



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Personalizowane gumowe magnesy na lodówkę 3D na pamiątki i upominki firmowe

Product Image













Details

Tytuł SEO: Personalizowane gumowe magnesy na lodówkę 3D | Formowane z miękkiego PVC Opis meta: Zaplanuj personalizowane gumowe magnesy na lodówkę 3D z formowaną grafiką z miękkiego PVC, zatwierdzeniem próbki, wyborem podkładu magnetycznego, opakowaniem i jasnymi wymaganiami dotyczącymi wyceny hurtowej.

Personalizowane gumowe magnesy na lodówkę 3D przekształcają logo, zabytki i ilustrowane postacie w formowane projekty z miękkiego PVC z wypukłymi detalami i podkładem magnetycznym. Określ jednocześnie grafikę, wymiary końcowe, docelową powierzchnię i opakowanie; zatwierdź fizyczną próbkę, zanim wygląd, siłę trzymania lub termin dostawy uznasz za potwierdzone.

Dla sklepów muzealnych, sprzedawców pamiątek, dystrybutorów materiałów promocyjnych i zespołów marek szansą jest rozpoznawalny przedmiot, a nie kolejny drukowany komunikat. Sylwetka zabytku może reprezentować podróż, a logo o niestandardowym kształcie może stać się upominkiem

firmowym. Oba rozwiązania zależą od projektu, który pozostaje czytelny w rzeczywistym rozmiarze końcowym.

Problem zaczyna się wtedy, gdy atrakcyjna wizualizacja staje się całą specyfikacją zakupu. Nie pozwala ona ustalić, czy liternictwo pozostanie czytelne, relief spełni oczekiwania ani czy podkład pasuje do docelowej lodówki. Odkrycie tych różnic po produkcji może oznaczać odrzucony towar, koszty wymiany i utraconą premierę.

Rozwiązaniem jest połączenie briefu kreatywnego z listą zatwierdzeń: identyfikacją materiału, geometrią reliefu, wzorcem koloru, konstrukcją magnetyczną, kontrolą próbki i wymaganiami pakowania. Ta strona wyjaśnia te decyzje bez traktowania cen, wyników badań czy certyfikatów innego dostawcy jako specyfikacji tego produktu.



Koncepcja projektu: grafika z latarnią morską, próbki kolorów, widoki z przodu i z tyłu oraz elementy dekoracyjne. Ilustracje nie potwierdzają zatwierdzonego projektu ani sprawdzonych właściwości użytkowych.

Przewodnik zakupowy produktu

- [Co sprawia, że jest to formowany magnes z miękkiego PVC?](#)
- [Jak określić rozmiar i czytelne detale?](#)
- [Które decyzje dotyczące powierzchni i podkładu są istotne?](#)
- [Jak przygotować grafikę do wykonania próbek?](#)
- [Co powinno nastąpić przed zatwierdzeniem produkcji?](#)
- [Jak kontrolować próbki i wysyłki?](#)
- [Jakie dokumenty bezpieczeństwa powinny znaleźć się w briefie zakupowym?](#)
- [Jak opakowanie i zamówienia powtarzalne wpływają na koszt?](#)
- [Kiedy formowane PVC jest właściwym wyborem?](#)
- [O czym kupujący powinni pamiętać?](#)
- [Gotowi określić swój personalizowany magnes?](#)

Co sprawia, że jest to formowany magnes z miękkiego PVC?



Tożsamość produktu to **Personalizowane formowane magnesy na lodówkę z miękkiego PVC 3D**, w ramach kategorii personalizowanych magnesów i personalizowanych gumowych magnesów na lodówkę. „Gumowy” opisuje tu znaną kategorię zakupową; określonym materiałem dekoracyjnym jest miękkie PVC. Nie należy zmieniać jego nazwy na silikon, kauczuk naturalny ani całkowicie magnetyczną formowaną mieszankę.

Oddziel dekoracyjny korpus od elementu magnetycznego. Przednia część tworzy kształt i wypukłe detale. Tylne warstwy zapewnia mocowanie do odpowiedniej powierzchni. Elastyczna folia magnetyczna i lokalnie umieszczone twarde magnesy to opcje konstrukcyjne, jednak specyfikację tylnej warstwy trzeba potwierdzić dla danego zamówienia.

Należy również odróżniać relief warstwowy od zaokrąglonej rzeźby. Projekt może mieć wypukłe obszary o płaskim wierzchu, nie przypominając w pełni wymodelowanej miniaturowej. Rysunki widoku bocznego i fizyczna próbka powinny rozstrzygnąć, co dla zamówienia oznacza „3D”, w tym wgłębione linie, zaokrąglone kontury oraz relację między pierwszym planem a tłem.

Pole specyfikacji	Aktualna pozycja produktu	Wymagana decyzja zakupowa
Materiał dekoracyjny	Formowane miękkie PVC	Potwierdź skład i wszelkie wymagania materiałowe właściwe dla rynku docelowego
Wymiary i grubość	Nie podano wartości specyficznych dla produktu	Określ szerokość, wysokość, grubość korpusu dekoracyjnego i grubość magnesu w mm
Konstrukcja magnetyczna	Niepotwierdzona	Sprawdź materiał podkładu, pokrycie, położenie i metodę mocowania
Warunki handlowe	Nie podano zweryfikowanej minimalnej wielkości zamówienia, ceny ani czasu produkcji	Uzyskaj wycenę dla rzeczywistego projektu i ilości
Masa jednostkowa i wydajność	Nie podano zmierzonych wartości	Zmierz próbkę i uzgodnij wymagane testy

Te pola zapobiegają temu, by ilustracyjny projekt stał się przypadkową specyfikacją. Wymiary, szczegóły podkładu i warunki handlowe pozostają elementami wyceny lub próbkowania, chyba że zostaną potwierdzone dla wybranej konfiguracji.

Jak określić rozmiar i czytelne detale?

Zacznij od gotowego przedmiotu, a nie od opakowania. Zapisz maksymalną szerokość i wysokość, wskaż punkty pomiarowe na nieregularnym obrysie i pokaż profil dekoracyjny oddzielnie od podkładu. Jedna wartość grubości może ukrywać, czy opisuje korpus PVC, folię magnetyczną czy zmontowany przedmiot.

Następnie uszereguj treści wizualne według ważności. Nazwa miejsca, rozpoznawalna sylwetka i główne logo mogą być ważniejsze niż drugorzędne zdobienia. Sprawdź liternictwo, wąskie odstępy, małe pola koloru i wystające detale w rzeczywistym rozmiarze. Gdy detal staje się nieczytelny, uprość grafikę lub omów większy format przed zatwierdzeniem oprzyrządowania.

W przypadku numerów telefonów, gęstych harmonogramów, fotografii lub kodów QR porównaj relief

formowany z formatem drukowanym. Nie zakładaj, że projekt czytelny na monitorze pozostanie czytelny lub możliwy do zeskanowania na małej, fakturowanej powierzchni. Uwzględnij zamierzone zadanie oglądania lub skanowania przy akceptacji próbki.



Ilustracja przodu i tyłu; nie podano zmierzonego rozmiaru ani grubości.

Które decyzje dotyczące powierzchni i podkładu są istotne?



Potwierdź powierzchnię ekspozycji przed wyborem podkładu. Stal nierdzewna nie oznacza uniwersalnej kompatybilności: stop i wykończenie wpływają na przyczepność. Whirlpool wyjaśnia te różnice w swoim poradniku dotyczącym zgodności magnesów ze stalą nierdzewną^[1]. Najpierw sprawdź instrukcję urządzenia, a następnie przetestuj dozwoloną powierzchnię z proponowaną próbką.

Przyczepność i ochrona wykończenia to odrębne kwestie. GE odradza stosowanie magnesów na drzwiach lodówek Black Stainless i Fingerprint Resistant Stainless, ponieważ mogą uszkodzić wykończenie, nawet jeśli przyczepność jest możliwa. Jego wytyczne dotyczące wykończenia urządzeń^[2] stanowią powód, by unikać ogólnych deklaracji „odporności na zarysowania”.

Przy wyborze podkładu sprawdź powierzchnię styku, masę i profil korpusu dekoracyjnego oraz sposób zabezpieczenia magnesu. Wbudowany magnes twardy nie jest automatycznie lepszą opcją: jego utrzymanie, odsłonięta powierzchnia styku i ryzyko odłączenia wymagają odrębnej oceny. Sama większa grubość elastycznej folii również nie potwierdza wydajności gotowego produktu.

Zdolność do utrzymywania papieru zależy od wymiarów fizycznych, warunków obciążenia i walidacji próbki. Prostopadła siła odrywania komponentu nie pozwala określić, ile kartek gotowy magnes utrzyma na pionowych, powlekanych drzwiach lodówki.



Wyłącznie zbliżenie dekoracyjnego reliefu. Dostępność podkładu, konstrukcja mocowania i przydatność wymagają potwierdzenia dla danego zamówienia.

Jak przygotować grafikę do wykonania próbek? [↑](#)

Użyteczny pakiet graficzny pozwala zrozumieć zamierzony rezultat bez polegania na interpretacji słownej. Dostarcz grafikę źródłową, gotowy obrys, wzorce kolorów oraz opis elementów, które mają być wypukłe lub wgłębione. Oznacz każdy dostarczony obraz jako referencję projektową albo zatwierdzony plik produkcyjny.

- **Określ geometrię:** pokaż widok z przodu, z tyłu i z boku, w tym zamierzone położenie podkładu.
- **Rozdziel obszary kolorów:** wskaż docelowe kolory i uzgodnij fizyczny wzorec używany do zatwierdzenia.
- **Sprawdź małe elementy:** oznacz drobne liternictwo, wąskie obramowania i detale wymagające oceny wykonalności.
- **Rozróżnij elementy formowane i drukowane:** nie zakładaj, że gradient fotograficzny można odtworzyć jako formowane bloki kolorów.
- **Wskaż rewizję:** powiąż rysunek, makietę i próbkę z tą samą zatwierdzoną wersją grafiki.

Jeżeli druk stanowi część proponowanej konstrukcji, potwierdź jego rozdzielczość, pasowanie i wymagany spad z wybranym procesem. Nie stosuj ogólnej specyfikacji druku do każdego formowanego projektu. Cyfrowa makietka może rozstrzygnąć kwestie układu, lecz nie zweryfikuje koloru w materiale, odczucia dotykowego, wydajności magnetycznej ani siły mocowania.



Ilustracje z widokiem przodu, tyłu i ekspozycji nie potwierdzają działania na określonym wykończeniu powierzchni urządzenia.

Co powinno nastąpić przed zatwierdzeniem produkcji? [↑](#)

Ogólna sekwencja produkcji obejmuje przygotowanie formy, układanie kolorowego PVC, formowanie termiczne, wykańczanie, montaż magnetyczny, kontrolę i pakowanie. Jest to przegląd procesu, a nie informacja o wyposażeniu, zdolności produkcyjnej ani parametrach pracy konkretnej fabryki.

1. **Sprawdź wykonalność.** Rozstrzygnij obrys, relief, rozdzielenie kolorów i propozycję podkładu, zanim uznasz projekt za gotowy do produkcji.
2. **Potwierdź zakres wyceny.** Wyszczególnij oddzielnie oprzyrządowanie, próbkowanie, koszt produktu, opakowanie, badania i fracht, w tym pozycje wyłączone.
3. **Zatwierdź fizyczną próbkę.** Porównaj jej wygląd, wymiary i zmontowaną konstrukcję z uzgodnionym rysunkiem i wzorcami.
4. **Zapisz kryteria akceptacji.** Zdefiniuj dopuszczalne odchylenia i niedopuszczalne wady, zamiast używać „dobrej jakości” jako instrukcji.
5. **Zwolnij zatwierdzoną konfigurację do produkcji.** Uczyń podpisaną próbkę i odpowiadającą jej dokumentację wzorcem dla produkcji i późniejszej kontroli.

Traktuj przygotowanie próbki, rewizję, badania, produkcję i transport jako oddzielne pozycje harmonogramu. Wycena powinna wskazywać, co rozpoczyna każdy okres: zatwierdzenie grafiki, płatność, zatwierdzenie próbki lub inny uzgodniony kamień milowy. Termin wydarzenia wymaga planu dostawy, a nie tylko szacunku produkcyjnego.

Nie zweryfikowano czasu wykonania próbki ani czasu produkcji dla tego produktu. Opublikowany harmonogram innego dostawcy nie może potwierdzać dostępności dla tego projektu. Poproś, aby wycena uwzględniała zmiany formy, ponowne próbkowanie kolorów i wszelkie wymagane testy stron trzecich.



Ilustracja ekspozycji, a nie dokumentacja zakładu ani linii produkcyjnej.

Jak kontrolować próbki i wysyłki? [↑](#)

Uzgodnij metodę kontroli przed produkcją masową. Wygląd, mocowanie i wydajność magnetyczna to różne kategorie akceptacji. Czysto wyglądający przód nie dowodzi, że podkład jest bezpiecznie zamocowany; skuteczne przyczepienie bez obciążenia nie potwierdza zdolności utrzymywania notatek.

Obszar kontroli	Sugerowana kontrola	Dowody do zapisania
Wymiary i relief	Zmierz uzgodnione punkty i porównaj profil boczny z zatwierdzoną próbką	Pomiary w mm, rewizja rysunku i fotografie
Kolor i czytelność	Porównaj fizyczne wzorce i odczytaj kluczowy tekst w rozmiarze końcowym	Tożsamość wzorca i uzgodnione wizualne warunki akceptacji
Montaż	Sprawdź krawędzie, pozostałości kleju, odstawanie podkładu, szczeliny i luźne komponenty	Fotografie wad i wyniki uzgodnionych kontroli utrzymania
Użytkowanie magnetyczne	Przetestuj na docelowej dozwolonej powierzchni z rzeczywistym proponowanym obciążeniem	Powierzchnia, układ obciążenia, orientacja oraz zaobserwowane zsuwanie się lub odłączenie
Obsługa i pakowanie	Sprawdź odkształcenia, rozdarcia, otarcia i ślady nacisku	Stan próbki i konfiguracja pakowania

To proponowane ramy akceptacji, a nie ukończony raport z badań. Zdefiniuj dla rzeczywistego zakupu liczbę próbek, czas badania, cykle obsługi, dopuszczalne tolerancje i kryteria zaliczenia/niezaliczenia; nie ustalono tu żadnego z nich.

W przypadku deklaracji trwałości badaj zmontowany produkt, zamiast zapożyczać zakres temperatur lub okres użytkowania z surowego materiału magnetycznego. PVC, spajanie, dekoracja i podkład wymagają uwzględnienia. Bez dowodów potwierdzających nie opisuj tego produktu jako nadającego

się do zmywarki, przeznaczonego do użytku zewnętrznego, trwale odpornego na blaknięcie ani odpowiedniego do miejsc o wysokiej temperaturze.

Instrukcje pielęgnacji powinny być zachowawcze i właściwe dla zatwierdzonej konstrukcji. Ustal metodę czyszczenia, unikaj niezatwierdzonego ciepła i długotrwałej ekspozycji oraz zaprzestań używania produktu, jeśli jego komponent magnetyczny się poluzuje. Przed wysyłką uzgodnij termin zgłaszania i środki zaradcze dla towarów niezgodnych.



Ilustracja opakowania. Nie przedstawia nośności, wytrzymałości połączenia ani wyniku pozytywnej kontroli.

Jakie dokumenty bezpieczeństwa powinny znaleźć się w briefie zakupowym? [↑](#)

Określ rynek docelowy, zamierzonych użytkowników, kanał sprzedaży oraz to, czy produkt jest projektowany lub promowany do zabawy. Miękki korpus lub etykieta pamiątki nie potwierdzają bezpieczeństwa. Z kolei wymagań dla zabawek nie należy przedstawiać jako automatycznie obowiązujących dla każdego promocyjnego magnesu dla dorosłych.

W przypadku projektów zabawek na rynek USA określ mające zastosowanie wymagania zgodne z ASTM F963, włączone przez 16 CFR Part 1250, w tym odpowiednie postanowienia magnetyczne i mechaniczne. Wytyczne [CPSC dotyczące bezpieczeństwa zabawek](#)^[3] wyjaśniają, dlaczego klasyfikację produktu i właściwe sekcje należy ustalić, a nie wyprowadzać z oznaczenia dostawcy.

Dokumentacja chemiczna również wymaga właściwego zakresu. CPSC wskazuje **limit całkowitej zawartości ołowiu 100 ppm w dostępnych komponentach produktów dla dzieci** w swoich [wytycznych dotyczących całkowitej zawartości ołowiu](#)^[4]. Powłoki powierzchniowe wymagają osobnej oceny stosowalności; nie należy zakładać, że jeden raport materiałowy obejmuje każdy komponent.

W przypadku zabawek dziecięcych i artykułów pielęgnacyjnych dla dzieci określone ftalany są

ograniczone powyżej **0,1 % (1,000 ppm)** w dostępnych plastyfikowanych komponentach, jak wyjaśniono w [wytycznych CPSC dotyczących ftalanów](#)^[5]. Jest to granica regulacyjna, a nie wynik badania ani deklaracja „bez ftalanów” dla produktu.

W przypadku dystrybucji europejskiej uwzględnij przegląd mających zastosowanie wymagań dotyczących ogólnego bezpieczeństwa produktu, identyfikowalności i substancji chemicznych, a tam gdzie to istotne także ocenę zabawki. Załączaj raportów zgodnych z materiałem, konstrukcją i zamierzonym produktem, a nie z niepowiązaną próbką. Nie ustalono tu certyfikacji produktu, statusu kontaktu z żywnością, procentowej zawartości materiału z recyklingu ani deklaracji recyklingowalności.

Jak opakowanie i zamówienia powtarzalne wpływają na koszt? [↑](#)

Dobierz opakowanie do zadania dystrybucyjnego. Pojedyncze torebki, karty z zawieszką i pudełka detaliczne to opcje do omówienia; dostępność i cena wymagają potwierdzenia. Prezentacja w sklepie z pamiątkami i masowa wysyłka promocyjna mogą wymagać innych rozwiązań dotyczących oznakowania, zabezpieczenia i obsługi.

Sprawdź zapakowaną próbkę pod kątem nacisku na wypukłe elementy, ocierania się produktów oraz czytelności identyfikacji produktu. Jeśli magnesy tworzą skoordynowaną serię, udokumentuj asortyment i referencje projektowe. Ilości pakowania i dopasowanie kartonu zależą od wymiarów fizycznych, układu obciążenia i walidacji próbki pakowania, a nie od ogólnej deklaracji pojemności kartonu.

Porównuj wyceny na tej samej podstawie: ilość na projekt, oprzyrządowanie, próbkowanie, dekorację, podkład, opakowanie, badania, fracht i wszelkie wyłączone opłaty importowe. Potwierdź walutę i warunki wysyłki. Niska cena jednostkowa nie jest porównaniem kosztu dostarczonego, gdy różnią się uwzględnione usługi lub konstrukcja.

Przy zamówieniach powtarzalnych zachowaj zatwierdzoną grafikę, próbkę, kolory i specyfikację podkładu. Zapytaj o przechowywanie oprzyrządowania, własność, warunki ponownego użycia i opłaty, zanim założysz, że ponowne zamówienie eliminuje koszty przygotowania. Zmiany składu, montażu magnetycznego lub opakowania należy sprawdzić względem pierwotnego zatwierdzenia, zamiast po cichu traktować je jako równoważne.



Ilustracja przodu, tyłu i detalu; konfiguracja opakowania i wysyłki wymaga potwierdzenia.

Kiedy formowane PVC jest właściwym wyborem? [↑](#)

Wybierz konstrukcję zgodnie z tym, co odbiorca ma rozpoznać lub wykorzystać. Formowany relief wspiera grafikę o niestandardowym kształcie; formaty drukowane wspierają inne zadania wizualne. Porównanie tych zastosowań jest bardziej użyteczne niż uznawanie jednego materiału za uniwersalnie lepszy.

Wariant produktu	Najlepszy powód, by go rozważyć	Kompromis do rozstrzygnięcia
Formowane miękkie PVC	Wypukłe logo, obrysy postaci i projekty zabytków	Oprządkowanie, odtwarzanie drobnych detali, zatwierdzenie reliefu i wybór podkładu
Drukowany elastyczny magnes	Fotografie, dane kontaktowe, kalendarze i szczegółowa grafika	Brak równoważnego reliefu rzeźbiarskiego; oddzielnie oceń ochronę druku i wydajność magnetyczną
Formowany magnes silikonowy	Projekt, który wyraźnie wymaga silikonu zamiast PVC	Zweryfikuj rzeczywistą tożsamość materiału, warunki oprządkowania i przydatność; nie przenoś specyfikacji PVC
Magnes żywiczny lub kopułkowy	Błyszcząca prezentacja lub dekoracyjny przedmiot w stylu miniaturowy	Oceń masę, narażenie na pęknięcie, mocowanie i opakowanie ochronne
Magnes metalowy	Metaliczny lub pamiątkowy wygląd	Sprawdź krawędzie, wykończenie, masę, montaż magnetyczny i całkowity koszt dostarczony

Są to kierunki wyboru, a nie zweryfikowane oferty produktów alternatywnych. Ranking cen może się zmieniać wraz z rozmiarem, złożonością projektu, ilością i pakowaniem. Porównuj wyceny porównywalne, zamiast przenosić publicznie dostępną cenę z platformy handlowej do specyfikacji.

O czym kupujący powinni pamiętać? [↑](#)

- **Określ oddzielnie korpus i podkład.** Miękkie PVC opisuje komponent dekoracyjny; montaż magnetyczny nadal wymaga potwierdzenia.
- **Zatwierdź przedmiot, nie tylko jego wizualizację.** Liternictwo w rozmiarze końcowym, relief, kolor i montaż należy ocenić podczas kontroli fizycznej próbki.
- **Wydajność utrzymywania pozostaje elementem walidacji próbki.** Wynik określają wymiary fizyczne, warunki obciążenia i rzeczywista dozwolona powierzchnia ekspozycji.
- **Objęte przepisem luźne lub odłączalne małe magnesy muszą spełniać amerykański limit strumienia magnetycznego.** — Mniej niż 50 kG²·mm² dla magnesów mieszczących się w cylindrze małych części w produktach objętych przepisem ([Źródło^{\[6\]}](#)). Zakres zależy od zamierzonego zastosowania; zabawki objęte normą dotyczącą zabawek podlegają odrębnej ścieżce.
- **Obietnice handlowe wymagają wyceny właściwej dla produktu.** Minimalna wielkość zamówienia, czas produkcji, masa jednostkowa i wyniki badań nie zostały zweryfikowane dla tej konfiguracji.

Gotowi określić swój personalizowany magnes? [↑](#)

Użyteczny brief zakupowy łączy pomysł wizualny z gotowym produktem: grafiką, wymiarami, ilością na projekt, docelową powierzchnią, rynkiem docelowym, opakowaniem i wymaganym terminem dostawy. Daje on wspólną podstawę dla wyceny i kontroli próbki bez obiecywania nieprzetestowanej wydajności.

Poproś o wycenę dostosowaną do projektu, przesyłając grafikę i założenia zakupowe.

^[1]Kompatybilność powierzchni Whirlpool: Wytyczne producenta urządzeń dotyczące magnetyzmu stali nierdzewnej, powłok i możliwych zarysowań; nie są testem tego produktu. [↪](#)

^[2]Wykończenia urządzeń GE: Wytyczne producenta rozróżniają przyczepność magnetyczną od ochrony wykończenia i wskazują wykończenia, na których magnesy są odradzane. [↪](#)

^[3]Bezpieczeństwo zabawek CPSC: Oficjalne wytyczne dotyczące mających zastosowanie norm dla zabawek oraz kwestii badań i certyfikacji; nie sugerują certyfikacji produktu. [↪](#)

^[4]Całkowita zawartość ołowiu CPSC: Oficjalne wytyczne dotyczące dostępnych komponentów produktów dla dzieci; nie są analizą chemiczną proponowanego magnesu. [↪](#)

^[5]Ftalanów CPSC: Oficjalne wytyczne dotyczące ograniczonych ftalanów w objętych przepisami zabawkach dziecięcych i artykułach pielęgnacyjnych. [↪](#)

^[6]Magnesy CPSC: Oficjalne wyjaśnienie progu strumienia magnetycznego, objętych zastosowań i odrębnego traktowania zabawek. [↪](#)

Product Option