

Specyfikacja niestandardowych breloków drewnianych

Operacyjny brief źródłowy dla zakupów i merchandisingu

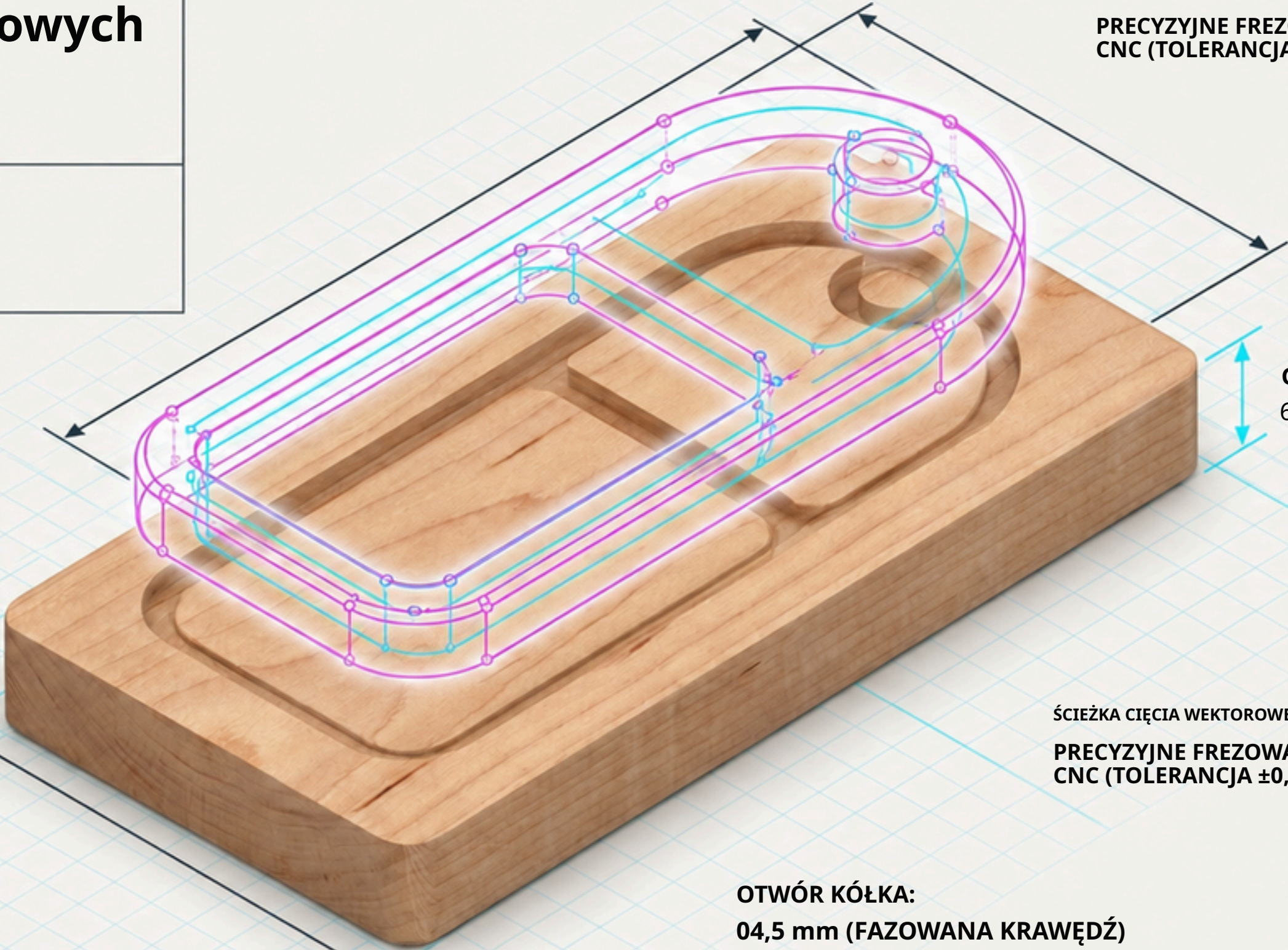
SUROWIEC:
ZRÓWNOWAŻONY KLON
(ACER SACCHARUM)

ŚCIEŻKA CIĘCIA WEKTOROWEGO:
PRECYZYJNE FREZOWANIE
CNC (TOLERANCJA $\pm 0,05$ mm)

GRUBOŚĆ:
6,0 mm

ŚCIEŻKA CIĘCIA WEKTOROWEGO:
PRECYZYJNE FREZOWANIE
CNC (TOLERANCJA $\pm 0,05$ mm)

OTWÓR KÓŁKA:
04,5 mm (FAZOWANA KRAWĘDŹ)



„Drewno” nie jest pełną specyfikacją

Kluczowa zmienna

Drewniany brelok wykorzystuje korpus z drewna, forniru, laminatu lub materiału konstrukcyjnego. Dokładne podłoże określa wykonalność.

MATERIAŁ: Lity orzech amerykański
[GATUNEK: J.NIGRA]
GRUBOŚĆ: 6,35 mm [±0,1 mm]
GĘSTOŚĆ: 610 kg/m³
WILGOTNOŚĆ: 8–10%



Widoczne Czynniki Charakteru

Wygląd zależy od kierunku usłojenia, geometrii cięcia, konstrukcji warstwowej, głębokości grawerowania lub nadruku.

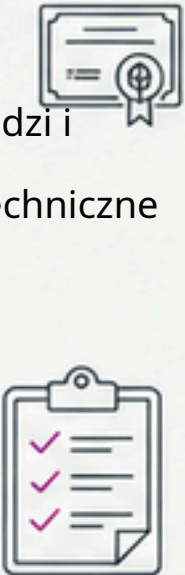
USŁOJENIE: Cięcie płaskie [PLAIN SAWN]
GŁĘBOKOŚĆ GRAWEROWANIA: 0,5 mm [MIN]
WYKOŃCZENIE KRAWĘDZI: Wypolerowane, polerowane
woskiem pszczelim
NADRUK: N/D



Krytyczne specyfikacje dodatkowe

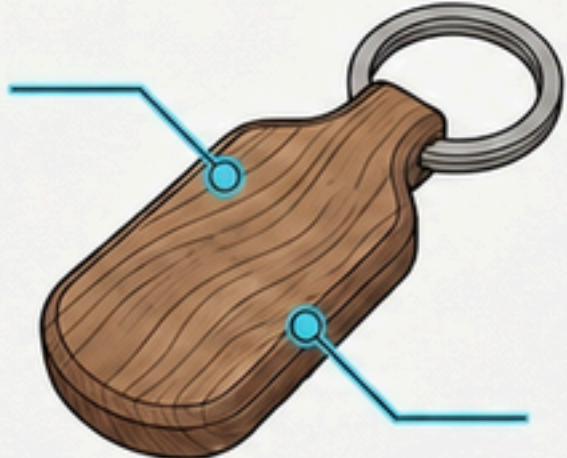
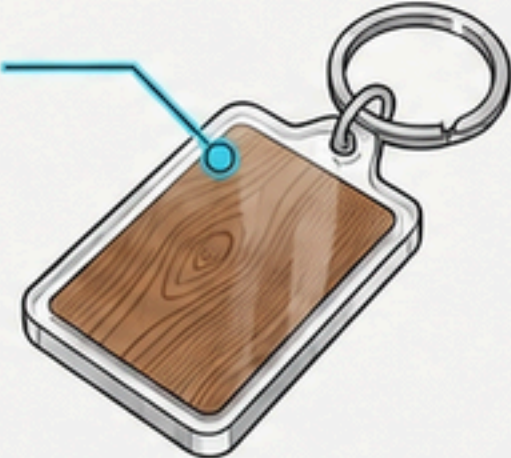
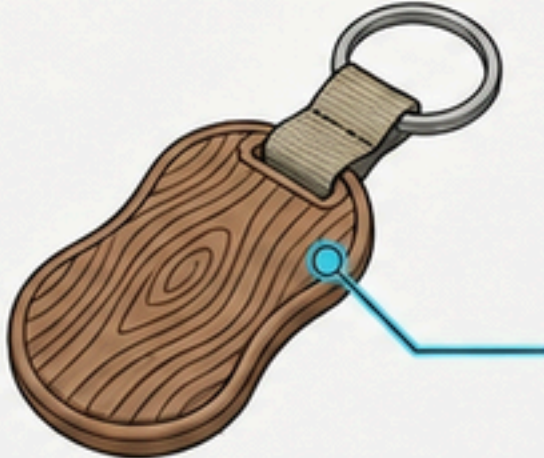
Gatunek/typ kompozytu, powłoka powierzchniowa, wygląd krawędzi i dokumentacja odpowiedzialnego pozyskania wymagają odrębnego, niezależnego przeglądu. Ostateczne zobowiązania techniczne i handlowe wymagają formalnej wyceny, projektu oraz przeglądu materiału.

POWŁOKA: Olej tungowy [BEZ LZO]
CERTYFIKAT: Certyfikat FSC [FSC-CXXXXXX]
OKUCIA: Pierścień ze stali nierdzewnej 304 [ŚR.: 25 mm]
PLIK PROJEKTU: .AI/.STEP
CZAS REALIZACJI: 4 tygodnie



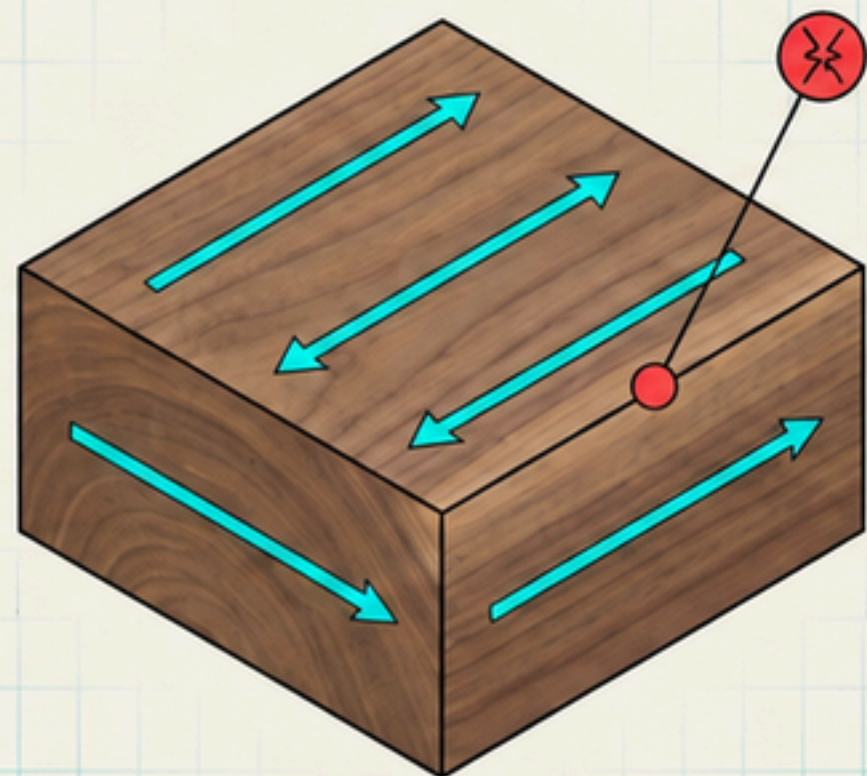
L=150 mm

Diagnostyka kategorii: Prawdziwe drewno a alternatywy

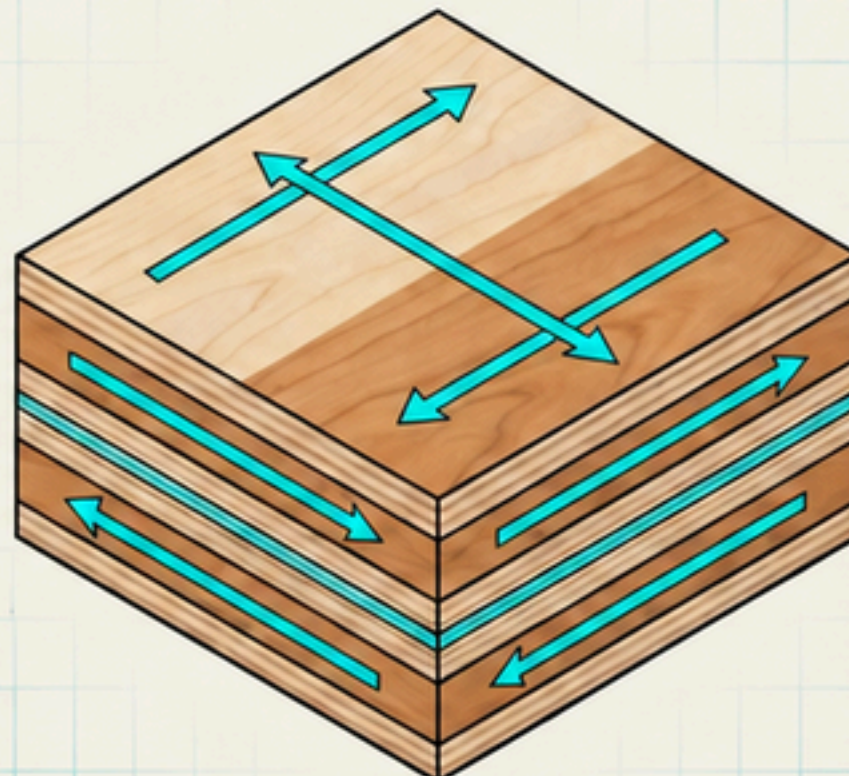
 Prawdziwe breloki drewniane	 Akryl o wyglądzie drewna	 Formowany plastik/guma	 Metalowy brelok z drewnianą wkładką
Prawdziwe breloki drewniane (Lite, fornirowane, konstrukcyjne)	Akryl o wyglądzie drewna	Formowany plastik/guma (Elastyczny plastik/guma)	Metalowy brelok z drewnianą wkładką
Cecha: Naturalny materiał tworzy głównym korpusie. Zmienność: Wysoka naturalna zmienność; wymaga ściśłego odniesienia.	Cecha: Nadrukowany wzór drewna na plastiku. Zaleta: Najwyraźniejsza ścieżka przezroczystej, szerokiej gamy kolorów. Zero naturalnej zmienności.	Cecha: Faktura usłojenia formowana na powierzchni. Zaleta: Najlepsza droga do zbadania elastycznego formowanego reliefu.	Cecha: Metalowy korpus z dekoracyjną drewnianą intarsją. Zaleta: Wysoka integralność konstrukcyjna z nutą naturalnego charakteru.

KRYTYCZNE UZGODNIENIE: Natychmiast ustal, czy materiał naturalny musi tworzyć główny korpus oraz czy widoczna naturalna zmienność jest atutem czy wadą dla konkretnego projektu.

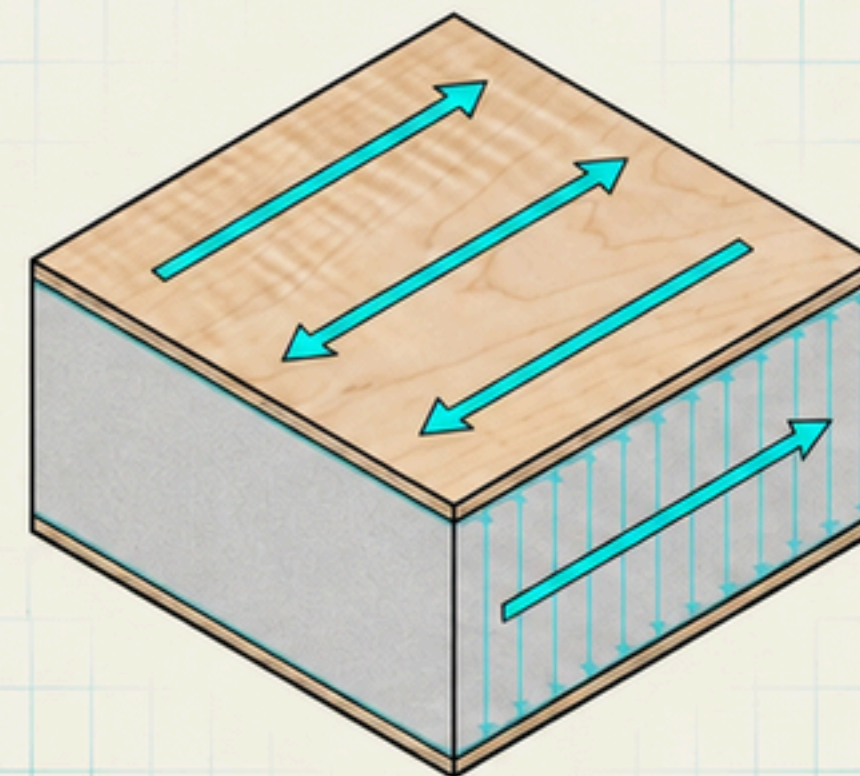
Podłoże: Charakter spotyka konstrukcję



Lite drewno **Lite drewno** **Maksymalny**
naturalny charakter, ale bardzo podatne
na osłabienie wzdłuż usłojenia i pękanie.



Laminat / Sklejka **Laminat / Sklejka** **Większa**
stabilność konstrukcyjna, ale krawędzie
pokazują warstwową, przemysłową estetykę.



Konstrukcyjne / Fornir **Konstrukcyjne**
/ Fornir **Stąła wytrzymałość rdzenia z**
silnie kontrolowanym
charakterem powierzchni.

WYMAGANIE DLA KUPUJĄCEGO Poproś dostawcę o zaproponowanie podłoża przeznaczonego do kształtu, położenia otworu, zdobienia i warunków użytkowania. Uwaga: Dokumentację odpowiedzialnego pozyskania i zgodności należy przeglądać osobno dla każdego podłoża.

Mapa ryzyka geometrii i pękania

Słabość czołowego usłojenia

Kierunek usłojenia silnie determinuje ryzyko pęknięcia wzdłuż tych konkretnych obwodów.

Małe mostki Kruche przewężenia wymagają ścisłego podłoża przeglądu wykonalności.

Bliskość otworu

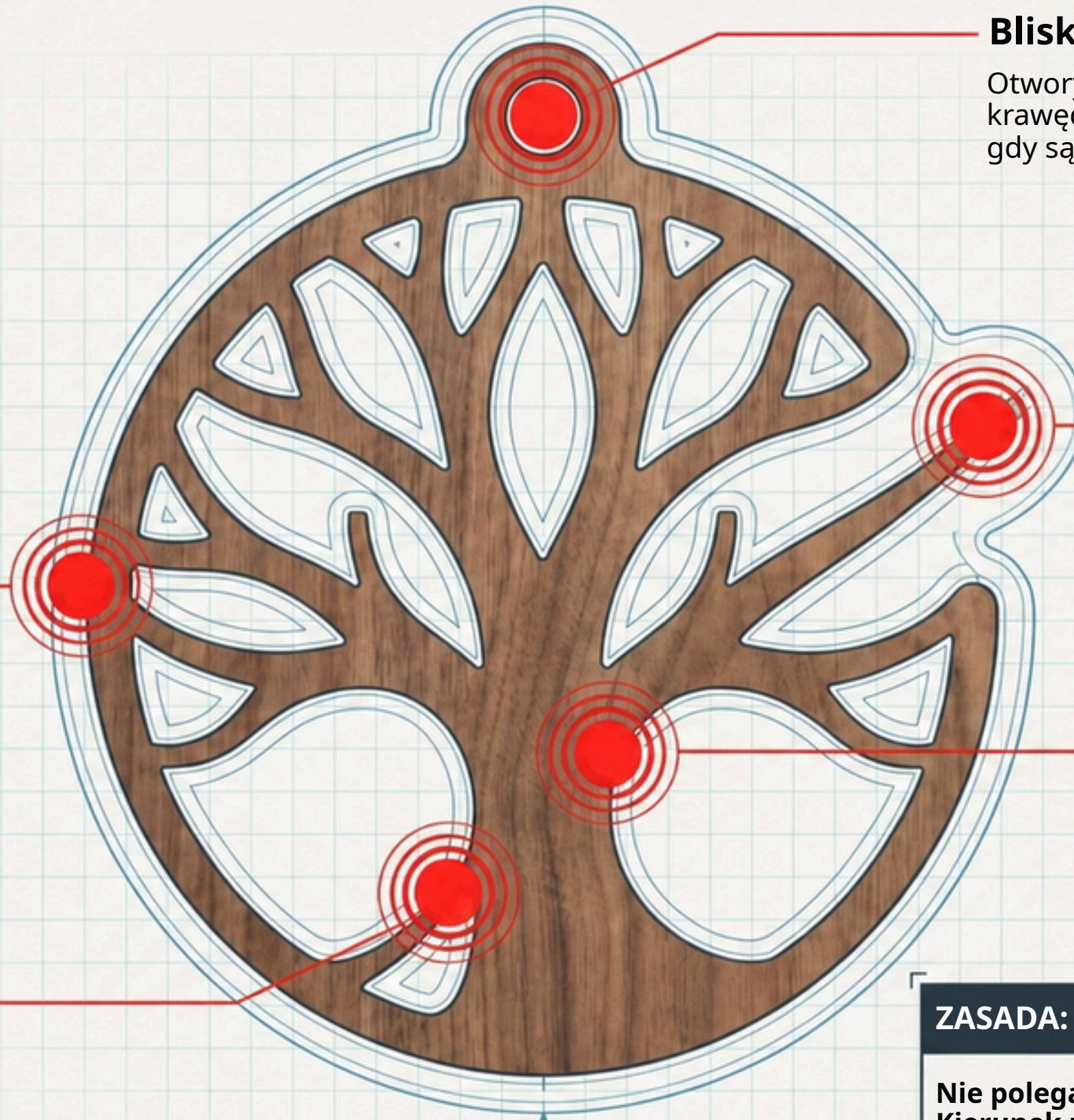
Otworki umieszczone zbyt blisko krawędzi grożą wyrwaniem, zwłaszcza gdy są równoległe do usłojenia drewna.

Cienkie wypustki
Bardzo podatne na pęknięcie pod wpływem codziennych skręceń.

Ostre narożniki wewnętrzne
Tworzą lokalne punkty naprężeń, gdzie powstają mikropęknięcia.

ZASADA:

Nie polegaj na drobnych, izolowanych kształtach. Kierunek usłojenia i konstrukcja warstwowa z natury wyznaczają granice geometrii. Każda krucha geometria wymaga obowiązkowego przeglądu wykonalności.



Mechanika zdobienia: Wypalanie, nadruk i kontrast

Mechanika grawerowania



Głębokość grawerowania, kontrast tonalny i zachowanie podczas wypalania będą naturalnie różnić się wzdłuż usłojenia.

Określ dokładne wykończenie krawędzi (ciemność) i wygląd bejcy/powłoki.

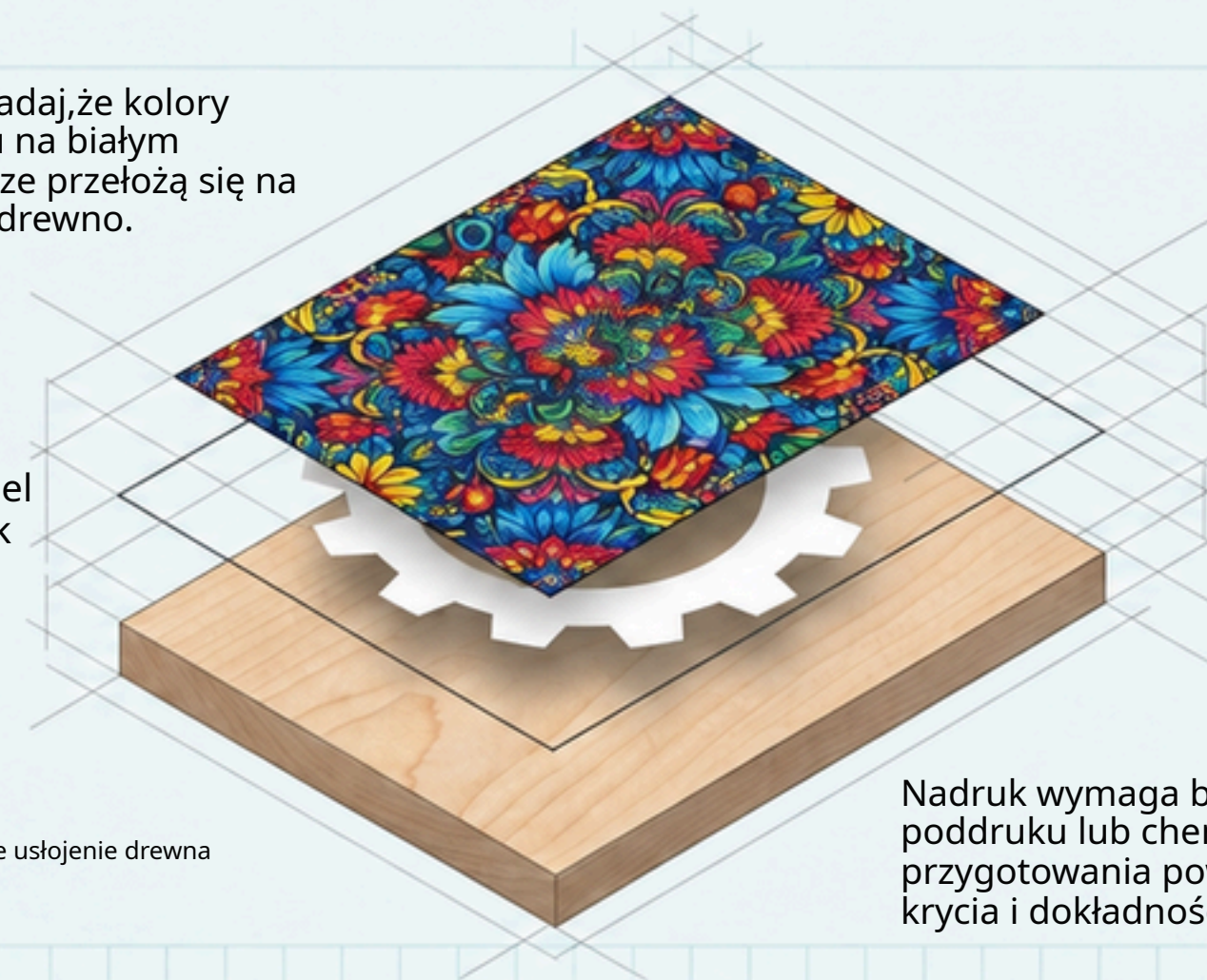
Zasada grawerowania Głębokość grawerowania, kontrast tonalny i zachowanie podczas wypalania będą naturalnie różnić się wzdłuż usłojenia. Określ dokładne wykończenie krawędzi (ciemność) i wygląd bejcy/powłoki.

Mechanika nadruku

Nie zakładaj, że kolory projektu na białym monitorze przełożą się na surowe drewno.

Pełna biel
Poddruk

Surowe usłojenie drewna



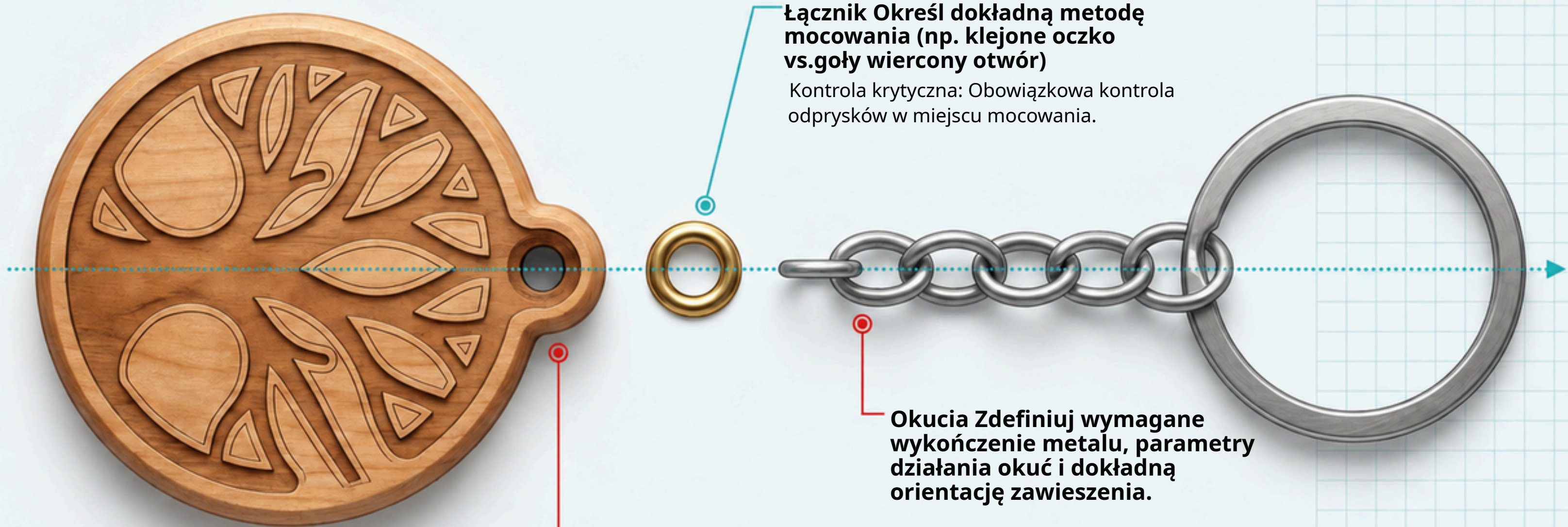
Nadruk wymaga białego poddruku lub chemicznego przygotowania powierzchni dla krycia i dokładności kolorów

Zasada nadruku Nie zakładaj, że kolory projektu na białym monitorze przełożą się na surowe drewno. Nadruk wymaga białego poddruku lub chemicznego przygotowania powierzchni dla krycia i dokładności kolorów.

KONTROLA ZAKUPÓW: Zawsze żądaj próbek procesowych i fizycznych przed zatwierdzeniem, szczególnie jeśli wrażliwość na zapach (od wypalania laserem lub powłok) jest czynnikiem.

 wrażliwość (od wypalania laserem lub powłok) jest czynnikiem.

Anatomia okuć i integracja



Łącznik Określ dokładną metodę mocowania (np. klejone oczko vs.goły wiercony otwór)

Kontrola krytyczna: Obowiązkowa kontrola odprysków w miejscu mocowania.

Okucia Zdefiniuj wymagane wykończenie metalu, parametry działania okuć i dokładną orientację zawieszenia.

Integracja Jak drewno reaguje na okucia? Reakcja na wilgoć, uszkodzenia wykończenia powierzchni i tarcie wymagają przeglądu próbek fizycznych i testów.

Formuła przygotowania projektu

WYMÓG: Zawsze żądaj adnotowanego dowodu cyfrowego, dokładnie opartego na tych rozdzielonych warstwach.



5: Nakładka makiety

Makieta w skali pokazująca dokładne umieszczenie okuć i orientację odczytu (przód i tył).

4: Nadruk CMYK

Kolory nadruku. Wskaż krytyczne logotypy, mały tekst i negatywne przestrzenie, gdzie surowe usłojenie ma pozostać widoczne.

3: Biały poddruk

Kształty wektorowe wskazujące dokładnie, gdzie biały atrament musi zostać położony, aby zablokować usłojenie drewna.

2: Grawerowanie rastrowe

Obrazy rastrowe w wysokiej rozdzielczości, wyizolowane wyłącznie dla stref grawerowania laserowego.

1: Wektorowe ścieżki cięcia

Magenta ścieżki cięcia na wylot i linie bigowania. Zaznacz zamierzony kierunek usłojenia, gdy jest ważny wizualnie lub konstrukcyjnie.



Definiowanie tolerancji naturalnej zmienności



 **Rzeczywistość zakupowa** Nie oczekuj, że każdy wzór usłojenia będzie identyczny. Wydajność arkusza, układanie oraz partie materiału naturalnego nieuchronnie wpłyną zarówno na wycenę, jak i końcowy wygląd.

 **Złota zasada Akceptacja handlowa** musi wynikać z zatwierdzonego zakresu zmienności zademonstrowanego na próbkach fizycznych, a nie z niemożliwego standardu syntetycznej jednolitości.

 **Wymagane działanie**

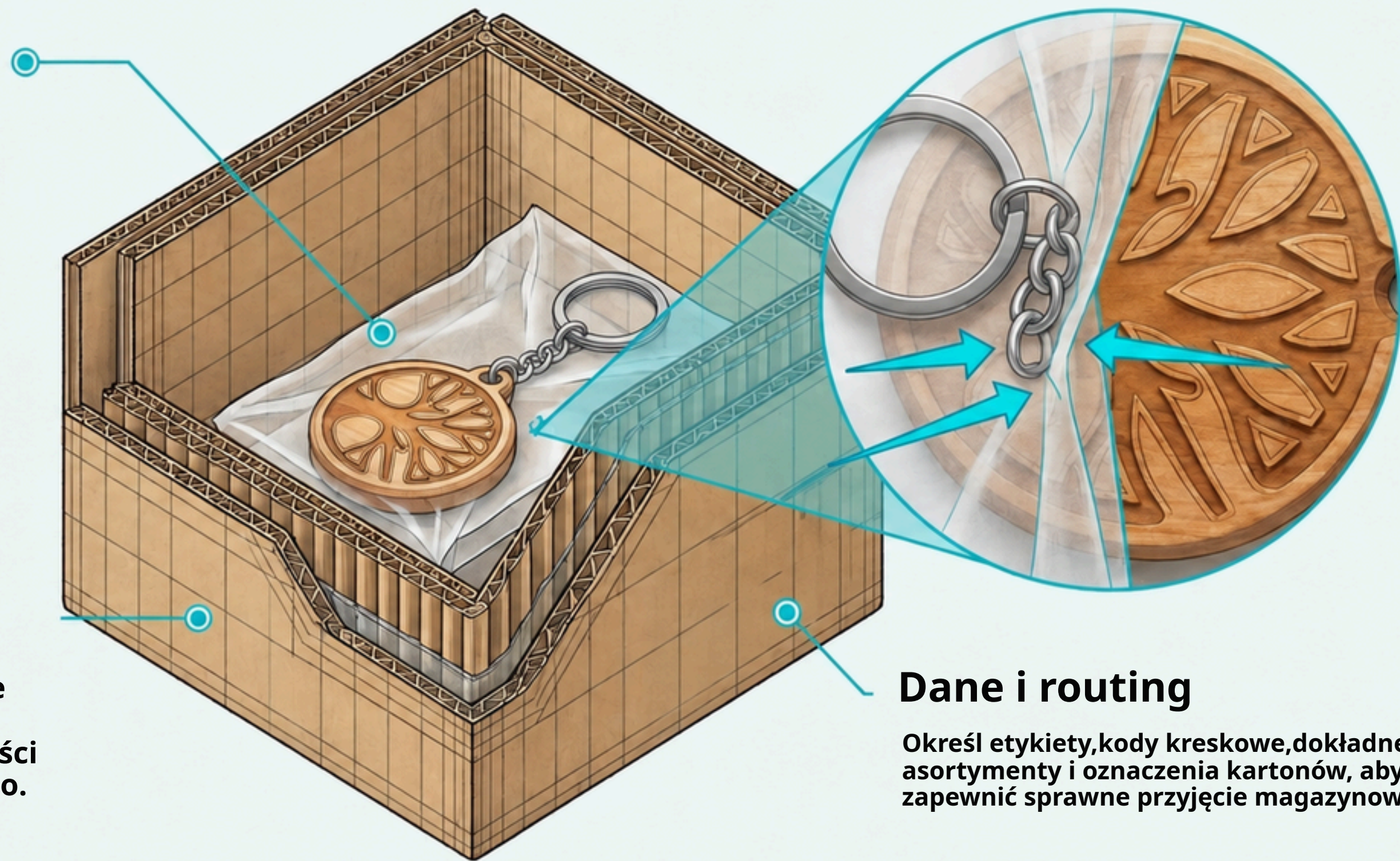
- Naturalny charakter należy przełożyć na zatwierdzalny, udokumentowany zakres zmienności przed uruchomieniem pełnej produkcji.

Architektura transportu i pakowania

Ochrona wewnętrzna

Jak oddzielić wykończone powierzchnie i krawędzie od metalowych okuć, aby ograniczyć ocieranie i zarysowania podczas transportu? Określ indywidualną ochronę i karty podkładowe.

Architektura zewnętrzna
Zdefiniuj pakowanie transportowe uwzględniające wilgoć. Drewno aktywnie reaguje na wahania wilgotności podczas transportu morskiego.



Dane i routing

Określ etykiety, kody kreskowe, dokładne asortymenty i oznaczenia kartonów, aby zapewnić sprawne przyjęcie magazynowe.

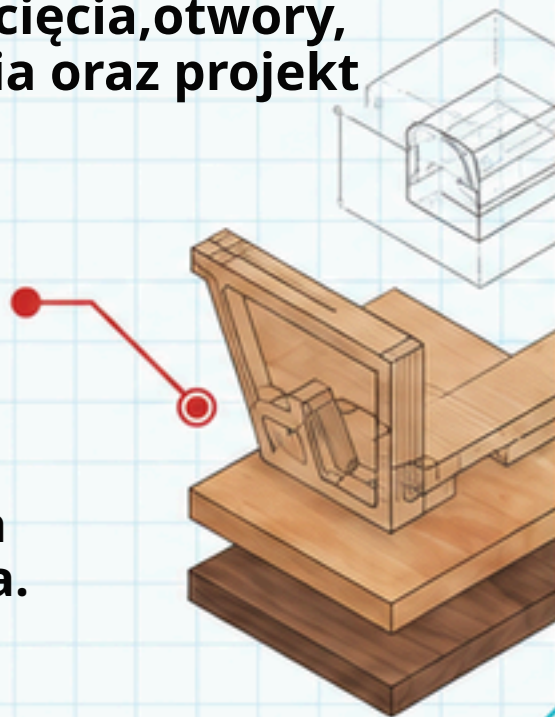
Główna lista kontrolna RFQ

Materiał i geometria

1. Określ preferencję (naturalne drewno, fornir, laminat lub materiał konstrukcyjny).

2. Dostarcz ścieżki cięcia, otwory, orientację usłojenia oraz projekt przód/tył.

3. Wskaż kruchą geometrię, drobne detale, krytyczny kolor i oczekiwania dotyczące usłojenia.



Wykończenie i okucia

4. Zdefiniuj grawerowanie, nadruk, bejcowanie, powłokę i wygląd krawędzi.

5. Potwierdź typ mocowania, bezpieczeństwo, wykończenie metalu i orientację zawieszenia.



Logistyka i jakość

6. Podaj przeznaczenie, ilość, miejsce docelowe i wymagania dostawy.

7. Załącz identyfikację materiału, dowody, próbki i odpowiedniego przeglądu testów.

8. Określ indywidualne pakowanie, asortymenty, etykiety i oznaczenia kartonów.



ZATWIERDZONY WNIOSEK: Ostateczne zobowiązania techniczne i handlowe wymagają wyceny, przeglądu projektu i materiału. Zatwierdzone próbki fizyczne określają punkt odniesienia.