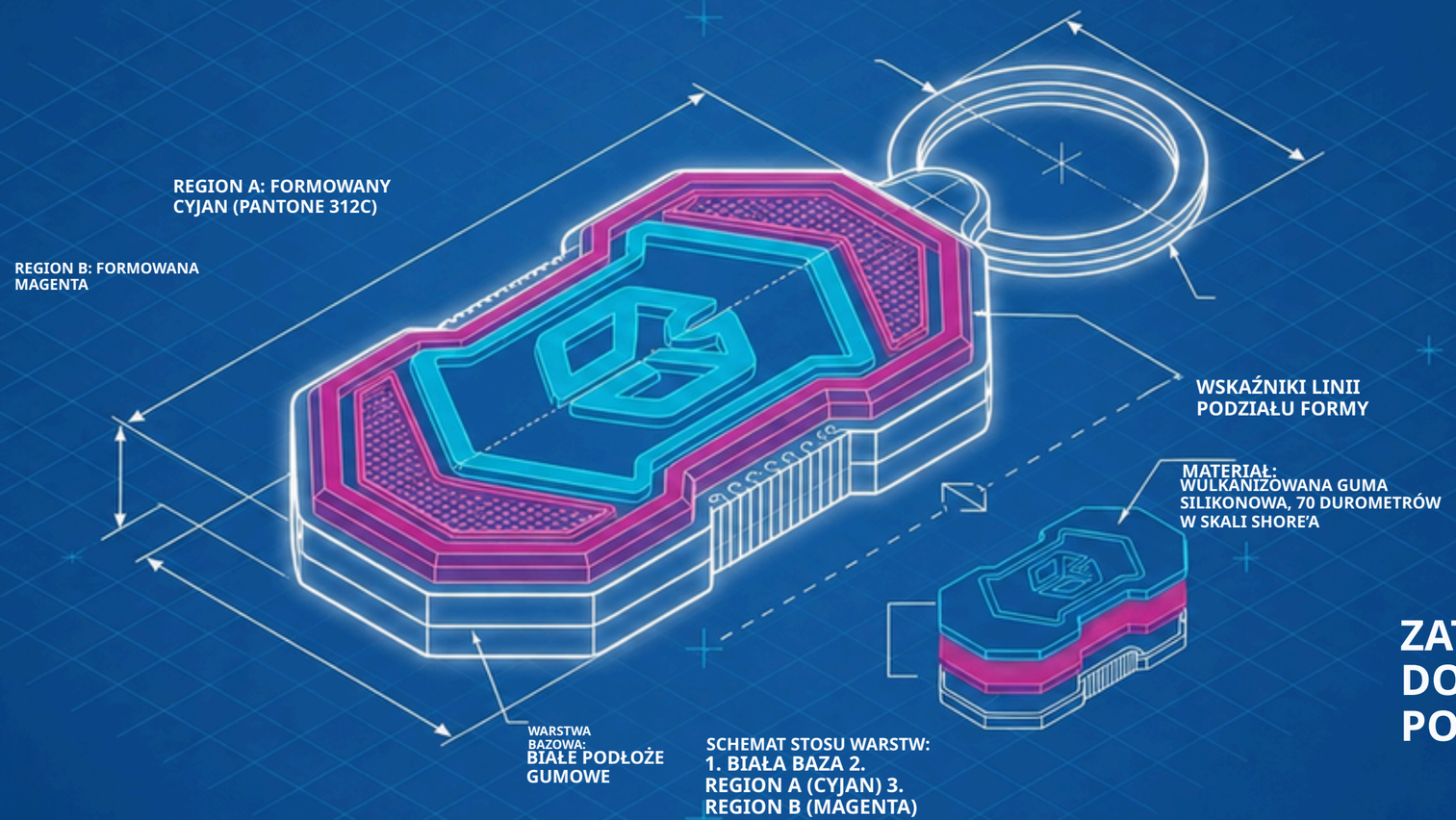
POZYSKIWANIE NIESTANDARDOWYCH BRELOKÓW GUMOWYCH

KARTA TECHNICZNA PRODUCENTA: PRZEWODNIK KUPUJĄCEGO PO SPECYFIKACJACH UWZGLĘDNIAJĄCYCH FORMĘ



ZATWIERDZONE DO POZYSKIWANIA

DEFINIOWANIE MEDIUM: GUMA TO KATEGORIA, NIE SKŁAD CHEMICZNY

KONTEKST TECHNICZNY I ZAKRES MATERIAŁÓW



- NIESTANDARDOWE BRELOKI GUMOWE SKŁADAJĄ SIĘ Z ELASTYCZNEGO FORMOWANEGO KORPUSU Z WYPUKŁYMI, ZAGŁĘBIONYMI LUB WARSTWOWYMI KOLOROWYMI DETALAMI ORAZ DOŁĄCZONYMI OKUCIAMI DO KLUCZY.



- GUMA OPISUJE KATEGORIĘ (ELASTOMER LUB ELASTYCZNE TWORZYWO SZTUCZNE).

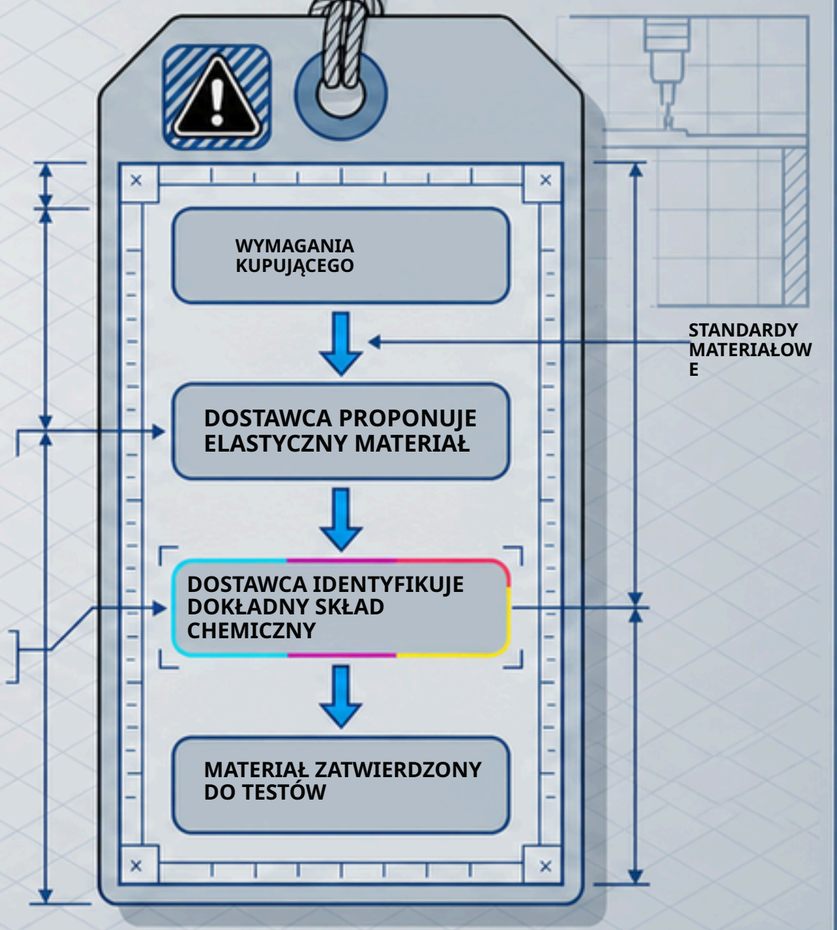


- KUPUJĄCY NIE POWINIEN ZAKŁADAĆ KONKRETNEGO SKŁADU CHEMICZNEGO (NP. SILIKONU LUB PVC), DOPÓKI DOSTAWCA NIE WSKAŻE GO JEDNOZNACZNIE.

IDENTYFIKATOR SPECYFIKACJI

ZAKRES MATERIAŁU

SCHEMATYCZNY IDENTYFIKATOR MATERIAŁU

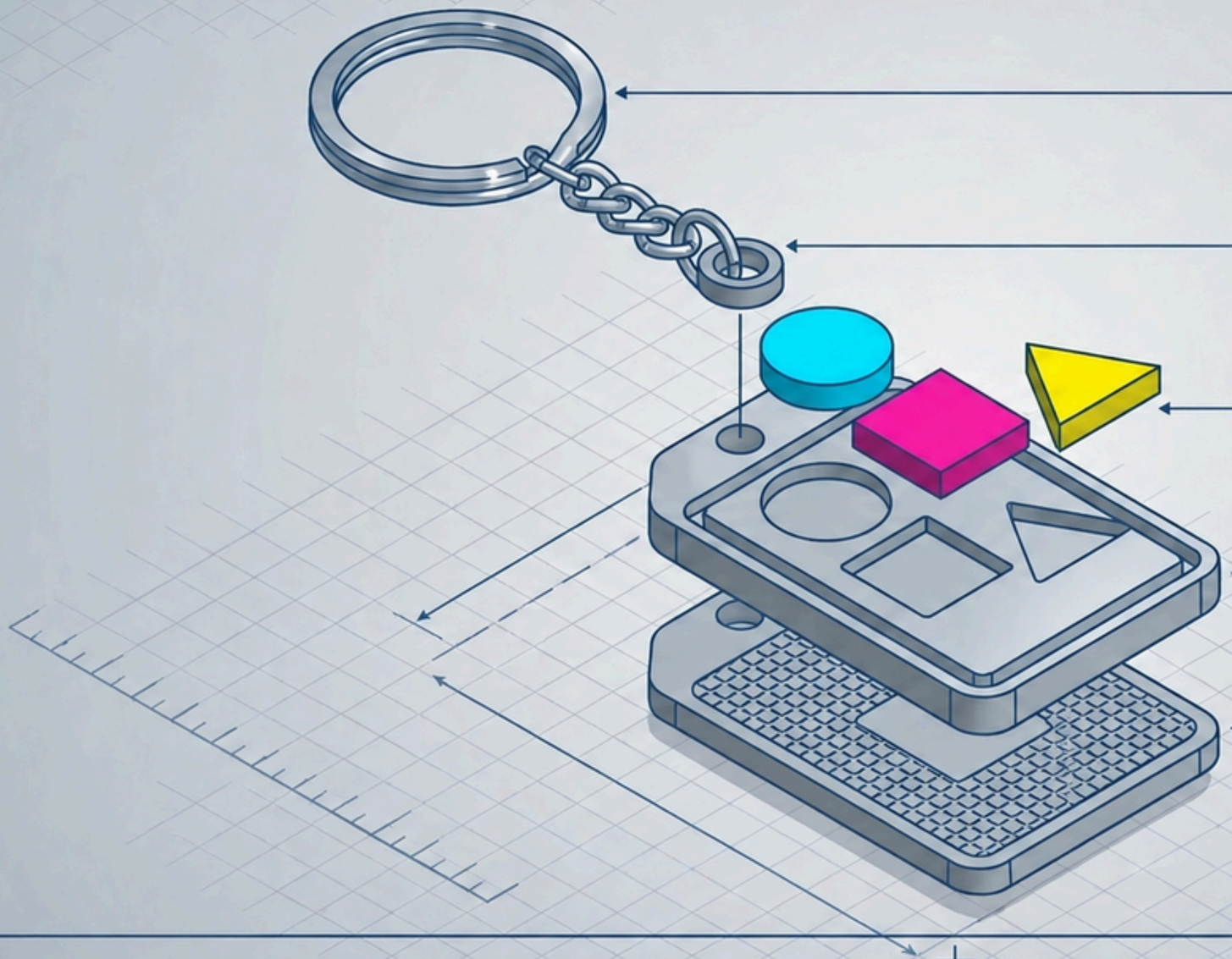


MACIERZ PRZYDATNOŚCI MATERIAŁÓW

WYMIARY PROJEKTU	Elastyczna formowana guma	Sztywny akryl z nadrukiem	Grawerowane drewno	Szywana tkanina	Metal wypełniony emalią
Miękkość w dotyku i elastyczna sylwetka	✓	✗	✗	✓	✗
Relief przestrzenny	✓	✗	✓	✗	✓
Wyraźnie oddzielone pola kolorów	✓	✗	✗	✗	✓
Przydatność do bardzo drobnego tekstu	✗	✓	✗	✗	✓
Gradienty fotograficzne	✗	✓	✗	✗	✗
Masa metalu premium	✗	✗	✗	✗	✓

OSTRZEŻENIE: Poproś o poradę dotyczącą alternatywnej technologii, gdy koncepcja zależy od gradientów fotograficznych lub przezroczystych warstw drukowanych.

ANATOMIA SPECYFIKACJI: ROZSTRZELONY WIDOK IZOMETRYCZNY



Okucia:
Orientacja okuć i kółka na klucze

Warstwa łącząca:
Osadzony lub dołączony łącznik

Pływające wyspy:
Wypukłe, kolorowe detale formowane

Korpus bazowy:
Elastyczny, formowany korpus pokazujący zagłębienie i profil krawędzi

Strona odwrotna:
Gładka, teksturowana, powtarzalna strona przednia lub logo

ID SPECYFIKACJI: KC-EXP-ISO-001

Definiowanie profilu fizycznego i geometrii

WYMIAROWOŚĆ



PŁASKIE Z RELIEFEM

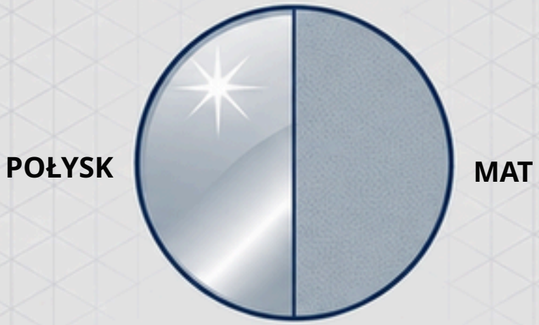


MINIATURA 3D

Określ, czy projekt jest płaski z reliefem, dwustronny, warstwowy czy stanowi w pełni 3D obiekt miniaturowy.

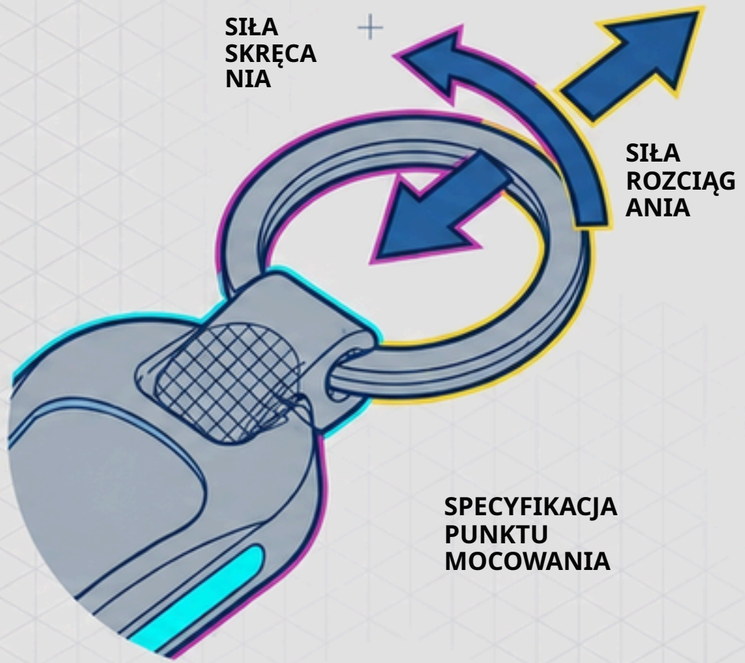
ELASTYCZNOŚĆ I WYKOŃCZENIE





Określ ogólną elastyczność i wygląd powierzchni (połysk lub mat). Wskaż wykończenie strony przedniej, odwrotnej i krawędzi.

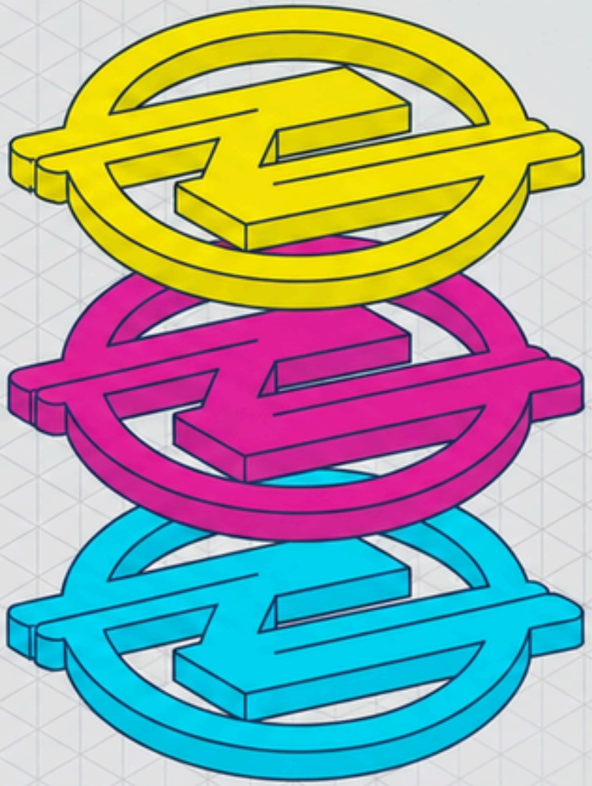
INTEGRACJA OKUĆ



Określ, jak łącznik jest osadzony lub przymocowany. Rozważ, czy skręcanie, ciągnięcie lub wielokrotne użycie uzasadnia konkretny plan testów fizycznych.

Projektowanie pod formę: separacja wektorowa





GÓRNA WARSTWA:

ŻÓŁTA FORMA (VECTOR-Y)

ŚRODKOWA WARSTWA:

MAGENTOWA FORMA (VECTOR-M)

DOLNA WARSTWA:

CYJANOWA FORMA (VECTOR-C)

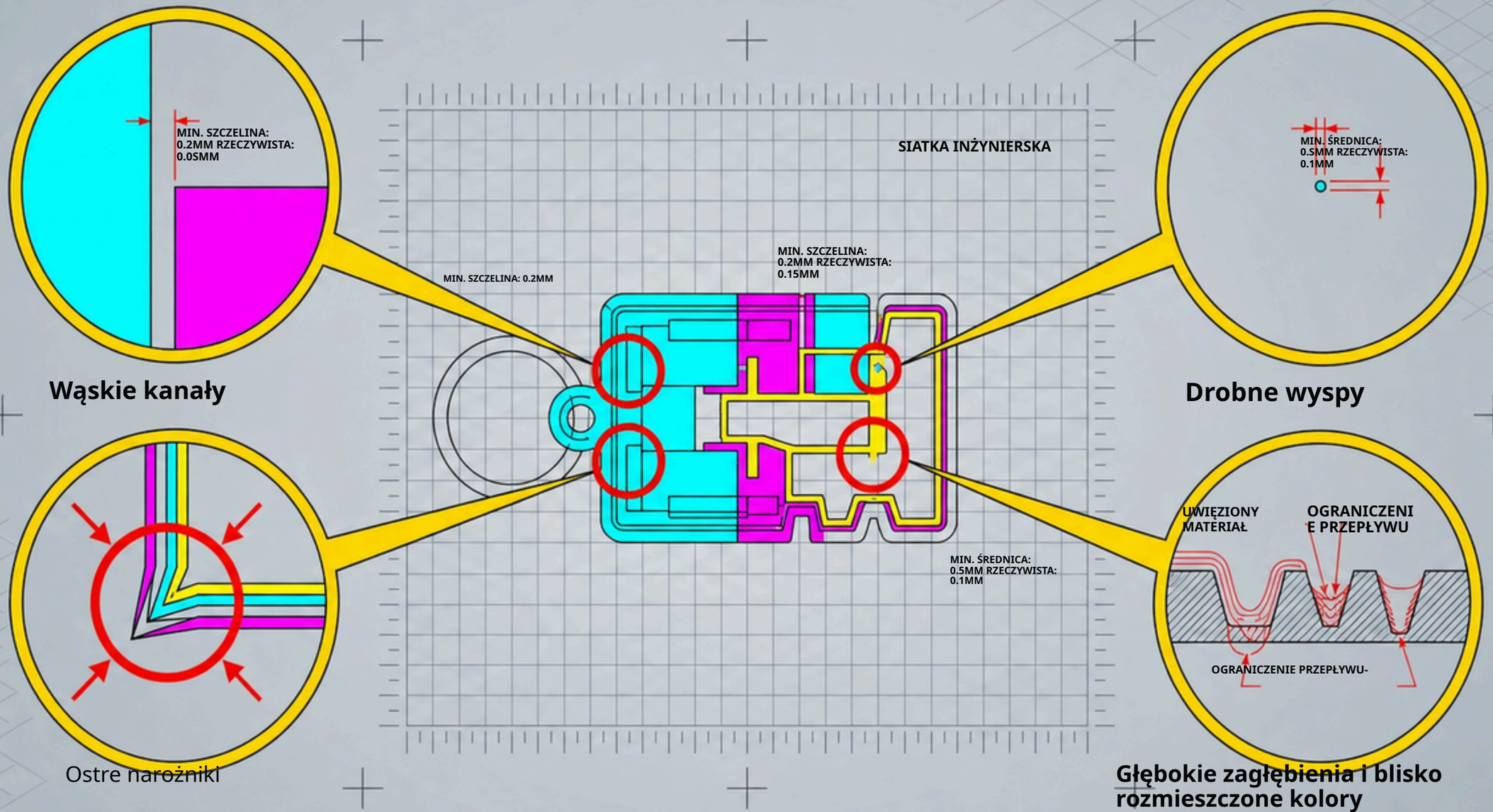
Zły pomysł: Uprość gradienty i

detale fotograficzne do obszarów możliwych do formowania. Nie można tego wytworzyć z odrębnych materiałów kolorowych w formowaniu wtryskowym.

Pomysł gotowy do formy: Czysta grafika wektorowa

z każdym formowanym kolorem na osobnej, opisanej warstwie. Zapewnia precyzyjną separację materiałów i oprzyrządowania.

Strefy zagrożeń geometrii: projektowanie pod kątem wykonalności



Formowane kolory to odrębne regiony. Dostawcy muszą przeanalizować te konkretne ograniczenia geometryczne, aby potwierdzić wykonalność formowania. Zachowaj proporcje znaków towarowych, ale pozwól dostawcom oznaczyć ograniczenia minimalnych cech.

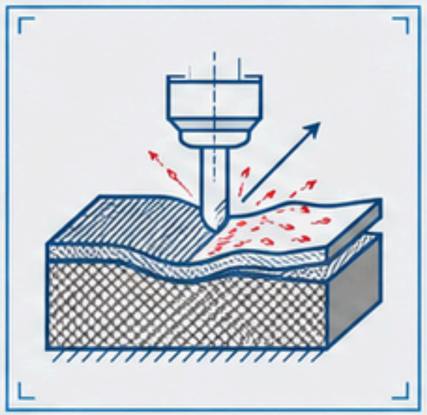
Bezpieczeństwo materiału, zgodność i testy wydajności



Zgodność chemiczna i bezpieczeństwo

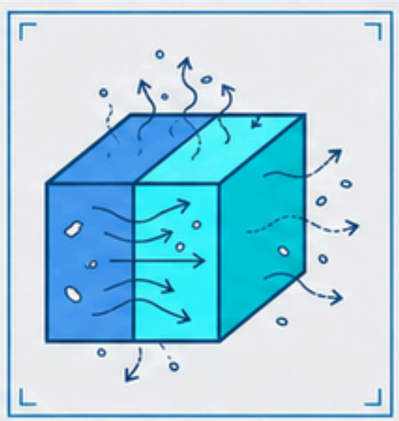
Wymagania dotyczące substancji objętych ograniczeniami i testów bezpieczeństwa dzieci.

Ujawnij wcześnie docelowy rynek i grupę użytkowników.

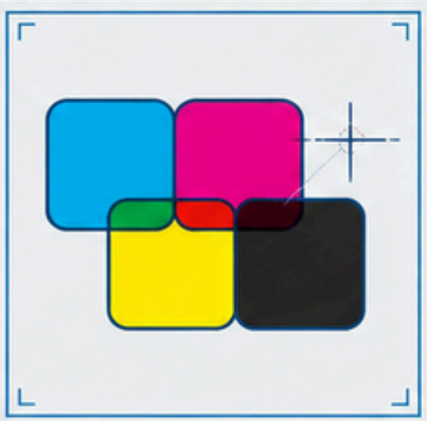


Zużycie i degradacja

Oceń zużycie powierzchni i trwałość mocowania podczas testów obciążenia fizycznego.



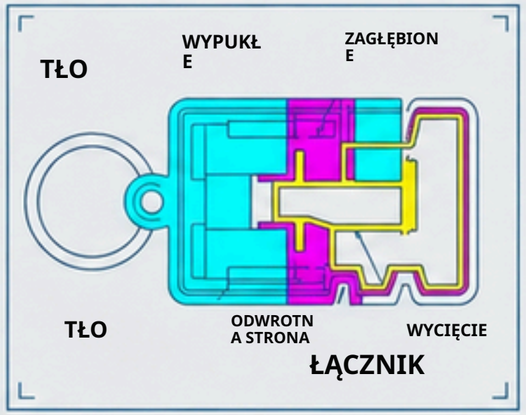
Zapach i migracja Sprawdź silny zapach materiału i zapobiegaj migracji barwnika między sąsiednimi warstwami formowanymi.



Dopasowanie kolorów

Poproś o propozycje materiału i koloru zamiast zakładać ogólną mieszankę lub dokładne dopasowanie do ekranu.

Pakiet przekazania specyfikacji grafiki



Zasób 1: Oznaczony

Warstwy wektorowe

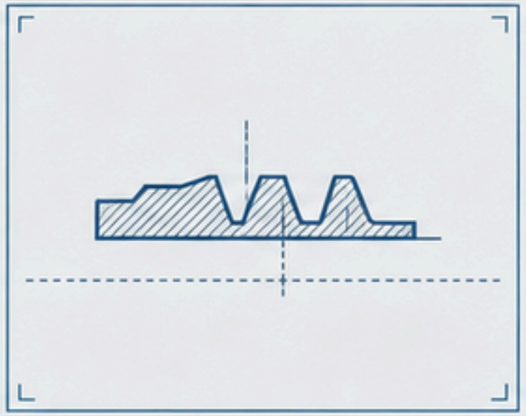
Rozróżnij regiony wypukłe, zagłębione, tła, odwrotne, wycięcia i łączniki.



Zasób 2:

Klucz kolorów

Precyzyjna mapa odrębnych formowanych regionów kolorystycznych.



Zasób 3:

Widok przekroju

Diagram przekroju pokazujący istotne zależności reliefu.



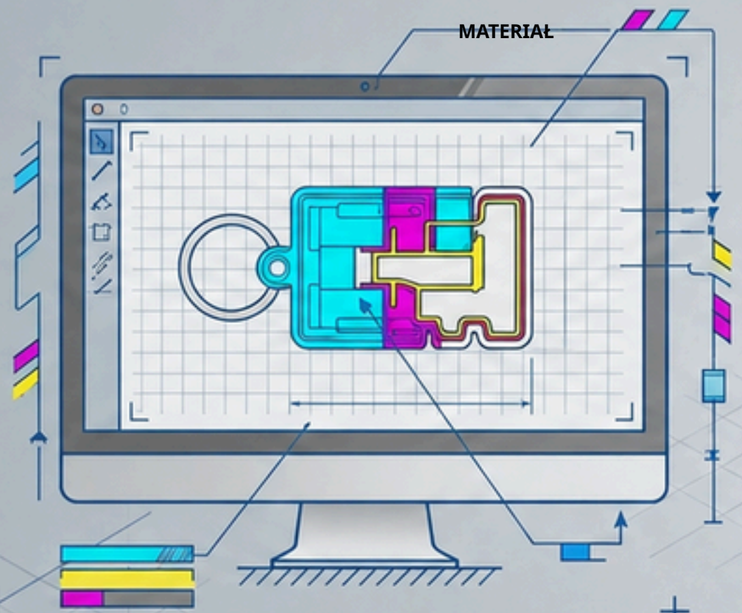
Zasób 4:

Skala i orientacja

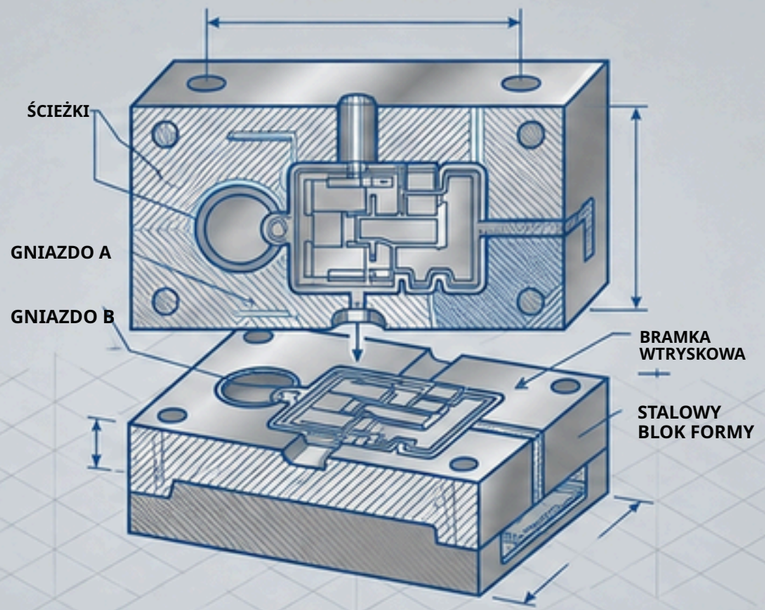
Wyskalowany obraz referencyjny jednoznacznie pokazujący zamierzoną orientację kółka na klucze.

Sekwencja proofingu: rendering kontra rzeczywistość

Rendering wymiarowy (płaski) → **Próbka formy (oprzyrządowanie)** → **Fizyczna próbka przedprodukcyjna**



Przydatne do układu, ale nie oddaje w dotyku ani reliefu.



Weryfikuje geometrię i ścieżki narzędzia przed wtryskiem materiału.

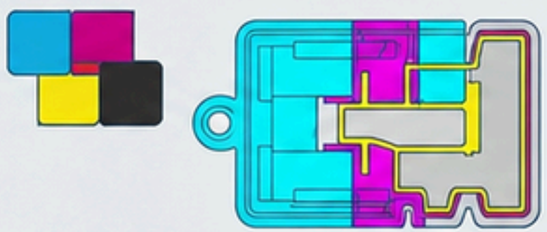


Kluczowe. Fizyczna próbka jest znacznie bardziej miarodajna niż płaski rendering przy ocenie reliefu, elastyczności, dokładności kolorów i integralności mocowania.

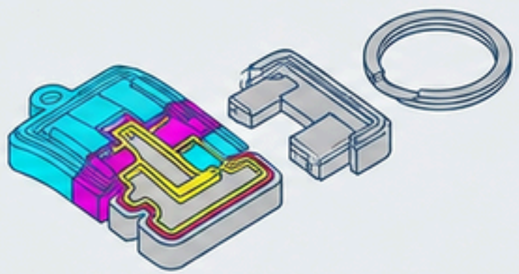
Czynniki wyceny: ilości i ekonomika formy

Łączna żądana ilość (Podaj według projektu, wariantu kolorystycznego, projektu odwrotnej strony i wykończenia okuć)

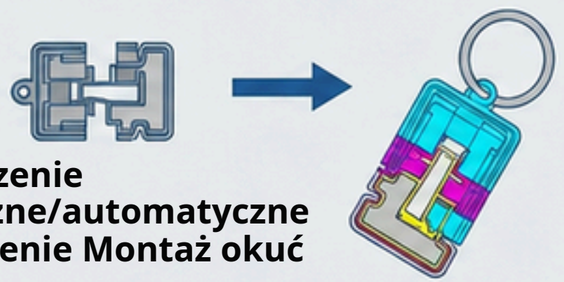
A. Liczba regionów kolorystycznych



B. Oddzielne komponenty



C. Wymagania montażowe



Łączenie ręczne/automatyczne
Klejenie Montaż okuć

Pytanie o współdzielenie formy Jeśli wiele wariantów kolorystycznych ma dokładnie tę samą geometrię, zapytaj, czy forma może być współdzielona (po przeglądzie technicznym), aby obniżyć koszty oprzyrządowania.

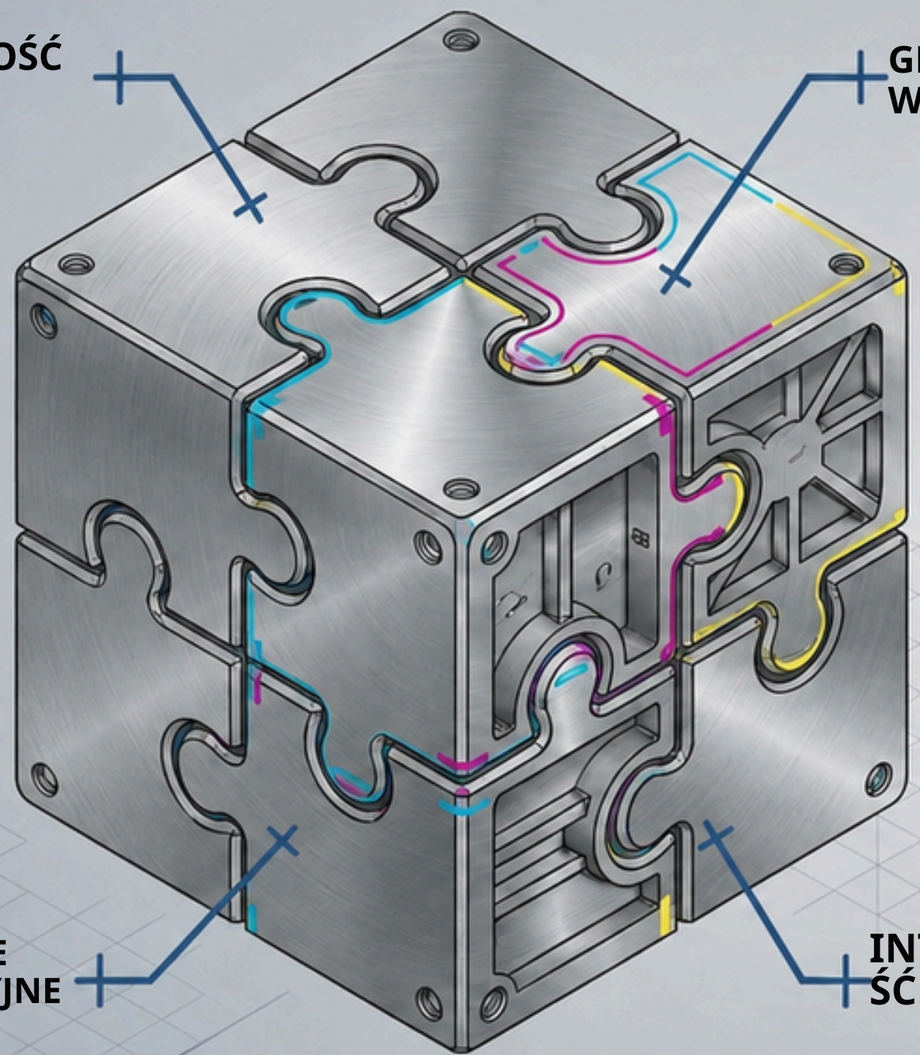
Uwaga: Podaj miejsce docelowe i wymagania dotyczące okna dostawy, nie zakładając czasu realizacji.

Kwestie pakowania: ryzyko i ograniczanie

RYZYKO	OGRANICZANIE RYZYKA
Odkształcenia w transporcie	Sztywne karty podkładowe
Przenoszenie koloru między sztukami	Indywidualne woreczki foliowe
Odciski okuć na miękkiej gumie	Określona orientacja pakowania i warstwy ochronne
Nagromadzenie zapachu	Wentylowane pakowanie lub odgazowanie przed wysyłką

Dodatkowe specyfikacje pakowania Jasno określ etykiety, rozmieszczenie kodów kreskowych, asortyment i oznaczenia kartonu w RFQ.

Synteza: brelok gumowy uwzględniający formę



STWIERDZENIE SYNTEZY

Udany niestandardowy brelok gumowy to nie tylko nadrukowane logo nałiesione na plastik. To harmonia elementów konstrukcyjnych.

Grafika wektorowa wyznacza formę, forma wyznacza geometrię, geometria określa wykonalność materiału, a opakowanie chroni końcowy fizyczny relief.

Końcowe zobowiązania techniczne i handlowe wymagają wspólnego przeglądu wszystkich tych elementów.

Panel realizacji RFQ w 8 punktach

] Dostarcz grafikę wektorową z oddzielonymi formowanymi kolorami i poziomami reliefu.

[ ] Podaj ilość według projektu/wariantu kolorystycznego, miejsce docelowe i wymagania dotyczące dostawy.

[ ] Poproś o identyfikację proponowanego elastycznego materiału i wykończenia.

[ ] Zdefiniuj stronę przednią, odwrotną, profil krawędzi, elastyczność i orientację zawieszenia.

[ ] Potwierdź konstrukcję łącznika, typ okuć do kluczy, sposób działania i wykończenie.

[ ] Wskaż drobne elementy, mały tekst, krytyczne kolory i wymagania dotyczące zgodności.

[ ] Poproś o próbę formy, próbkę fizyczną i odpowiedni plan testów wydajności.

[ ] Określ sposób pakowania, karty podkładowe, etykiety, asortyment i oznaczenia kartonu.



PRZYPOMNIENIE O OGRANICZENIACH: Nie wymyślaj klas materiału, twardości ani ocen testów
Niech dostawca zaproponuje, a Ty zatwierdź.

