



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Przezroczyste torebki PVC vs TPU vs EVA: która folia pasuje do Twojej markowej torebki zip?

Details

Krótką odpowiedź: W porównaniu przezroczystych torebek PVC, TPU i EVA PVC zapewnia najwyraźniejszą przejrzystość, najłatwiejsze zgrzewanie RF i najniższy koszt jednostkowy, ale podlega największej kontroli pod kątem zapachu, pęknięcia w niskiej temperaturze i ftalanów. TPU pozostaje przezroczyste i elastyczne na mrozie oraz nie wymaga plastifikatora, ale kosztuje więcej. EVA jest miękkie i nie zawiera plastifikatora, lecz zwykle ma matowy, a nie szklisty wygląd i zazwyczaj jest zgrzewane termicznie zamiast RF.

Kupujący porównujący przezroczyste torebki PVC, TPU i EVA zwykle zaczynają od jednego pytania: która folia sprawi, że zestaw będzie widoczny, logo ostre, a dokumentacja zgodności uporządkowana? Trzy folie na próbniku dostawcy wyglądają podobnie. Zachowują się jednak bardzo różnie, gdy torebka zostanie napełniona, przewieziona przez zimowy magazyn, otwarta na półce sklepowej lub wysłana do laboratorium na badania. Ten poradnik porównuje je według siedmiu kryteriów (przejrzystość, odporność na pęknięcie w niskiej temperaturze, zapach, przyczepność nadruku, wytrzymałość zgrzewu, akceptacja regulacyjna i koszt), abyś mógł wybrać folię, zanim poprosisz o próbki.

Dlaczego wybór folii tak często okazuje się błędny

Większość skarg na przezroczyste torebki z zamkiem zip nie dotyczy projektu. Publiczne opinie kupujących o tanich przezroczystych torebkach wracają do tych samych czterech problemów: zamek odchodzi od folii, po dostarczeniu torebka pachnie chemikaliami, folia jest cieńsza, niż obiecano, i pęka na rogu, a przezroczysty panel po kilku miesiącach mętnieje lub żółknie. Trzy z tych czterech problemów zaczynają się od folii, a nie od zamka.

Koszt złego wyboru szybko rośnie. Torebka, która pachnie, gdy klient otwiera prezent kosmetyczny, odbija się na marce, którą zawiera. Torebka PVC wysłana do Kalifornii bez badania na ftalany może wywołać zawiadomienie w ramach Proposition 65. Matowa torebka EVA wybrana, by „uniknąć PVC”, może rozczarować zespół detaliczny, który oczekiwał krystalicznie przezroczystej widoczności na półce. Każdy z tych przypadków to niedopasowanie materiału, które porównanie obok siebie wykryłoby jeszcze przed próbkowaniem.

Rozwiązanie polega na wyborze folii na podstawie dowodów z konkretnych zastosowań, a następnie potwierdzeniu jej ukierunkowanymi badaniami próbek. Poniższe sekcje dostarczają tych dowodów i opisują badania.

Spis treści

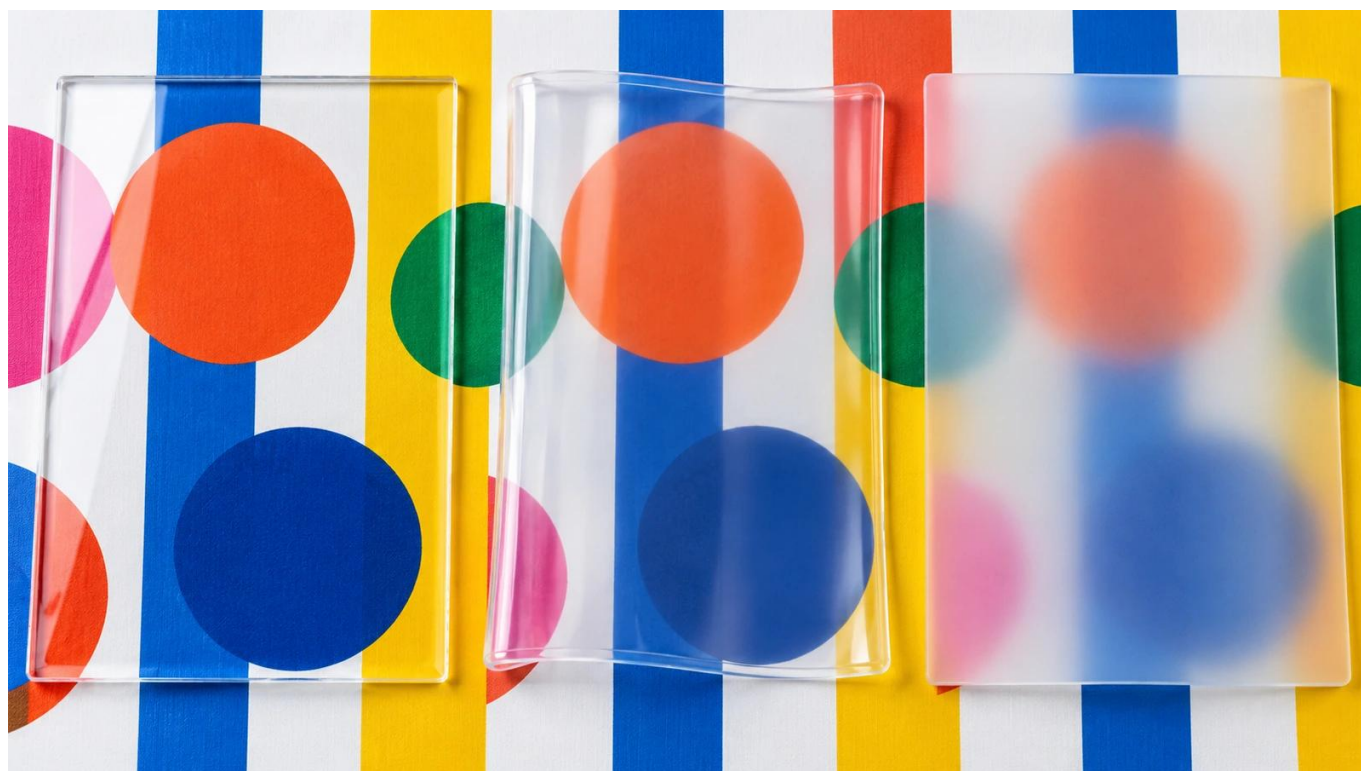
1. [Czym naprawdę są PVC, TPU i EVA](#)
2. [Przezroczyste torebki PVC vs TPU vs EVA: zestawienie porównawcze](#)
3. [Jak zachowuje się każda folia, kryterium po kryterium](#)
4. [Akceptacja regulacyjna według materiału](#)
5. [Jak wybrać folię w pięciu krokach](#)
6. [Najczęściej zadawane pytania](#)

Czym naprawdę są PVC, TPU i EVA

Elastyczny PVC (polichlorek winylu) jest sztywnym polimerem, który staje się miękki dopiero po dodaniu plastyfikatorów. Chlor jest częścią samego polimeru, więc nie można go usunąć przez zmianę receptury. Plastyfikatorami mogą być dawne ftalany, takie jak DEHP, lub alternatywy nieftalanowe. Ten jeden wybór receptury decyduje o większości efektów PVC w zakresie zapachu, zachowania na mrozie i zgodności z przepisami. Amerykańska specyfikacja referencyjna dla tego materiału, [ASTM D1593^{\[1\]}](#), obejmuje nieusztynioną folię i arkusze z polichlorku winylu, w których żywica zawiera co najmniej 90 % chlorku winylu. Materiał do 0,25 mm jest klasyfikowany jako folia, a grubszy materiał jako arkusz. Dostawcy toreb często podają „PVC” bez wyjaśnienia, po której stronie tej granicy się znajdują.

TPU (termoplastyczny poliuretan) jest elastomerem, który jest elastyczny sam z siebie, bez dodatku plastyfikatora. Występuje w dwóch głównych rodzinach. TPU aromatyczne jest tańsze i może żółknąć pod wpływem światła UV. TPU alifatyczne jest odporne na żółknięcie i kosztuje więcej. Oznaczenie „TPU” w wycenie nie jest zatem pojedynczą specyfikacją.

EVA (kopolimer etylenu i octanu winylu) jest kopolimerem etylenu i octanu winylu. Wyższa zawartość octanu winylu sprawia, że folia jest bardziej miękka i przezroczysta. EVA również nie wymaga plastyfikatora. W zastosowaniach torebkowych jest zwykle dostarczane jako folia matowa, a ponieważ jest polimerem o niskiej polarności, słabo reaguje na zgrzewanie RF. Ta cecha wpływa na konstrukcję szwu, która jest omówiona poniżej.



Przezroczyste torebki PVC vs TPU vs EVA: zestawienie porównawcze

Poniższe oceny są względne. Porównują typowe handlowe gatunki każdej folii do markowych torebek

zip; nie są wynikami laboratoryjnymi. Receptura każdego dostawcy może podnieść lub obniżyć ocenę, dlatego sekcja praktyczna kończy się badaniami próbek.

Kryterium	Elastyczny PVC	TPU	EVA
Przejrzystość	Najwyższa, szklista; pod wpływem ciepła i UV może mętnieć lub żółknąć	Wysoka; gatunki alifatyczne zachowują przejrzystość, gatunki aromatyczne mogą żółknąć	Zwykle matowa lub półprzezroczysta; rzadko szklisto przezroczysta
Odporność na pękanie na mrozie	Najsłabsza; sztywnieje w pobliżu temperatury zamarzania, a rogi i zagięcia mogą pękać	Silna; pozostaje elastyczna w niskich temperaturach	Dobra; pozostaje miękka na mrozie
Ryzyko zapachu	Najwyższe; zależy od pakietu plastifikatorów i stabilizatorów	Niskie	Niskie; czasem słaba nuta octu
Przyczepność nadruku	Najłatwiejsza; standardowe winylowe farby sitodrukowe dobrze się przylegają	Dobra przy farbach dobranych do TPU; przyczepność należy zweryfikować	Najtrudniejsza; niska energia powierzchniowa wymaga obróbki lub dobranych farb
Metoda zgrzewu i wytrzymałość zgrzewu	Zgrzewanie RF, mocne i równomierne	Zgrzewanie RF działa; ustawienia wymagają dostrojenia	Zgrzewanie termiczne; RF zwykle niepraktyczne
Wymagany plastifikator	Tak	Nie	Nie
Kontrola regulacyjna	Najwyższa: ftalany, stabilizatory metali ciężkich, dodatki chlorowane	Niższa; farby, zamek i suwak nadal wymagają badań	Niższa; farby, zamek i suwak nadal wymagają badań
Względny koszt jednostkowy	Najniższy	Najwyższy	Niski do średniego
Najlepsze zastosowanie	Krótkoseryjne zestawy promocyjne i torebki do prezentów dodawanych do zakupu, gdzie najważniejsza jest przejrzystość i cena	Wielorazowe torebki podróżne i kosmetyczne oraz przesyłki w łańcuchu chłodniczym	Zestawy toaletowe i spa o miękkiej w dotyku powierzchni, gdzie dopuszczalny jest matowy wygląd

Jak zachowuje się każda folia, kryterium po kryterium

Przejrzystość: pierwszy dzień kontra szósty miesiąc

PVC zwykle wygrywa na zdjęciu z rozpakowania. Jego słabość ujawnia się z czasem: ciepło, światło słoneczne i migracja plastifikatora mogą zmatowić powierzchnię lub ją zażółcić, a widoczność, która uzasadniała zakup, zanika. TPU zaczyna być niemal tak samo przezroczyste. Z upływem miesięcy główną zmienną jest rodzina TPU, ponieważ gatunki alifatyczne są odporne na żółknięcie, a aromatyczne mogą nie być. EVA ma przeciwny profil. Rzadko jest szklisto przezroczysta pierwszego dnia, ale matowa powierzchnia ukrywa też drobne rysy, które widać na przezroczystym PVC. Jeśli założenie brzmi „zawartość widoczna na pierwszy rzut oka”, EVA może się sprawdzić. Jeśli brzmi „krystalicznie przezroczysta”, EVA jest złą folią.

Odporność na pękanie na mrozie

Plastyfikowany PVC sztywnieje wraz ze spadkiem temperatury. Torebka zginana w chłodnej ciężarówce lub nieogrzewanym magazynie może pękać wzdłuż zagięć i na zgrzanych rogach. Opinie kupujących opisujące rogi, które „pękły po upuszczeniu”, często dotyczą utraty elastyczności na mrozie. TPU i EVA pozostają elastyczne w niskich temperaturach. Przy zimowej wysyłce lub zestawach na imprezy plenerowe poproś dostawców o dane dotyczące temperatury kruchości (ASTM D1790 to typowa metoda uderowa dla arkuszy z tworzyw sztucznych) albo wykonaj prosty test zginania na próbkach schłodzonych przez noc.

Zapach

Zapach to najszybszy sposób na negatywną ocenę przezroczystej torebki przez kupującego. Publiczne opinie o tanich torebkach PVC do biżuterii zawierają wzmianki o zapachu niemal wyłącznie negatywne, a kupujący wietrzą torebki przez dni lub tygodnie przed użyciem. Źródłem jest receptura: plastyfikatory, stabilizatory i pozostałości z przetwórstwa. PVC o niskim zapachu istnieje, ale trzeba go zamówić i zweryfikować. TPU i EVA mają znacznie niższe podstawowe ryzyko, ponieważ żadna z tych folii nie zawiera plastyfikatora, który mógłby uwalniać lotne związki.

Przyczepność nadruku

PVC jest najbardziej wybaczącą folią do nadruku. Winytowe farby sitodrukowe dobrze się przylegają i dają wyraźne logo na przezroczystym tle. TPU dobrze drukuje się farbami przeznaczonymi do poliuretanu, ale niedopasowana farba może przejść kontrolę wizualną, a potem odpaść, gdy torebka się zgina. EVA ma niską energię powierzchniową i zwykle wymaga obróbki koronowej lub dedykowanego systemu farb. Jego matowa powierzchnia zmniejsza też kontrast przy jasnych kolorach farb. Dla każdej z tych trzech folii poproś o test przyczepności taśmy metodą krzyżowego nacięcia (ASTM D3359) na wydrukowanej próbce, a nie tylko o zatwierdzenie wizualne.

Wytrzymałość zgrzewu i konstrukcja szwu

Polarna budowa PVC nagrzewa się wydajnie w polu o częstotliwości radiowej, dlatego szwy PVC zgrzewane RF są mocne, równomierne i szczelne. To główny powód, dla którego PVC dominuje wśród zgrzewanych przezroczystych torebek. TPU również dobrze zgrzewa się metodą RF, choć wymaga dostrojonych ustawień i może pracować wolniej niż PVC. EVA słabo reaguje na energię RF, dlatego torebki z EVA zwykle są zgrzewane termicznie lub szyte. Zgrzewanie termiczne działa, ale szerokość szwu i kontrola temperatury mają większe znaczenie, a szwy szyte pozostawiają otwory po igle, przez które mogą przenikać ciecze. W przypadku torebek na płyny najpierw zapytaj, jak formowany jest szew, a dopiero potem, ile kosztuje folia.



Akceptacja regulacyjna według materiału

Żadna folia nie jest zgodna z przepisami z samej nazwy. Każde rozporządzenie bada określone substancje w gotowym wyrobie, a obejmuje to taśmę zamka, suwak, farby i wszelkie wykończenia. To, co różni trzy folie, to stopień kontroli, jaki każda z nich przyciąga.

Produkty dla dzieci (USA). Jeśli torebka jest zaprojektowana lub reklamowana dla dzieci w wieku do 12 lat włącznie, obowiązuje [przepis CPSC dotyczący ftalanów^{\[2\]}](#), który ogranicza każdy z ośmiu ftalanów do 0,1 % (1,000 ppm) w dostępnych plastyfikowanych elementach. Elastyczny PVC wyraźnie podlega temu przepisowi. PVC nie znajduje się także na liście CPSC tworzyw zwolnionych z badań na ftalany zgodnie z [16 CFR część 1308^{\[3\]}](#), więc domyślnym wymogiem są badania przez stronę trzecią. Dorosła torebka kosmetyczna lub podróżna nie jest automatycznie produktem dla dzieci, ale licencjonowane postacie lub marketing szkolny mogą to zmienić.

Kalifornia. [Proposition 65^{\[4\]}](#) nie zakazuje PVC. Wymaga wyraźnego i rozsądnego ostrzeżenia przed narażeniem na wymienione substancje, a DEHP znajduje się na tej liście. Egzekwowanie już obejmuje tę kategorię. Zawiadomienie [z 2023 r., 2023 60-dniowe^{\[5\]}](#), nazwane „Zippered Pouches With PVC Components” w związku z narażeniem na DEHP. TPU i EVA nie mają problemu z plastyfikatorem, ale ołów w zamkach lub farbach nadal może wywołać ostrzeżenie.

Unia Europejska. Załącznik XVII do REACH ogranicza DEHP, DBP i BBP powyżej 0,1 % wagowo w wyrobach plastyfikowanych. We wrześniu 2025 r. Szwecja zgłosiła, że przezroczyste i niebieskie torebki zip z PVC sprzedawane jako biżuteria zawierały DEHP do 16 %, krótkołańcuchowe parafiny chlorowane do 2,3 % oraz kadm do 0,027 % wagowo, a produkt wycofano z rynku ([alert o bezpieczeństwie konsumentów^{\[6\]}](#)). Ten przypadek pokazuje, że deklaracja „wolne od ftalanów” to tylko jedna z rzeczy do sprawdzenia: tani PVC może też ukrywać chlorowane dodatki i stabilizatory metali ciężkich.

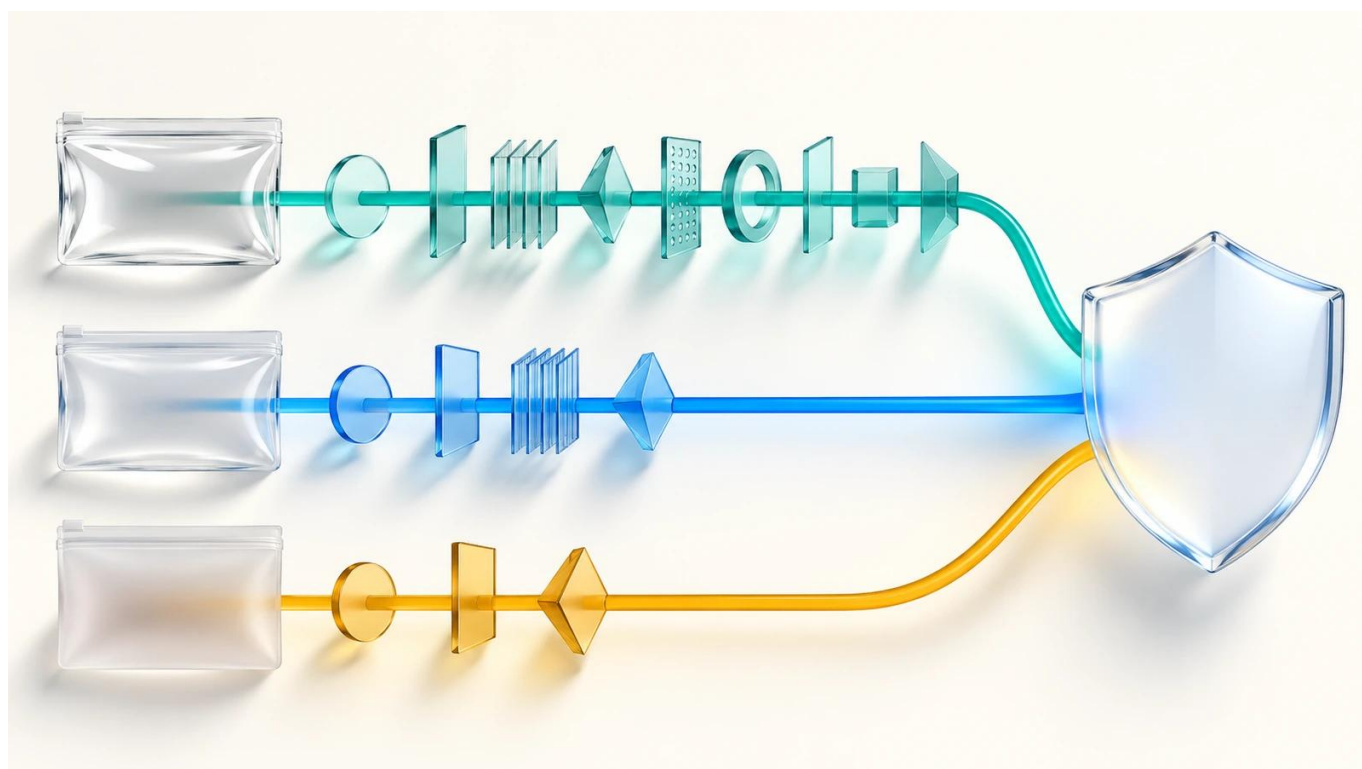
Metale ciężkie w opakowaniach. Ustawy stanowe oparte na [Toxics in Packaging Clearinghouse^{\[7\]}](#) wzorcowym limicie dla ołowiu, kadmu, rtęci i sześciowartościowego chromu na poziomie 100 ppm łącznie w opakowaniach. Dotyczy to wszystkich trzech folii. Najbardziej odczuwalne jest to w

przypadku PVC ze względu na historię stabilizatorów oraz w przypadku kolorowych suwaków do zamka w każdej folii.

Kontakt z żywnością. FDA nie „zatwierdza” torebek. Dopuszcza określone substancje w określonych warunkach. Dla kopolimerów chlorku winylu [21 CFR 177.1980^{\[8\]}](#) określa limity ekstrakcji, takie jak nie więcej niż 0,10 procent wagowo w n-heptanie w temperaturze 150°F przez 2 godziny. Przezroczysta torebka klasy kosmetycznej, wykonana z którejkolwiek z tych trzech folii, nie powinna być reklamowana jako bezpieczna dla żywności bez deklaracji na poziomie substancji.

Deklaracje dotyczące zrównoważoności. Rozporządzenie UE w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych obowiązuje od 12 sierpnia 2026 r., a kupujący wpisują już wymagania dotyczące recyklingu i substancji do umów z dostawcami ([zakres PPWR^{\[9\]}](#)). W Kalifornii, [ograniczenia dotyczące etykietowania SB 343^{\[10\]}](#) mają zastosowanie do opakowań wyprodukowanych po 4 października 2026 r. Symbol recyklingu na torebce z PVC, TPU lub EVA wymaga teraz dowodu, że materiał jest faktycznie zbierany i sortowany, a teoretyczna możliwość recyklingu materiału nie spełnia tego testu.

Po wyborze folii wymagane dokumenty nadal zależą od tego, gdzie i w jaki sposób torebka będzie sprzedawana. Odpowiada na to część dotycząca dokumentacji w naszym [przewodniku po specyfikacji niestandardowych przezroczystych torebek zip z PVC](#).



Jak wybrać folię w pięciu krokach

1. **Określ cykl użycia.** Jednorazowy upominek na imprezę i torebka używana codziennie przez rok to różne produkty. Krótkie cykle przemawiają na korzyść PVC pod względem kosztów. Wielokrotne zginanie, zwłaszcza na mrozie, przemawia za TPU.
2. **Ustal, jak przezroczysta ma być „przezroczysta”.** Jeśli argumentem sprzedażowym jest widoczność na półce lub szklisty wygląd, wybierz do krótkiej listy PVC i TPU. Jeśli wystarczy zobaczyć zawartość na pierwszy rzut oka, a ważniejszy jest miękki w dotyku wygląd, dodaj EVA.
3. **Określ rynek docelowy i odbiorców.** Marketing skierowany do dzieci, sprzedaż detaliczna w Kalifornii czy dystrybucja w UE podnoszą poprzeczkę dla PVC. Jeśli dotyczy to którejkolwiek z tych sytuacji, określ udokumentowaną recepturę PVC bez ftalanów albo przejdź na TPU lub EVA.

4. **Dopasuj szew do zawartości.** Płynny i kosmetyki wymagają szwów zgrzewanych. Wskazuje to na PVC lub TPU zgrzewane RF albo na starannie zweryfikowane EVA zgrzewane termicznie, a nie na konstrukcję szytą.
5. **Wpisz do zapytania badania próbek dostosowane do konkretnej folii.** Przeprowadź test zginania po nocnym schłodzeniu dla PVC, kontrolę zapachu zamkniętej torebki po 24 godzinach dla wszystkich trzech folii, test przyczepności farby metodą krzyżowego nacięcia na wydrukowanym panelu oraz test upuszczenia napęgniętej torebki na szwach. W przypadku PVC poproś także o raport z badań obejmujący gotową torebkę, a nie tylko surowy arkusz.



Najczęściej zadawane pytania

FAQ: Czy TPU jest zawsze lepsze od PVC w przezroczystych torebkach zip?

Nie. TPU przewyższa PVC pod względem elastyczności na mrozie, zapachu i ryzyka związanego z plastyfikatorem. PVC nadal zapewnia najlepszą przejrzystość, najłatwiejsze drukowanie i najniższy koszt. W przypadku krótkoseryjnego zestawu promocyjnego, który trafia na rynek bez ekspozycji na wymogi dotyczące dzieci lub Kalifornii, udokumentowane PVC o niskim zapachu często jest racjonalnym wyborem.

FAQ: Jaki jest najlepszy przezroczysty materiał na torebki wolne od ftalanów?

TPU i EVA nie wymagają plastyfikatora, więc ftalany nie wchodzi w skład samej folii. Istnieje też PVC wolne od ftalanów, z plastyfikatorami nieftalanowymi. Dla każdej z tych trzech folii tylko raport z badań gotowej torebki, obejmujący taśmę zamka, suwak i farby, potwierdza deklarację. Sama nazwa materiału tego nie robi.

FAQ: Czy torebki EVA mogą być tak przezroczyste jak PVC?

Rzadko. Gatunki o wyższej zawartości octanu winylu poprawiają przejrzystość, ale torebki EVA są zwykle matowe lub półprzezroczyste. Jeśli założenie wymaga krystalicznie przezroczystego panelu, lepiej porównać PVC i TPU.

FAQ: Która folia najlepiej wytrzyma pękanie?

TPU ma najlepsze połączenie elastyczności na mrozie i odporności na ścieranie. EVA pozostaje miękka na mrozie, ale łatwiej się rysuje i zagniata. Plastyfikowany PVC najbardziej naraża się na sztywnienie i pękanie na zagięciach oraz zgrzanych rogach w niskich temperaturach.

FAQ: Czy którykolwiek z tych materiałów sprawia, że torebka jest „zatwierdzona przez TSA”?

Nie. TSA nie certyfikuje toreb. Zgodnie z [przepisem TSA dotyczącym płynów^{\[11\]}](#), każdy pasażer może zabrać jedną jednokwartową torbę z pojemnikami nie większymi niż 3,4 oz (100 mL). Rozmiar i elastyczność torebki mają znaczenie dla tej zasady; rodzaj folii nie ma.

FAQ: Czy mogę nadrukować „nadaje się do recyklingu” na torebce TPU lub EVA?

Tylko z dowodem, że dany format jest faktycznie zbierany i sortowany tam, gdzie jest sprzedawany. Zgodnie z kalifornijską ustawą SB 343 oraz unijnym rozporządzeniem PPWR teoretyczna możliwość recyklingu materiału nie wystarcza, a wielomateriałowe torebki z zamkami i farbami trudniej udokumentować.

Najważniejsze wnioski

- **PVC jest definiowany przez swoją żywicę, a jego ryzyka wynikają z dodatków.** — co najmniej 90 % chlorku winylu w żywicy, a 0,25 mm wyznacza granicę między folią a arkuszem ([Źródło](#))
- **Torebki dla dzieci wymagają przebadanych poziomów ftalanów, niezależnie od folii.** — limit 0,1 % (1,000 ppm) dla każdego z 8 ftalanów ([Źródło](#))
- **Tani przezroczysty PVC może zawieść z powodów innych niż ftalany.** — DEHP do 16 % i SCCP do 2,3 % wagowo w torebce wycofanej w UE ([Źródło](#))
- **Limity dla metali ciężkich dotyczą wszystkich trzech folii oraz ich elementów wykończeniowych.** — łączna zawartość ołowiu, kadmu, rtęci i sześciowartościowego chromu na poziomie 100 ppm ([Źródło](#))
- **Symbole recyklingu wymagają teraz dowodu.** — kalifornijskie ograniczenia mają zastosowanie do opakowań wyprodukowanych po 4 października 2026 r. ([Źródło](#))
- **Przydatność w podróży zależy od rozmiaru, a nie od folii.** — jedna jednokwartowa torba na pasażera, z pojemnikami nie większymi niż 3,4 oz (100 mL) ([Źródło](#))

Podsumowanie

Każda folia ma wyraźną rolę. PVC sprawdza się w markowych torebkach, w których najważniejsza jest szklista przejrzystość, ostry nadruk i cena, pod warunkiem udokumentowanej receptury. TPU nadaje się do torebek, które będą wielokrotnie używane, zginane i wysyłane w chłodzie, a także eliminuje kwestię plastyfikatora. EVA sprawdza się w miękkich, matowych zestawach, gdzie ważniejszy jest wymóg braku PVC niż efekt połysku na półce. Wybierz folię na podstawie cyklu użytkowania, rynku docelowego i wymagań dotyczących szwu, a następnie potwierdź wybór pięcioma powyższymi badaniami próbek. Jeśli PVC jest właściwym wyborem i jesteś gotowy przełożyć tę decyzję na konkretne założenia, zacznij od naszej oferty [markowych przezroczystych torebek zip z PVC](#), i poproś nas o wycenę oraz próbki dla swojej ilości i rynku.

Bibliografia

1. [ASTM International, D1593 – specyfikacja standardowa dla nieusztynnionej folii i arkuszy z tworzywa z polichlorku winylu ↵](#)
2. [U.S. Consumer Product Safety Commission, wytyczne dla przedsiębiorców dotyczące ftalanów ↵](#)
3. [eCFR, 16 CFR część 1308, Decyzje dotyczące ftalanów w wybranych tworzywach sztucznych ↵](#)
4. [California OEHHA, Proposition 65 ↵](#)
5. [Prokurator Generalny Kalifornii, zawiadomienie 60-dniowe 2023-03508 \(Zippered Pouches With PVC Components, DEHP\) ↵](#)
6. [InfoCons, alert ochrony konsumentów dotyczący torebek zip-lock z PVC \(Środek obowiązujący od 2025-09-19\) ↵](#)
7. [Toxics in Packaging Clearinghouse ↵](#)
8. [eCFR, 21 CFR 177.1980 Kopolimery chlorku winylu i propylenu ↵](#)
9. [Environment+Energy Leader, Unijne rozporządzenie o opakowaniach obejmuje już umowy z dostawcami \(2026-10-07\) ↵](#)
10. [Packaging Dive, Jak poruszać się po kalifornijskim prawie Truth-in-Labeling SB 343 \(2026-10-06\) ↵](#)
11. [TSA, FAQ dotyczące przepisów o płynach, aerozolach i żelach ↵](#)

pazdziernika 21, 2026