

Niestandardowe naklejki zdrapki

Kompletny przewodnik kupującego i
lista kontrolna specyfikacji



Potwierdź właściwą kategorię

Niestandardowe zdrapki	Niestandardowe wykroje	Niestandardowe etykiety w rolce	Niestandardowe transfery
Najlepsze do: Interaktywnych odkryć, promocji i grywalizowanych opakowań. Kluczowa cecha: Ukrywanie powierzchni.	Najlepsze do: Pojedynczych materiałów i konkretnych wymagań dotyczących złożonych kształtów. Kluczowa cecha: Niestandardowe kontury krawędzi.	Najlepsze do: Przetwarzania dużych nakładów i automatycznej aplikacji maszynowej. Kluczowa cecha: Dostawa w podawaniu ciągłym.	Najlepsze do: Oddzielnych napisów i grafik bez warstwy tła. Kluczowa cecha: Bezproblemowa integracja z powierzchnią.

**Jeśli projekt wymaga interaktywnego ukrywania powierzchni, wybierz zdrapki.
W przeciwnym razie sprawdź pokrewne kategorie.**

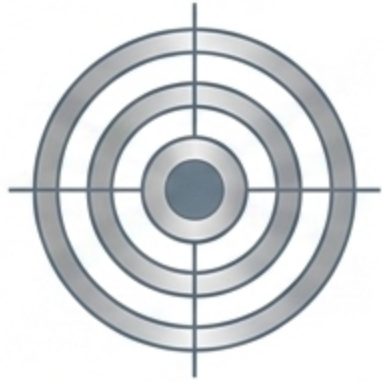
6 punktów kontrolnych dla bezbłędnej wyceny



Uzupełnij wszystkie sześć punktów specyfikacji, aby połączyć kreatywną wizję z realiami produkcji.

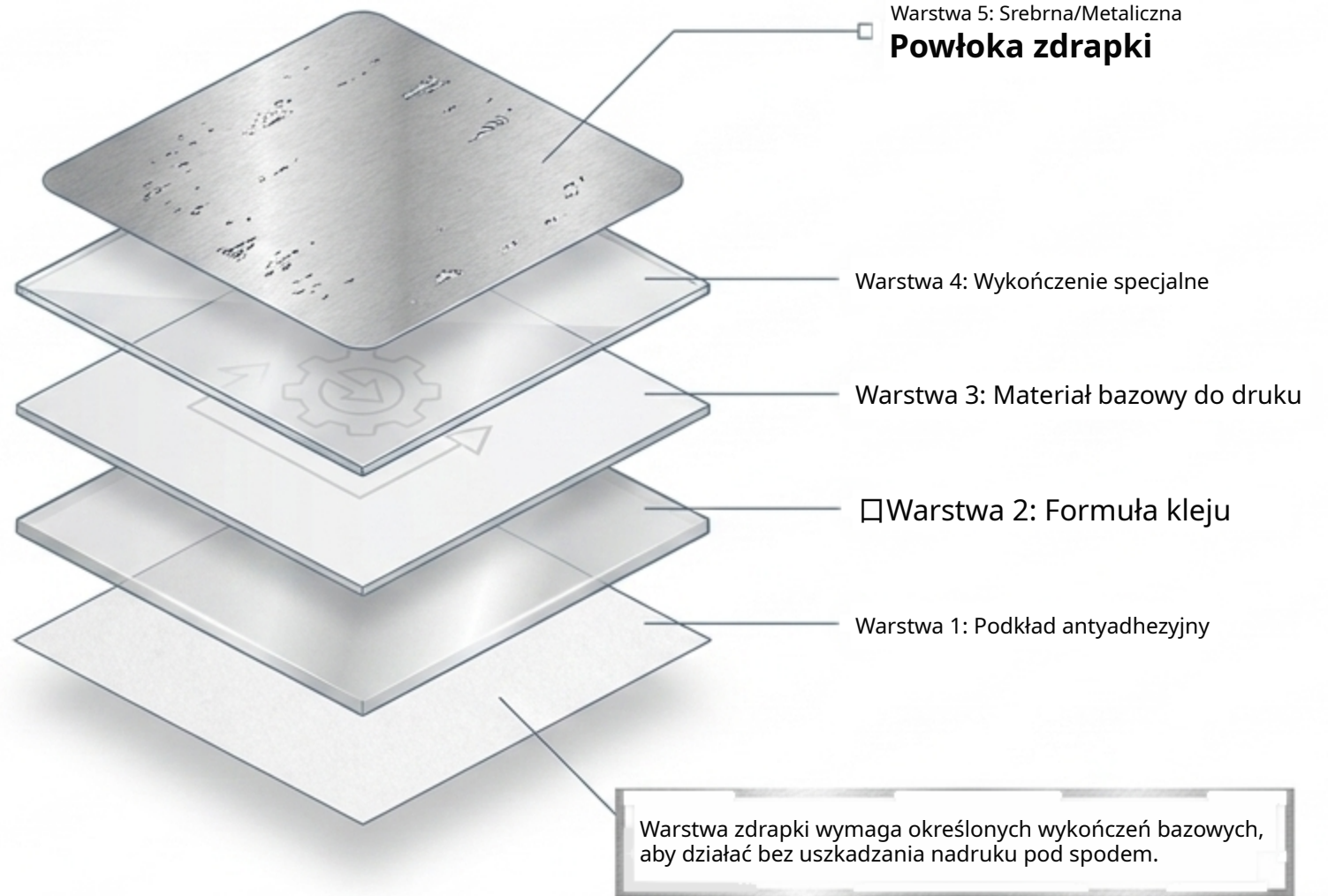
01 Zastosowanie / 02 Kierunek materiałowy

01 Zastosowanie



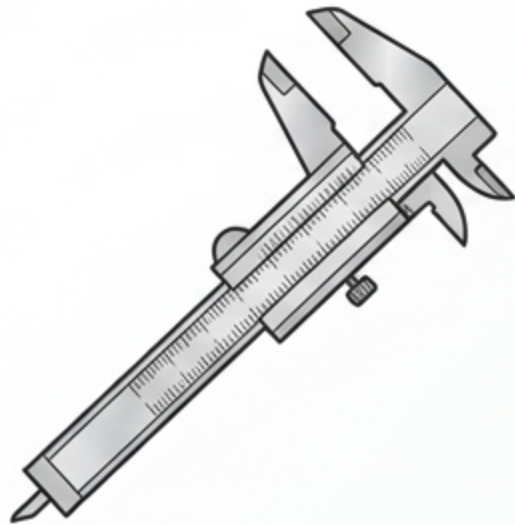
Określ główne środowisko użytkowania.
Czy produkt będzie używany w handlu
detalicznym, wysyłany bezpośrednio czy nanoszony na
opakowanie produktu? Czynniki
środowiskowe
wyznaczają ograniczenia konstrukcyjne.

02 Materiał i wykończenie



03 Rozmiary docelowe / 04 Przygotowanie projektu

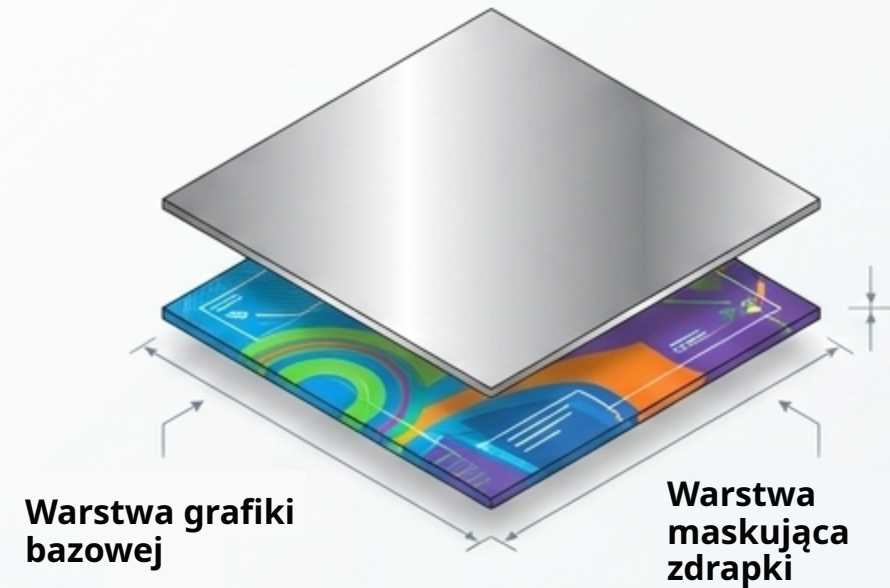
03 Rozmiar docelowy



Ustal dokładne wymiary (Szerokość x Wysokość).

Niestandardowe rozmiary bezpośrednio wpływają na wykonalność konstrukcji, uzysk materiału i metodę produkcji.

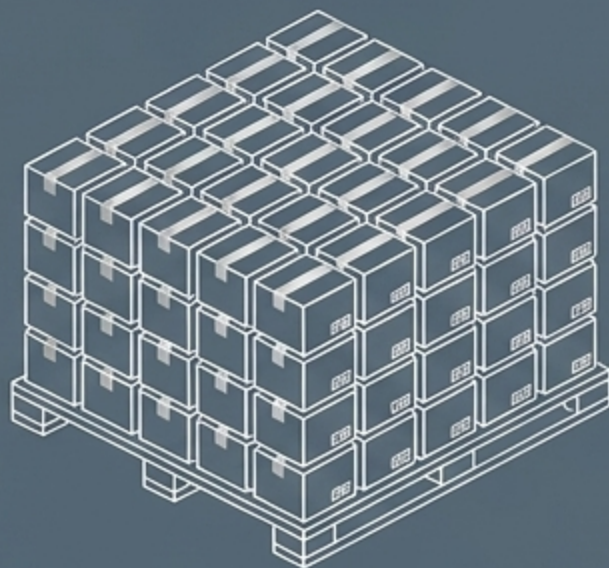
04 Przygotowanie projektu



Pliki projektu muszą być ściśle rozdzielone. Wyraźnie oddziel bazową grafikę drukowaną od nakładanej strefy zdrapki, używając niezależnych warstw konstrukcyjnych w programie projektowym.

05 Skalowanie ilości / 06 Wariant pakowania

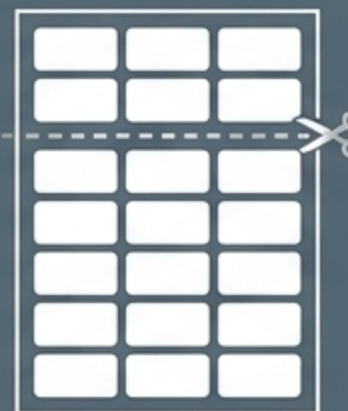
05 Ilość docelowa



Określ wymaganą całkowitą liczbę sztuk.

Nakład wyznacza optymalną metodę druku (cyfrową lub offsetową) i dostępne opcje konstrukcyjne.

06 Wymagania pakowania



Określ wymagany format dostawy zgodnie z Twoją linią montażową lub dystrybucyjną:

- Pełne arkusze
- Pojedyncze wykroje
- Kompletowanie określonych partii

Ograniczenia produkcyjne: Niewiadome przed wyceną

Specyfikacje muszą zostać sfinalizowane przed ustaleniem warunków produkcji.
Nie zakładaj stałych parametrów dla:



Minimalnych ilości zamówienia (MoQ). Zmieniają się zależnie od końcowego rozmiaru i uzysku materiału.



Terminów realizacji. Zależą w dużej mierze od bieżącej wydajności zakładu i dostępności konkretnego materiału.



Certyfikatów.
Muszą zostać rygorystycznie zweryfikowane względem konkretnych materiałów końcowych.



Warunków wysyłki i cen.
Zależą całkowicie od końcowego nakładu,
packing

Gotowe do wyceny produkcji

Lista kontrolna specyfikacji

- ☒ 01. Określono zastosowanie
- ☒ 02. Ustalono kierunek materiałowy
- ☒ 03. Potwierdzono dokładny rozmiar
- ☒ 04. Projekt warstwowy gotowy
- ☒ 05. Ustalono ilość docelową
- ☒ 06. Wybrano wariant pakowania

Następne kroki

Przełącz te 6 konkretnych danych swojemu przedstawicielowi Zigpac.

Ta potwierdzona specyfikacja umożliwia uzyskanie dokładnej i wiarygodnej wyceny produkcji oraz ustalenie konkretnych MoQ i terminów realizacji.



V1 A