na przebicie?
- ☐ Czy wymaga certyfikacji do kontaktu z żywnością?
- ☐ Czy musi być zabezpieczona przed dziećmi lub nieprzepuszczalna dla zapachów?



OSTRZEŻENIE: Krytyczne wymagania dotyczące powierzchni, materiału, parametrów lub zgodności są całkowicie odrębne od terminu „Mylar” i wymagają rygorystycznych testów próbek oraz przeglądu.

Cztery filary rygorystycznej specyfikacji torebki

1

Produkt bazowy i przechowywanie
Określenie dokładnej fizycznej natury zawartości.

2

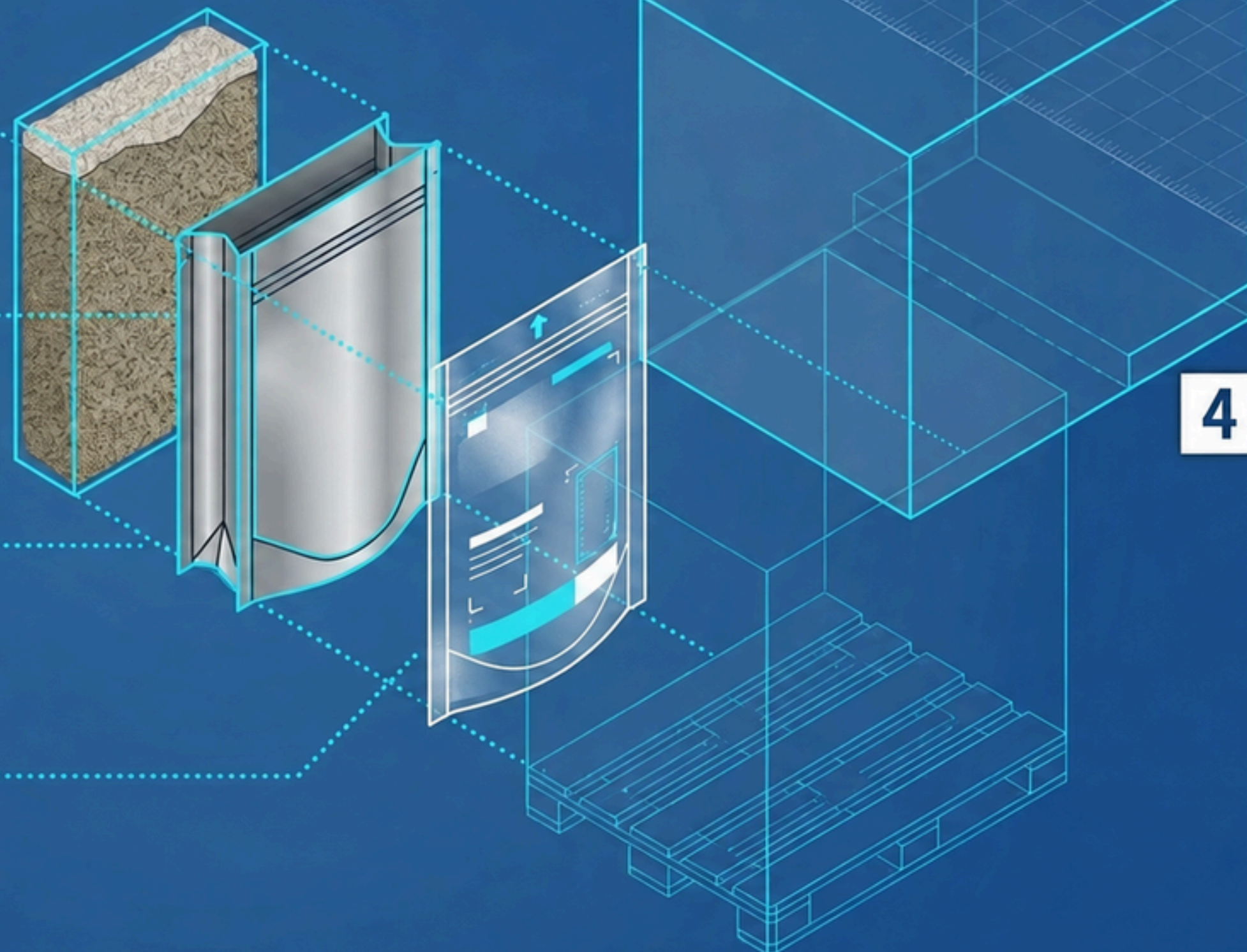
Forma i mechanika
Profil, stabilność i fizyczna interakcja.

3

Powierzchnia i grafika
Założenia wizualne, wykończenie i ograniczenia druku.

4

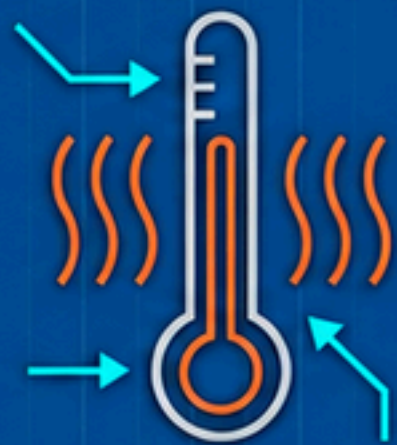
Logistyka makro
Trasy pakowania i przekazanie do pakowacza.



Warstwa 1: Stan fizyczny produktu określa podłoże



Ekstremalne warunki przetwarzania i przechowywania wymagają natychmiastowego ujawnienia



OBRÓBKA CIEPLNA

Czy używasz urządzeń do retorty lub napełniania na gorąco?



URZĄDZENIA PRÓŻNIOWE

Czy torebka będzie poddawana podciśnieniu?



URZĄDZENIA AUTOMATYCZNE

Wymaga określonych współczynników tarcia folii przy napełnianiu z dużą prędkością.



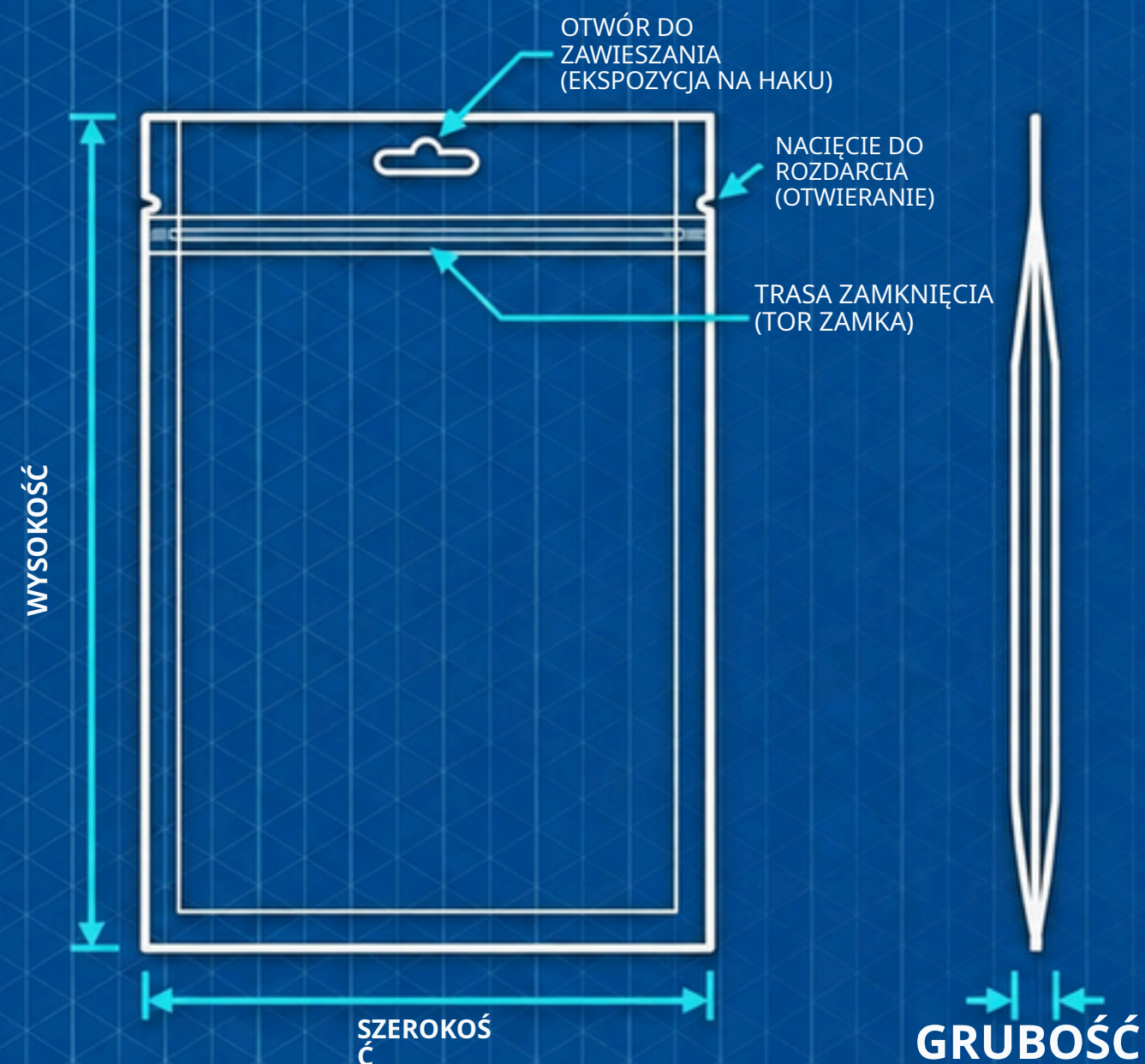
REGULOWANA ZAWARTOŚĆ

Wymaga certyfikowanej ochrony przed dziećmi lub ścisłej zgodności regulacyjnej.

NIE ZAKŁADAJ KOMPATYBILNOŚCI Z EKSTREMALNYMI WARUNKAMI NA PODSTAWIE NAZWY TOREBKI. PODAJ TE WARUNKI JEDNOZNACZNIE W ZAPYTANIU OFERTOWYM.

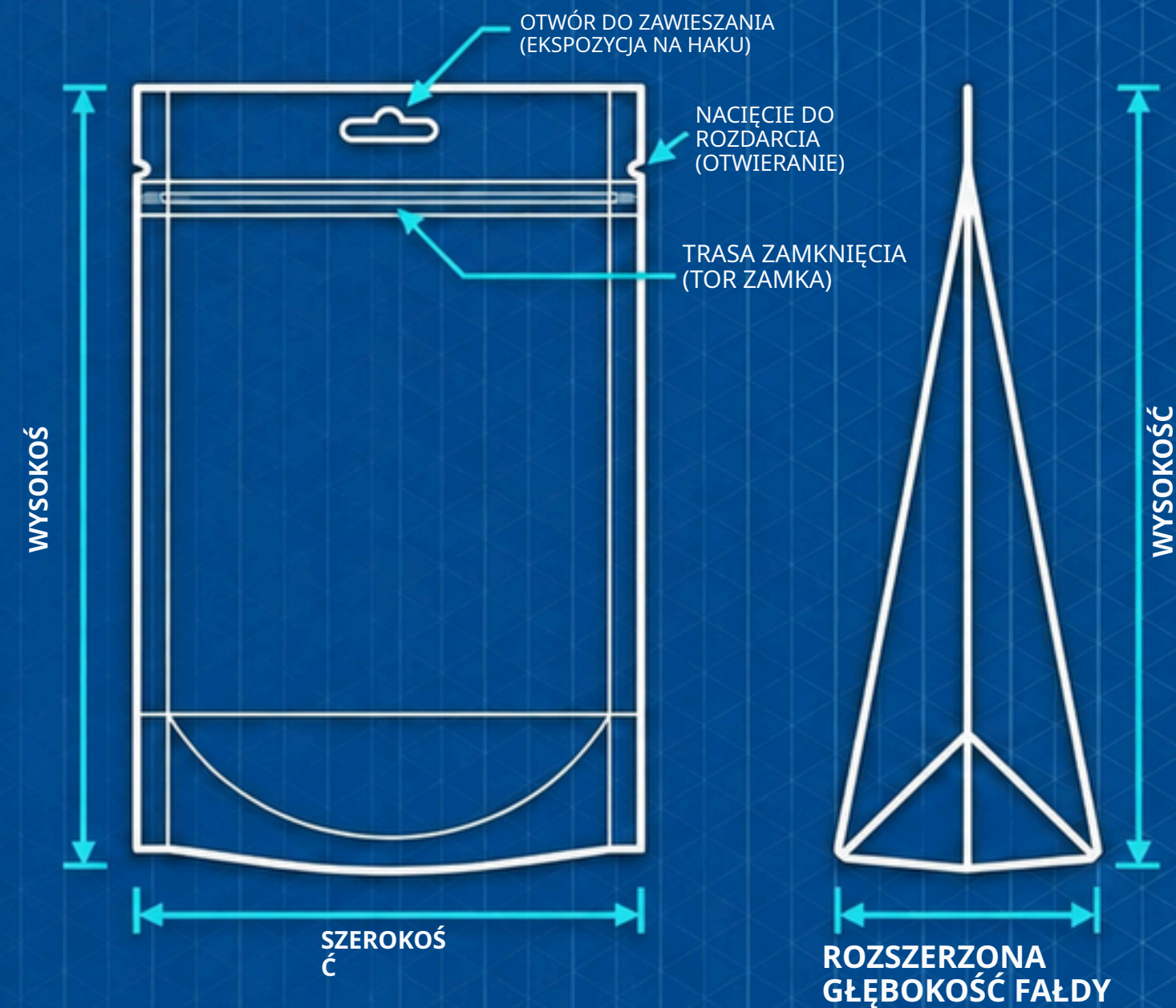
Warstwa 2: Określ profil konstrukcyjny i interakcję użytkownika

Torebka płaska



Idealna do próbek, dodatkowej organizacji lub układania płasko w opakowaniach subskrypcyjnych. Brak naturalnej stabilności na półce.

Torebka z fałdą



Zawiera dolne lub boczne zagięcie. Wymagana dla zamierzonej stabilności na półce i podstawowej ekspozycji detalicznej.

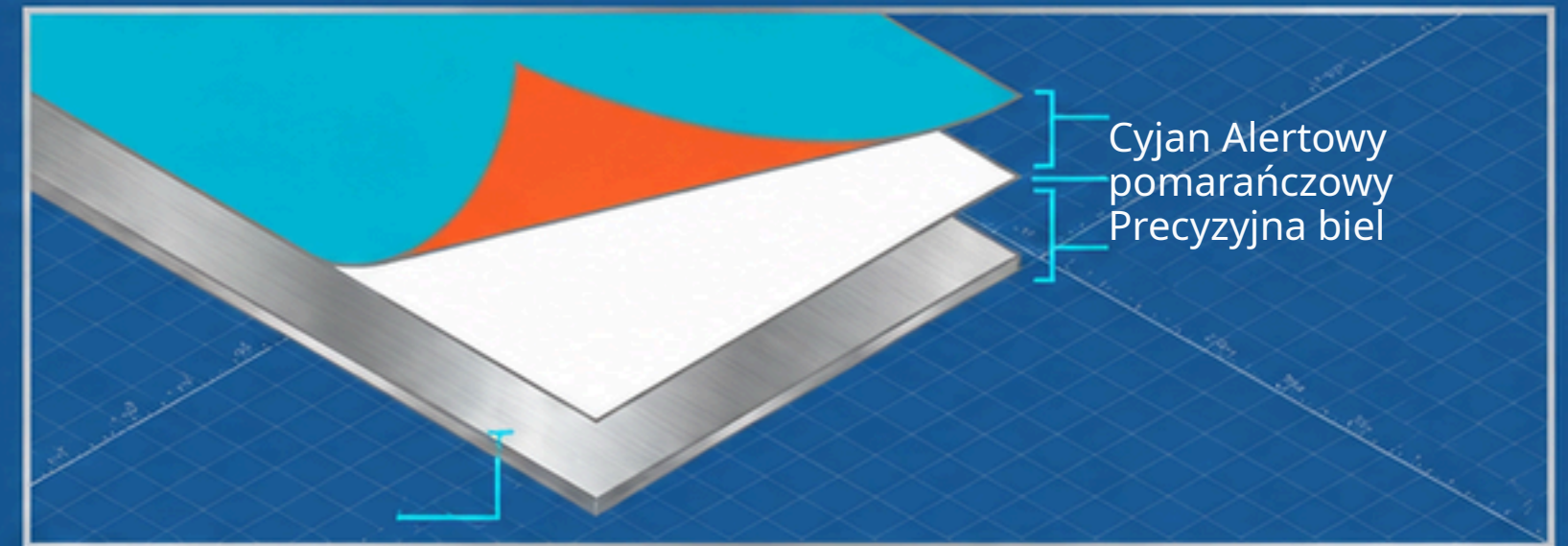
Warstwa 3: Zdefiniuj założenia wizualne i interakcję z powierzchnią

Priorytet refleksyjności



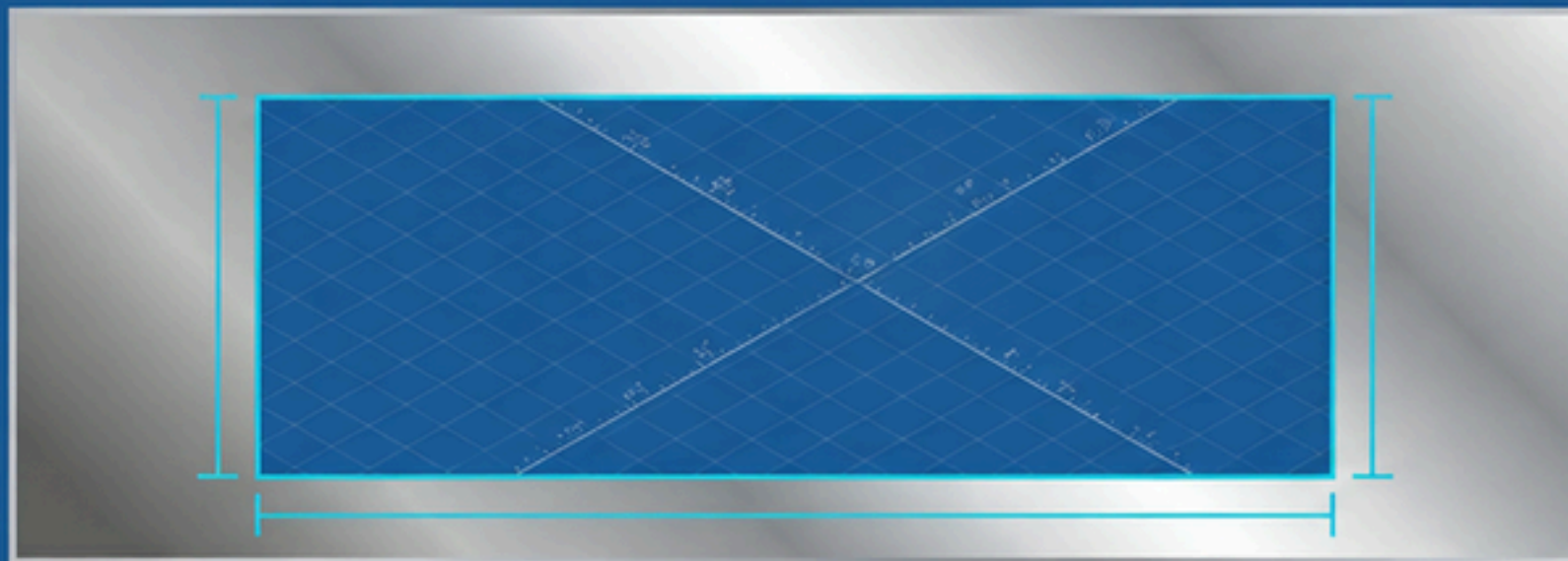
Maksymalizacja surowego, refleksyjnego metalicznego wyglądu podłoża foliowego.

Priorytet dokładności kolorów



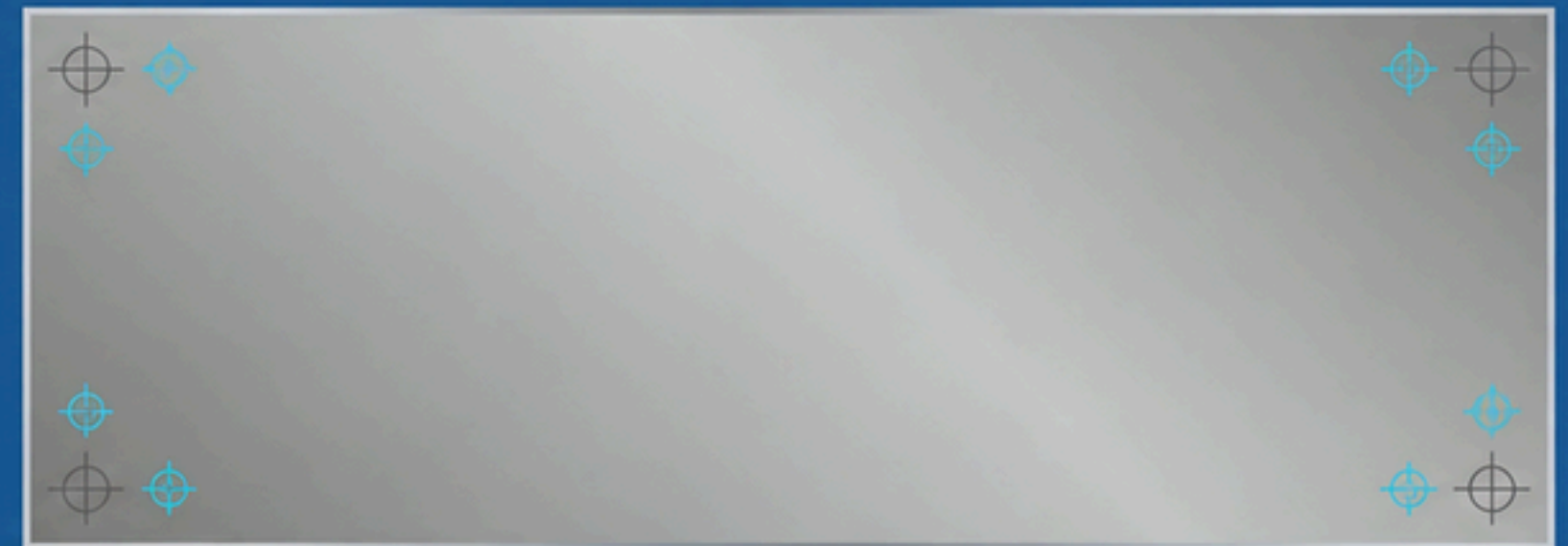
Wymaga białej warstwy poddruku pod grafiką, aby zapewnić, że kolory marki nie zmienia się na srebrnym podłożu.

Priorytet widoczności



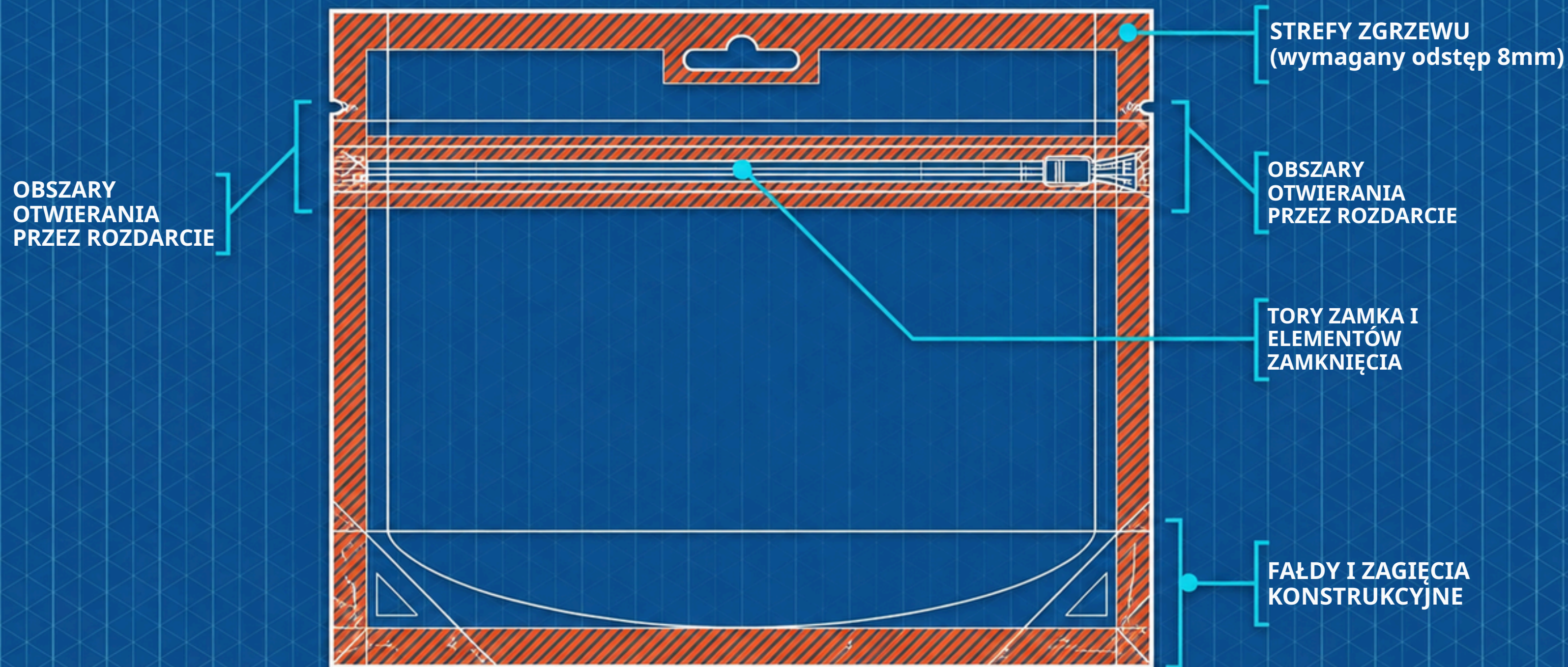
Niezadrukowane, przezroczyste obszary podglądu (okna) do prezentacji fizycznego produktu.

Priorytet techniczny



Niezadrukowany, czysto funkcjonalny wygląd, wykończony matowym lub błyszczącym lakierem dla trwałości operacyjnej.

Przygotowanie grafiki: respektowanie strukturalnych stref „Keep-Out”



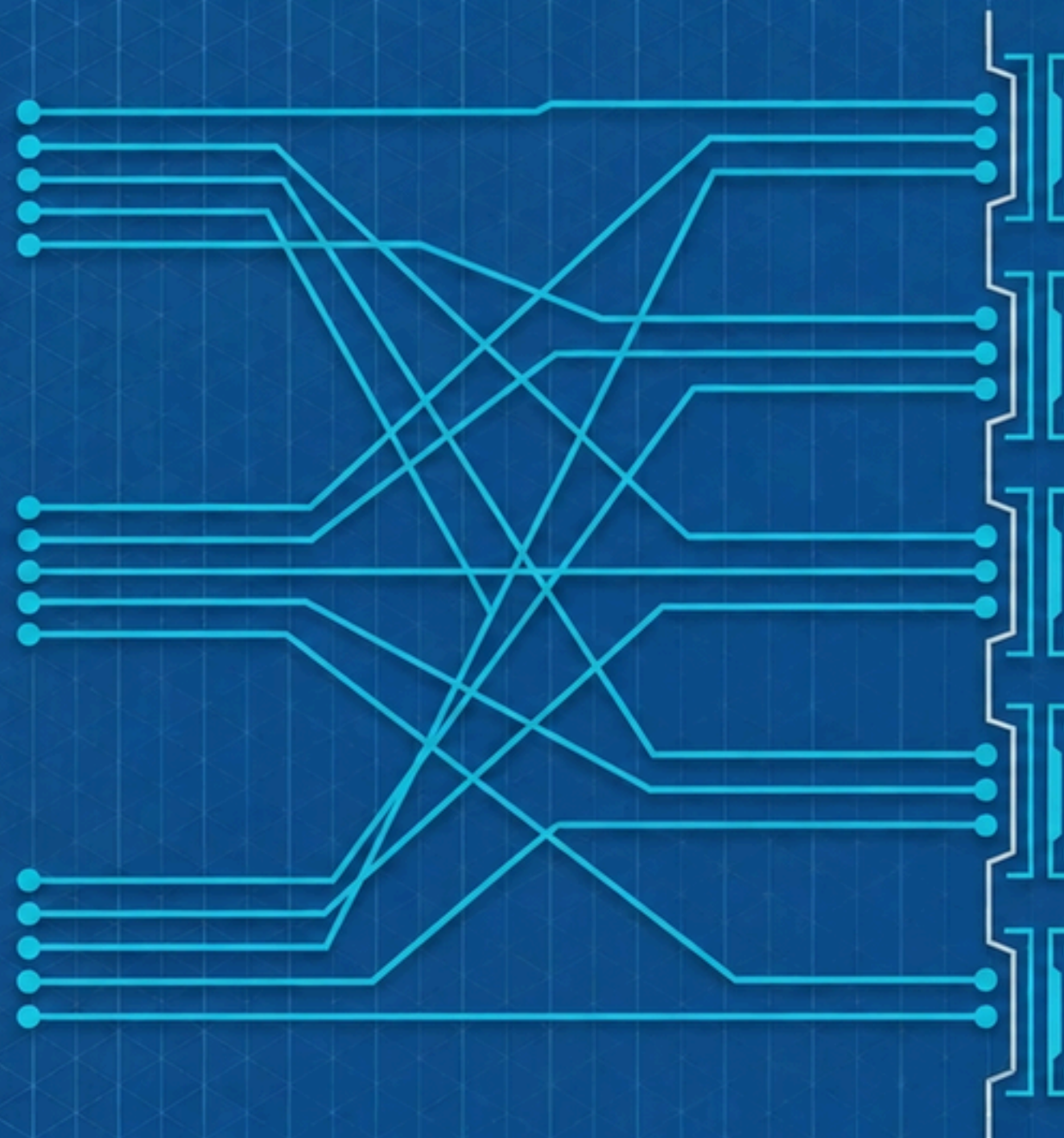
ZASADA: Cały kluczowy tekst, kody kreskowe i dane zmienne muszą być całkowicie wolne od zgrzewów, elementów i zagięć. Zdefiniuj oddzielne panele przedni i tylny oraz oczekiwane obszary aplikacji etykiet.

Mapowanie parametrów dla wielu SKU

SKUA



SKUC



.UNIKATOWA WERSJA GRAFIKI

2.OPIS ZAWARTOŚCI

3.WYMAGANA ILOŚĆ

KONKRETNE WARIANTY
ZAMKNIĘCIA/OKNA

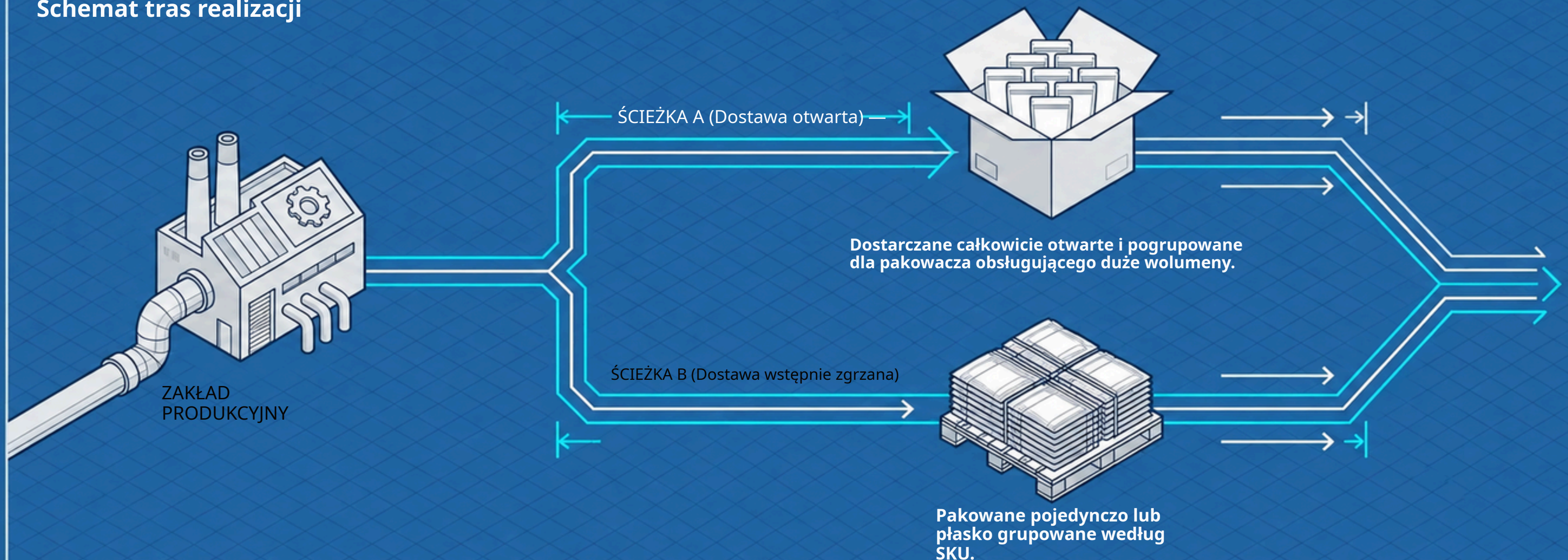
5.TRASA PAKOWANIA



Protokół danych zmiennych: jasno określ, czy dane zmienne (daty, kody partii) będą drukowane bezpośrednio na folii, nanoszone później jako etykieta czy dodawane po napełnieniu.

Warstwa 4: Dopasowanie stanów dostawy do logistyki pakowania

Schemat tras realizacji



Wymóg logistyczny: Zapytania ofertowe muszą określać rozmiar torebki, konfigurację i wersje grafiki. Jeśli gotowe torebki będą zawierać wrażliwe produkty, wyjaśnij, kto zajmuje się

Końcowe zobowiązania wymagają fizycznej walidacji.

Główny komunikat

Żaden skład materiału, poziom bariery, status bezpośredniego kontaktu, wynik trwałości na półce ani certyfikat bezpieczeństwa nie jest gwarantowany przez wstępną ofertę ani wykończenie wizualne.



Działanie:

Wszystkie krytyczne wymagania dotyczące powierzchni, materiału, parametrów lub zgodności wymagają rygorystycznego przeglądu próbek i badań laboratoryjnych przed podjęciem ostatecznych zobowiązań handlowych.

Schemat zapytania ofertowego na niestandardową torebkę

ĆWIARTKA 1: RDZEŃ I PRZECHOWYWANIE

Opisz zawartość, przeznaczenie magazynowe, metodę napełniania i sposób otwierania. Wskaż aromat, światło, wilgoć, tlen, próżnię lub ekstremalne warunki procesu.

CZYNNIKI: [AROMAT][ŚWIATŁO][WILGOĆ]
[TLEN] [PRÓŻNIA][EKSTREMALNE WARUNKI]

ĆWIARTKA 2: FORMA I MECHANIKA

Podaj docelowe wymiary, profil torebki (płaska vs. z fałdą), wymagane strefy zgrzewu oraz koncepcje fizycznego zamknięcia.

WYMIARY DOCELOWE: [SxWxG]
PROFIL: [PŁASKI]/[FAŁDA]
ZGRZEW: [ZGRZEW 3-STRONNY]/[DZIÓBEK]
ZAMKNIĘCIE: [ZAMEK]/[NACIĘCIE DO ROZDARCIA]

ĆWIARTKA 3: POWIERZCHNIA I GRAFIKA

Zdefiniuj, co „Mylar” oznacza w tym projekcie (wygląd, struktura lub bariera). Wskaż przezroczyste okna, obszary metaliczne, potrzebę białego poddruku, umieszczenie etykiet i mapowanie SKU.

DEFINICJA MYLAR: [WYGLĄD]/[STRUKTURA]/[BARIERA]
PRZEZROCZyste OKNO: [POZYCJA]
METALICZNE: [OBSZARY]
BIAŁY PODDRUK: [WYMAGANE]
MAPOWANIE SKU: [LISTA]

ĆWIARTKA 4: LOGISTYKA I WALIDACJA

Podaj ilości i precyzyjne wymagania dotyczące pakowania/realizacji. Formalnie zażądaj próbek fizycznych oraz przeglądu badań laboratoryjnych dla wszystkich krytycznych wymagań.

WYMÓG WALIDACJI: [PRÓBKI FIZYCZNE]+
[PRZEGLĄD BADAŃ LABORATORYJNYCH] DLA KRYTYCZNYCH WYMAGAŃ.
ILOŚCI: [MOQ]
PAKOWANIE: [ZBIORCZE]/[POJEDYNCZE]