



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Niestandardowe płaskie saszetki Mylar do drukowanych próbek i opakowań jednorpcjowych

Product Image







LUNARA
BOTANICALS

DREAM DRIFT

NIGHTTIME
WELLNESS BLEND

CHAMOMILE • LAVENDER • LEMON BALM

HERBAL SUPPLEMENT
CAFFEINE FREE



NET WT.
0.53 OZ (15 G)







Details

Niestandardowe płaskie saszetki Mylar łączą płaski format z indywidualnym nadrukiem i zamknięciem zgrzewanym na gorąco. Nadają się do zestawów próbek, porcji jednorazowych i produktów pakowanych w pudełka, gdy ekspozycja stojąca nie jest potrzebna. Przed zamówieniem określ wymiary użytkowe, laminat, projekt graficzny i warunki napełniania; pojemność, właściwości barierowe i zgodność z produktem wymagają walidacji na próbkach.

Produkt: Custom Printed Flat Heat-Seal Mylar Pouches

Kategoria: Niestandardowe torby plastikowe > Niestandardowe saszetki Mylar

W jakich zastosowaniach sprawdzi się płaskie opakowanie?



W przypadku zestawu próbek herbaty, pakietu próbnego przypraw lub wkładki do pudełka subskrypcyjnego opakowanie powinno jasno komunikować produkt bez niepotrzebnej podstawy stojącej. Płaska saszetka jest formatem wartym rozważenia, gdy klienci otrzymują produkt w innym opakowaniu albo zużywają zawartość w jednej porcji.

Zacznij od sposobu sprzedaży i obsługi opakowania. Saszetka przewożona w kartonie ochronnym ma inne wymagania niż saszetka zawieszona na ekspozycji detalicznej. Proszek wymaga czystej strefy napełniania i zgrzewania, a krucha przekąska również ochrony przed zgnieceniem. Taki sam wygląd nadruku nie oznacza, że zastosowania są zamienne.

- **Próbki i pakiety próbne:** oceń otwarcie, użytkową komorę i miejsce na niezbędne informacje o produkcie.
- **Porcje jednorazowe:** rozważ, czy prosty zgrzew eliminuje potrzebę niepotrzebnej funkcji ponownego zamykania.
- **Produkty pudełkowe lub DTC:** oceń napełnioną saszetkę wraz z kartonem wysyłkowym i materiałami ochronnymi.
- **Ekspozycje wiszące w handlu detalicznym:** sprawdź planowany element do zawieszania względem zgrzanej komory produktu i sposobu otwierania.

Kosztownym błędem jest zatwierdzenie atrakcyjnego projektu przed potwierdzeniem dopasowania produktu. Naddatki na zgrzew mogą zmniejszać użyteczną przestrzeń, drobny tekst może stać się nieczytelny, a proszek uwięziony w strefie zgrzewania może osłabić zamknięcie. Wykrycie tych problemów po druku powoduje odpady opakowaniowe i opóźnia premierę.

Praktycznym rozwiązaniem jest zatwierdzanie opakowania etapami: określenie zastosowania, sprawdzenie dopasowania fizycznego, wybór udokumentowanej struktury materiałowej, a następnie zwolnienie projektu graficznego do druku. Oddziela to wygląd od funkcjonalności i daje każdej decyzji zakupowej jasny punkt akceptacji.



Poznaj specyfikację, próbki i decyzje zakupowe

- [W jakich zastosowaniach sprawdzi się płaskie opakowanie?](#)
- [Czym dokładnie jest płaska saszetka Mylar zgrzewana na gorąco?](#)
- [Jak ustalić rozmiar użytkowy i czytelny projekt graficzny?](#)
- [Które szczegóły dotyczące materiału i zamknięcia powinny znaleźć się w specyfikacji?](#)
- [Jak sprawdzać projekt graficzny i dokumenty zgodności?](#)
- [Jak przejść od zatwierdzenia próbki do produkcji?](#)
- [Co faktycznie powinien mierzyć odbiór jakościowy?](#)
- [Która ścieżka opakowania i zakupu pasuje do Twojego zamówienia?](#)
- [Jak zabezpieczyć dostawę i uprościć ponowne zamówienia?](#)
- [O czym pamiętać przed zapytaniem ofertowym?](#)
- [Zacznij od specyfikacji, którą można zweryfikować](#)

Czym dokładnie jest płaska saszetka Mylar zgrzewana na gorąco? [↑](#)

Płaska saszetka nie ma rozszerzanego dna z fałdą, przeznaczonego do samodzielnego stania. Konstrukcja zgrzewana z 3 stron jest powszechną wersją, pozostawiającą otwór do napełnienia i końcowego zgrzania. Różni się od saszetki z płaskim dnem, która ma formę pudełkową z dodatkowymi panelami i podstawą stojącą.

„Mylar” jest często używany w opisach opakowań, ale sama nazwa nie określa kompletnego laminatu. Specyfikacja zakupowa powinna wskazywać rzeczywiste warstwy, zamiast traktować nazwę produktu jako dowód odporności na tlen, ochrony przed wilgocią lub przydatności do kontaktu z żywnością.

Struktury omawiane dla tej kategorii obejmują PET/PE, PET/VMPET/PE oraz PET/AL/PE. Opisują one różne kombinacje materiałów: VMPET to metalizowany poliestr, a AL oznacza warstwę folii aluminiowej. Są to kandydaci do przeglądu technicznego, a nie potwierdzone opcje materiałowe ani przetestowane specyfikacje dla tego produktu.

Podobnie płaski format nie określa okresu przydatności do spożycia. Należy uwzględnić wrażliwość produktu, warunki napełniania, integralność zgrzewu, obsługę i przechowywanie. Opis materiału jest punktem wyjścia do walidacji, a nie jej substytutem.

Jak ustalić rozmiar użytkowy i czytelny projekt graficzny? [↑](#)

Zapisz zewnętrzną szerokość i wysokość oddzielnie od użytkowej komory wewnętrznej. Zgrzane krawędzie, końcowy obszar zamknięcia i wszelkie dodatkowe elementy otwierania zajmują miejsce. Granica projektu graficznego jest kolejnym odrębnym wymiarem: treść fizycznie mieszcząca się na folii może nadal znajdować się zbyt blisko cięcia lub zgrzewu.

Użyj napełnionej próbki zamiast wybierać saszetkę ze zdjęcia lub ogólnej tabeli gramatur.

Pojemność, dopuszczalne obciążenie i liczba mieszczących się sztuk zależą od rzeczywistych wymiarów produktu, stanu po załadowaniu i walidacji próbki. Produkty o tej samej masie mogą zajmować bardzo różne objętości.

Pole specyfikacji	Co zapisać	Kontrola zatwierdzenia
Wymiary zewnętrzne	Szerokość x wysokość w mm, w razie potrzeby również w calach	Potwierdź konwencję pomiaru na rysunku

Pole specyfikacji	Co zapisać	Kontrola zatwierdzenia
Komora użytkowa	Przestrzeń pozostała wewnątrz planowanych zgrzewów i zamknięcia	Napełnij rzeczywistym produktem
Naddatek na napełnianie	Niewypełniona przestrzeń potrzebna do utrzymania czystości końcowego zgrzewu	Przetestuj planowaną operację napełniania
Obszar projektu graficznego	Linia cięcia, spad, strefy bezpieczne i pozycje elementów	Sprawdź panel przedni i tylny w rzeczywistym rozmiarze
Konfiguracja po napełnieniu	Ułożenie produktu i wynikowy kształt saszetki	Sprawdź dopasowanie do pakowania, otwierania i wysyłki

Rozdziela to trzy łatwo mylone decyzje: zakup właściwego rozmiaru zewnętrznego, uzyskanie wystarczającej przestrzeni wewnętrznej i zachowanie czytelnych informacji drukowanych. Dla tego produktu nie ustalono żadnej pojemności ani nośności, dopóki nie sprawdzono konfiguracji po napełnieniu.

Poświęć panelowi tylnemu tyle samo uwagi co przedniemu. Składniki, instrukcje, ostrzeżenia i obszary kodu kreskowego powinny pozostać czytelne bez przechodzenia przez zgrzew lub element otwierania. Potwierdź dostępną przestrzeń przed zmniejszeniem tekstu, aby zmieścić go w już zatwierdzonym projekcie.



Które szczegóły dotyczące materiału i zamknięcia powinny znaleźć się w specyfikacji? [↑](#)

Dobieraj laminat do zawartości, a nie do srebrnego wyglądu. Folia metalizowana i laminat z folią metalową mogą wyglądać podobnie, lecz mieć inne właściwości barierowe. Poproś o proponowaną sekwencję warstw, informacje o poszczególnych warstwach tam, gdzie jest to istotne, oraz całkowitą grubość laminatu dla jednej ścianki saszetki.

Stosuj spójne jednostki grubości. **1 mil odpowiada 25,4 μm .** Wyjaśnij też, czy pomiar dotyczy jednej

ścianki, czy obu stron spłaszczonej torby. Grubość może pomóc w doborze materiału i ocenie obsługi, ale sama nie określa odporności na przebicie ani trwałości podczas przechowywania.

Proponowana struktura	Powód oceny	Co pozostaje do ustalenia
PET/PE	Przezroczyste lub podstawowe rozwiązanie laminatowe	Czy zmierzona barierowość spełnia potrzeby produktu
PET/VMPET/PE	Rozwiązanie z metalizowaną warstwą barierową	Rzeczywiste wyniki transmisji i odporność na uszkodzenia podczas obsługi
PET/AL/PE	Nieprzezroczyste rozwiązanie barierowe z folią aluminiową	Integralność laminatu, uszkodzenia związane ze zginaniem i zgodność ze zgrzewaniem

Są to rodziny materiałów, a nie cennik ani ranking właściwości dostarczanych wyrobów. Ostateczny wybór wymaga oferty, dokumentacji pomocniczej i badań proponowanej konstrukcji. Przezroczyste okienko również zmienia układ barierowy i powinno być ocenione jako część kompletnego opakowania.

W zastosowaniach jednorazowych oceń zgrzewanie na gorąco, nie zakładając, że zamek strunowy jest konieczny. Jeżeli wymagane jest ponowne otwieranie, określ to osobno: zamek zapewnia wygodę ponownego zamknięcia, lecz nie powinien być traktowany jako dowód integralności zgrzewu nieotwartego opakowania. Nacięcia do rozrywania i otwory do zawieszania również wymagają kontroli położenia względem zgrzanej komory.

Matowe, błyszczące i inne wykończenia powierzchni są wymaganiami dotyczącymi wyglądu, które należy omówić podczas wyceny. Oceń ich wpływ na kolor, czytelność i ścieranie na próbkach. Nie są to potwierdzone opcje dla tego produktu, a wykończenie powierzchni nie potwierdza zgodności do kontaktu z żywnością ani właściwości barierowych.



Jak sprawdzać projekt graficzny i dokumenty zgodności? [↑](#)

Przygotuj plik do druku na podstawie zatwierdzonego rysunku saszetki. Sprawdź orientację przód-tył, spód, wyłączenia ze zgrzewu i położenie każdego elementu otwierania. Tam, gdzie to możliwe, dostarcz odpowiednią grafikę wektorową i określ referencje kolorów marki przed wykonaniem proofu, zamiast traktować obraz ekranowy jako cel produkcyjny.

Proof cyfrowy pomaga sprawdzić treść i rozmieszczenie. Gdy kolor jest ważny, fizyczny wzorec na proponowanym podłożu daje bardziej użyteczną podstawę zatwierdzenia. Uzgodnij sposób oceny różnic, na przykład przez porównanie z podpisaną próbką przy uzgodnionym źródle światła lub z udokumentowaną tolerancją koloru.

Ocena kontaktu z żywnością musi odpowiadać rzeczywistej zawartości i warunkom użytkowania. FDA rozróżnia rodzaje żywności i warunki, takie jak przechowywanie w temperaturze pokojowej, napełnianie na gorąco i podgrzewanie; nie są to zastosowania zamienne. Dopasuj proponowaną dokumentację do odpowiednich [rodzajów żywności i warunków użytkowania](#)^[1].

- **Identyfikacja materiału:** dokumentacja powinna wskazywać proponowany laminat i odpowiednie komponenty.
- **Przeznaczenie:** sprawdź zakres dla rodzaju żywności, temperatury kontaktu i czasu kontaktu.
- **Dowody pomocnicze:** poproś o odpowiednie oświadczenia zgodności oraz dokumentację badań migracji lub innych badań, gdy ma zastosowanie.
- **Kontrola projektu graficznego:** przechowuj razem zatwierdzoną wersję, referencję koloru i rysunek saszetki.

Certyfikat systemu zarządzania jakością nie zastępuje dowodów dotyczących kontaktu z żywnością dla konkretnego produktu. Podobnie samo oznaczenie „do kontaktu z żywnością” nie potwierdza przydatności farb, klejów ani warstwy kontaktowej. Dla proponowanej saszetki nie potwierdzono tutaj żadnego certyfikatu ani statusu zgodności.

Nie rozszerzaj zatwierdzenia opakowania do produktów suchych na gotowanie, sterylizację retortową, sous-vide ani użycie w kuchence mikrofalowej. Zastosowania te wymagają osobno ocenionej konstrukcji i dowodów pomocniczych. Jeżeli wymagane jest opakowanie zabezpieczone przed dziećmi, uzyskaj dowody dotyczące całej proponowanej konfiguracji, zamiast zakładać, że zamek strunowy zapewnia tę funkcję.



Jak przejść od zatwierdzenia próbki do produkcji? [↑](#)

Przydatna sekwencja próbkowania odpowiada na inne pytanie na każdym etapie. Dopasowanie fizyczne należy ustalić przed zwolnieniem projektu graficznego, a zgodność ze zgrzewaniem przed akceptacją opakowania produkcyjnego. Pusty model ekspozycyjny nie odpowie na żadne z tych pytań dla napełnionego produktu.

1. **Zamroź brief zastosowania.** Zapisz formę produktu, planowane zastosowanie, rynek docelowy, warunki przechowywania i wymagany sposób otwierania.
2. **Sprawdź próbkę fizyczną.** Napełnij ją rzeczywistym produktem i oceń otwieranie, komorę, naddatek zamknięcia i dopasowanie do opakowania zewnętrznego.
3. **Przetestuj proponowany laminat.** Użyj planowanego sprzętu do zgrzewania i ustal odpowiednie ustawienia temperatury, czasu i nacisku.
4. **Zatwierdź wygląd.** Potwierdź rysunek, wersję projektu graficznego, podłoże, wykończenie i referencję koloru.
5. **Uzgodnij kryteria akceptacji.** Zdefiniuj kontrole, pobieranie próbek, dokumentację i reakcję na wynik niezgodny.
6. **Zwolnij zamówienie zgodne ze specyfikacją.** Powiąż zatwierdzenie produkcji z podpisaną specyfikacją, a nie z ogólnym opisem saszetki.

Metoda druku jest odrębną decyzją handlową. Druk cyfrowy warto rozważyć przy krótszych seriach i wielu projektach; produkcja oparta na płytach lub cylindrach może odpowiadać stabilnemu, powtarzalnemu popytowi. Żadna z tych metod nie jest potwierdzona dla tego produktu przed wyceną, a na podstawie wybranej metody nie należy wnioskować o właściwościach laminatu.

Harmonogram warto rozbić na osobne etapy: akceptację grafiki, wykonanie próbek, produkcję i wysyłkę. Zapytaj, co uruchamia każdy etap i czy poprawki wpływają na terminy. **MOQ, czas produkcji, masa jednostkowa i cena wymagają indywidualnej wyceny lub pomiaru dla konkretnego produktu; dla tego produktu żadna z tych wartości nie została ustalona.**



Co faktycznie powinien mierzyć odbiór jakościowy? [↑](#)

Zacznij od wad widocznych: nieprawidłowych wymiarów, widocznego rozwarstwienia laminatu, uszkodzonych krawędzi, przesunięcia nadruku, zanieczyszczeń i nietypowego zapachu wewnątrz. Kontrola wizualna jest przydatna, ale nie może potwierdzić braku mikroskopijnych nieszczelności ani zastąpić zmierzonych wyników barierowości.

Badanie wytrzymałości zgrzewu mierzy siłę potrzebną do rozdzielenia zgrzanej próbki. Zapisz szerokość próbki, układ badania i rodzaj uszkodzenia, aby wyniki można było interpretować spójnie. Metoda badania wytrzymałości zgrzewu ASTM F88^[2] jest metodą pomiarową, a nie uniwersalnym minimalnym wymaganiem wytrzymałości dla każdej saszetki.

Uzgodnij wartość akceptacji dla rzeczywistego zastosowania. Zgrzew, który odrywa się warstwami, i próbka, której folia się rozrywa, to różne wyniki. Oceń też osobno integralność zgrzewu: sam pomiar wytrzymałości nie dowodzi, że nie istnieje kanał nieszczelności. Wybierz metodę integralności odpowiednią dla nieporowatego laminatu i konfiguracji opakowania po napełnieniu.

Kontrola	Dane do wymagania	Granica interpretacji
Wytrzymałość zgrzewu	Metoda, szerokość próbki, siła i rodzaj uszkodzenia	Sama w sobie nie jest dowodem szczelności
Przenikalność tlenu	OTR w $\text{cm}^3/(\text{m}^2 \cdot 24 \text{ h})$, metoda i warunki badania	Nie porównuj raportów o niezgodnych warunkach
Przenikalność pary wodnej	WVTR w $\text{g}/(\text{m}^2 \cdot 24 \text{ h})$, metoda i warunki badania	Nie jest gwarancją trwałości gotowego produktu
Integralność nadruku i laminatu	Uzgodnione kontrole przyczepności, ścierania i rozwarstwienia	Oceń zatwierdzoną konstrukcję i wykończenie
Obsługa opakowania po napełnieniu	W razie potrzeby kontrole upadku, ściskania lub przebicia	Użyj reprezentatywnej zawartości i ochrony wysyłkowej

ASTM D3985 i ASTM F1249 to odpowiednio przywołane metody dla OTR i WVTR. Wymagaj, aby

laboratorium wskazało zastosowaną metodę, temperaturę, wilgotność i istotne warunki gazowe. Dla tej saszetki nie deklaruje się żadnej zmierzonej wartości transmisji ani pozytywnego wyniku badania.

W przypadku proszków sprawdź obszar zgrzewania po reprezentatywnym napełnieniu. W przypadku zawartości oleistych lub agresywnych chemicznie uwzględnij ocenę zgodności i integralności laminatu. Krótka obserwacja podczas przechowywania może ujawnić wczesne problemy, lecz nie może potwierdzić znacznie dłuższego okresu przydatności bez odpowiedniego programu walidacji.



Która ścieżka opakowania i zakupu pasuje do Twojego zamówienia? [↑](#)

Porównuj formaty opakowań z warunkami sprzedaży przed porównaniem cen jednostkowych. Płaska saszetka nie zapewni podstawy stojącej tylko dlatego, że używa materiału o wysokiej barierowości. Odwrotnie, format stojący nie potwierdza silniejszej ochrony przed tlenem lub wilgocią.

Ścieżka	Najlepszy powód do oceny	Kompromis do rozstrzygnięcia
Niestandardowa drukowana płaska saszetka	Próbki, opakowania jednorazowe i produkty pudełkowe	Brak podstawy stojącej; należy sprawdzić dopasowanie po napełnieniu i ochronę
Saszetka stojąca	Pionowa prezentacja detaliczna	Inna konstrukcja, powierzchnia podstawy i wycena
Saszetka z płaskim dnem	Prezentacja przypominająca pudełko i dodatkowe panele	Bardziej złożone wymagania dotyczące formowania i projektu graficznego
Saszetka magazynowa z etykietą	Testowanie produktu przed decyzją o indywidualnym druku	Ograniczone możliwości formatu i dodatkowa operacja etykietowania

To porównanie formatów, a nie gwarancja, że jedna ścieżka zawsze będzie tańsza. Porównuj równoważne wymiary, laminaty, ilości, pokrycie nadrukiem i warunki dostawy. Przydatność saszetki magazynowej zależy też od jej udokumentowanej specyfikacji materiałowej, a nie od tego, czy branding jest drukowany, czy naniesiony etykietą.

Aby porównanie handlowe było użyteczne, oddziel cenę saszetki od kosztów przygotowania, próbkowania, frachtu i opłat docelowych. Podaj ilość dla każdego projektu, a nie tylko dla całego zamówienia. Wiele wersji może zmienić ekonomikę produkcji nawet przy tych samych wymiarach.

Zapytaj, jak będą obsługiwane wady, braki, nieprawidłowy projekt graficzny i uszkodzenia transportowe. Pisemne warunki akceptacji i środków zaradczych nadają wycenom większe znaczenie niż niska cena wyjściowa dla nieokreślonej konstrukcji.

Jak zabezpieczyć dostawę i uprościć ponowne zamówienia?



Oddzielnie sprawdź pakowanie pustych saszetek i wysyłkę napełnionego produktu. Dla dostarczanych opakowań określ, jak projekty i partie będą identyfikowane i rozdzielane. Przy odbiorze zweryfikuj zgodność ilości i wersji projektu graficznego przed przekazaniem saszetek do napełniania.

Dla towarów wychodzących oceń saszetkę w jej rzeczywistym opakowaniu wysyłkowym. Elastyczna folia nie jest sztywną barierą przeciw zgniataniu. Ostre cząstki, ciasno zapakowane kartony i wielokrotne zginanie mogą powodować ryzyko podczas obsługi, którego kontrola pustej saszetki nie ujawni.

Prowadź rejestr ponownych zamówień zawierający zatwierdzony rysunek, specyfikację laminatu, konwencję grubości, wersję projektu graficznego, referencję koloru, szczegóły zamknięcia i wyniki akceptacji. Zachowane próbki i identyfikatory partii pomagają odróżnić zmianę produkcyjną od problemu z napełnianiem lub dystrybucją.

Ponowne zamówienie powinno odnosić się do tej zatwierdzonej konfiguracji. Zmiany receptury produktu, folii, wykończenia, zamknięcia lub warunków napełniania powinny uruchomić ukierunkowaną ocenę, a nie być traktowane jako identyczne ponowne zamówienie. Potwierdź również harmonogram handlowy; wcześniejszy termin dostawy nie jest stałym zobowiązaniem.



O czym pamiętać przed zapytaniem ofertowym? [↑](#)

- **Dobierz format do środowiska sprzedaży.** Płaskie opakowanie odpowiada zastosowaniom niewymagającym podstawy stojącej; ochrona i ekspozycja pozostają odrębnymi decyzjami.
- **Zatwierdź przestrzeń użytkową, a nie tylko wymiary zewnętrzne.** Pojemność, obciążenie i liczba sztuk zależą od rzeczywistych wymiarów produktu, stanu po załadunku i walidacji próbki.
- **Porównuj udokumentowane konstrukcje.** Przed porównaniem ceny dopasuj sekwencję warstw, grubość, warunki badania transmisji i dokumentację planowanego zastosowania.
- **Niezweryfikowane warunki handlowe należy pozostawić otwarte.** MOQ, czas produkcji, masa jednostkowa i cena nie zostały potwierdzone dla tego produktu.
- **Twierdzenia dotyczące recyklingowości wymagają dowodu odpowiedniej ścieżki odzysku.** — 16 CFR 260.12 dotyczy dostępu do zbiórki i komponentów utrudniających recykling ([Źródło^{\[3\]}](#)). Nie oznaczaj wielowarstwowej saszetki jako nadającej się do recyklingu w zbiorce przydomowej tylko dlatego, że pojedyncza warstwa nadaje się do recyklingu.

Jeżeli proponowana jest alternatywa jednomateriałowa, traktuj ją jako odrębną specyfikację wymagającą oceny barierowości, zgrzewania i lokalnej zbiórki. Ani zmiana materiału, ani symbol recyklingu nie potwierdzają równoważnej ochrony ani rzeczywistej recyklingowości tego produktu.

Zacznij od specyfikacji, którą można zweryfikować [↑](#)

Właściwa niestandardowa drukowana płaska saszetka zgrzewana na gorąco zaczyna się od zawartości i kończy zatwierdzoną, identyfikowalną specyfikacją. Próbkowanie fizyczne rozstrzyga dopasowanie; udokumentowane materiały dotyczą planowanego zastosowania; uzgodnione badania definiują akceptację. Druk wspiera następnie opakowanie, którego wymagania zostały już jasno określone.

Poproś o wycenę dla konkretnego produktu, podając szczegóły produktu, proponowane wymiary, liczbę sztuk na projekt, grafikę, miejsce docelowe i wymagany termin dostawy.

^[1]Rodzaje żywności i warunki użytkowania FDA: Tabele referencyjne rozróżniające kategorie żywności i warunki stosowania opakowań. Wspierają ocenę planowanego zastosowania, a nie stanowią deklaracji zgodności dla tego produktu. [↪](#)

^[2]Badanie wytrzymałości zgrzewu ASTM F88: Techniczne wyjaśnienie firmy Instron dotyczące badania zgrzewów opakowań elastycznych. Przywołanie metody nie potwierdza wyniku badania ani prognozy akceptacji dla tej saszetki. [↪](#)

^[3]Twierdzenia FTC dotyczące recyklingowości: Green Guides dotyczą uzasadniania twierdzeń, dostępności zbiórki i komponentów ograniczających recykling. Dla proponowanej konstrukcji nie ustalono żadnego twierdzenia o recyklingowości. [↪](#)

Product Option