



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Torebki Mylar CBD: jak dopasować formaty, napełnienie i zasady odporności na otwarcie przez dzieci do każdej linii produktowej

Details

Krótką odpowiedź: Torebki Mylar CBD dobieraj linia po linii produktowej, a nie marka po marce. Dla każdego SKU potwierdź cztery rzeczy: napełnienie (próbka 1 g, ósemka 3,5 g, pojedynczy pre-roll lub dawkowane produkty jadalne), czy opakowanie jest jednorazowe, czy zamykane ponownie, ile obowiązkowych treści musi zmieścić się na etykiecie oraz czy dokładna konstrukcja torebki z zamkiem strunowym ma raport z badania odporności na otwarcie przez dzieci zgodnie z 16 CFR 1700.20. Ustal wszystkie cztery punkty, zanim przygotujesz specyfikację opakowania.

Większość marek cannabis i konopi przemysłowych nie zaczyna od jednego produktu. Zaczynają od odmiany w ósemkach, dodają pre-rolle, potem żelki, i wkrótce jedna „torebka firmowa” musi rozwiązywać trzy problemy regulacyjne naraz. Ten poradnik pokazuje, jak podzielić torebki Mylar CBD i Mylar THC według linii produktowych, jaki format torebki naprawdę pasuje do każdego napełnienia oraz jakie przepisy decydują o zamknięciu i układzie etykiety. Każda liczba regulacyjna podana poniżej została sprawdzona w aktualnym tekście źródeł rządowych lub organizacji normalizacyjnych w październiku 2026.

Dlaczego jedna torebka dla wszystkich SKU się nie sprawdza

Problem. Marka zamawia jeden rozmiar nadrukowanej torebki i jeden zamek strunowy i używa ich do suszu, pre-rolli i żelków. Każdy produkt stawia torebce inne wymagania. Susz potrzebuje wolnej przestrzeni, żeby szyszki nie zostały zgniecione. Pre-roll potrzebuje odpowiedniej długości i ochrony przed zginaniem. Wieloporcyjowy produkt jadalny wymaga zamknięcia, które pozostaje odporne na otwarcie przez dzieci także po dziesiątym otwarciu, a nie tylko po pierwszym.

Konsekwencje. Wady wychodzą po premierze, a nie na etapie akceptacji próbnego wydruku. Konsumenci wrzucają zdjęcia wysokiej klasy suszu „spłaszczonego na naleśnik” w płaskich torebkach. Samo zamknięcie zip bez zgrzewu powyżej przepuszcza zapach w ciągu kilku godzin. Część opakowań jest wycofywana ze sprzedaży, ponieważ panel z ostrzeżeniem, uniwersalny symbol i informacja o mocy nie zmieściły się w czytelnym rozmiarze. Najdroższą wpadką jest deklaracja odporności na otwarcie przez dzieci. Przepisy federalne mierzą ją jako skuteczność konkretnego projektu opakowania na panelach testowych, a wynik nie przenosi się automatycznie na torebkę z inną folią lub innym zamkiem.[16 CFR 1700.15](#)^[1]

Rozwiązanie. Zbuduj matrycę opakowań z jednym wierszem na każdą linię produktową. Każdy wiersz zawiera napełnienie, format, rodzaj zamknięcia, obciążenie etykiety oraz dowody z badań, które musi dostarczyć dostawca. W kolejnych sekcjach pokazujemy, jak wypełnić każdą kolumnę.

Spis treści

1. [Co oznaczają „torebki Mylar CBD” w specyfikacji opakowania](#)
2. [Jak dopasować torebki Mylar CBD do każdej linii produktowej](#)
3. [Odporność na otwarcie przez dzieci: co naprawdę sprawdza protokół federalny](#)
4. [Porównanie linii produktowych: ósemki, pre-rolle, produkty jadalne i próbki](#)

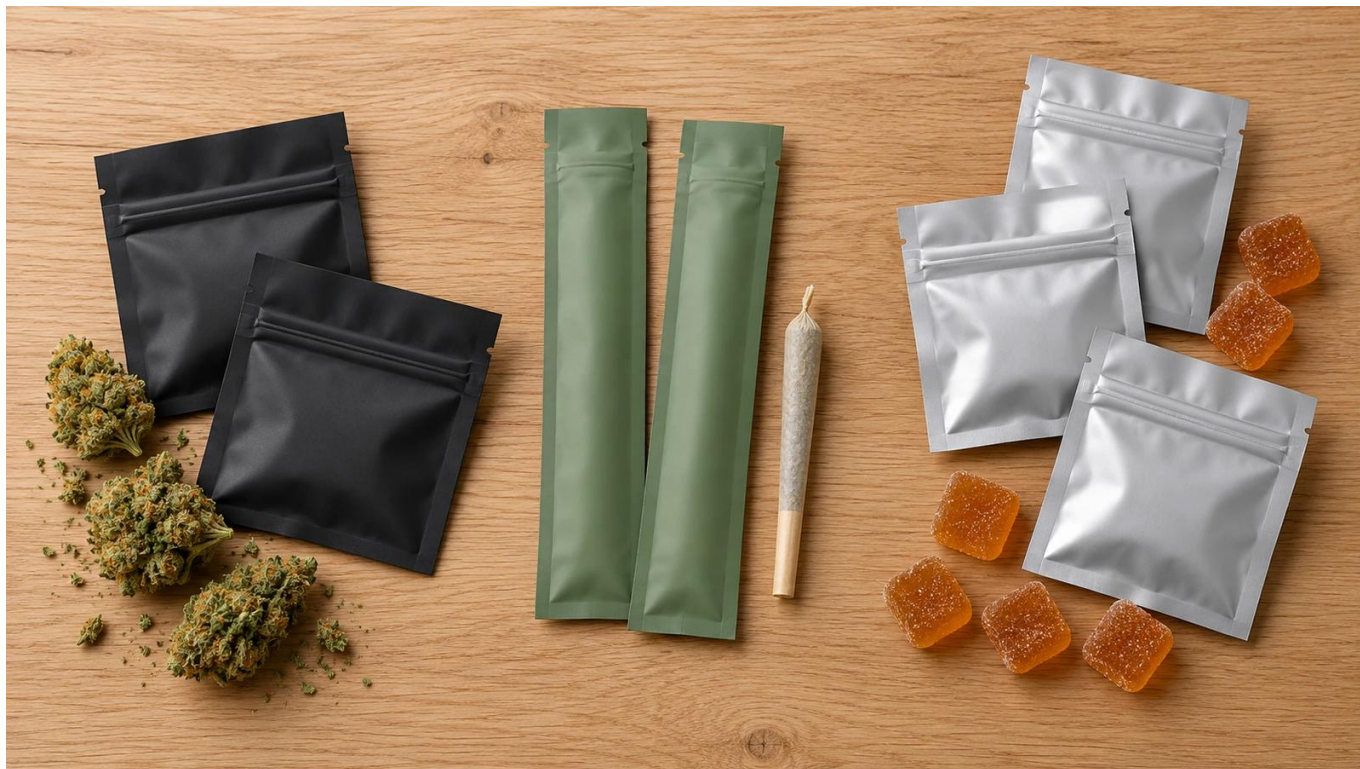
5. [Deklaracje dotyczące zapachu, bariery i zrównoważonego rozwoju, których nie należy umieszczać na torebce](#)
6. [FAQ](#)
7. [Najważniejsze wnioski](#)

Co oznaczają „torebki Mylar CBD” w specyfikacji opakowania

W branży „torebka Mylar” to potoczne określenie wielowarstwowej torebki elastycznej. Zwykle ma zewnętrzną warstwę z poliestru (BoPET) nadającą się do nadruku, warstwę barierową z folii metalizowanej lub folii metalowej (aluminiowej) oraz wewnętrzną warstwę zgrzewalną z polietylenu. „Mylar” to znak towarowy folii. Nie jest to ani specyfikacja bariery, ani status zgodności. W specyfikacji samo określenie „torebka Mylar CBD” mówi dostawcy niemal nic. Liczą się format, struktura, zamknięcie i dokumenty potwierdzające każdy z tych elementów.

Zewnętrzna warstwa poliestrowa podlega przepisowi FDA dotyczącemu kontaktu z żywnością dla polimerów politereftalanu etylenu. Przepis ten wyznacza m.in. limit: nie więcej niż 0,5 mg/in² ekstraktów rozpuszczalnych w chloroformie po 2 godzinach ekspozycji na wodę destylowaną w temperaturze 250°F. [21 CFR 177.1630^{\[2\]}](#) Ma to znaczenie głównie dla produktów jadalnych, ponieważ torebka styka się z żywnością. W przypadku produktów jadalnych FDA uzależnia zgodność od rodzaju żywności i warunków użycia, takich jak żywność sucha a tłusta oraz temperatura pokojowa a napełnianie na gorąco. Aby deklaracja była przydatna, musi wskazywać te warunki. [Typy żywności i warunki użycia według FDA^{\[3\]}](#)

Jedno rozróżnienie wpływa na każdy wiersz matrycy: CBD pozyskiwane z konopi przemysłowych i licencjonowane THC podlegają różnym regulatorom. Licencjonowane opakowania cannabis podlegają stanowemu programowi cannabis. CBD z konopi przemysłowych podlega federalnemu prawu konopnemu oraz mozaice stanowych przepisów o konopiach, a część tych stanów kopiuje swoje wymagania dla opakowań cannabis. Przepisy federalne uchwalone w listopadzie 2025 zawężają definicję konopi i mają wejść w życie w listopadzie 2026. Zmiana ta może wyłączyć część produktów konopnych o działaniu odurzającym z kanału konopnego. Zanim projekt graficzny zostanie zatwierdzony, poproś prawnika o potwierdzenie, pod jaki reżim podlega każde SKU.



Jak dopasować torebki Mylar CBD do każdej linii produktowej

Wykonuj te kroki po kolei dla każdego SKU. Większość z nich można zrealizować, zanim skontaktujesz się z dostawcą.

Krok 1: Określ napełnienie według masy, liczby sztuk i postaci fizycznej

Zapisz ilość netto tak, jak pojawi się na etykiecie, na przykład 1 g, 3,5 g (ósemka), 7 g, 14 g lub 28 g suszu. W przypadku pre-rolli zapisz liczbę sztuk i masę pojedynczej sztuki. W przypadku produktów jadalnych zapisz liczbę sztuk razy miligramy. Następnie opisz postać fizyczną. Susz jest objętościowy i delikatny. Pre-rolle są sztywne i łamią się wzdłuż. Żelki mogą sklejać się w cieple. Próbkę preparatów do stosowania miejscowego są tłuste. Dwa SKU o tej samej masie mogą wymagać różnych torebek. Torebka 3,5 g gęstego suszu z uprawy w pomieszczeniach zajmuje znacznie mniej objętości niż 3,5 g puszystego suszu z uprawy gruntowej.

Krok 2: Zdecyduj, czy opakowanie ma być jednorazowe, czy zamykane ponownie

Ta jedna decyzja określa rodzaj zamknięcia. Pojedynczy pre-roll lub pojedynczy żelek 10 mg zwykle jest używany podczas jednej sesji, więc może wystarczyć zgrzew z nacięciem do rozrywania. To, czy takie opakowanie musi być zabezpieczone przed dziećmi, zależy od stanu. Ósemka, zestaw pre-rolli lub opakowanie 10 żelków jest otwierane wielokrotnie. Zgodnie ze standardem federalnym ponownie zamykane opakowanie specjalne musi zachować skuteczność w zakresie odporności na otwarcie przez dzieci przez liczbę otwarć typową dla jego użytkowania. W takim przypadku zamek strunowy CR zwraca swój koszt.

Krok 3: Wybierz format, w którym produkt przetrwa

Płaskie torebki zgrzewane z 3 stron nadają się do produktów, które leżą płasko i którym nie

przeszkadza ściskanie: próbek, jednoporcjowych produktów jadalnych, saszetek oraz torebek wysyłanych w kartoniku. Nie stoją na półce i w ogóle nie chronią przed zgnieceniem. Dlatego torebki Mylar na ósemkę wysokiej klasy suszu często przechodzą na format stojący albo na płaską torebkę umieszczoną w sztywnym kartonie zewnętrznym. Torebki Mylar na pre-rolle sprawdzają się najlepiej przy pojedynczych sztukach, które mieszczą się w długości torebki z zapasem na zgrzew. Zestawy zwykle trafiają do tub, puszek lub kartoników. Jeśli format płaski pasuje do danej linii produktowej, zobacz stronę o [niestandardowych płaskich torebkach Mylar na próbki i opakowania jednoporcjowe](#). Opisano tam dobór rozmiaru, strukturę i specyfikację zamknięcia, więc ten poradnik nie powtarza tych treści.

Krok 4: Rozplanuj obowiązkowe treści etykiety na 2 panelach

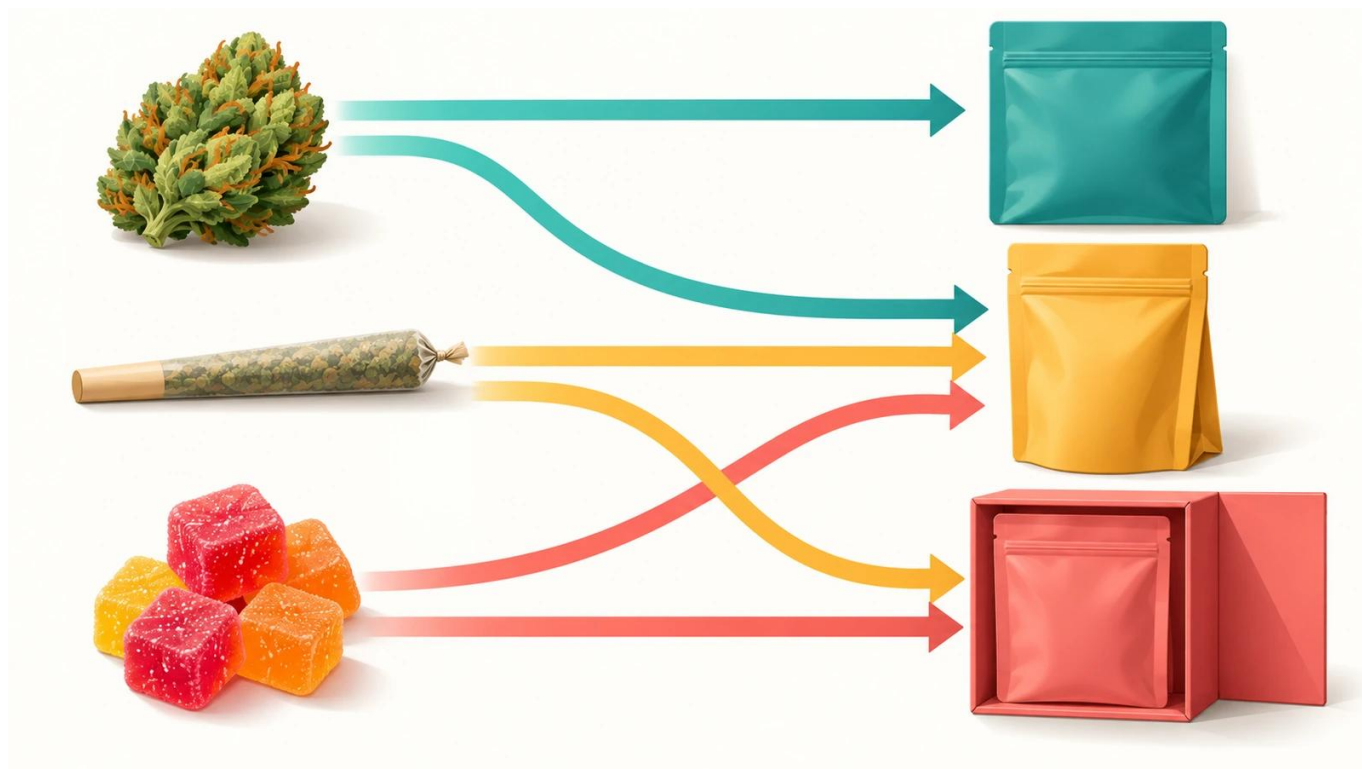
Płaska torebka ma przód i tył. Nie ma bocznej zakładki ani panelu dna, na którym zmieściłyby się nadmiarowe treści. Zanim wybierzesz rozmiar, wypisz wszystko, czego wymaga twój stan. Typowe elementy to uniwersalny symbol, ostrzeżenia rządowe, moc na porcję i na opakowanie, masa netto, numer partii, licencja lub dane producenta oraz odniesienie do wyników badań, takie jak kod QR. Wiele stanów z legalnym rynkiem dla dorosłych ogranicza też produkty jadalne do 100 mg THC na opakowanie w porcjach po 10 mg, dlatego na takich etykietach obowiązkowe są oznaczenia mocy na porcję. Najpierw zarezerwuj miejsce na wymagane elementy w minimalnym dozwolonym rozmiarze, a resztę przestrzeni oddaj grafice marki. Jeśli treści się nie mieszczą, SKU wymaga większej torebki, formatu z większą liczbą paneli lub kartonika zewnętrznego. Zmniejszanie tekstu ostrzeżeń nie wchodzi w grę.

Krok 5: Sprawdź stanowe wymogi dotyczące nieprzezroczystości, wzornictwa i poziomu CR

Niektóre stany wymagają nieprzezroczystych opakowań dla produktów jadalnych. Wiele z nich ogranicza obrazy, które mogłyby przyciągać dzieci, takie jak kreskówki, ilustracje przypominające słodycze czy jaskrawe naśladowanie marek przekąsek. Stany różnią się też tym, gdzie musi znajdować się zabezpieczenie przed dziećmi. Niektóre wymagają go na samym opakowaniu produktu. Inne dopuszczają CR na torebce wyjściowej lub na opakowaniu zewnętrznym. Zapisz zasadę dla każdego stanu, w którym dane SKU będzie sprzedawane, ponieważ te przepisy zmieniają opcję okienka, paletę kolorów i zamknięcie na tej samej fizycznej torebce.

Krok 6: Przygotuj specyfikację na 1 stronie dla każdej linii produktowej

Każda strona powinna zawierać napełnienie, format, zamknięcie, obciążenie etykiety, stany docelowe oraz dowody, których potrzebujesz: raport z badania CR dla dokładnej konstrukcji, deklarację kontaktu z żywnością dla produktów jadalnych oraz dane o barierze, jeśli planujesz deklaracje dotyczące świeżości. Dostawca może wycenić zamówienie na podstawie takiej strony bez zgadywania.



Odporność na otwarcie przez dzieci: co naprawdę sprawdza protokół federalny

Większość stanowych programów cannabis i wiele przepisów o konopiach odwołuje się do federalnego protokołu dotyczącego opakowań zapobiegających zatruciom. Protokół ten nie certyfikuje materiału. Bada projekt opakowania na ludziach. Zgodnie z 16 CFR 1700.15 opakowanie specjalne musi mieć skuteczność w powstrzymywaniu dzieci wynoszącą co najmniej 85 % przed demonstracją otwarcia i co najmniej 80 % po niej, a co najmniej 90 % dorosłych musi być w stanie je otworzyć i prawidłowo zamknąć.^[1]

Procedura badania znajduje się w 16 CFR 1700.20. Dzieci w wieku 42 to 51 miesięcy próbują otworzyć opakowanie w panelach po 50, łącznie do 200 dzieci, przy czym próba przed demonstracją trwa 5 minut, a po niej kolejne 5 minut. Osobny panel dorosłych w wieku 50 to 70 sprawdza, czy opakowanie nadal można otworzyć i ponownie zamknąć.^{16 CFR, część 1700 — procedura badania^[4]} W praktyce wynikają z tego trzy konsekwencje:

- Raport musi odpowiadać twojej konstrukcji. Zamek, który przeszedł badanie w jednej folii przy jednym rozmiarze torebki, nie jest automatycznie CR w grubszym laminacie, przy innej szerokości ani w torebce z otworem do zawieszenia wykrojonym blisko zamknięcia.
- „W stylu CR” lub „zaprojektowane jako odporne na otwarcie przez dzieci” to opis intencji. Zapytaj, czy istnieje raport z badania, kto je przeprowadził i jaką konfigurację torebki badano.
- Opakowania zamykane ponownie niosą większe obciążenie. Jeśli ósemka lub zestaw żelków będą otwierane 10 lub 20 razy, przetestuj zamknięcie po wielokrotnych cyklach, a nie tylko tuż po zejściu z linii.



Porównanie linii produktowych: ósemki, pre-rolle, produkty jadalne i próbki

Użyj tej tabeli jako punktu wyjścia dla swojej matrycy. „Dopasowanie” oznacza, jak dobrze płaska torebka zgrzewana z 3 stron pasuje do produktu. Nie jest to ranking jakości.

Linia produktowa	Typowe napelnienie	Dopasowanie płaskiej torebki	Logika zamknięcia	Obciążenie etykiety	Uwaga do specyfikacji
Próbka suszu / porcja wstępnie zapakowana	1 g	Dobre	Często jednorazowe; sprawdź stanowy przepis o CR	Wysokie w stosunku do wielkości panelu	Najpierw rozmieść ostrzeżenia; małe panele szybko się zapełniają
Ósemka (suszu)	3,5 g	Warunkowe	Zamknięcie CR z możliwością ponownego zamknięcia na większości rynków dla dorosłych	Średnie	Ryzyko zgniecenia; rozważ format stojący lub płaską torebkę w kartoniku
Od ćwiartki do uncji (suszu)	7-28 g	Słabe	Zamknięcie CR z możliwością ponownego zamknięcia	Niskie	Duża objętość pasuje do torebek z bocznymi zakładkami lub stojących
Pojedynczy pre-roll	1 sztuka	Warunkowe	Zgrzew jednorazowy lub CR, jeśli jest wymagane	Średnie	Długość torebki musi uwzględniać zapas na zgrzew; chroń przed zginaniem

Linia produktowa	Typowe napełnienie	Dopasowanie płaskiej torebki	Logika zamknięcia	Obciążenie etykiety	Uwaga do specyfikacji
Zestaw pre-rolli	Kilka sztuk	Słabe	Zamknięcie CR z możliwością ponownego zamknięcia	Niskie	Tuby, puszki lub kartoniki zwykle sprawdzają się lepiej
Jednoporcyjowy produkt jadalny	1 dawka	Dobre	Zgrzew + nacięcie do rozrywania; CR zależnie od stanu	Wysokie	Deklaracja kontaktu z żywnością oraz kontrola nieprzezroczystości
Wieloporcyjowy produkt jadalny	Liczba x mg	Warunkowe	Zamek strunowy CR z możliwością ponownego zamknięcia, badany po cyklach otwierania	Wysokie (moc na porcję)	Żelki skleją się w cieple; potwierdź wolną przestrzeń
Preparat CBD do stosowania miejscowego lub próbka wellness	Dawka w saaszetce	Dobre	Zgrzew jednorazowy	Średnie	Poproś dostawcę o potwierdzenie zgodności warstwy zgrzewalnej z olejami i rozpuszczalnikami

Wyróżniają się dwa wzorce. Płaskie torebki sprawdzają się najlepiej tam, gdzie produkt jest mały, zużywany jednorazowo lub chroniony kartonikiem zewnętrznym. Najślabiej sprawdzają się tam, gdzie produkt jest objętościowy, delikatny lub otwierany wiele razy. W obrębie jednej marki to normalne, że część linii używa płaskich torebek, a inne formatów stojących.



Deklaracje dotyczące zapachu, bariery i zrównoważonego rozwoju, których nie należy umieszczać na torebce

Torebka może poprzeć tylko te deklaracje, które na niej wydrukowano, a kupujący często drukują deklaracje, których konstrukcja nie potwierdza. Uwagi wymagają trzy obszary.

Zapach. Zamek dociskowy może zostawiać mikrokanały. Jeden opublikowany test panelu węchowego wykazał, że torebki wyposażone wyłącznie w zamek wypuszczały wyczuwalny zapach w ciągu dwóch godzin, a torebki ze zgrzewem powyżej zamka zatrzymywały zapach. Jeśli SKU jest sprzedawane jako ograniczające zapach, określ zgrzew powyżej zamka na czas wysyłki i przechowywania. Przedstawiaj zamek jako wygodę po otwarciu, a nie jako barierę zapachową.

Bariera. Folia metalizowana i lita folia metalowa wyglądają na półce podobnie, ale działają inaczej. Literatura branżowa zwraca uwagę, że cieńsze grubości folii metalowej z aluminium zawierają mikrootwory, przez które przenikają tlen i wilgoć. [TAPPI o mikrootworach w folii metalowej](#)^[5] Jeśli stawiasz deklaracje dotyczące świeżości, oprzyj je na danych z badań. Przepuszczalność pary wodnej mierzy się według ASTM F1249, który dotyczy folii z tworzyw sztucznych, folii wielowarstwowych i folii metalowych o grubości do 3 mm. [ASTM F1249](#)^[6] Przepuszczalność tlenu mierzy się według ASTM D3985, który jest obecnie rewidowany jako D3985-24. [ASTM D3985](#)^[7] Wybór między folią metalową a folią metalizowaną jest decyzją dotyczącą specyfikacji materiałowej i omawia go strona produktu.

Zrównoważony rozwój. Zgodnie z FTC Green Guides deklaracja „nadaje się do recyklingu” bez zastrzeżeń wymaga, aby zakłady recyklingu były dostępne dla znacznej większości konsumentów w miejscu sprzedaży produktu, co wytyczne definiują jako 60 %. Jeden element, który istotnie ogranicza możliwość recyklingu, sprawia, że taka deklaracja wprowadza w błąd. [16 CFR 260.12](#)^[8] Laminaty z folii metalowej i metalizowane rzadko spełniają ten warunek. Kalifornijskie przepisy SB 54 dodają kolejną warstwę wymogów. Weszły w życie w maju 2026, a producenci musieli się zarejestrować do 1 czerwca 2026, przed uruchomieniem programu 1 stycznia 2027. [CalRecycle SB 54](#)^[9] Cele ustawowe to 100 % opakowań jednorazowych nadających się do recyklingu lub kompostowania, poziom recyklingu 65 % oraz redukcja o 25 % do 2032. [Recycling Today](#)^[10] Federalna ustawa Pack Act wniesiona do Kongresu wymagałaby certyfikacji przez stronę trzecią dla deklaracji dotyczących recyklingu, ale według stanu na październik 2026 pozostaje jedynie projektem. [Packaging Dive](#)^[11] Jeśli sprzedajesz w Kalifornii, już teraz zapisz w matrycy kategorię materiałową każdej torebki.



FAQ

FAQ: Czy torebki Mylar CBD różnią się od torebek Mylar THC?

Konstrukcja torebki może być identyczna. Różni się regulator i treść etykiety. Torebki Mylar THC dla licencjonowanego cannabis podlegają ostrzeżeniom, symbolowi i zasadom CR stanowego programu cannabis. CBD z konopi przemysłowych podlega przepisom o konopiach, które różnią się między stanami i mogą się zmienić w związku z federalną redefinicją konopi zaplanowaną na listopad 2026. Oprzyj specyfikację na regulatorze, a nie na kanabinoidzie.

FAQ: Czy torebki Mylar na ósemkę mogą być płaskie?

Tak, ale pomyśl o ryzyku zgniecenia. Płaska torebka nie zapewnia strukturalnej wolnej przestrzeni przy napełnieniu 3,5 g, więc delikatny susz może dotrzeć sprasowany. Format płaski sprawdza się, gdy torebka jest wysyłana w sztywnym kartoniku albo susz jest gęsty. W przypadku wysokiej klasy suszu eksponowanego bezpośrednio na półce format stojący zwykle lepiej chroni strukturę szyszek.

FAQ: Czy torebki Mylar na pre-rolle wymagają zamka odpornego na otwarcie przez dzieci?

To zależy od stanu i od tego, czy opakowanie jest zamykane ponownie. Pojedynczy pre-roll może być dopuszczony w opakowaniu CR bez możliwości ponownego zamknięcia lub objęty opakowaniem zewnętrznym CR, zależnie od jurysdykcji. Zestawy otwierane wielokrotnie zwykle wymagają zamknięcia CR z możliwością ponownego zamknięcia, z raportem z badania obejmującym dokładnie tę konstrukcję torebki zgodnie z 16 CFR 1700.20.

FAQ: Czy „odporność na otwarcie przez dzieci” to certyfikat materiału?

Nie. Protokół federalny bada gotowy projekt opakowania na panelach dzieci i dorosłych: skuteczność co najmniej 85 % przed demonstracją, co najmniej 80 % po niej oraz skuteczność wśród dorosłych co najmniej 90 %. Zmiana folii, rozmiaru lub zamka może unieważnić wynik, więc poproś o raport odpowiadający twojej konfiguracji.

FAQ: Czy mogę wydrukować „nadaje się do recyklingu” na torebce Mylar z folii metalowej?

Zwykle nie bez zastrzeżeń. FTC wymaga dla deklaracji bez zastrzeżeń dostępu do recyklingu dla co najmniej 60 % konsumentów w miejscu sprzedaży produktu, a wielowarstwowe torebki z folii metalowej lub metalizowane rzadko są przyjmowane w zbiórce selektywnej z gospodarstw domowych. Zamiast tego stosuj rzetelne deklaracje dotyczące funkcji barierowej torebki.

FAQ: Co wysłać dostawcy, zanim poproszę o wycenę?

Wyślij 1 stronę na każdą linię produktową, obejmującą napełnienie, format, rodzaj zamknięcia, obowiązkowe elementy etykiety i stany docelowe, a także dowody, których oczekujesz: raport CR, deklarację kontaktu z żywnością dla produktów jadalnych i dane o barierze dla wszelkich deklaracji dotyczących świeżości. Dostawcy mogą wtedy wycenić minimalną wielkość zamówienia, cenę i termin dla zdefiniowanej konstrukcji, zamiast zgadywać.

Najważniejsze wnioski

- **Odporność na otwarcie przez dzieci to wskaźnik zaliczenia dla konkretnego opakowania, a nie właściwość materiału** — ≥ 85 % przed demonstracją i ≥ 80 % po niej ([Źródło](#))
- **Badanie CR wykorzystuje prawdziwe panele dzieci, więc raport musi odpowiadać dokładnie twojej konstrukcji** — do 200 dzieci w wieku 42–51 miesięcy ([Źródło](#))
- **Torebki na produkty jadalne wymagają dowodów kontaktu z żywnością dla każdej warstwy, a nie etykiety „klasa spożywcza”** — ekstrakty PET ograniczone do 0,5 mg/in² ([Źródło](#))
- **Deklaracje dotyczące świeżości powinny opierać się na znormalizowanych badaniach przepuszczalności** — ASTM F1249 obejmuje folie z tworzyw sztucznych i folie metalowe o grubości do 3 mm ([Źródło](#))
- **Deklaracje „nadaje się do recyklingu” bez zastrzeżeń wymagają szerokiego dostępu do recyklingu** — znaczna większość zdefiniowana jako 60 % konsumentów ([Źródło](#))
- **Kalifornijski system rozszerzonej odpowiedzialności producenta (EPR) za opakowania obejmuje już wybór materiału torebki** — cel recyklingu na poziomie 65 % do 2032 ([Źródło](#))

Podsumowanie: specyfikacja według linii produktowej, a nie według marki

Marki, które unikają ponownych druków i wycofanych SKU, ustalają format, zamknięcie i układ etykiety dla każdej linii produktowej, zanim porozmawiają z dostawcą. Płaskie torebki dobrze pasują do próbek, pojedynczych dawek i wszystkiego, co jest wysyłane w kartoniku. Ósemki, zestawy i wieloporcjowe produkty jadalne wymagają dokładniejszej oceny ryzyka zgniecenia, odporności na otwarcie przez dzieci przy ponownym zamykaniu oraz miejsca na etykiecie. Gdy matryca pokaże, które linie pasują do formatu płaskiego, skorzystaj ze [specyfikacji płaskiej torebki zgrzewanej](#), aby zdefiniować konstrukcję i poprosić o wycenę z ceną i terminem dla twoich wolumenów.

Przypisy

1. U.S. eCFR, 16 CFR § 1700,15 — Standardy opakowań zapobiegających zatruciom (progi skuteczności). Sprawdzono w październiku 2026.
<https://www.ecfr.gov/current/title-16/chapter-II/subchapter-E/part-1700/section-1700.15> ↵

2. U.S. eCFR, 21 CFR § 177,1630 — Polimery politereftalanu etylenu (warunki kontaktu z żywnością i limity ekstraktów). Sprawdzono w październiku 2026.
[https://www.ecfr.gov/current/title-21/chapter-I/subchapter-B/part-177/subpart-B/section-177,1630](https://www.ecfr.gov/current/title-21/chapter-I/subchapter-B/part-177/subpart-B/section-177.1630) ↵
3. Amerykańska Agencja Żywności i Leków (FDA) — Typy żywności i warunki użycia substancji mających kontakt z żywnością. Sprawdzono w październiku 2026.
<https://www.fda.gov/food/packaging-food-contact-substances-fcs/food-types-conditions-use-food-contact-substances> ↵
4. U.S. eCFR, 16 CFR, część 1700 — Opakowania zapobiegające zatruciom, w tym procedura badania z § 1700.20. Sprawdzono w październiku 2026.
<https://www.ecfr.gov/current/title-16/chapter-II/subchapter-E/part-1700> ↵
5. TAPPI — Mikrootwory w laminatach z cienkiej folii metalowej (biuletyn techniczny).
<https://www.tappi.org/content/enewsletters/eplace/2006/22-2murray.pdf> ↵
6. ASTM International — ASTM F1249, Szybkość przenikania pary wodnej przez folie i arkusze z tworzyw sztucznych z użyciem modulowanego czujnika podczerwieni.
<https://v1backup.astm.org/Standards/F1249.htm> ↵
7. ASTM International — pozycja robocza WK91974, rewizja metody badania szybkości przenikania tlenu ASTM D3985.
<https://www.astm.org/membership-participation/technical-committees/workitems/workitem-wk91974> ↵
8. U.S. eCFR, 16 CFR § 260,12 — FTC Green Guides, deklaracje dotyczące recyklingu. Tekst aktualny na dzień 1 października 2026.
[https://www.ecfr.gov/current/title-16/chapter-I/subchapter-B/part-260/section-260,12](https://www.ecfr.gov/current/title-16/chapter-I/subchapter-B/part-260/section-260.12) ↵
9. CalRecycle — Program EPR dla opakowań (SB 54). Sprawdzono w październiku 2026.
<https://calrecycle.ca.gov/packaging/packaging-epr/> ↵
10. Recycling Today — kalifornijskie przepisy SB 54 zatwierdzone i obowiązujące, 4 maja 2026.
<https://www.recyclingtoday.com/news/california-senate-bill-54-regulations-approved-and-in-effect-epr/> ↵
11. Packaging Dive — ustawa Pack Act wniesiona do Kongresu, 5 października 2026.
<https://www.packagingdive.com/news/pack-act-introduced-congress-labeling-ameripen/808171/> ↵

października 21, 2026