



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Personalizowane drewniane magnesy na lodówkę — wycinane i grawerowane laserowo ze sklejki

Product Image













Details

Personalizowane drewniane magnesy na lodówkę zmieniają logo, nazwy miejsc i osobiste wiadomości w pamiątki z grawerowanej sklejki. Wybierz obrys wokół projektu, sprawdź czytelność w rzeczywistym rozmiarze i zatwierdź podkład magnetyczny pod kątem planowanego zastosowania. Wymiary, wykończenie, minimalna wielkość zamówienia, cena i dostawa wymagają wyceny dla konkretnego projektu; siłę trzymania należy potwierdzić testem fizycznej próbki.

Osobisty akcent do prezentów, pamiątek i kolekcji marek [↑](#)

Data ślubu, rozpoznawalna panorama miasta lub starannie narysowane logo nadają małej pamiątce znaczenie. Sklejka wycinana i grawerowana laserowo zapewnia tło z widocznym usłojeniem drewna oraz kształtowany obrys dla tego przekazu, zamiast traktować każdy projekt jak prostokątną reklamę z nadrukiem.

- **Muzea i sklepy w miejscach turystycznych:** opracowują sylwetki charakterystycznych obiektów i projekty z nazwami miejsc, z wymaganiami opakowaniowymi określonymi dla ekspozycji detalicznej.
- **Kupujący na śluby i wydarzenia:** przed wyborem dekoracyjnych detali traktują priorytetowo czytelne nazwy, dokładne daty i potwierdzony harmonogram dostawy.
- **Firmy i specjaliści z branży nieruchomości:** dostosowują logo lub krótki komunikat do prezentów dla klientów bez przeładowania graweru.
- **Artyści i małe marki:** oceniają, czy ilustrację można przełożyć na grawerowane linie, zanim zdecydują się na kolekcję.

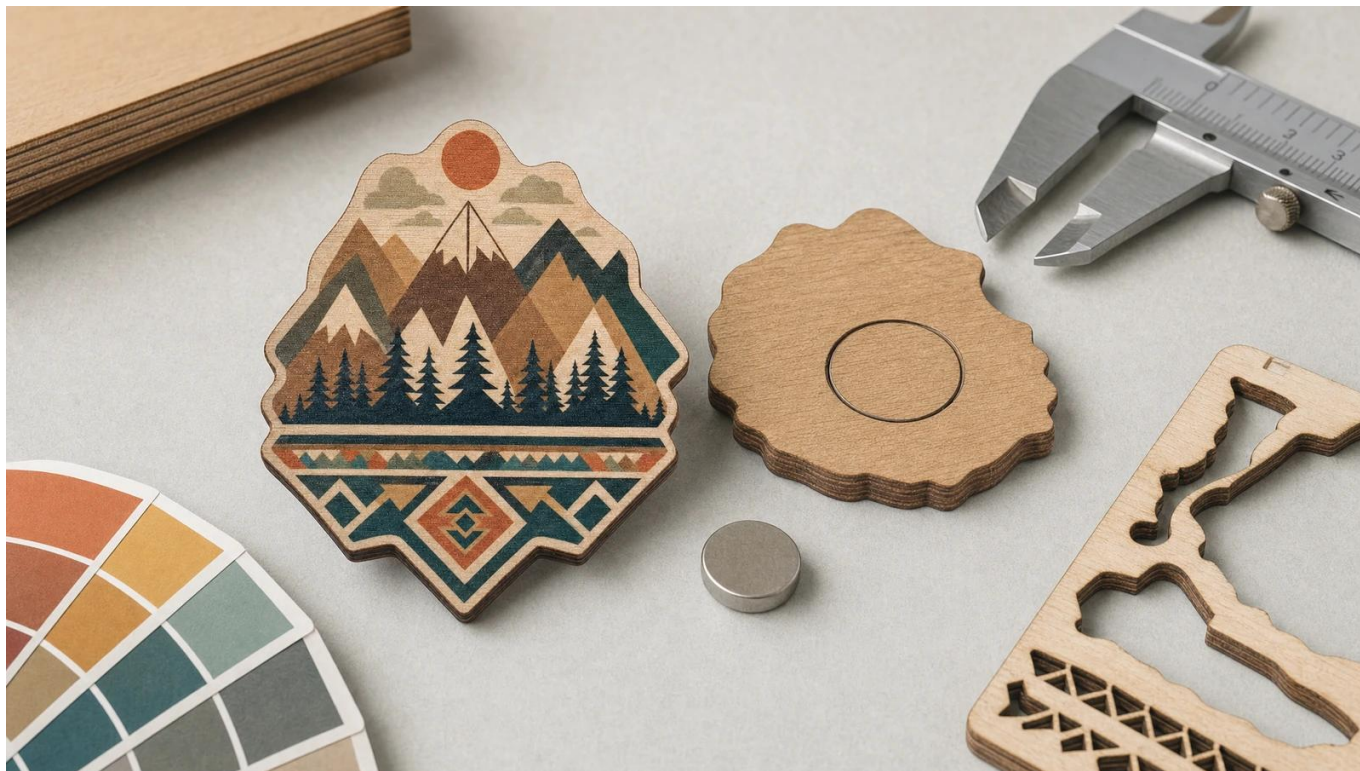
W każdym projekcie należy odróżnić dekoracyjną pamiątkę od funkcjonalnego uchwytu na papier. Magnes przeznaczony wyłącznie do utrzymania własnego ciężaru ma inne kryterium akceptacji niż magnes, który ma utrzymać zaproszenie. Każda zdolność utrzymania zależy od wymiarów gotowego produktu, warunków obciążenia, powierzchni docelowej i walidacji próbki.

Niech pamiątka sprawdzi się także poza wizualizacją [↑](#)

Przekonująca wizualizacja nie ujawnia każdego ryzyka zakupowego. Drobne litery mogą stać się trudne do odczytania, złożony obrys może pozostawić delikatne fragmenty, a atrakcyjny front może ukrywać źle przymocowany magnes. Wykrycie tych problemów po spakowaniu zamówienia na wydarzenie pozostawia niewiele możliwości korekty.

Rozwiązaniem jest zatwierdzenie produktu jako kompletnego zespołu: grawerowanego frontu, krawędzi ciętej, obróbki powierzchni, podkładu magnetycznego i opakowania. Użyj fizycznej próbki, aby rozstrzygnąć kwestie, których nie rozstrzygnie projekt cyfrowy, a następnie zapisz te decyzje, aby zamówienie produkcyjne miało jasny punkt odniesienia.

Zgodność z lodówką wymaga osobnej weryfikacji. Wykończenia stali nierdzewnej różnią się, a przyciąganie magnetyczne nie gwarantuje, że wykończenie toleruje magnesy. GE zaleca sprawdzenie zgodności i odradza używanie magnesów na drzwiach z czarnej stali nierdzewnej oraz stali nierdzewnej odpornej na odciski palców ze względu na możliwe uszkodzenie powierzchni. Zobacz Wytyczne GE dotyczące wykończeń urządzeń ^[1].



Poglądowa prezentacja produktu, a nie zdjęcia zatwierdzonych próbek produkcyjnych.

Przewodnik po produkcji i zakupie

- [Osobisty akcent do prezentów, pamiątek i kolekcji marek](#)
- [Niech pamiątka sprawdzi się także poza wizualizacją](#)
- [Czym są magnesy ze sklejk wycinane i grawerowane laserowo?](#)
- [Które specyfikacje wymagają zatwierdzenia?](#)
- [Jak określić powierzchnię i podkład magnetyczny?](#)
- [Jak przygotować projekt do grawerowania?](#)
- [Jak projekt staje się wzorcem produkcyjnym?](#)
- [Co powinna potwierdzić fizyczna próbka?](#)
- [Kiedy grawerowana sklejka jest właściwym wyborem?](#)
- [Które dokumenty są ważne na Twoim rynku?](#)
- [Co decyduje o cenie i dostawie?](#)
- [Chroń projekt podczas wysyłki i ponownych zamówień](#)
- [Najważniejsze wskazówki dla lepiej określonego zamówienia](#)
- [Zamień swój projekt w jasno zdefiniowane przedsięwzięcie](#)

Czym są magnesy ze sklejk wycinane i grawerowane laserowo? [↑](#)

Ten produkt łączy personalizowany kształt ze sklejk wycinany laserowo, grawerowany wzór i podkład magnetyczny do zgodnych powierzchni. Cięcie tworzy obrys; grawerowanie tworzy grafikę lub napis na powierzchni drewna. Podkład zapewnia przyciąganie magnetyczne.

Potwierdzonym podłożem jest sklejka — nie lite drewno liściaste, MDF ani HDF. Nie określono gatunku drewna, klasy płyty ani grubości. Rozróżnienia te mają znaczenie przy porównywaniu wycen: gruba pamiątka z litego drewna i cienki magnes z płyty inżynierskiej nie są produktami zamiennymi tylko dlatego, że oba opisano jako drewniane.

Grawerowanie tworzy kontrast dzięki oddziaływaniu lasera z drewnem. Nie jest to proces druku pełnokolorowego, a wyglądu nie należy oceniać wyłącznie względem makiety na kolorowym ekranie. Logo, napisy i uproszczone rysunki liniowe są dobrym punktem wyjścia; szczegółowe grafiki tonalne wymagają oceny próbki.

Które specyfikacje wymagają zatwierdzenia? [↑](#)

Zacznij od przekazu i jego rozmiaru oglądania, a następnie określ konstrukcję fizyczną. Powiększenie projektu może poprawić czytelność, ale zmienia też sylwetkę, wagę i wymagania dotyczące podkładu. Dla tego kodu produktu nie potwierdzono standardowego wymiaru ani grubości.

Specyfikacja	Potwierdzone informacje	Wymagana decyzja projektowa
Podłoże	Sklejka	Gatunek, klasa i grubość w mm
Dekoracja	Cięcie i grawerowanie laserowe	Obrys, obszary grawerowania i czytelne detale
Wymiary gotowego produktu	Nie określono	Szerokość, wysokość i całkowita grubość w mm
Obróbka powierzchni	Nie określono	Szlifowanie, uszczelnienie i akceptowalny wygląd krawędzi
Podkład magnetyczny	Nie określono konfiguracji	Materiał, wymiary, położenie i mocowanie
Masa jednostkowa	Nie podano zweryfikowanej wartości	Zmierz zatwierdzony zespół w g
Zdolność utrzymania	Nie przedstawiono testu specyficznego dla produktu	Zweryfikuj planowane obciążenie na powierzchni docelowej
Warunki zamówienia	Brak potwierdzonej minimalnej wielkości zamówienia lub harmonogramu	Osobno wyceń ilość, warunki próbkowania i dostawę

Przechowuj uzgodniony rysunek i pisemną specyfikację razem, aby zmiany w każdym z nich pozostawały widoczne. Potwierdź decyzje projektowe z tabeli przed złożeniem zamówienia.



Jak określić powierzchnię i podkład magnetyczny? [↑](#)

Specyfikacja wykończenia powinna opisywać więcej niż fotografię frontu. Uwzględnij odczucie powierzchni frontowej, odsłonięte warstwy sklejki, przyciemnienie krawędzi po cięciu oraz stan tyłu. Ustal, które naturalne różnice usłojenia są akceptowalne, a które wady — takie jak drzazgi, rozwarstwienie lub uszkodzone napisy — nie są.

Uszczelnienie wymaga osobnego omówienia. Drewno wymienia wilgoć z otaczającym powietrzem, co wpływa na jego właściwości i działanie, jak wyjaśnia [Podręcznik drewna USDA^{\[2\]}](#). Stanowi to podstawę do oceny ochrony przed wilgocią; nie ustanawia jednak klasy wodoodporności ani okresu użytkowania tego magnesu.

Elastyczne paski magnetyczne, sztywne elementy ferrytowe i magnesy neodymowe to różne rozwiązania podkładu. Potwierdź proponowany element i sposób mocowania, zamiast przyjmować określenie „silny magnes” jako pełny opis.

Wpustowy komponent, połączenie klejowe lub ochronna warstwa kontaktowa muszą zostać ocenione jako część gotowego zespołu. Warstwa ochronna może zmienić odstęp kontaktowy, dlatego każda opcja ochrony powierzchni wymaga ponownego sprawdzenia siły trzymania. Nie zakładaj, że silniejszy luźny magnes automatycznie daje lepszy gotowy produkt.



Poglądowe zbliżenie dekoracyjnej powierzchni i drewnianej krawędzi; obróbka powierzchni wymaga potwierdzenia.

Jak przygotować projekt do grawerowania? [↑](#)

Oddziel obrys cięcia od projektu grawerowania

Jeśli jest dostępna, dostarcz wersję wektorową z wyraźnie oznaczonym obrysem i osobnymi obszarami grawerowania. Przed przesłaniem projektu produkcyjnego potwierdź akceptowane formaty plików. Zrzut ekranu może przekazać ideę, ale nie powinien po cichu stać się wzorcem produkcyjnym.

Sprawdź detale w planowanym rozmiarze gotowego produktu

Sprawdź nazwy, daty, wąskie kreski liter i małe zamknięte przestrzenie bez powiększania podglądu. Zapytaj o minimalne odtwarzalne wymagania dotyczące linii i odstępów dla wybranej sklejki i procesu.

Rozwiąż problemy z delikatnymi kształtami przed próbkowaniem

Długie wąskie występy, ostre narożniki wewnętrzne i drobne wycięcia wymagają przeglądu konstrukcyjnego. Dostosowanie sylwetki może zachować tożsamość charakterystycznego obiektu lub logo, jednocześnie unikając detali nieodpowiednich dla wybranej konstrukcji. „Niestandardowy kształt” nie powinien oznaczać nieograniczonej geometrii.

Nadaj zatwierdzeniu konkretny zakres

Zapisz pisownię, orientację, umiejscowienie grawerowania, obrys i planowane wymiary. Jeśli wymagany jest kod QR, przetestuj skanowanie na rzeczywistej grawerowanej próbce; czytelny kod cyfrowy nie potwierdza działania na drewnie. Zachowaj rozróżnienie między zatwierdzoną wersją pliku a wcześniejszymi szkicami.



Jak projekt staje się wzorcem produkcyjnym? [↑](#)

Poniżej przedstawiono proponowaną sekwencję zatwierdzania, a nie opis audytowanego procesu fabrycznego. Jej celem jest połączenie decyzji projektowej z powtarzalnym pisemnym zamówieniem.

1. **Określ założenia:** wskaż docelową grupę odbiorców, zastosowanie, ilość, miejsce przeznaczenia i wymagany termin dostawy.
2. **Potwierdź konstrukcję:** ustal specyfikację sklejki, wymiary, propozycję podkładu, wykończenie i opakowanie.
3. **Zatwierdź projekt cyfrowy:** sprawdź treść i geometrię przed fizycznym próbkowaniem.
4. **Oceń próbkę:** sprawdź grawerowanie, krawędzie, mocowanie, zgodność i planowany stan pod obciążeniem.
5. **Zamroź wzorzec produkcyjny:** zachowaj zaakceptowaną próbkę, wersję projektu i pisemne kryteria akceptacji.
6. **Uzgodnij kontrole przed wysyłką:** określ zakres inspekcji, raportowanie i sposób postępowania z towarem niezgodnym przed wysyłką.

Zmiany po próbkowaniu należy ocenić pod kątem ich wpływu na zatwierdzenie. Większy obrys, inna grubość sklejki lub zmieniony podkład mogą zmienić wagę i zachowanie kontaktowe. Gdy zmiana wpływa na funkcję, pierwotnego wyniku próbki nie należy traktować jako dowodu dla zmienionego zespołu.



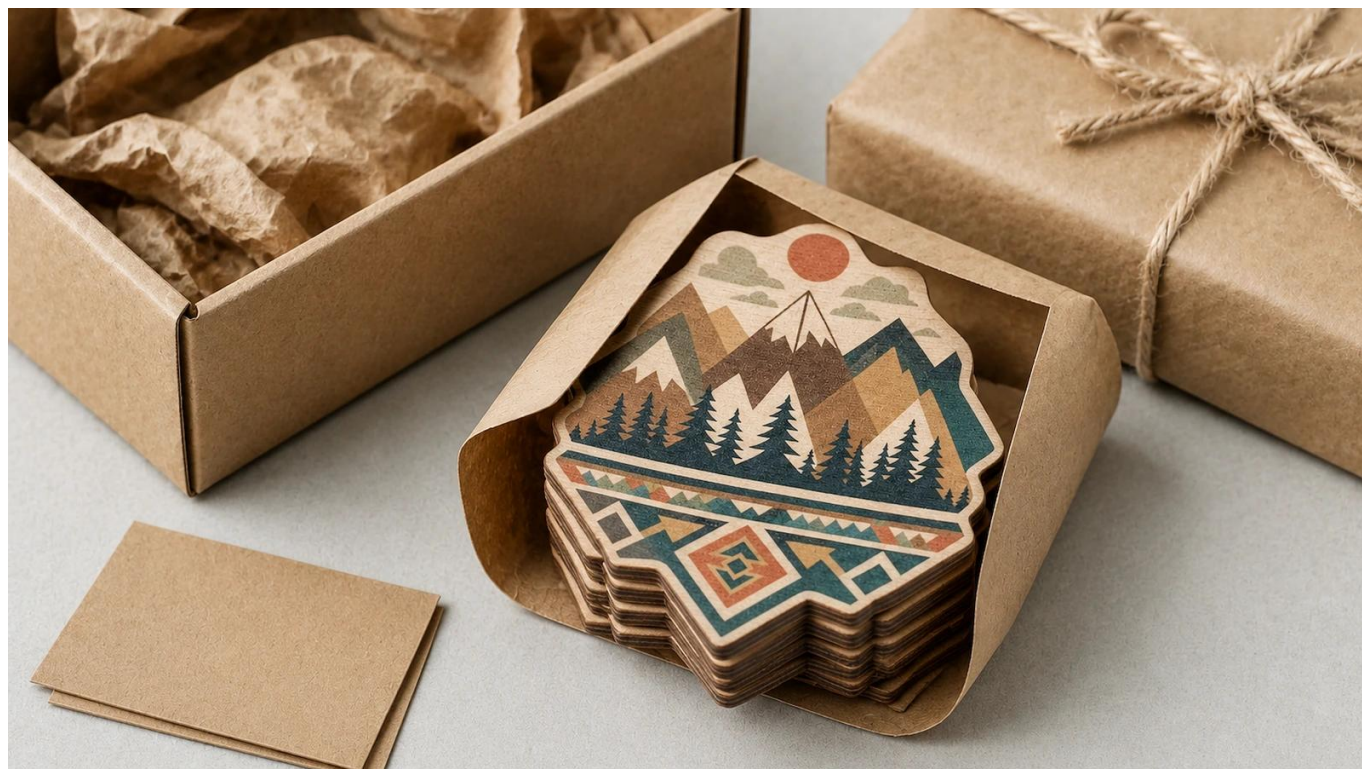
Co powinna potwierdzić fizyczna próbka? [↑](#)

Poproś o dowody odpowiadające planowanemu zastosowaniu, a nie o niepowiązaną specyfikację magnesu. Wartość siły odrywania komponentu mierzona względem stalowej płyty testowej nie określa, jak zmontowany drewniany element zachowa się na pionowych drzwiach lodówki.

Kontrola	Metoda do uzgodnienia	Wymagany zapis
Czytelność i wygląd	Porównaj fizyczną próbkę z zatwierdzonym projektem w rozmiarze gotowego produktu	Czytelność, różnice usłojenia, stan krawędzi i uzgodnione limity wyglądu
Wymiary i płaskość	Zmierz zespół i sprawdź jego przyleganie do planowanej powierzchni	Wymiary w mm oraz każde chybotanie lub widoczne odkształcenie
Utrzymanie w pionie	Przetestuj rzeczywisty zespół na powierzchni docelowej z planowanym obciążeniem papierem lub kartą	Opis obciążenia, orientacja, czas trwania i ewentualne zsuwanie
Mocowanie podkładu	Uzgodnij kontrole obsługi i mocowania odpowiednie dla konstrukcji	Poluzowanie, rozdzielenie lub uszkodzenie po uzgodnionej procedurze
Oddziaływanie środowiska	W razie potrzeby określ odpowiednie kontrole temperatury i wilgotności	Zmiany płaskości, wykończenia i połączenia
Stan po zapakowaniu	Oceń proponowane opakowanie pod kątem ryzyka przemieszczania, ścierania i złamania	Stan produktu i podkładu po uzgodnionej ocenie

Są to proponowane kontrole akceptacyjne, a nie wykonane testy ani opublikowana certyfikacja. Uzgodnij wcześniej plan pobierania próbek i kryteria zaliczenia. Każde stwierdzenie dotyczące liczby arkuszy papieru lub zdolności utrzymania musi pozostać zależne od wymiarów fizycznych, warunków obciążenia i zwalidowanych próbek do czasu uzyskania wyników.

Sprawdź tył równie dokładnie jak front. Brakujące komponenty, nierówne osadzenie i rozdzielenie kleju mogą zostać przeoczone na zdjęciach pokazujących wyłącznie front. Poproś o widoki z przodu, z krawędzi i z tyłu wraz z obserwacjami funkcjonalnymi, zamiast polegać na zdjęciu wizerunkowym.



Kiedy grawerowana sklejka jest właściwym wyborem? [↑](#)

Wybieraj proces na podstawie wymagania wizualnego, zamiast porównywać różne produkty wyłącznie pod względem ceny. Poniższe alternatywy to kategorie z przewodnika zakupowego, a nie dodatkowe potwierdzone opcje dla tego produktu.

Rozwiązanie	Przydatny kierunek projektowy	Główne kryterium zakupu
Sklejka wycinana i grawerowana laserowo	Napisy, logo i grafiki liniowe z widoczną powierzchnią drewna	Zatwierdź kontrast graweru, krawędzie sklejki i ograniczenia drobnych detali
Sklejka z nadrukiem pełnokolorowym	Kolorowe ilustracje, fotografie i wielokolorowa identyfikacja marki	Potwierdź obróbkę farby, widoczność usłojenia i próbkę z nadrukiem
Grawerowane lite drewno liściaste	Projekty poszukujące konkretnie konstrukcji z litego drewna	Określ gatunek i porównaj równoważny gotowy produkt
MDF lub HDF z nadrukiem	Grafiki wykorzystujące front z inżynierskiej płyty pilśniowej	Nie opisuj podłoża jako sklejki ani litego drewna liściastego
Elastyczne magnesy z nadrukiem	Płaskie grafiki promocyjne bez sztywnego drewnianego frontu	Inna konstrukcja; wyników utrzymania nie można przenosić na sklejkę

Grawerowana sklejka jest właściwym punktem wyjścia, gdy powierzchnia drewna stanowi część projektu. Jeśli niezbędne jest dokładne odwzorowanie pełnego koloru, omów osobno określoną metodę druku. Ani styl ilustracji, ani sama nazwa materiału nie potwierdzają trwałości, odporności na wilgoć ani parametrów magnetycznych.

Które dokumenty są ważne na Twoim rynku? [↑](#)

Dokumentacja drewna kompozytowego: w przypadku zamówień do USA ustal, czy wybrana sklejka i gotowy wyrób podlegają właściwym wymogom dotyczącym formaldehydu. Poproś o odpowiednie dokumenty certyfikacyjne i dotyczące identyfikowalności; sam opis E0 lub E1 nie powinien zastępować odpowiednich dowodów wymaganych w USA. Zapoznaj się z [wytycznymi EPA dotyczącymi drewna kompozytowego](#)^[3].

Klasyfikacja importowa: sama zawartość drewna nie rozstrzyga kwestii deklaracji. Przed rezerwacją transportu potwierdź klasyfikację taryfową gotowego produktu i mające zastosowanie wymagania dotyczące wysyłki. Gdy jest to wymagane, przygotuj informacje o gatunku i pochodzeniu pozyskania, korzystając z [wytycznych APHIS dotyczących ustawy Lacey Act](#)^[4].

Oświadczenia o odpowiedzialnym pozyskiwaniu: dla tego produktu nie potwierdzono certyfikacji FSC ani PEFC. Jeśli certyfikacja jest wymagana, uczyni ją udokumentowanym warunkiem zakupu. Oświadczenia FSC dotyczące produktu zależą od właściwego łańcucha kontroli pochodzenia, a nie jedynie od użycia przez dostawcę słowa „zrównoważony”. Zobacz [wytyczne FSC dotyczące łańcucha kontroli pochodzenia](#)^[5]. Nie ustanowiono tu oświadczenia o możliwości recyklingu całego produktu, kompostowalności ani neutralności węglowej.

Produkty dla dzieci: dla tego produktu nie przedstawiono dowodów badań zabawek ani bezpieczeństwa dzieci. Planowane zastosowanie, projekt i marketing wymagają oceny przed opracowaniem asortymentu dziecięcego. Zabawki podlegają odpowiednim wymaganiom ASTM F963 zgodnie z 16 CFR część 1250, a obowiązki dotyczące badań i certyfikacji zależą od klasyfikacji. Zapoznaj się z [wytycznymi CPSC dotyczącymi bezpieczeństwa zabawek](#)^[6].

Co decyduje o cenie i dostawie? [↑](#)

Przydatne porównanie to koszt tej samej zatwierdzonej specyfikacji dostarczonej do tego samego miejsca przeznaczenia. Rozmiar, złożoność kształtu, zakres grawerowania, wybór sklejki, podkład, wykończenie i pakowanie powinny znaleźć się w zapytaniu ofertowym. Wyjaśnij, czy oddzielne projekty są traktowane jako oddzielne ilości zamówienia.

Poproś o oddzielenie ceny produktu od przygotowania projektu, próbkowania, przygotowania produkcji, opakowania jednostkowego, badań, frachtu i mających zastosowanie opłat importowych. Publiczne ceny konkurentów dotyczą innych materiałów, ilości i warunków dostawy; nie są wycenami dla tego produktu.

Zaplanuj jako osobne etapy: akceptację próbnego wydruku kontrolnego, fizyczne próbkowanie, ewentualne poprawki, produkcję i transport. Ustal, kiedy rozpoczyna się odliczanie czasu produkcji oraz czy podana data oznacza wysyłkę, czy dotarcie przesyłki. Potwierdź w ofercie projektowej minimalną wielkość zamówienia (MOQ), czas produkcji, dostępność realizacji ekspresowej i cenę jednostkową.

Chroń projekt podczas wysyłki i ponownych zamówień [↑](#)

Opakowanie powinno odpowiadać obrysowi i metodzie dystrybucji. Podkładka detaliczna, indywidualne opakowanie ochronne i wysyłka zbiorcza rozwiązują różne problemy. Sprawdź, czy proponowane rozwiązanie zapobiega ocieraniu się grawerowanych frontów i chroni wąskie fragmenty bez nacisku na podkład.

Jeżeli magnesy mają być wysyłane pojedynczo pocztą, oceń całe opakowanie, a nie tylko drewniany element. Przed obiecaniem opłaty listowej potwierdź sztywność, masę po zapakowaniu i odpowiednie wymagania przewoźnika. Ani koszt przesyłki, ani przydatność do przetwarzania pocztowego nie wynikają z projektu cyfrowego.

Uzgodnij, jak będą traktowane uszkodzenia transportowe, wady produkcyjne i błędy w grafice zatwierdzonej przez kupującego. Przed rozpoczęciem produkcji określ, jakie dowody są potrzebne i jakie będzie rozwiązanie.

Przy ponownych zamówieniach zachowaj zaakceptowaną próbkę, wersję projektu, opis materiału, konfigurację podkładu i specyfikację pakowania. Wskaż zamienniki przed zaakceptowaniem powtarzalnej partii. Zgodność pliku sama w sobie nie potwierdza zgodnego wyglądu drewna ani parametrów magnetycznych.

Do czasu zatwierdzenia konkretnych instrukcji pielęgnacji planuj suchą ekspozycję wewnątrz: unikaj moczenia, zmywarek, pary i trwałej kondensacji. Utrzymuj powierzchnie kontaktowe w czystości i stosuj się do wytycznych producenta urządzenia. Nie potwierdzono gwarancji braku zarysowań ani stałego okresu użytkowania.



Najważniejsze wskazówki dla lepiej określonego zamówienia



- **Precyzyjnie określ produkt.** Ten wzorec to sklejka wycinana i grawerowana laserowo; gatunek, grubość, wykończenie i podkład pozostają decyzjami projektowymi.
- **Zweryfikuj funkcję na kompletnej próbce.** Zdolność utrzymania zależy od wymiarów, warunków obciążenia, powierzchni docelowej i testów fizycznych — nie od słowa „silny”.
- **Małe odłączalne magnesy wymagają oceny bezpieczeństwa właściwej dla ich zakresu.** — W przypadku objętych przepisami produktów magnetycznych magnesy mieszczące się w całości w cylindrze do małych części muszą mieć wskaźnik strumienia poniżej 50 kG² mm² ([Źródło^{\[7\]}](#)). Przepis obejmuje określone zastosowania z luźnymi lub odłączalnymi magnesami;

sama nazwa „magnes na lodówkę” nie potwierdza ani objęcia przepisem, ani wyłączenia.

- **Zamawiaj na podstawie kompletnej oferty.** Potwierdzaj ilość, próbkowanie, produkcję, pakowanie i warunki dostawy łącznie.

Zamień swój projekt w jasno zdefiniowane przedsięwzięcie



Najlepszym punktem wyjścia jest jasny przekaz, odpowiedni obrys i uzgodnione zastosowanie. Następnie fizyczna próbka może rozstrzygnąć szczegóły istotne w rękach odbiorcy: czytelny grawer, akceptowalne krawędzie, pewny montaż i odpowiednią siłę magnetyczną.

Poproś o wycenę projektu, podając projekt graficzny, preferowane wymiary, ilość, planowane zastosowanie, miejsce dostawy i wymagany termin doręczenia.

^[1]Wykończenia urządzeń GE: Wytyczne producenta rozróżniają przyciąganie magnetyczne od zgodności wykończenia i wskazują powierzchnie, na których odradza się magnesy. [↪](#)

^[2]Wytyczne USDA dotyczące drewna i wilgoci: Podręcznik drewna wyjaśnia wymianę wilgoci i jej wpływ na drewno. Nie przedstawia wyniku testu dla tego produktu. [↪](#)

^[3]Drewno kompozytowe EPA: Oficjalne wytyczne dotyczą regulowanego drewna kompozytowego i gotowych wyrobów je zawierających. Zastosowanie do konkretnego produktu i dokumentacja wymagają potwierdzenia. [↪](#)

^[4]Deklaracje importowe APHIS: Wymagania dotyczące deklaracji zależą od klasyfikacji i warunków wysyłki; zawartość drewna nie jest jedynym kryterium. [↪](#)

^[5]Łańcuch dostaw FSC: FSC wyjaśnia mechanizmy kontroli łańcucha dostaw, na których opierają się deklaracje dotyczące certyfikowanego produktu. Dla tego produktu nie deklaruje się żadnej certyfikacji. [↪](#)

^[6]Bezpieczeństwo zabawek CPSC: Oficjalne wytyczne obejmują wymagania dotyczące zabawek oraz związane z nimi obowiązki w zakresie badań i certyfikacji. Nie są dowodem, że ten produkt przeszedł badania. [↪](#)

^[7]Norma CPSC dotycząca magnesów: Podany próg obowiązuje w zakresie zdefiniowanym przez przepis. Zabawki podlegające normie dotyczącej zabawek podążają odrębną ścieżką. [↪](#)

Product Option