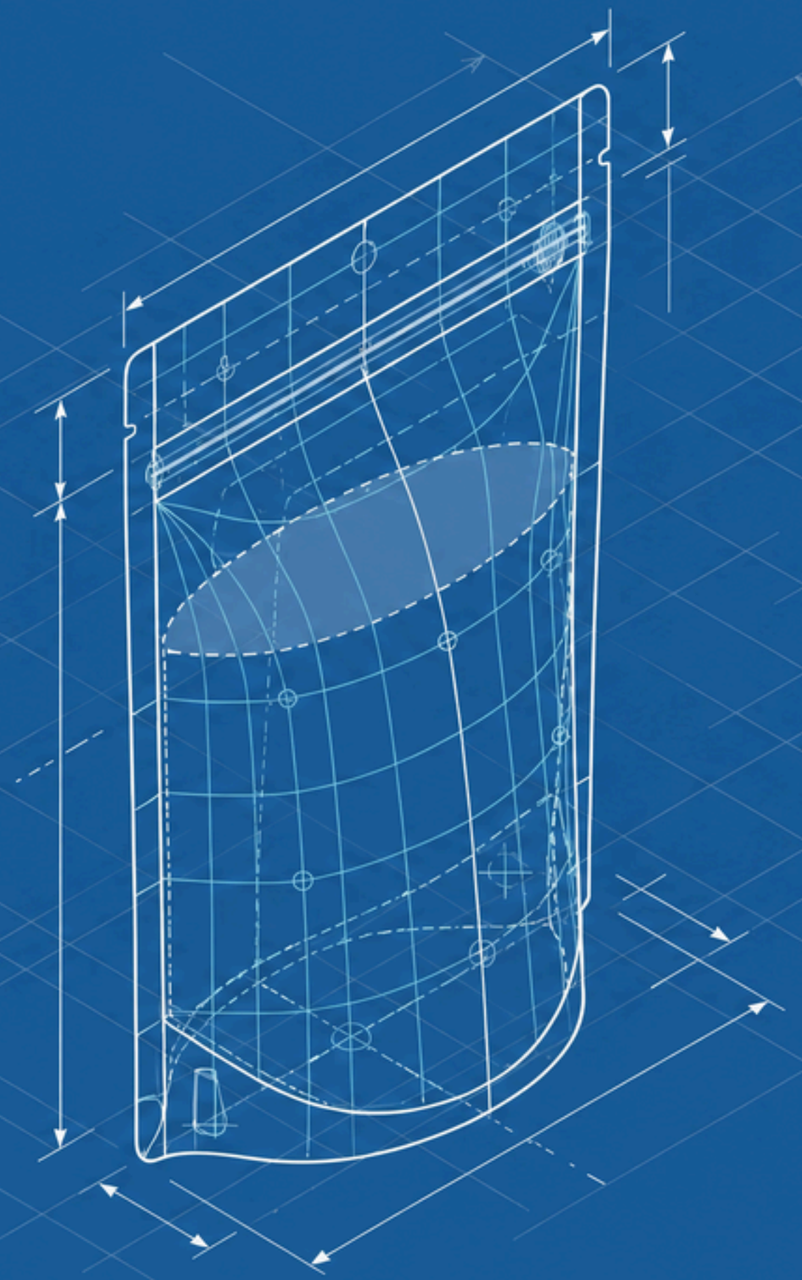
Projektowanie niestandardowego elastycznego

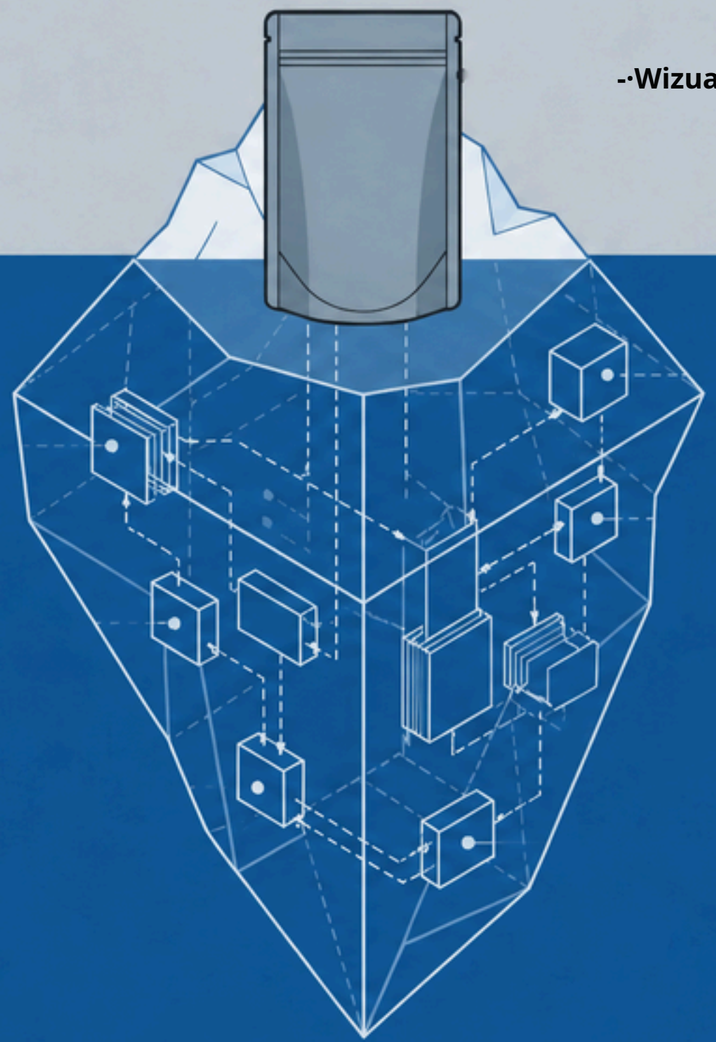
Rozwiązanie opakowaniowe



Przewodnik przygotowania i ramy RFQ

Pozyskiwanie niestandardowych torebek stojących

Torebka to zaprojektowany system zależności



-·Wizualizacje i kształt

Procesy napełniania

Kompatybilność produktu

Obowiązki regulacyjne

Zgrzewanie

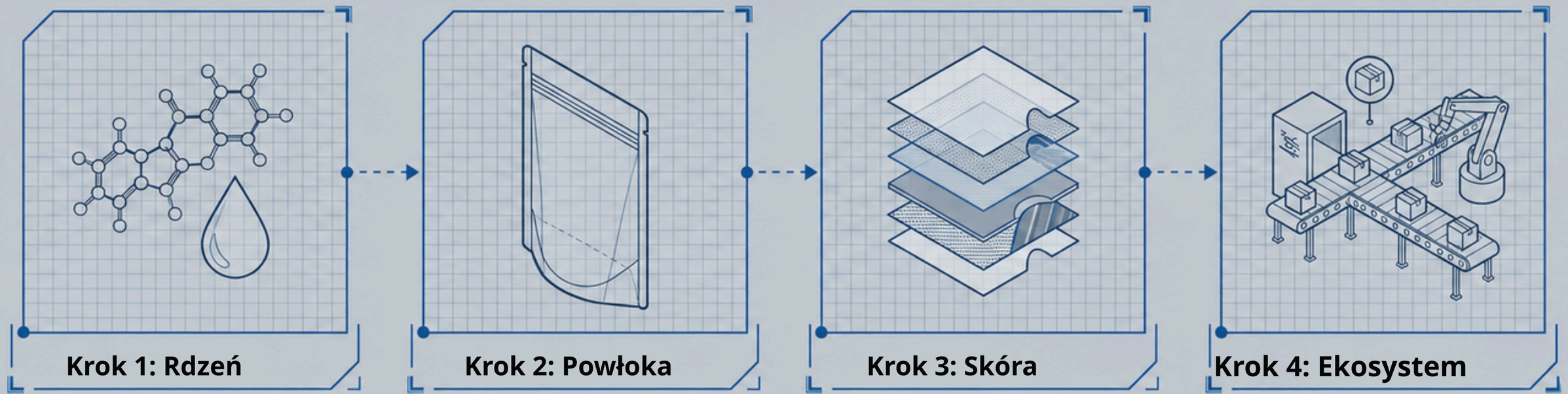
Bariery

Niestandardowa torebka stojąca wymaga znacznie więcej danych technicznych w zapytaniu ofertowym (RFQ) niż zwykła zadrukowana torba.

A Błędy zaopatrzenia występują, gdy decyzje konstrukcyjne opierają się wyłącznie na stylu wizualnym.

Tworzenie szczelnego

Zapytania ofertowego



Krok 1: Rdzeń

Chemia produktu i wrażliwości

Krok 2: Powłoka

Cechy fizyczne i zamknięcia

Krok 3: Skóra

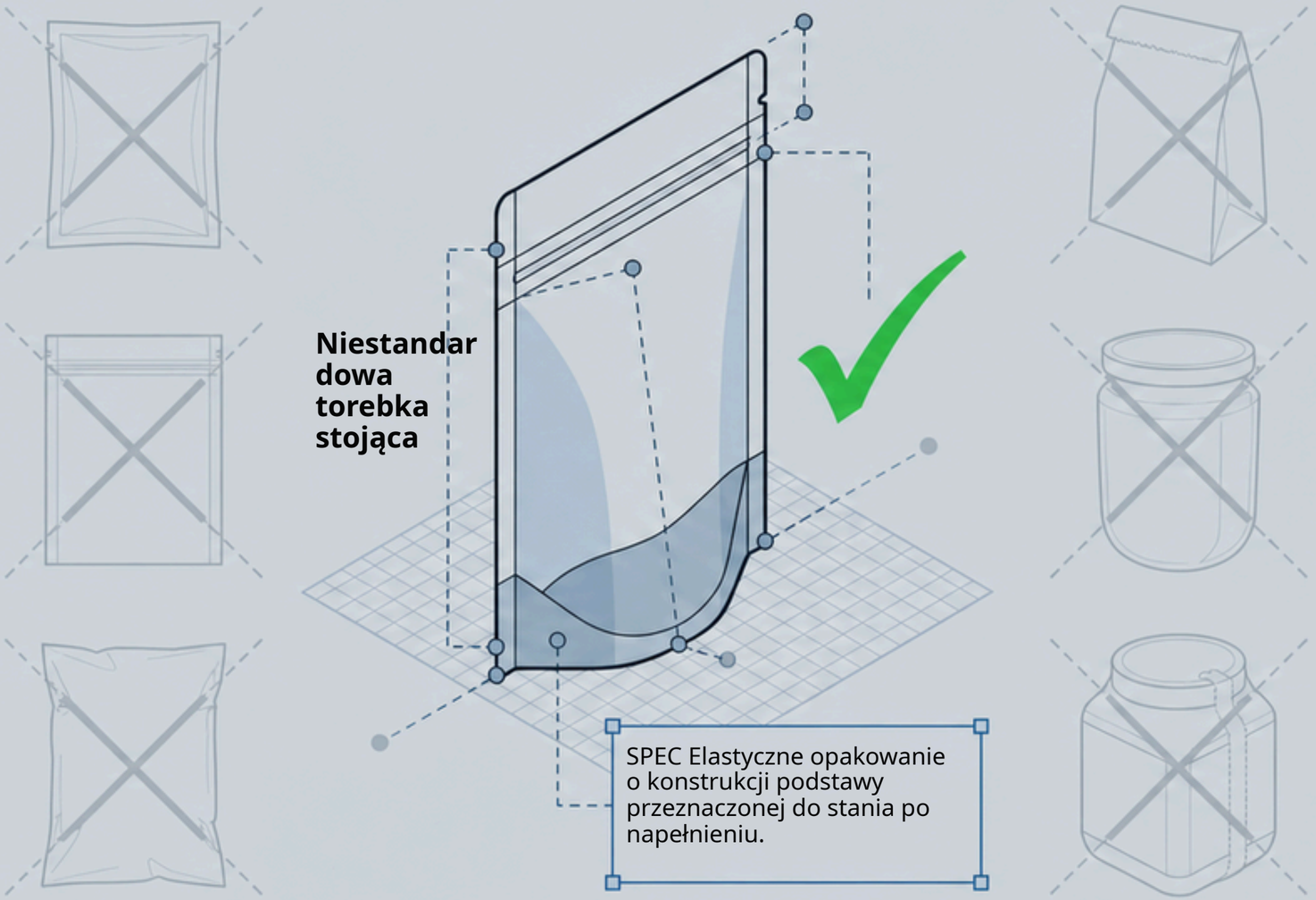
Grafika i zgodność

Krok 4: Ekosystem

Napełnianie, logistyka i SKU

Nie możesz pominąć żadnego kroku bez uszczerbku dla produktu końcowego.
Końcowe zobowiązania techniczne i handlowe zależą całkowicie od tych danych.

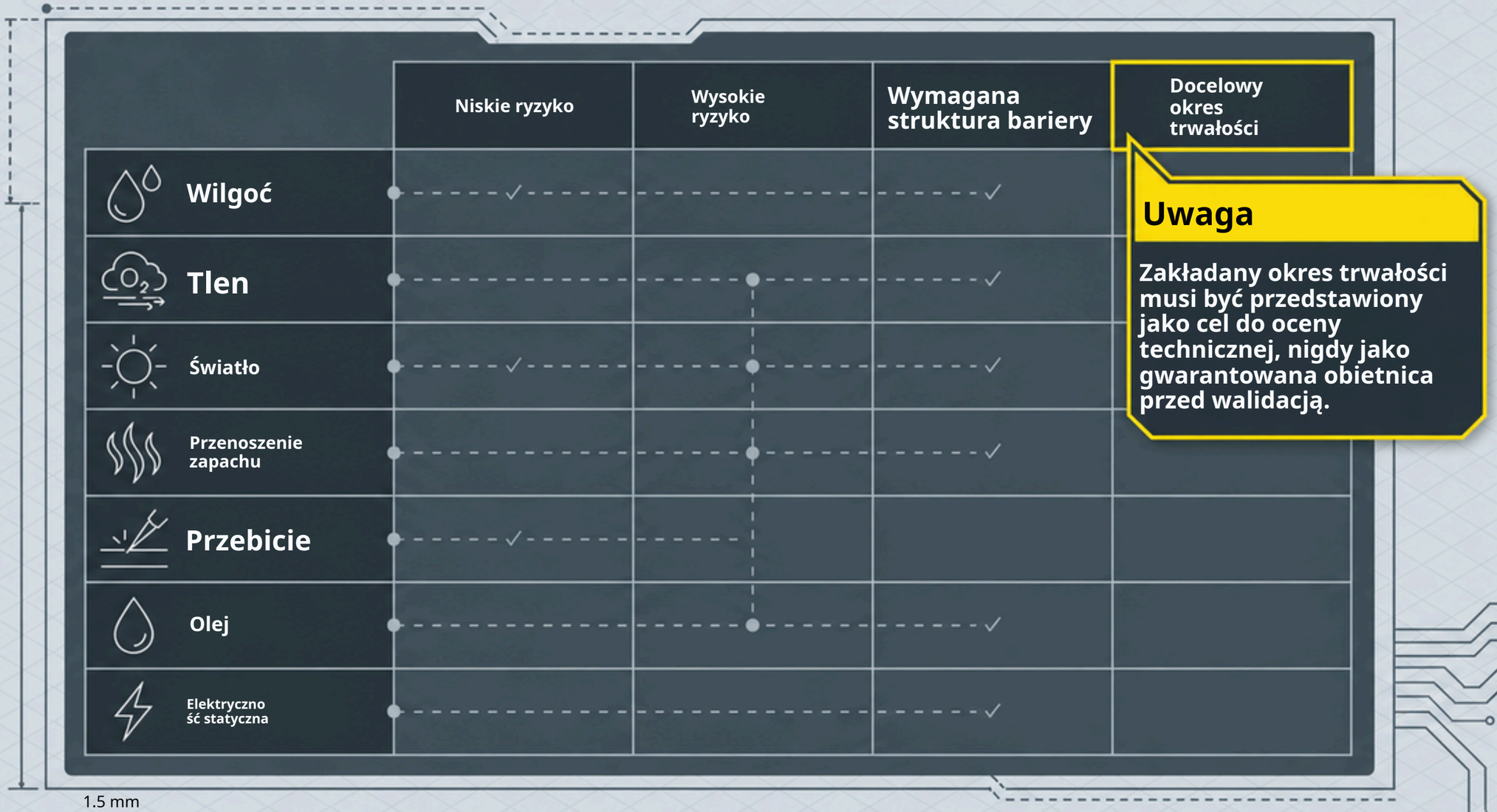
Zapakowany produkt określa rzeczywistość konstrukcyjną



Zidentyfikuj zapakowany produkt do RFQ:

- ☑ Produkty suche
- ☑ **Proszki**
- ☑ Przekąski
- ☑ Produkty dla zwierząt
- ☑ **Kosmetyki**
- ☑ Artykuły techniczne
- ☑ **Akcesoria odzieżowe**

Mapowanie wrażliwości produktu na zagrożenia środowiskowe

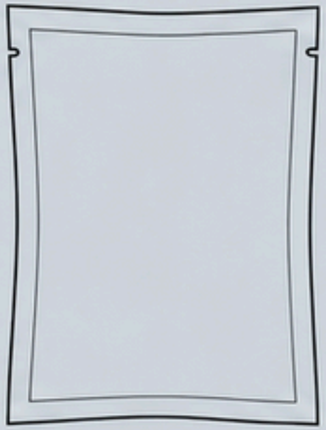


Uwaga

Zakładany okres trwałości musi być przedstawiony jako cel do oceny technicznej, nigdy jako gwarantowana obietnica przed walidacją.

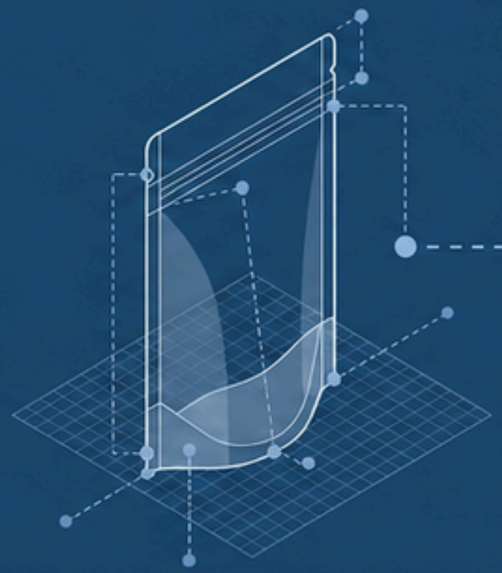
Pozyskiwanie według funkcji technicznej, nie tylko formy wizualnej

Wybór wizualny



Wybór oparty wyłącznie na stylu wizualnym i płaskich wymiarach.

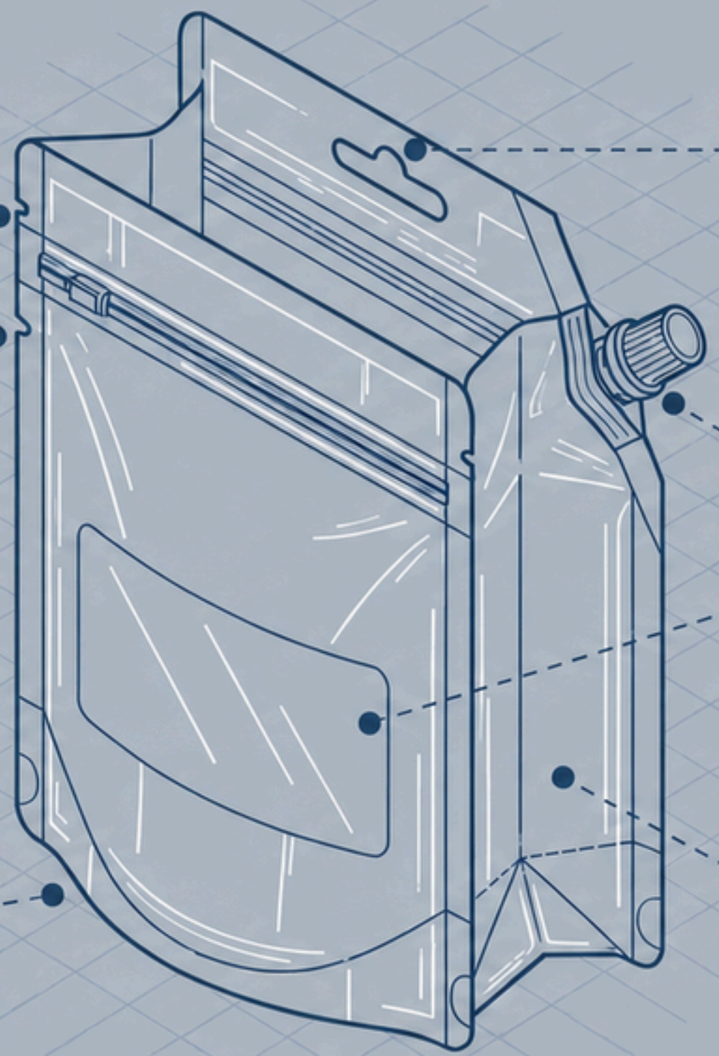
Wybór techniczny



Wybór ścieżki dla torebki zależy od ścisłej oceny metod napełniania, masy produktu, potrzeb barierowych i rygorów łańcucha dostaw.

- Co jest pakowane Jak jest napełniane Wymagania dotyczące ponownego zamykania Środowisko łańcucha dostaw

Hierarchia anatomiczna torebki stojącej



Umiejscowienie zamków

Nacięcia do rozrywania

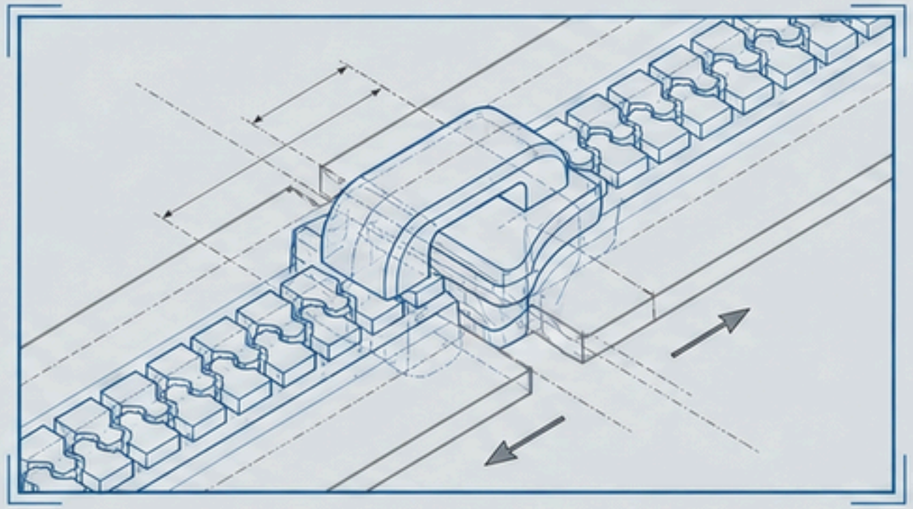
Fałdy boczne (Konstrukcja podstawy do stania)

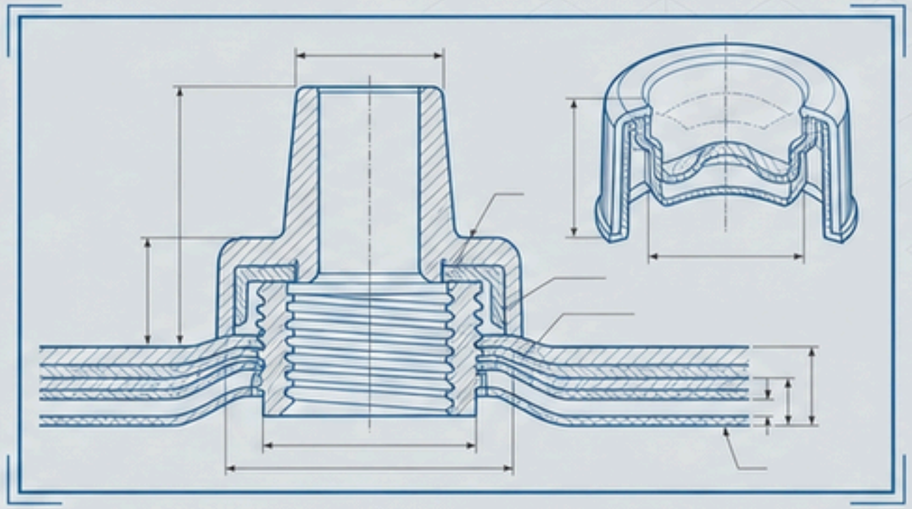
Otwory do zawieszania

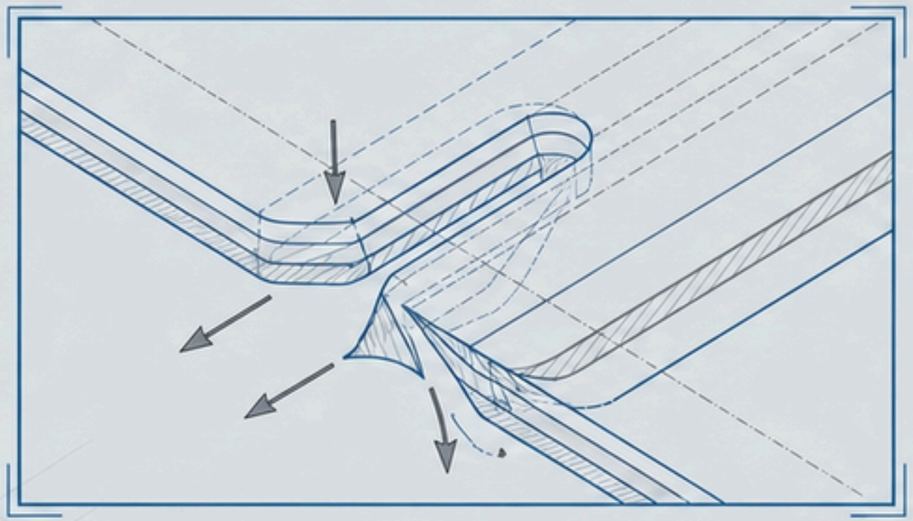
Przezroczyste okna

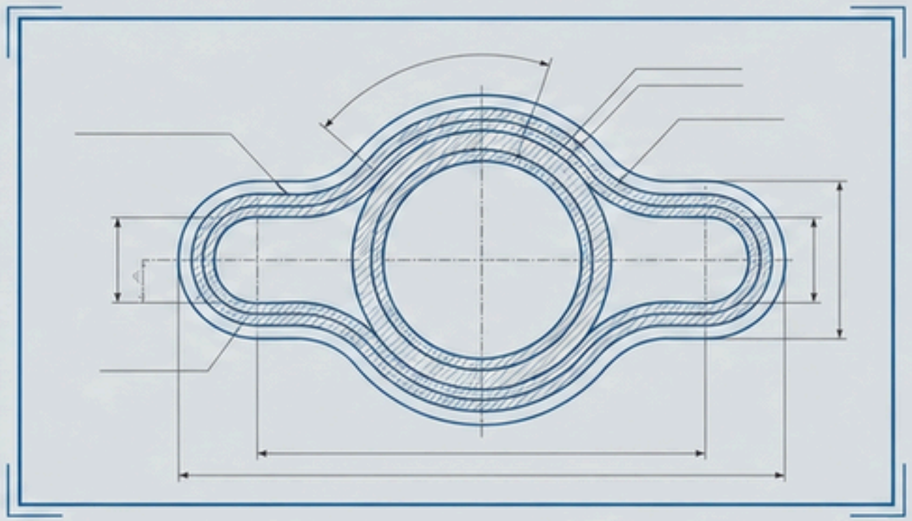
Specjalne układy zgrzewów

Konfiguracja zamknięć i fizycznych punktów dostępu









Wyjaśnij, czy torebka wymaga ponownego zamykania, precyzyjnego nalewania, zawieszania w sprzedaży detalicznej czy bardzo widocznych przezroczystych okien, zależnie od formy produktu i środowiska użytkownika końcowego.

Dopasowanie struktury torebki do cyklu napełniania

Stan dostawy

Torebki dostarczane wstępnie otwarte

Standardowa dostawa płaska

Proces napełniania

Napełnianie ręczne

Napełnianie przez automatyczne urządzenia

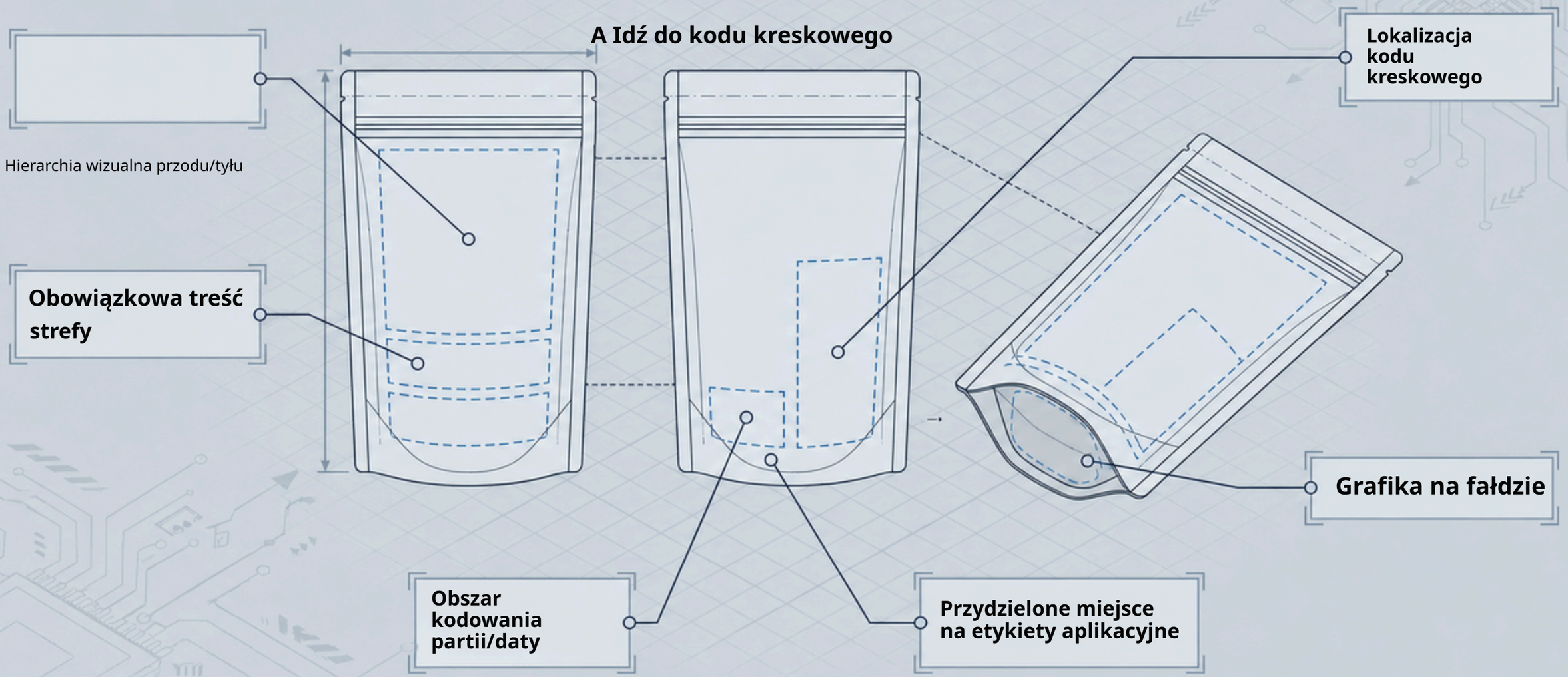
Kompatybilność z automatycznym sprzętem napełniającym musi być jednoznacznie określona i zwalidowana. Obsługa pustych torebek musi pasować do istniejącego sprzętu.

Warunki magazynowania i dystrybucji

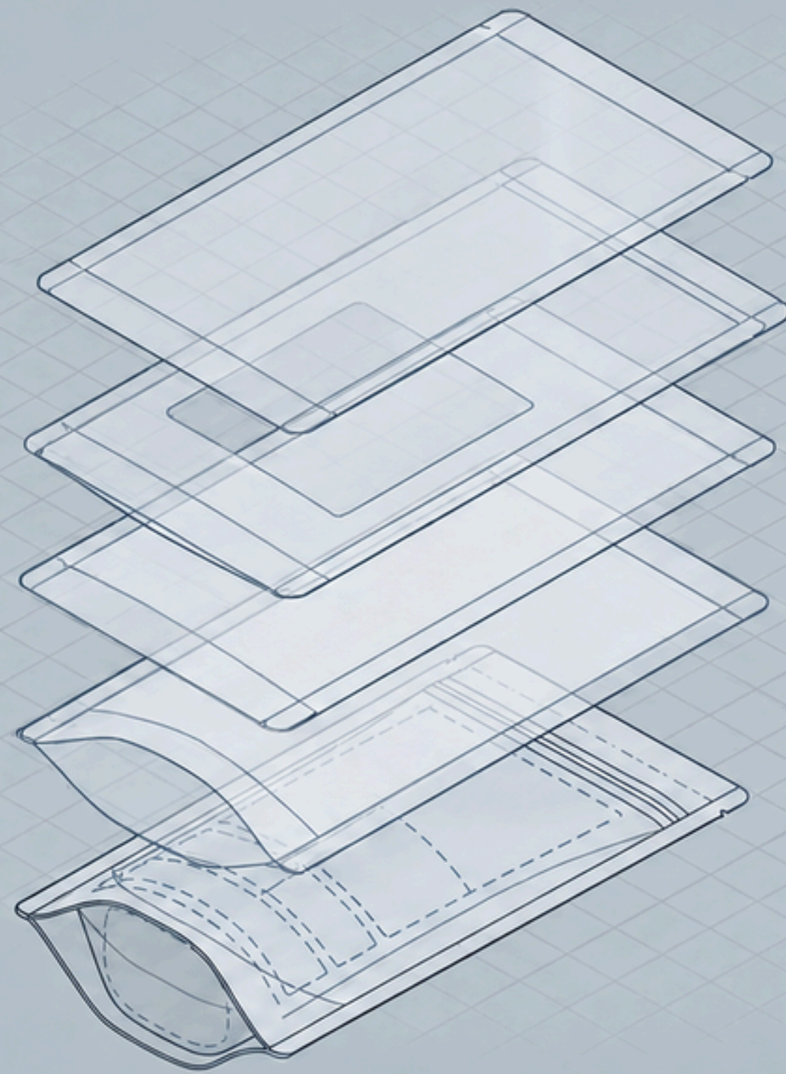


Projektowanie ekspozycji półkowej i hierarchii wizualnej

Hierarchia wizualna przodu/tyłu



Tworzenie plików graficznych uwzględniających wykrojnik



Warstwa 5: Lakier i
instrukcje wykończenia

Warstwa 4: Przezroczyste
wycięcia okien

Warstwa 3: Logotypy wektorowe, połączone
obrazy, odniesienia kolorów

Warstwa 2: Biały atrament
[Warstwa bazowa]

Warstwa 1:
Niezadrukowana
(Wykrojniki/struktura)

Określenie obowiązków regulacyjnych i obowiązkowych deklaracji



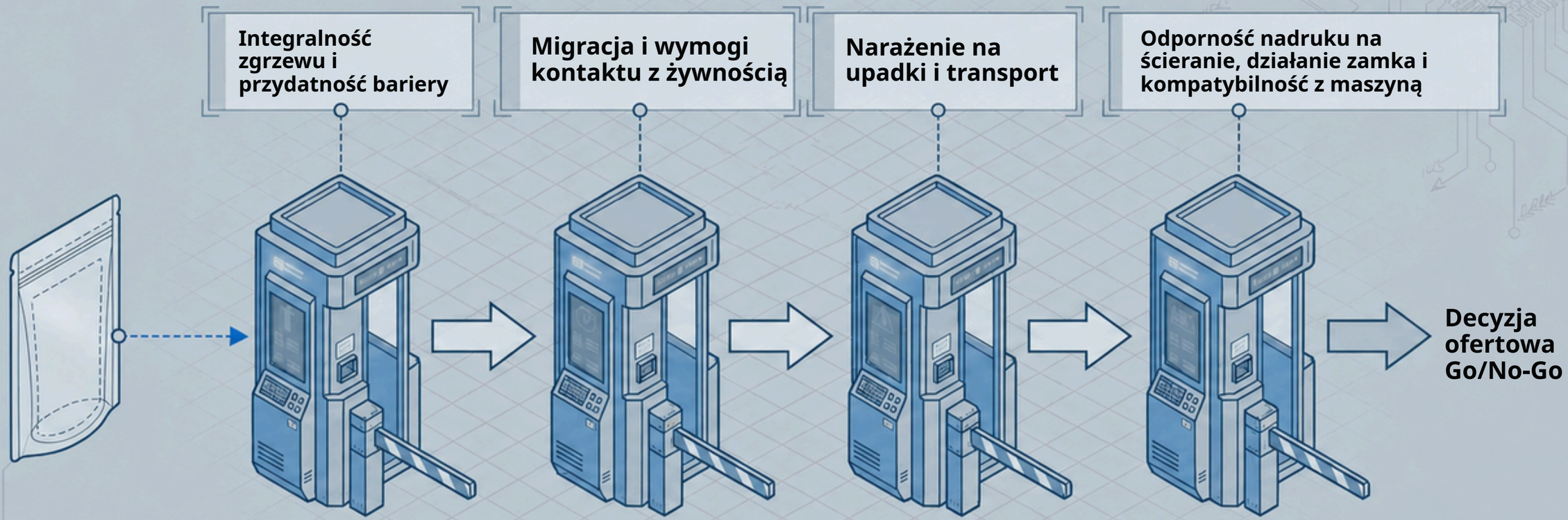
- Tekst regulacyjny
- Tabele wartości odżywczych
- Informacje dotyczące recyklingu
- Ostrzeżenia
- Wymogi dotyczące języka lokalnego

Kupujący ponosi wyłączną odpowiedzialność za zapewnienie, że wszystkie deklaracje dotyczące produktu i obowiązkowe informacje o produkcie są dokładne i zgodne z wymaganiami rynków docelowych.

obowiązkowe

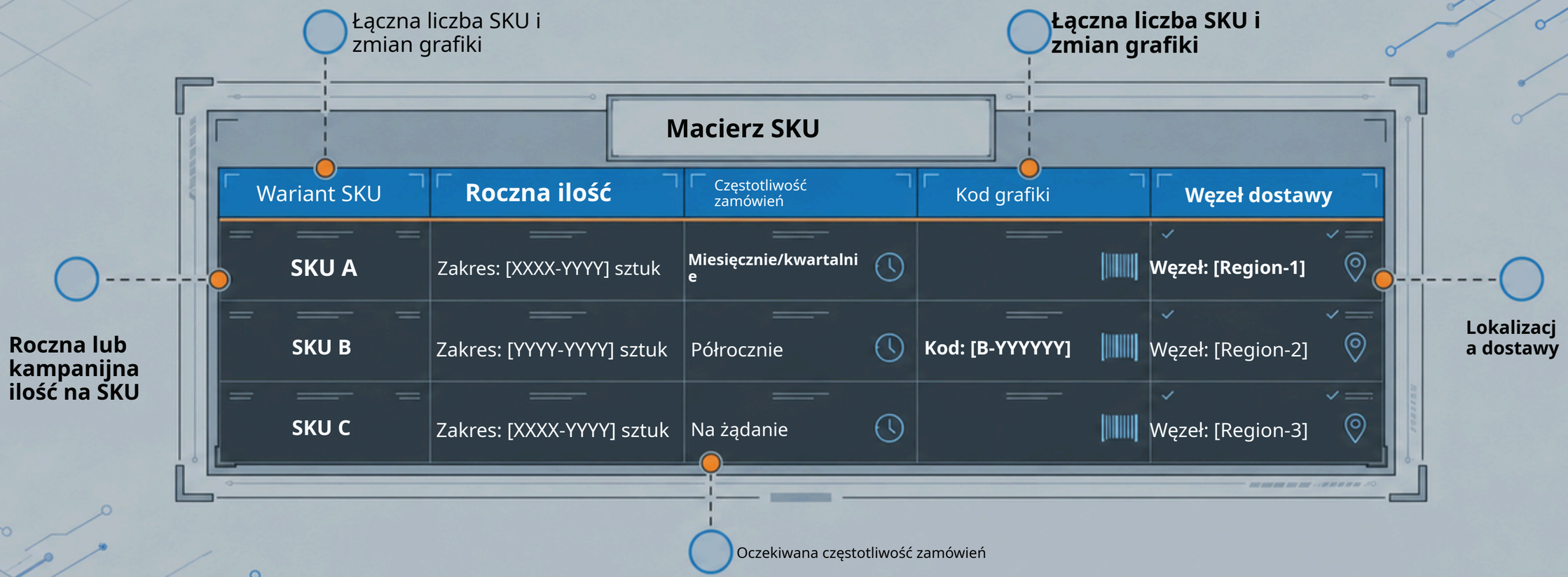
zgodne

Bramki walidacji technicznej muszą poprzedzać zobowiązania



WYDAJNOŚĆ MASZYNOWA BEZ WALIDACJI TECHNICZNEJ POPRZEZ PRZEGLĄD PRÓBEK I TESTÓW.

Ustanowienie kontroli wersji dla projektów obejmujących wiele SKU



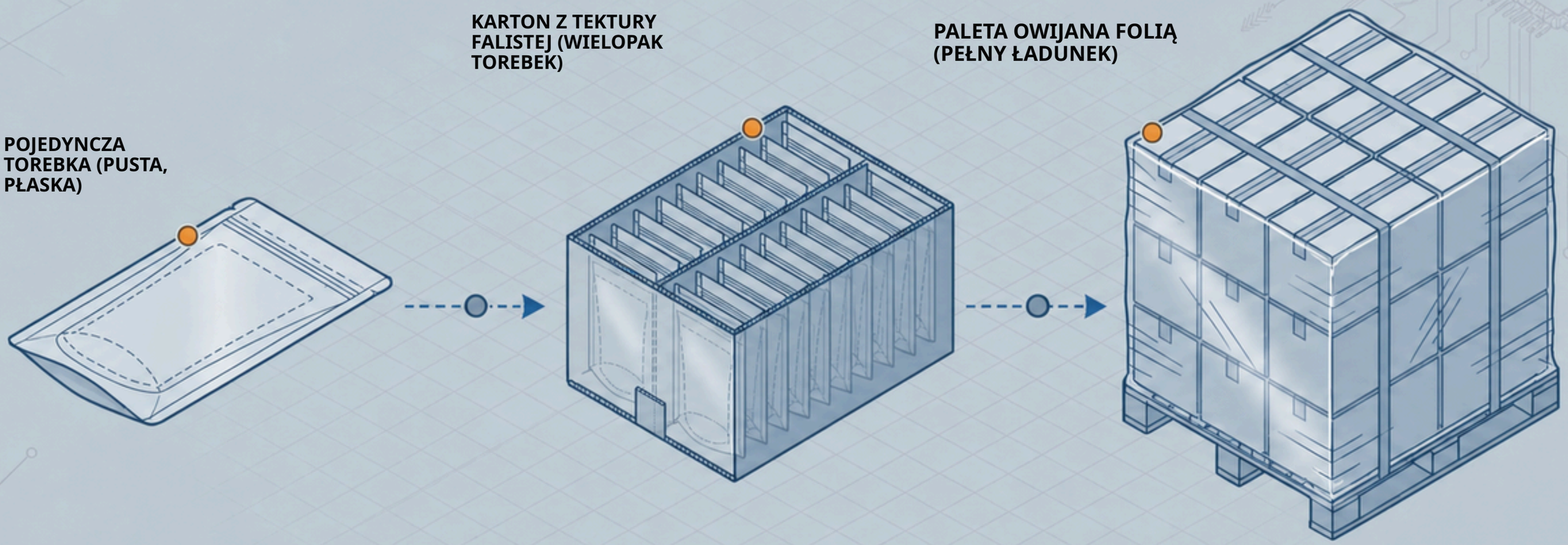
Projekty obejmujące wiele SKU wymagają jednoznacznej tabeli kontroli wersji, aby zapobiegać błędom łańcucha dostaw.

Określenie konfiguracji kartonów i logistyki magazynowej

POJEDYNCZA TOREBKA (PUSTA, PŁASKA)

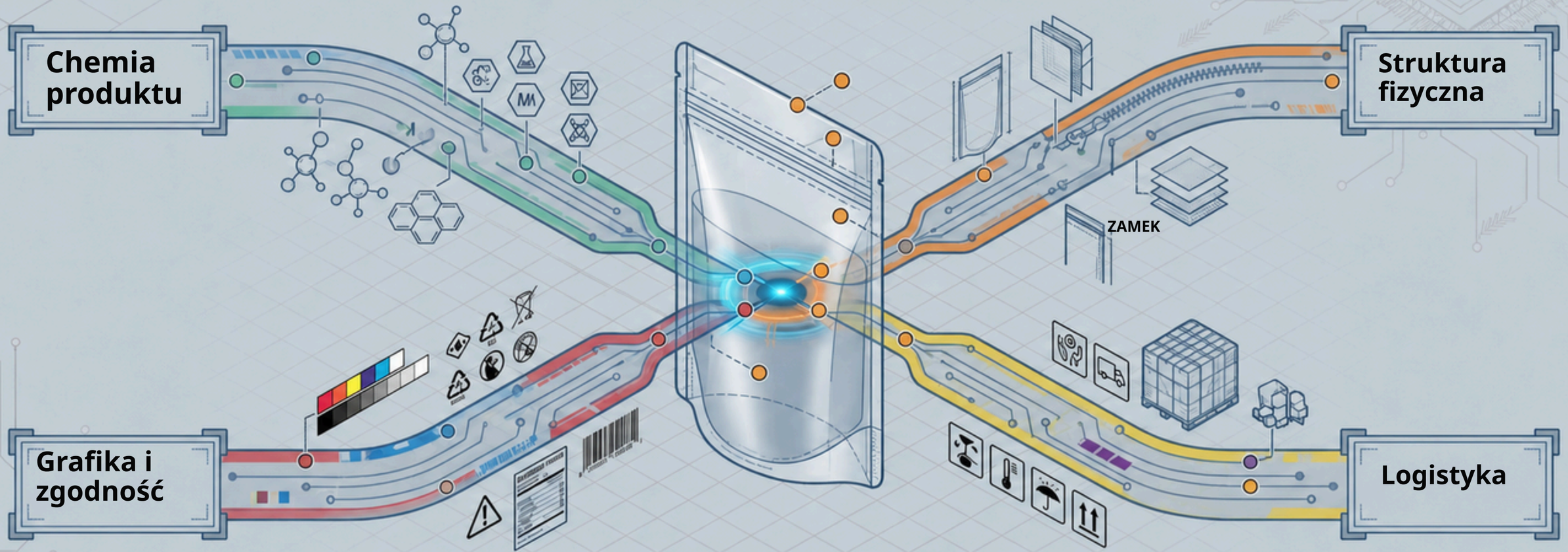
KARTON Z TEKTURY FALISTEJ (WIELOPAK TOREBEK)

PALETA OWIJANA FOLIĄ (PEŁNY ŁADUNEK)



Podaj oczekiwany zakres masy lub objętości po napełnieniu wraz z wymaganiami dostawy. Udokumentuj ograniczenia przestrzeni magazynowej, dokładne konfiguracje kartonów i wymagania paletyzacji przed wyceną.

Zbieżność kompletnej specyfikacji

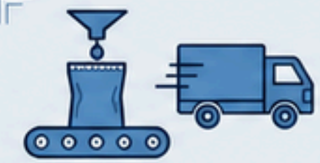


Udane RFQ wymaga idealnego dopasowania danych produktu, cech strukturalnych, grafiki zgodności i rygoru łańcucha dostaw.

8-punktowy panel walidacji



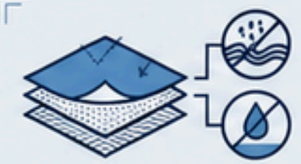
Jakie ryzyka fizyczne należy ocenić dla zapakowanego produktu?



Jak będzie napełniany, zgrzewany, przechowywany i dystrybuowany?



Jaki format stojący, zamknięcie, okno lub ustnik jest wymagany?



Jaką strukturę torebki i potrzeby barierowe należy ocenić?



Jaka obowiązkowa treść, kodowanie i kody kreskowe są potrzebne?



Które rynki nakładają wymogi kontaktu z żywnością, etykietowania lub recyklingu?

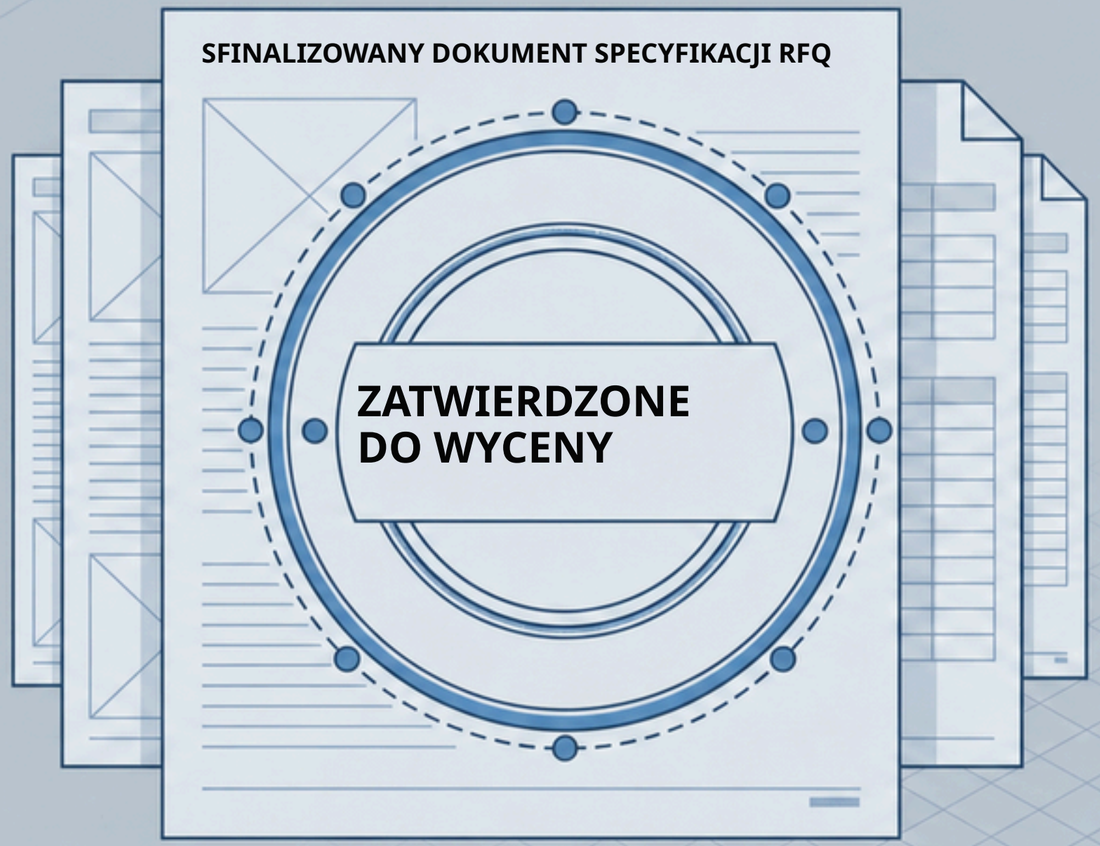


Ile SKU, projektów i ilości zamówień jest planowanych?



Jakie próbki, próby napełniania i testy wydajności są wymagane?

Przejście do wyceny technicznej i handlowej



Przejdź do wyceny, używając wyłącznie rzeczywistego zapakowanego produktu, zweryfikowanego procesu napełniania, sfinalizowanych cech, grafiki, rynków, ilości i logistyki.

Końcowe zobowiązania techniczne i handlowe wymagają przeglądu wyceny, grafiki i materiałów.

Nie wymyślaj wymiarów torebki, grubości folii, klas materiałów, cen, ilości minimalnych, terminów realizacji, certyfikatów ani gwarancji.