

SPECYFIKOWANIE NIESTANDARDOWYCH DREWNIANYCH MAGNESÓW NA LODÓWKĘ

Diagnostyczny plan dla projektantów i nabywców produktów

WARSTWA GÓRNA:
3mm SKLEJKA BRZozowa,
CIĘTA I GRAWEROWANA LASEROWO
Z WYKOŃCZENIEM ZE SŁOJAMI DREWNA

WARSTWY POŚREDNIE:
3mm SKLEJKA BRZozowa,
WARSTWOWANA DLA UZYSKANIA GŁĘBI

WYMIARY CAŁKOWITE:
80mm×60mm×15mm

TOLERANCJA WARSTWY:
±0.1mm

WYKOŃCZENIE: NATURALNE, SZLIFOWANE,
BEZBARWNA POWŁOKA OCHRONNA

WARSTWA PODSTAWOWA:
5mm LITE DREWNO BRZozowe,
WGŁĘBIENIE NA MAGNES

MAGNES: N52 NEODYMIUM,
ŚREDNICA 10mm X GRUBOŚĆ 2mm,
MONTAŻ NA RÓWNO Z POWIERZCHNIĄ

KLEJ: PRZEMYSŁOWY KLEJ DO DREWNA
MONTAŻ: WARSTWY SKŁADANE RĘCZNIE
SPECYFIKACJA MATERIAŁU: BRZOZA Z POZYSKIWANA W SPOSÓB ZRÓWNOWAŻONY

Definiowanie kategorii drewnianych magnesów

Niestandardowe magnesy drewniane



- **Charakter estetyczny:** naturalny wygląd charakter, zróżnicowanie słojów, wyraźne wykończenia krawędzi.
- **Środowisko ekspozycji:** wewnętrzne powierzchnie żelazne powierzchnie (dekoracyjne w domu/biurze).

Syntetyczne i metalowe



- **Charakter estetyczny:** wysoce jednolity, łatwe do standaryzacji, formowane.
- **Wyróżnik:** brak naturalnego zróżnicowania i warstwowych wykończeń krawędzi właściwych dla drewna.

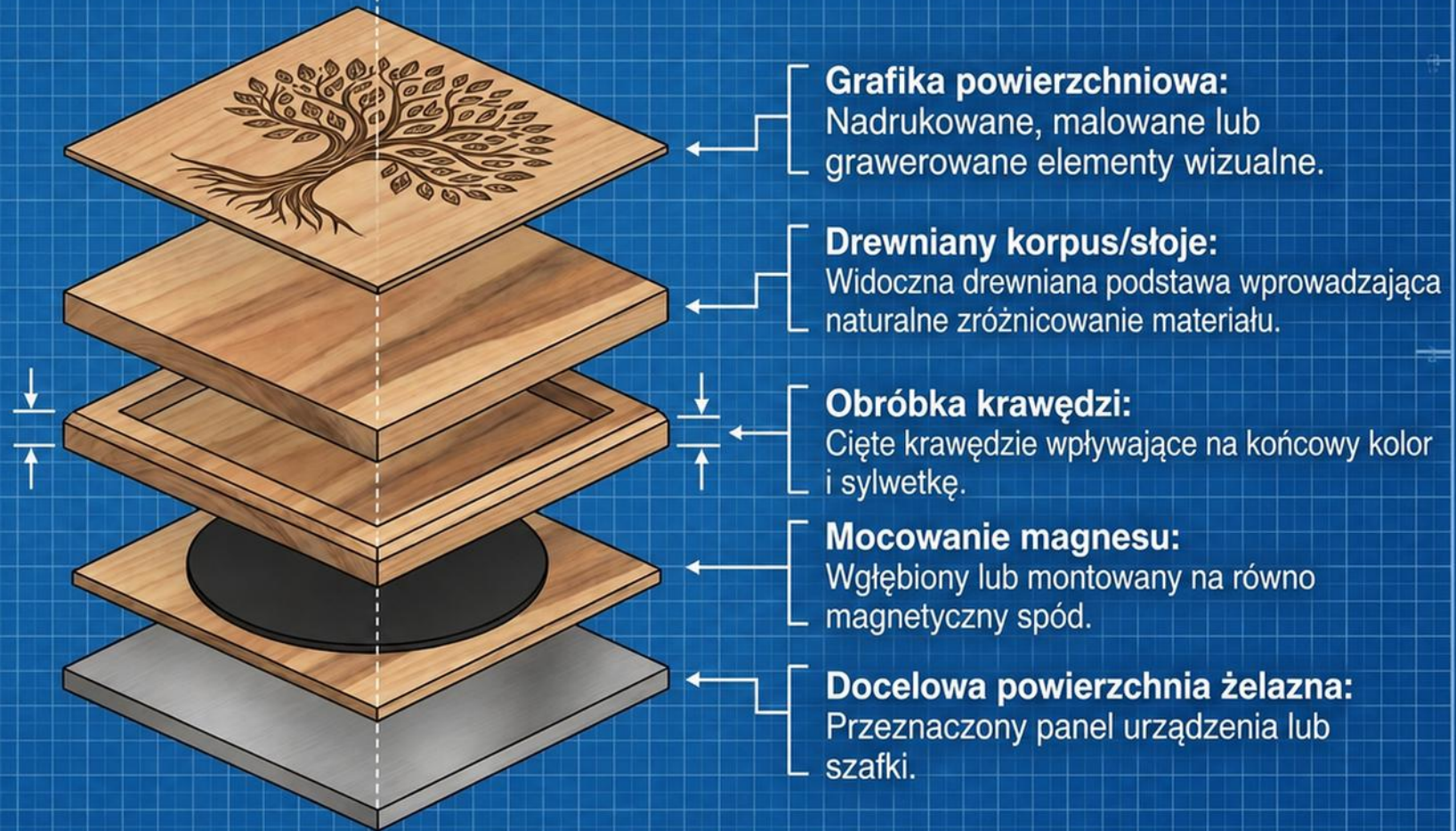
Magnesy samochodowe



- **Środowisko ekspozycji:** na zewnątrz, zastosowanie w pojazdach przy silnym wietrze.
- **Wyróżnik:** magnesy na lodówkę są przedmiotami dekoracyjnymi i nigdy nie wolno ich specyfikować do zastosowań w pojazdach.

OSTRZEŻENIE: Magnesy drewniane nie są zamiennie z magnesami z żywicy, metalu, gumy ani magnesami samochodowymi. Konkretnie gatunki drewna, powłoki ani siły magnesu nie można deklarować bez potwierdzenia producenta.

Analiza architektury fizycznej



Zarządzanie różnicowaniem estetycznym i materiałowym

Czy naturalne różnicowanie materiału
jest częścią zamierzonej estetyki?

TAK: Zaakceptuj różnicowanie



Naturalne słoje



Bejcowane drewno



Detal wyglądający na grawerowany

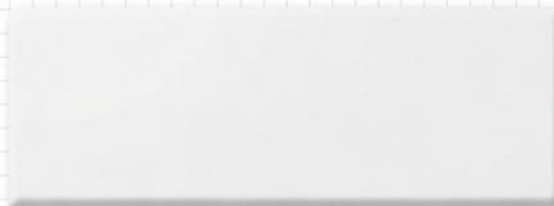
NIE: Wymagaj jednolitości



Malowany kolor



Nadrukowana grafika



Nieprzezroczysta konstrukcja warstwowa

Kluczowy nawyk osoby
specyfikującej:
Zawsze dostarczaj zdjęcia
referencyjne pożądanego
wykończenia. Nigdy nie zakładaj,
że „typowy odcień
drewna” spełni Twoje
oczekiwania.

Wybór formy konstrukcyjnej



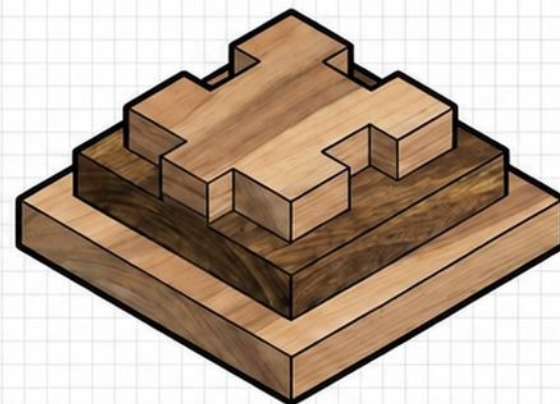
Płaska sylwetka

- Standardowa grubość
- Opiera się na grafice powierzchniowej lub grawerowaniu
- Najniższa złożoność opakowania



Grafika warstwowa

- Tworzy wizualną głębię
- Wymaga precyzyjnych specyfikacji wyrównania
- Umiarkowana złożoność opakowania



Pamiętka przestrzenna

- Najwyższa złożoność konstrukcyjna
- Znacząco wpływa na wykonalność grafiki
- Znacząco wpływa na fizyczną masę i wymagania dotyczące pakowania

Ocena ryzyka środowiskowego i związanego z użytkowaniem



**Wilgoć i
użytkowanie w kuchni**

Wymaga testów wykończenia pod kątem
wypaczenia/degradacji.



**Bliskość kontaktu
z żywnością**

Wymaga oceny
bezpieczeństwa materiału.



**Światło słoneczne i
ekspozycja na UV**

Wymaga testów blaknięcia
grafiki/bejcy.



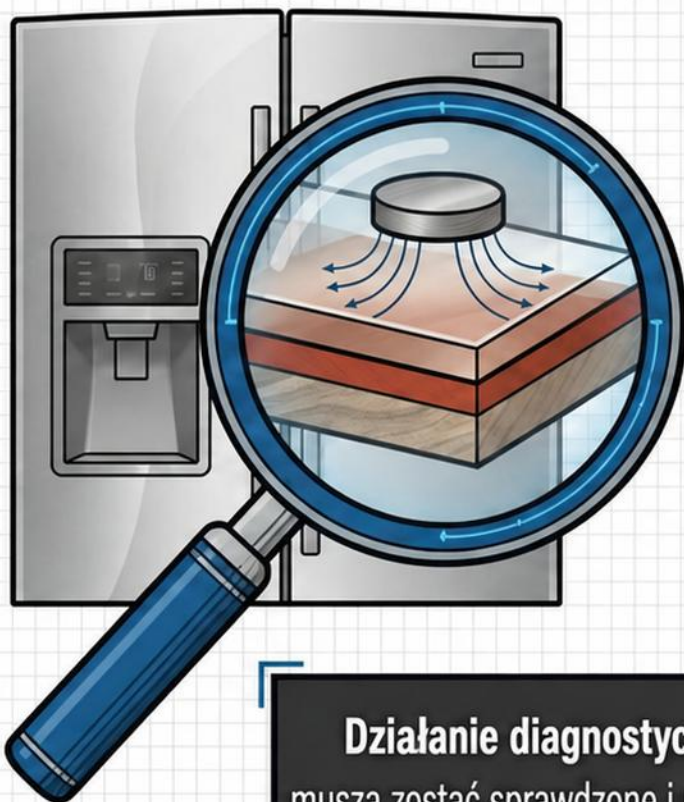
**Ścieranie i
obawy dotyczące użytkowania przez dzieci**

Wymaga testów integralności
konstrukcyjnej, drzazg na krawędziach
i mocowania.

Krytyczne wymagania dotyczące powierzchni, materiału, wydajności lub zgodności wymagają obowiązkowego przeglądu próbek i testów przed produkcją.

Ocena docelowej powierzchni ekspozycyjnej

Urządzenia gospodarstwa domowego



Grube powłoki bezbarwne
Wykończenia teksturowane
Zakrzywione panele

Ryzyko: Osłabiona siła przyciągania, możliwość zarysowania.

Szafki biurowe



Przemysłowe powłoki proszkowe
Cieńsze blachy
Płaskie, sztywne powierzchnie
Ryzyko: Zmienna przyczepność zależna od grubości powłoki.

Działanie diagnostyczne: Zachowanie magnesu, siła przyciągania i odporność na zarysowania muszą zostać sprawdzone i przetestowane na reprezentatywnych powierzchniach docelowych. Nie zakładaj uniwersalnej przyczepności do wszystkich powłok urządzeń i szafek.

Przygotowanie grafiki technicznej do produkcji

Dostarcz czyste wektorowe kontury wszystkich kształtowanych elementów.

Uwzględnij wizualny efekt kierunku naturalnych słojów przecinających się z drukowanymi kolorami.

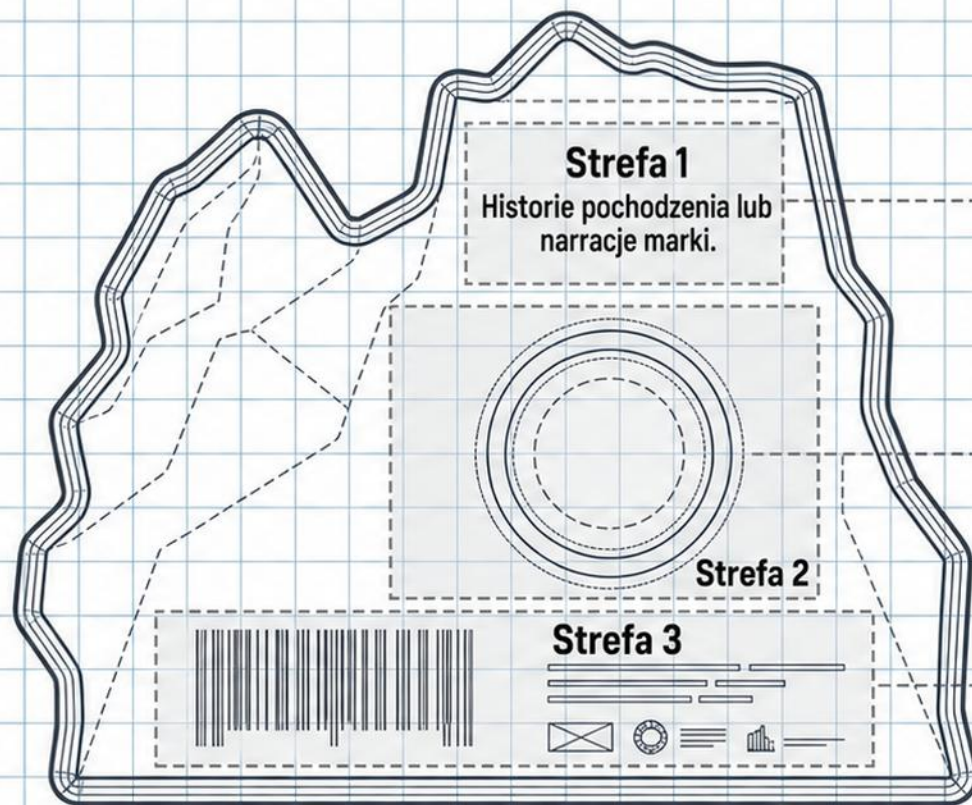
Wyraźnie oznacz warstwowe komponenty i wyznaczone obszary imitujące grawerowanie.

Uwzględnij ograniczenia drobnych detali i zróżnicowanie koloru krawędzi wynikające z procesu cięcia.



Wymagania dotyczące plików: Dostarcz pliki do druku w wysokiej rozdzielczości dla wszystkich ilustrowanych powierzchni.

Projektowanie tylnej strony i własności intelektualnej



Historie pochodzenia lub narracje marki.

Wgłębiony lub montowany na równo obszar mocowania magnesu.

Teksty prawne dla handlu detalicznego, kody kreskowe i logo firmowe.



Kontrola upoważnienia dotyczącego własności intelektualnej:

Potwierdź i udokumentuj upoważnienie dotyczące wszystkich zabytków, postaci i logo wykorzystanych w grafice pamiętkowej.

Projektowanie z myślą o prezentacji detalicznej i transporcie

Krok 1: Potrzeby prezentacji detalicznej



Krok 1: Potrzeby prezentacji detalicznej

Czy produkt wymaga karty podkładowej, kodu kreskowego, zawieszki, wkładki z historią lub pudełka prezentowego premium?

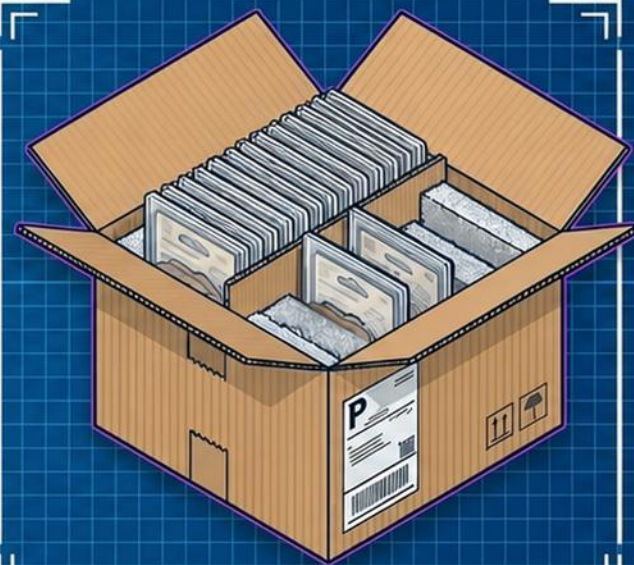
Krok 2: Ochrona w transporcie



Krok 2: Ochrona w transporcie

W przypadku elementów kształtowanych lub warstwowych poproś o określone sortowanie i opakowanie ochronne, aby ograniczyć ocieranie, odpryskiwanie lub uszkodzenie komponentów podczas transportu.

Krok 3: Parametry logistyczne



Krok 3: Parametry logistyczne

Podaj wymaganą ilość dla każdego wzoru, liczbę unikalnych wzorów, proporcję mieszania oraz czy dla każdego produktu wymagane jest indywidualne opakowanie ochronne.

Główna 8-punktowa lista kontrolna RFQ



1. Zamierzone zastosowanie (detaliczne, pamiątka, prezent, promocja).



2. Wygląd drewna, kierunek wykończenia, kształt i koncepcja warstw



3. Grafika, wektorowe kontury cięcia, kolory i treść tylnej strony.



4. Docelowe powierzchnie ekspozycyjne i ekspozycja środowiskowa.



5. Naturalne zróżnicowanie, obróbka krawędzi i kryteria akceptacji wyglądu. detalicznego



6. Mocowanie magnesu i wymagania dotyczące użytkowania.



7. Ilość według wzoru, proporcja mieszania i potrzeby w zakresie opakowań jednostkowych.



8. Kryteria próbek/testów dotyczące wykończenia, montażu, powierzchni i zgodności.

Zabezpieczanie zobowiązań technicznych i handlowych

Zobowiązania

Zasada wyceny

Poproś o wycenę dopiero po określeniu wizualnego konstrukcji, grafiki, mocowania kontekstu i opakowania detalicznego.

Obowiązek przeglądu

Ostateczne zobowiązania wymagają przeglądu wyceny, grafiki i materiału. Krytyczne wymagania wymagają fizycznej próbki i przeglądu testów.

ŚCISŁE OGRANICZENIE: Nie deklaruj określonych gatunków drewna powłok, siły magnesu, statusu zrównoważonego rozwoju, terminu bez wyraźnego potwierdzenia producenta.