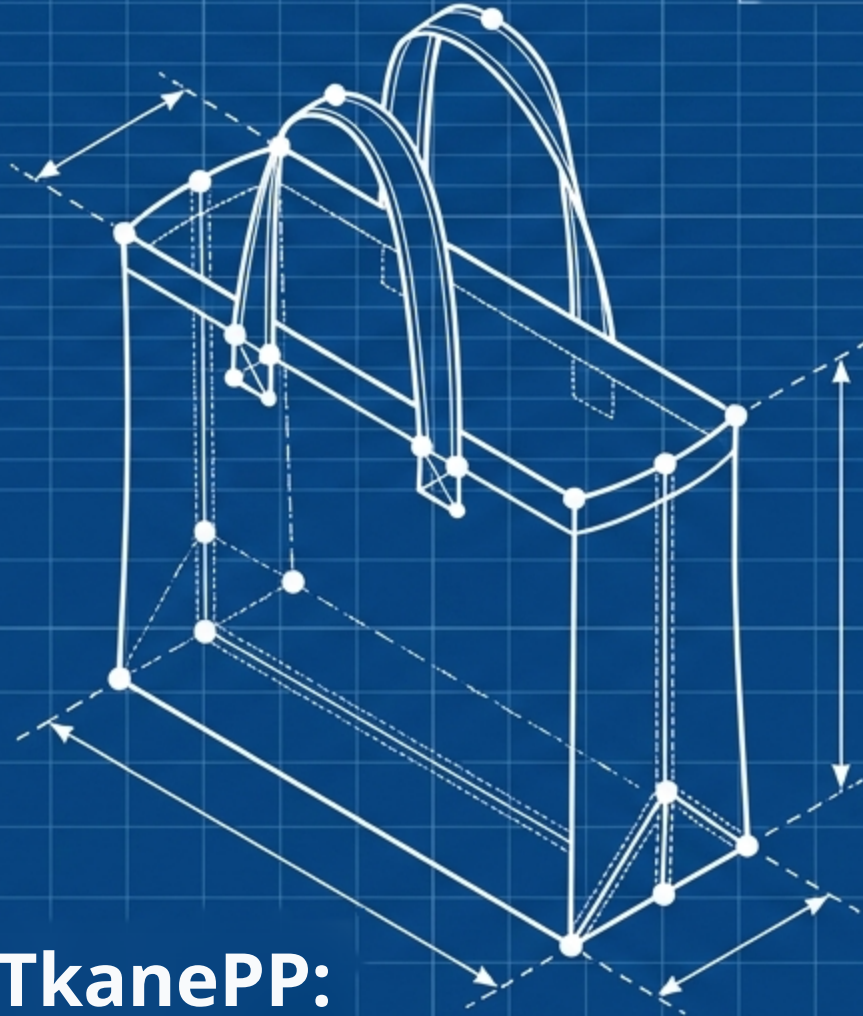
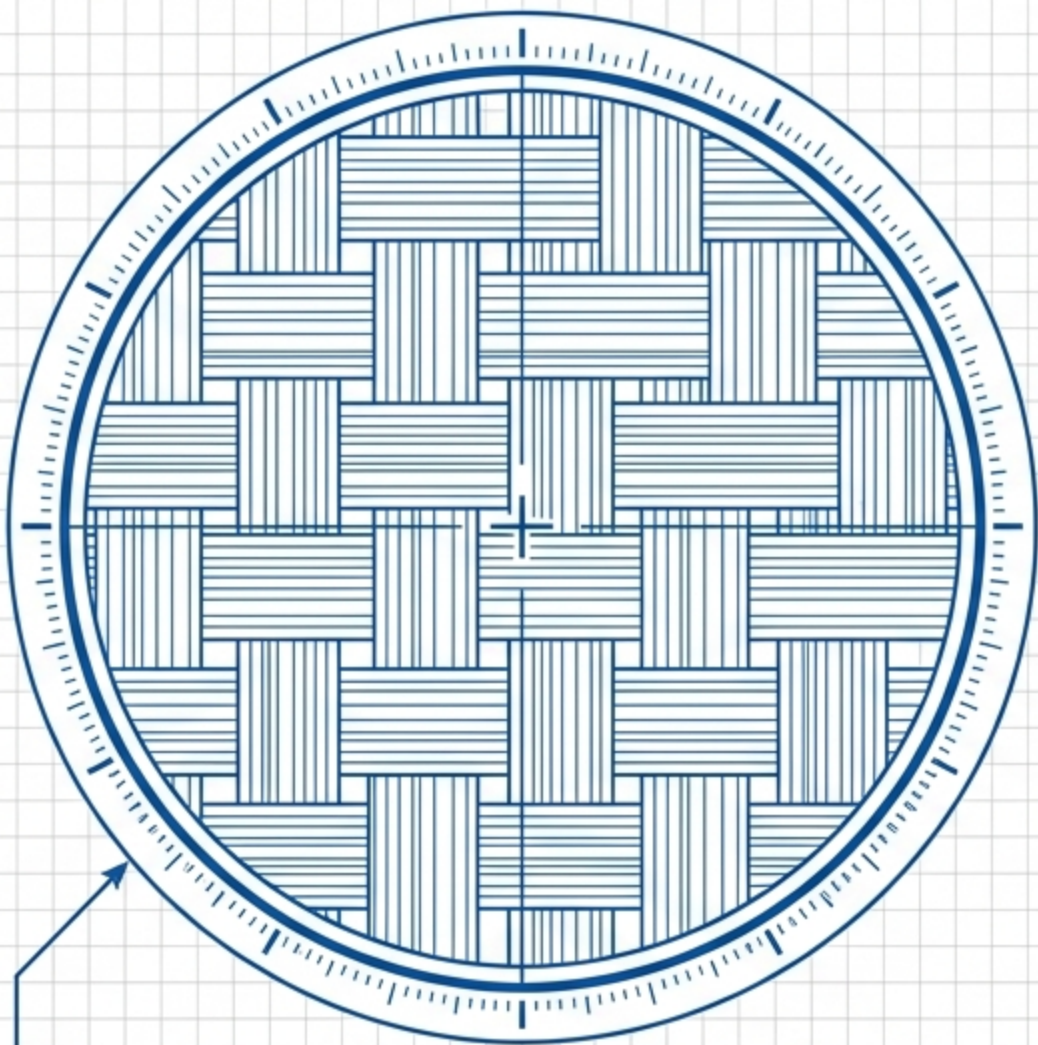




Niestandardowe Torby Tkane PP: Przewodnik Zaopatrzeniowy Kupującego

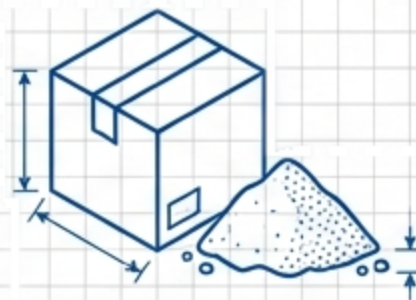
Projektowanie opakowań konstrukcyjnych do zastosowań przemysłowych, detalicznych i transportowych



Tkane torby z polipropylenu (PP) wykorzystują podłoże z tkaniny taśmowej. Konstrukcja ta jest specjalnie zaprojektowana do zastosowań przemysłowych, wielokrotnego użytku lub wrażliwych na obciążenie, gdy standardowe opakowania elastyczne zawodzą.

Czynniki Zastosowania

Planowana zawartość określa architekturę konstrukcji. Zmienne obejmują szyte korpusy, wykończone krawędzie, uchwyty, fałdy, podszewki, laminaty i zamknięcia.



Towary w pudełkach
i
Produkty sypkie



Artykuły spożywcze i
Próbki detaliczne



Artykuły rolnicze i
Instytucjonalne



Mundury i
Tekstylia



KRYTYCZNE: Nie zakładaj, że typowa torba nadaje się do zawartości ostrej, ciężkiej, pyłacej, wrażliwej na wilgoć lub kontaktującej się z żywnością

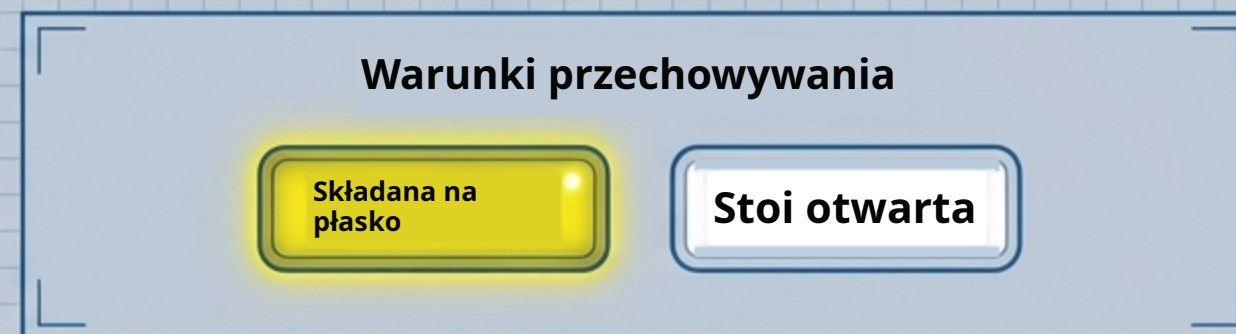
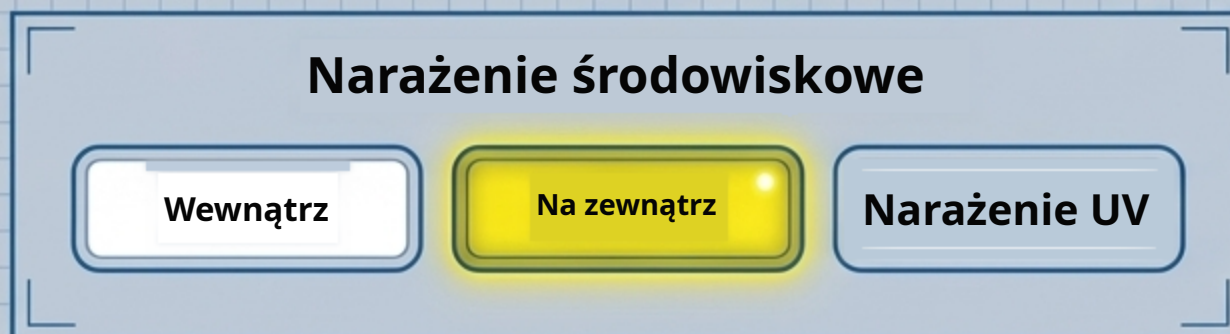
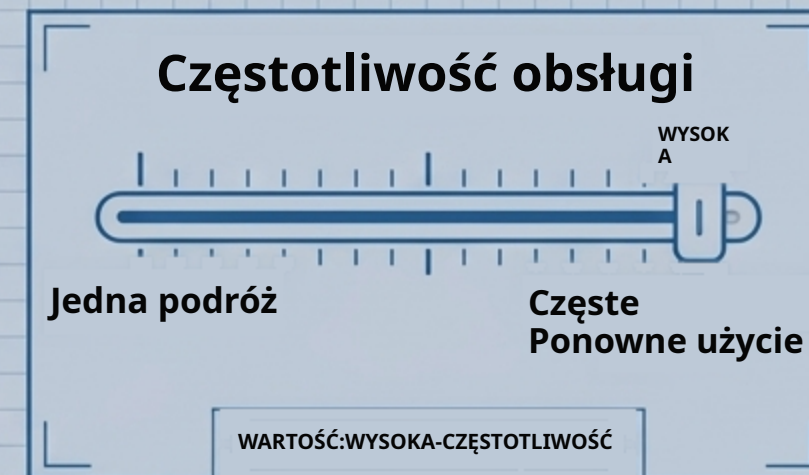
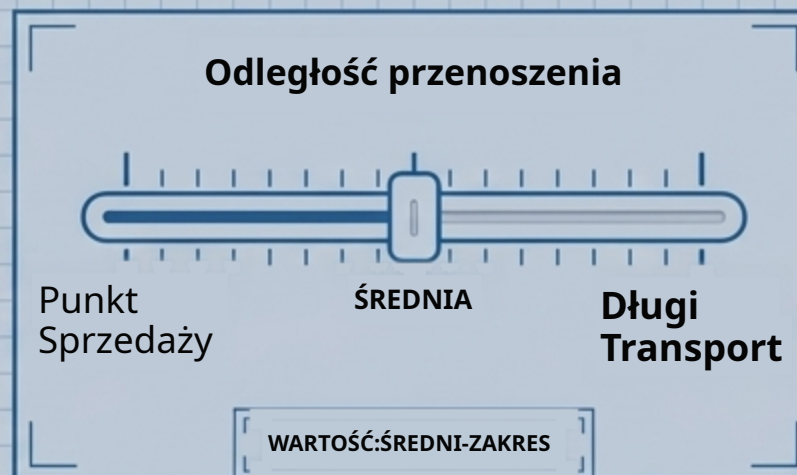
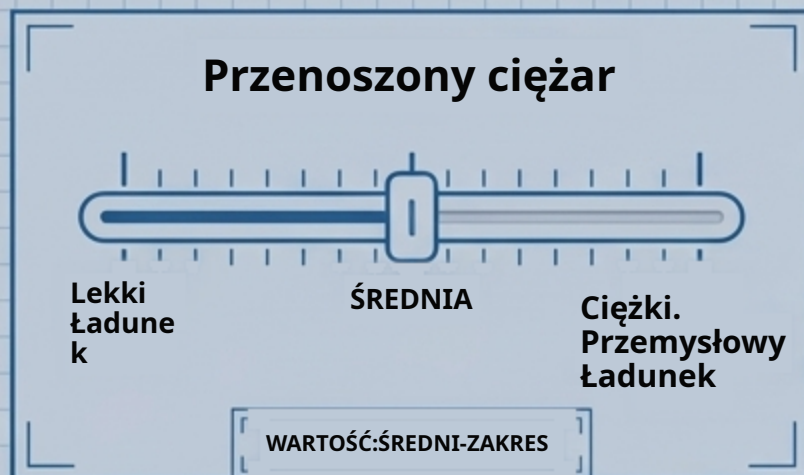
Macierz diagnostyczna materiałów: nakładanie się inżynierii podłoży

	Niestandardowy Tkany PP	Torby promocyjne Z włókniny	Papierowe torby Zakupowe	Elastyczny Detal Woreczki Poli
Nośność Ładunku	Maksymalne obciążenie	Lekkie zastosowanie	Ograniczony wagowo	Podatny na rozciąganie
Odporność na Przebicie	Wysoka odporność na przebicie	Niska odporność na przebicie	Podatny na rozdarcie	Niska odporność
Okres Wielokrotnego użycia	Długoterminowa Wielokrotność użycia	Krótkoterminowa Wielokrotność użycia	Jednorazowe / Ograniczone użycie	Jednorazowy
Tolerancja Wilgoci	Wysoka tolerancja	Umiarkowana	Zerowa tolerancja Wilgoci	Wodoodporny
Sztywność Konstrukcyjna	Zaawansowana Konstrukcja	Miękki/Elastyczny	Sztywny, ale Kruchy	Niekonstrukcyjny

Praktyczną różnicą jest tkane podłoże. Zastąpienie inżynierii toreb tkanych założeniami dotyczącymi papieru, włókniny lub woreczków poli spowoduje awarię konstrukcji.

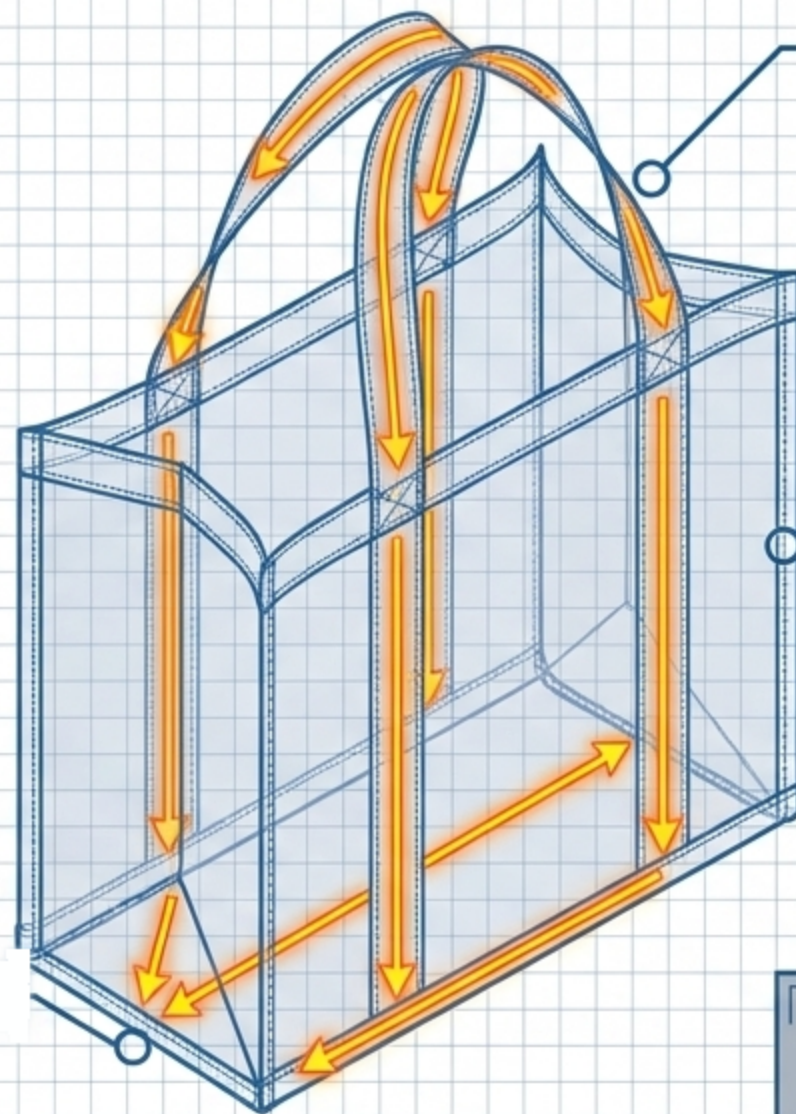
Kluczowe zmienne użytkowe:

Podstawy operacyjne



**Ustal te fizyczne warunki użytkowania przed zapytaniem o cenę.
Te realia operacyjne określają podstawę konstrukcyjną RFQ.**

Anatomia Ścieżki Obciążenia



o Uchwyty i szwy:

Siła powstaje tutaj.
Uchwyty i szwy są
głównymi konstrukcyjnymi ścieżkami
obciążenia,
a nie dodatkami dekoracyjnymi.

o Fałdy:

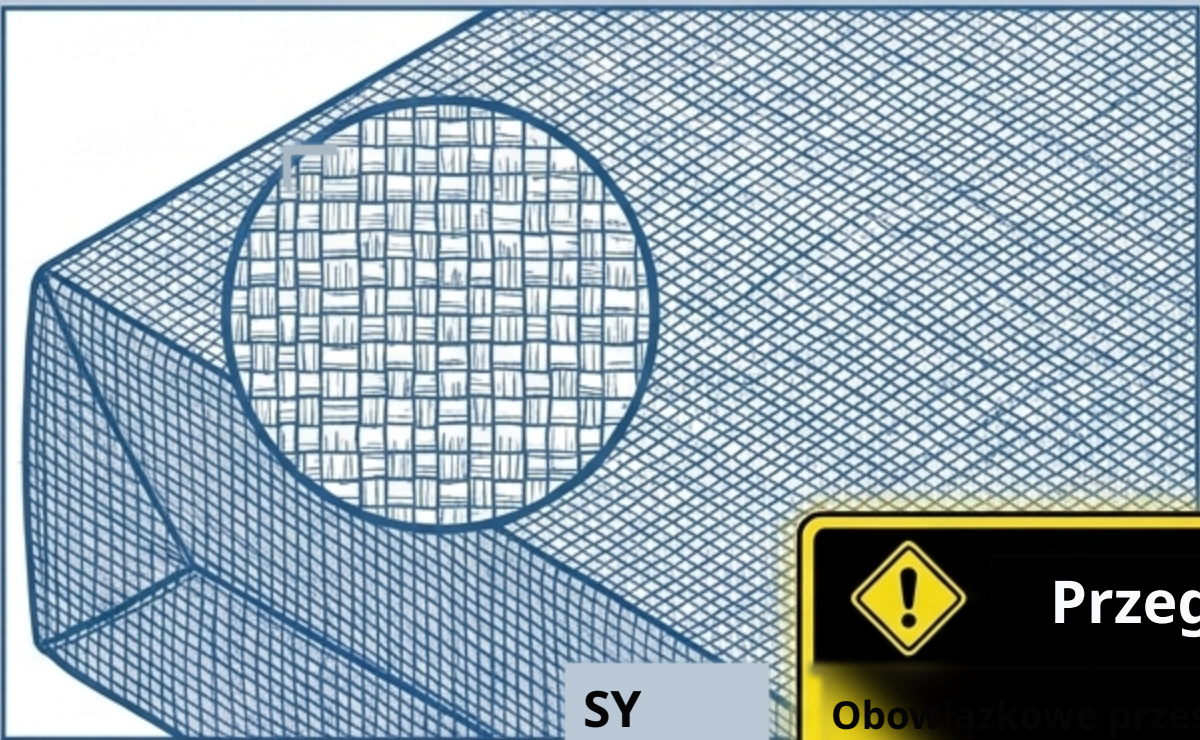
Fałdy określają użyteczną
objętość wewnętrzną i geometryczny
kształt, wpływając na sposób
ułożenia ładunku.

Szwy dna: Koniec ścieżki
obciążenia, wymagający
wzmocnionych szwów,
aby zapobiec rozerwaniu.

Torba tkana jest zaprojektowaną
konstrukcją. Każdy punkt mocowania
i szew należy obliczyć względem
siły planowanego ciężaru.

Ograniczenia powierzchni, wykończenia i zgodności

Naturalny wygląd tkaniny



SY

Priorytetem jest faktura surowca i odczucie w dłoni. Zmienia dyskusję o możliwości recyklingu.

Powierzchnia laminowana/powlekana



Wymagana do grafik wysokiej jakości, łatwego wycierania, odporności na wilgoć lub zatrzymywania produktów sypkich. Wymaga specjalnego przygotowania do druku.



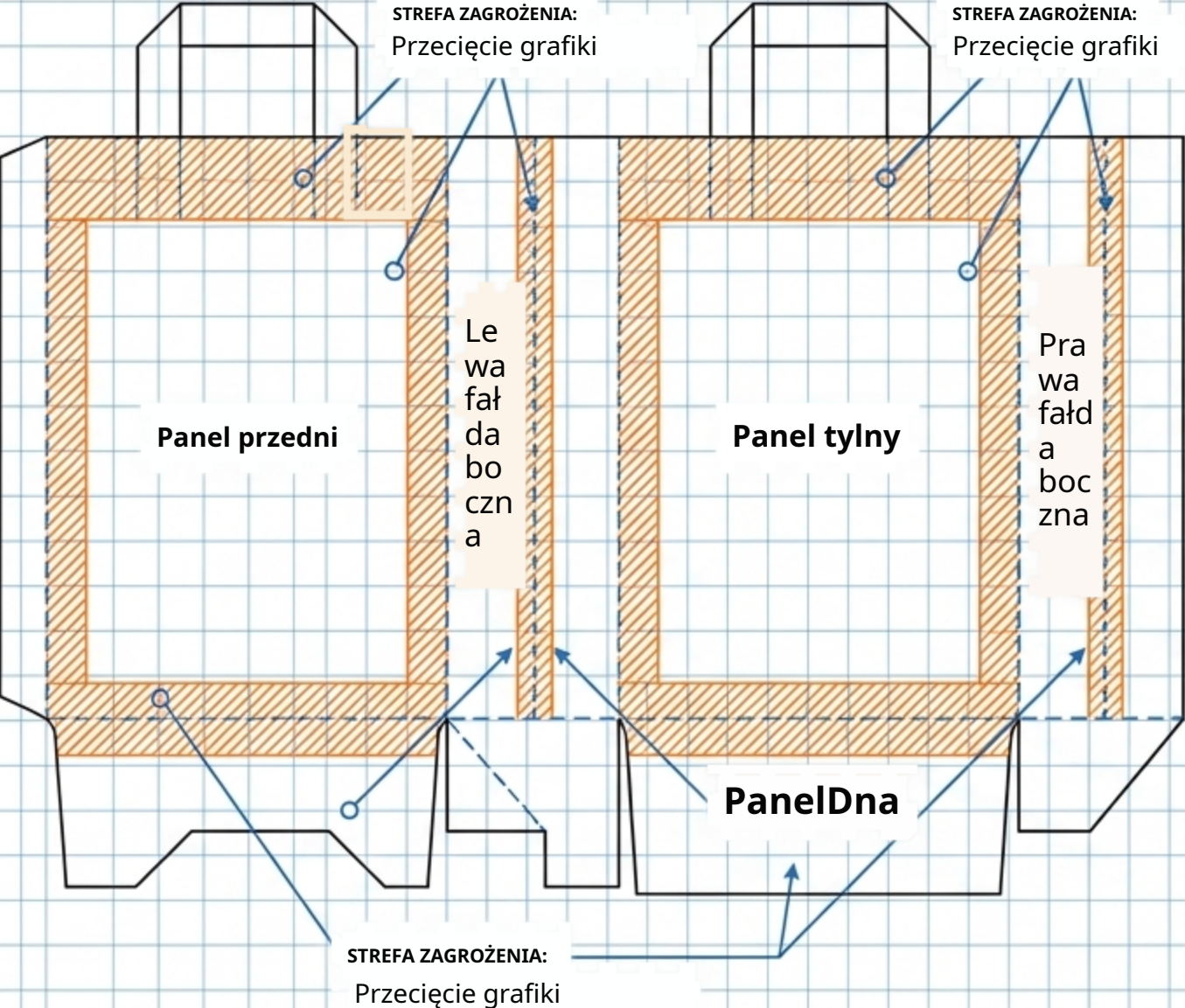
Przegląd zgodności

Obowiązkowe przesłanie przeglądu dostawcy
Jeżeli nie otrzymuje którykolwiek z
poniższych elementów, należy go podać jako
wyraźny

wymóg do przeglądu, nigdy nie zakładać:

- Substancje ograniczone
- Certyfikat kontaktu z żywnością
- Procent zawartości z recyklingu
- Wymogi prawne rynku docelowego

Projektowanie Grafiki i Siatki Wykrojnika

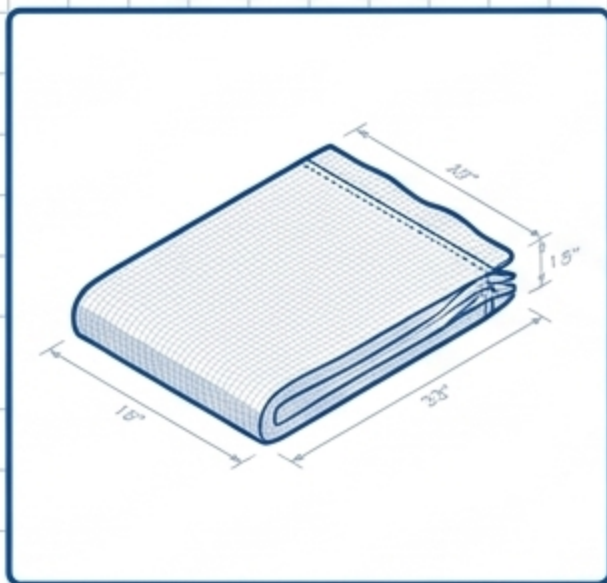


SPECYFIKACJE TECHNICZNE

Wymiary Konstrukcyjne Wymagane:	Gotowa szerokość, wysokość, głębokość fałdy, położenie uchwytu, typ zamknięcia i naddatek na szew.
Materiały Wymagania:	Dostarcz logotypy wektorowe, podlinkowane obrazy wysokiej rozdzielczości, dokładne kolory marki oraz jasną orientację grafiki.
Treść nadruku:	Określ kluczowy tekst, położenie kodu kreskowego i obowiązkowe oznaczenia prawne.
Wizualny Wzorzec:	Dostarcz wizualne wzorce wykończeń laminowanych/powlekanych, aby wskazać krytyczne powierzchnie.

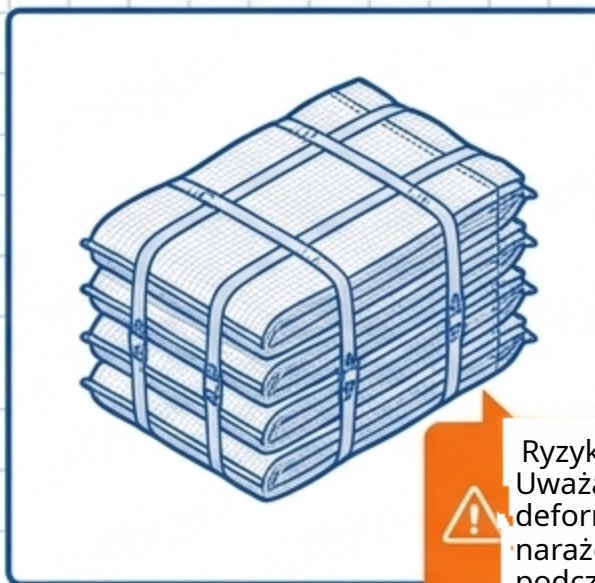
Uwaga: Dopuszczalne tolerancje różnic druku zostaną ustalone dopiero po przeglądzie grafiki przez dostawcę.

Jednostka



Zmienne: Łączna ilość, liczba wariantów grafiki, wymagana ilość na grafikę.

Pakiet

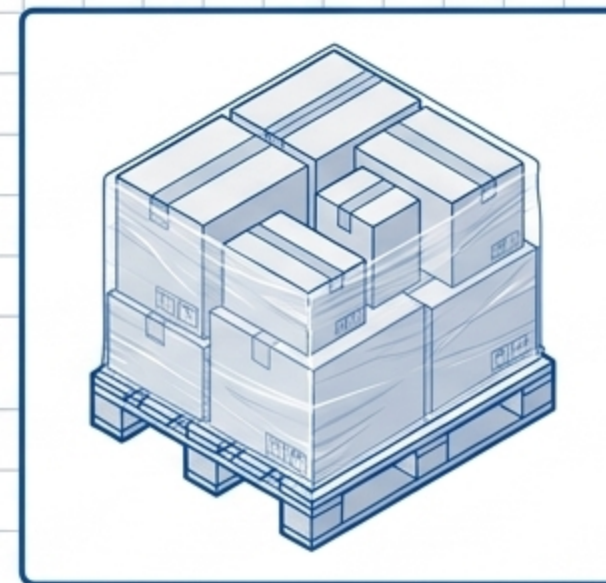


Zmienne: Metoda pakietowania, ochrona, etykietowanie.



Ryzyko:
Uważaj na zagniecenia,
deformację uchwytów i
narażenie na wilgoć
podczas pakietowania.

Paleta/Miejsce Docelowe

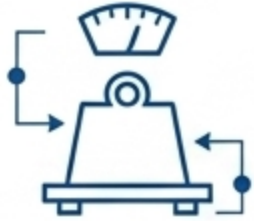


Zmienne: Trasa docelowa, preferowany format dostawy, protokoły identyfikacji mieszanych SKU.

Skala zmienia ekonomikę: Mała seria pilotażowa i duża seria powtórzeniowa wymagają całkowicie odmiennych rozmów o zaopatrzeniu. Nie zakładaj identycznych kosztów przygotowania ani parametrów produkcji.

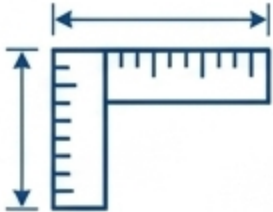
Zbiorcza lista kontrolna RFQ

1



Kontekst
Opisz zawartość, sposób
przenoszenia, częstotliwość
obsługi i
środowisko.

2



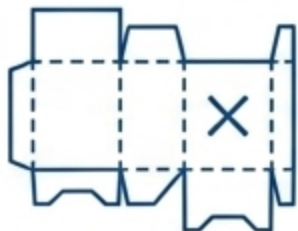
Konstrukcja
Podaj gotowe wymiary,
fałdy, typ uchwytów, szwy
i zamknięcie.

3



Wykończenie
Określ wygląd tkaniny,
potrzeby
powlekania/laminowania i
wymogi dotyczące podszewki.

4



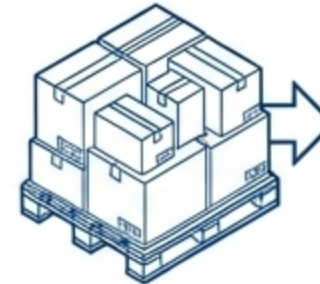
Grafika
Dostarcz pliki
druku, kolory, mapę
paneli i określ krytyczne
obszary graficzne.

5



Zgodność
Określ wymogi zgodności,
zawartości z recyklingu, kontaktu
z żywnością
lub badań.

6



Logistyka
Podaj ilości według grafik,
miejsce
docelowe, preferencje
pakowania i ramy czasowe.

7



Walidacja
Poproś o potwierdzenie
prototypu, materiału
i druku dla
krytycznych parametrów.

Niniejszy brief NIE stanowi obietnicy ani gwarancji:

-  Klasy materiału ani określonych limitów pojemności.
-  Integralności powłoki ani zastosowania określonej metody druku.
-  Wyników badań ani certyfikatów regulacyjnych.
-  Minimalnych ilości zamówienia (MoQ), ceny końcowej ani terminów realizacji.

Niestandardowe torby tkane PP są odpowiednie, gdy tkana, wielorazowa konstrukcja ma

kluczowe znaczenie dla briefu.

Ostateczne zobowiązania techniczne i handlowe

**wymagają formalnej wyceny,
przeglądu grafiki i
badań materiału przez dostawcę.**

**Nigdy nie zastępuj prawdziwej inżynierii
toreb
tkanych założeniami dla włókniny, papieru
lub elastycznych woreczków poli.**