



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Personalizowane worki ściągane z PE: drukowane worki z folii polietylenowej wykonane zgodnie ze specyfikacją

Product Image













Details

Personalizowane worki ściągane z PE to worki z folii polietylenowej z nadrukiem logo, zamykane plastikową taśmą ściągającą lub bawełnianym sznurkiem. Przed zapytaniem o cenę określ cztery kwestie: grubość folii w mil, rodzaj zamknięcia, liczbę kolorów nadruku i ilość. Następnie zatwierdź pisemną próbę oraz próbkę fizyczną przed rozpoczęciem produkcji masowej.

Dla kogo jest ta strona. Większość kupujących drukowane worki foliowe ze ściągaczem prowadzi wydarzenia, zakupy lub operacje w małych i średnich organizacjach. Typowi nabywcy to zespoły targowe pakujące zestawy dla uczestników, kierownicy hotelowego działu housekeeping zamawiający worki na pranie, kliniki pakujące rzeczy pacjentów oraz magazyny rozdzielające części, instrukcje i próbki. Interplas^[1] wskazuje obsługę valet w hotelach, pranie, turnieje golfowe, premiery produktów, konwencje i targi jako rzeczywiste zastosowania. Zauważa też, że duży nadruk z przodu i z tyłu jest noszony po miejscu wydarzenia i widoczny dla innych uczestników. Klienci indywidualni zwykle

potrzebują pustych worków do przechowywania. Osoby chcące nosić na ramieniu plecak ze ściągaczem z poliestru potrzebują produktu tekstylnego, a nie folii PE.

Dlaczego to boli. Sprawdź, czy sznurek jest w całości osadzony w kanale przy wlocie torby. Przy porównywaniu grubości rozróżniaj mil i milimetry. Późne zatwierdzenie grafiki po cichu pochłonie harmonogram.

Rozwiązanie. Traktuj torbę jak specyfikację, a nie jak pozycję z katalogu. Ta strona obejmuje grubość, zamknięcie, grafikę, produkcję, kontrolę i dostawę. Porównuje realne drogi zakupu, przed którymi stoją kupujący, i wskazuje, które deklaracje dotyczące kontaktu z żywnością i recyklingu wymagają dokumentów. Dla naszych niestandardowo nadrukowanych toreb ze sznurkiem z folii PE podajemy MOQ, cenę jednostkową i termin realizacji po zamknięciu specyfikacji. Parametry użytkowe potwierdza się testami próbek, a nie obiecuje z góry.



Spis treści

- [Czym dokładnie jest personalizowany worek ściągany z PE?](#)
- [Jak wybrać rozmiar, grubość i pole nadruku?](#)
- [Które opcje zamknięcia i folii pasują do zawartości?](#)
- [Jak przygotować grafikę przed wykonaniem form?](#)
- [Co dzieje się między zatwierdzeniem próby a wysyłką?](#)
- [Jak skontrolować partię przed jej przyjęciem?](#)
- [Jak worki są pakowane, wysyłane i zamawiane ponownie?](#)
- [Która ścieżka zaopatrzenia odpowiada ilości i terminowi?](#)
- [Jakie deklaracje dotyczące kontaktu z żywnością i recyklingu można składać?](#)
- [Najważniejsze wskazówki dla szybszego i bezpieczniejszego zamawiania](#)
- [Gotowi określić specyfikację worków?](#)

Czym dokładnie jest personalizowany worek ściągany z PE?



Personalizowany worek ściągany z PE wykonuje się z folii polietylenowej. LDPE zwykle wybiera się ze względu na miękkość i przejrzystość, a HDPE ze względu na sztywność i odporność na przebicie. Folię drukuje się w roli przed przetworzeniem jej na worki. 4over4^[5] opisuje kolejność: dla każdego koloru dodatkowego wycina się płytę fotopolimerową, a folię poddaje się obróbce koronowej, aby farba się zakotwiczyła. Zdrukowana wstęga trafia następnie bezpośrednio do maszyny do produkcji worków, która zgrzewa, wykonuje otwory wentylacyjne i tnie. ASTM D2103-23a^[6] to specyfikacja referencyjna dla folii polietylenowej o grubości do 0,254 mm (0,010 in.) Dotyczy tolerancji folii, a nie cech gotowego worka, takich jak liczba kolorów czy konstrukcja ściągacza.

Opublikowane zakresy możliwości pokazują typowe granice. Excellent Poly podaje rozmiary od 5 × 7 in do 24 × 52 in, zakres grubości folii od 0,00125 in do 0,004 in oraz druk fleksograficzny do 10 kolorów. Te dane pochodzą od jednego dostawcy i nie są normą branżową. W przypadku tego produktu limity rozmiaru, grubości i liczby kolorów są podane w ofercie i sprawdzane na próbce. Plecaki ze sznurkiem ściągającym z poliestru i nylonu stanowią odrębną kategorię produktów. Są drukowane sitodrukiem.

Jak wybrać rozmiar, grubość i pole nadruku?

Zacznij od zawartości, a nie od rozmiaru katalogowego. Zmierz największy przedmiot lub w pełni zapakowany zestaw, a następnie dodaj miejsce na górny kanał i zagięcie ściągacza. Pioneer Poly^[7] podaje dla swoich worków ze ściągaczem 1,25 to 2,5 mil, szerokość 8 to 18 in i długość 13 to 34 in. W przypadku przedmiotów o dużej objętości Diversified Plastics & Packaging^[8] oferuje fałdę denną zwiększającą objętość. Określ łącznie szerokość, długość, głębokość fałdy i tolerancję zamiast „wystarczająco duży”. Pojemność i nośność zależą od rzeczywistych wymiarów oraz sposobu pakowania worka; oba parametry należy potwierdzić na próbce.

Poziom zastosowania	Zalecana grubość	Typowa zawartość	Sprawdź przed zamówieniem
Lekka sprzedaż detaliczna	1,5–2 mil	Karty, kosmetyki, małe produkty pudełkowe	Ostre narożniki, wielokrotne podnoszenie
Odzież, zestawy wieloelementowe	2–2,5 mil	Odzież, zestawy dla uczestników	Łączna masa zapakowanego produktu
Duże obciążenia	Od około 3 mil	Cieęższe towary	Lokalne przepisy o minimalnej grubości
Mokre pranie, elementy metalowe	Ustalana testem próbki	Wilgotne tekstylia, części	Test przebicia, zgrzewu i obciążenia sznurka

Pierwsze trzy poziomy są zgodne z przewodnikiem dla kupujących od 4over4^[9]. Przewodnik wskazuje, że jeden mil to jedna tysięczna cala, więc 2 mil to około 0,05 mm, a nie 2 mm. Ostrzega też, że niektóre jurysdykcje określają minimalną grubość toreb wielokrotnego użytku. Excellent Poly podaje, że większość klientów wybiera 2–2,5 mil, aby zrównoważyć wytrzymałość i koszt. Pole nadruku jest równie ważne jak rozmiar worka. Worek PrintGlobe 9,5 × 12 in ma pole nadruku 6 × 6 in. Zachowaj odstęp logo od krawędzi zgrzewu, wargi worka i otworów wentylacyjnych oraz stosuj tekst o wielkości co najmniej 8 pt, aby pozostał czytelny na elastycznej folii.



Które opcje zamknięcia i folii pasują do zawartości? [↑](#)

Wybór zamknięcia wpływa na wytrzymałość, koszt i możliwość recyklingu bardziej, niż większość kupujących oczekuje. Excellent Poly pozycjonuje plastikową taśmę ściągającą jako odporną na wilgoć i trwałą dla opakowań przemysłowych oraz wielkoseryjnych, a bawełniany sznurek jako miększą opcję gotową do sprzedaży detalicznej. Diversified Plastics & Packaging stwierdza, że bawełniane ściągacze zapewniają najciaśniejsze zamknięcie i najwyższą trwałość, a polietylenowa taśma ściągająca jest bardziej ekonomicznym wyborem dla lekkiej zawartości. Interplas dodaje, że bawełniany sznurek wytrzymuje dłużej i przenosi większy ciężar, a polietylenowa taśma ściągająca kosztuje mniej i sama nadaje się do recyklingu.

Opisy w katalogu nie mogą zastąpić fizycznej próbki. Wpisz do zamówienia materiał sznurka, sznurek pojedynczy lub podwójny, kolor sznurka i grubość, a następnie zatwierdź je na próbce. W przypadku folii przezroczysta folia PE pozwala personelowi szybko sprawdzić zawartość, natomiast biała folia ukrywa zawartość i daje logo większy kontrast. Na przezroczystej folii każdy kolor inny niż biały wymaga białego podkładu, który zajmuje jedną stację drukarską i wpływa na liczbę form.



Jak przygotować grafikę przed wykonaniem form? [↑](#)

Dostarcz pliki wektorowe (AI lub PDF) z zamienionymi na krzywe fontami i nazwanym każdym kolorem dodatkowym. Umieść biały poddruk na osobnej warstwie. Każdy kolor dodatkowy wymaga osobnej płyty, więc zmiana koloru po zatwierdzeniu oznacza wykonanie nowej płyty i nową opłatę. Ważna jest również obróbka powierzchni: obróbka koronowa z czasem słabnie, a folia przechowywana przez długi okres może wymagać ponownej obróbki przed drukiem, aby farba przylegała.

Określ oczekiwania dotyczące tolerancji, zanim podpiszesz umowę. PrintGlobe^[11] podaje, że dokładna zgodność kolorów nie jest gwarantowana i dopuszcza rozbieżność rejestracji między kolorami do 0,5 in. Zaznacza również, że wymiary gotowego produktu mogą różnić się o 0,5 to 1 in. ImprintItems^[12] ogranicza swoją torbę 12 × 15 in do dwóch kolorów spot na obszarze 8 × 8 in i wymaga zachowania odstępu co najmniej 1/2 in między kolorami. Cyfrowa odbitka kontrolna nie pokaże w pełni przyrostu punktu w fleksografii ani gęstości pełnego krycia farbą, dlatego gdy kolory marki są kluczowe, poproś o wydrukowaną próbkę przedprodukcyjną.



Co dzieje się między zatwierdzeniem próby a wysyłką? [↑](#)

Publiczny proces fabryczny z oferty dostawcy ECER^[13] odpowiada sekwencji, którą stosujemy przy wycenie i zatwierdzaniu:

1. Klient dostarcza projekt.
2. Układ jest przygotowywany i odsyłany do weryfikacji.
3. Klient sprawdza rozmiar, kolory i szczegóły, a następnie zatwierdza.
4. Wykonywana jest próbka.
5. Próbka jest zatwierdzana na piśmie.
6. Rozpoczyna się produkcja masowa.
7. Kontrola jakości odbywa się przed pakowaniem.
8. Zamówienie jest wysyłane.

Na maszynie do toreb nadrukowana folia jest składana i formowany jest górny kanał. Sznurek lub taśma zostają włożone, a kanał zgrzewany na gorąco bez przypalania sznurka. Następnie dno jest zgrzewane lub wykonywane z miechem, w razie potrzeby wykonuje się otwory wentylacyjne, a torby są cięte i liczone. Termin realizacji podawany jest po zamknięciu specyfikacji i liczony od zatwierdzenia odbitki kontrolnej. Organizatorzy wydarzeń powinni także sprawdzić zasady bezpieczeństwa obiektu dotyczące rozmiaru torby i logo.



Jak skontrolować partię przed jej przyjęciem? [↑](#)

Kontrola	Metoda	Podstawa akceptacji
Wymiary	Zmierz szerokość, długość i fałdę względem zamówienia zakupu	Uzgodniona tolerancja; APlasticBag ^[14] publikuje $\pm 1/4$ in
Grubość folii	Odczyty mikrometrem w kilku punktach, zapisane w mil	Zamówiona grubość w granicach tolerancji umownej
Kolor i pasowanie	Porównaj z podpisaną próbą	Tolerancja Pantone i maksymalne przesunięcie, np. ≤ 2 mm
Przyczepność farby	Test odrywania taśmy i pocierania	Brak odrywania farby i przenoszenia między workami
Zgrzewy	Kontrola wizualna oraz podnoszenie przy pełnym obciążeniu	Brak pominiętych, zimnych lub przypalonych zgrzewów
Ściągacz	Wielokrotne zamykanie i otwieranie przy planowanym obciążeniu	Sznurek całkowicie osadzony, przesuwają się swobodnie, zgodny z zamówieniem
Ilość i etykiety	Sprawdź liczbę sztuk w kartonie i etykiety	Zgodność ilości, partii i numeru części

Dla toreb ze sznurkiem nie ma opublikowanego uniwersalnego AQL. Kupujący i dostawca ustalają plan kontroli próbkowania w umowie. Przed wysyłką przewidź kontrolę przez stronę trzecią i przechowuj protokoły kontroli pierwszej sztuki, kontroli w trakcie produkcji i kontroli końcowej razem z zatwierdzoną próbką. Kontrole te dotyczą typowych punktów awarii, takich jak sznurek pozostawiony poza kanałem, pękające szwy oraz grubość lub materiał sznurka niezgodne z opisem w ofercie.



Jak worki są pakowane, wysyłane i zamawiane ponownie? [↑](#)

Każdy karton powinien zawierać numer części, numer partii i ilość. Liczbę sztuk w kartonie potwierdza się w ofercie, a nie zakłada. Dokumenty wysyłkowe powinny obejmować arkusz specyfikacji i odniesienie do partii. W zamówieniach do kontaktu z żywnością powinny także zawierać opisane poniżej deklaracje żywicy i farby oraz wszelkie wymagane raporty stron trzecich. W zamówieniach transgranicznych do terminu fabrycznego należy dodać fracht morski lub lotniczy, ponieważ dni produkcji nie są dniami dostawy.

Planuj powtórne zamówienia już od pierwszego zamówienia. Zachowaj zatwierdzoną wersję odbitki kontrolnej, dokumentację form i zachowaną próbkę, aby kolejne serie były zgodne. Przed zatwierdzeniem pierwszego zamówienia zapytaj każdego dostawcę, w tym nas, jak długo przechowuje formy i ile kosztuje powtórna seria.



Która ścieżka zaopatrzenia odpowiada ilości i terminowi? [↑](#)

Torby bez nadruku wybieraj tylko wtedy, gdy nie potrzebujesz logo. Jeśli torba będzie noszona na plecach, wybierz poliestr zamiast opisywać folię PE jako plecak.

Jakie deklaracje dotyczące kontaktu z żywnością i recyklingu można składać? [↑](#)

Kontakt z żywnością. Zgodnie z [21 CFR 177.1520^{\[17\]}](#), wymienione polimery olefinowe, w tym polietylen, mogą być stosowane w wyrobach kontaktujących się z żywnością, z zastrzeżeniem warunków określonych w tym punkcie. Ta zasada dotyczy żywicy, a nie nadrukowanej torby. Jeśli farba lub powłoka tworzy powierzchnię kontaktującą się z żywnością, [21 CFR 175.320^{\[18\]}](#) ogranicza zawartość netto ekstraktów rozpuszczalnych w chloroformie do 0,5 mg/in². W przypadku zastosowania spożywczego poproś o deklarację żywicy wskazującą odpowiedni punkt przepisu i warunki użycia, wraz z oświadczeniem o zgodności farby. W przeciwnym razie oznacz torby jako nieprzeznaczone do kontaktu z żywnością. Nie deklarujemy przydatności tego produktu do kontaktu z żywnością, dopóki te dokumenty nie zostaną potwierdzone podczas wyceny.

Oznakowania recyklingu. Zgodnie z ASTM D7611, kod identyfikacji żywicy określa wyłącznie tworzywo. Nie oznacza, że artykuł jest z recyklingu ani że istnieją systemy zbiórki, jak wyjaśnia [podsumowanie ANSI^{\[19\]}](#). PE Clear Film Grade A^[20] specyfikacja dopuszcza folie oznaczone „#4, LDPE/LLDPE” o całkowitym zanieczyszczeniu nie większym niż 5 % masowo. Intensywny nadruk, kolorowa folia i bawełniany sznurek oddalają worek od tej klasy. Według [Packaging Dive^{\[21\]}](#), kalifornijska ustawa SB 343 ogranicza symbole trzech strzałek na produktach wyprodukowanych od 4 października 2026. To samo źródło podaje, że stan Waszyngton utrzymuje minimum 2,25 mil dla toreb wielokrotnego użytku; jest to przepis dla toreb kasowych, a nie standard worków ze ściągaczem. Ostateczna zasada Kalifornii SB 54 została zatwierdzona 1 maja 2026, według Verdant Law^[22]. Od 1 stycznia 2027 objęte materiały mogą być sprzedawane w Kalifornii wyłącznie w ramach zatwierdzonego programu producenta.

Kupujący z UE. Packaging Europe^[23] podaje, że adapa używa ściągaczy PE, aby utrzymać udział PE w workach powyżej 95 % masowo, z maksymalnie 80 % PCR. To deklaracja firmy, a nie tekst regulacyjny. Załącznik II PPWR, podsumowany przez Better Regulation^[24], klasyfikuje możliwość recyklingu jako A (≥ 95 %), B (≥ 80 %) i C (≥ 70 %); poniżej 70 % uznaje się za nienadające się do recyklingu.

Najważniejsze wskazówki dla szybszego i bezpieczniejszego zamawiania [↑](#)

- **Większość kupujących wybiera średnią grubość.** — 2-2,5 mil (Źródło)
- **Farby do kontaktu z żywnością mają własny limit ekstrakcji.** — $\leq 0,5$ mg/in² (Źródło)
- **Kod #4 nie jest deklaracją możliwości recyklingu.** — przezroczysta folia klasy A dopuszcza ≤ 5 % zanieczyszczeń (Źródło)
- **Kalifornia ogranicza symbole trzech strzałek na nowo wytworzonych opakowaniach.** — od 4 października 2026 (Źródło)

Gotowi określić specyfikację worków? [↑](#)

Nadrukowana torba ze sznurkiem z PE dobrze spełnia swoje zadanie, gdy grubość, zamknięcie, kolory i kryteria odbioru są ustalone przed wykonaniem form. Podajemy MOQ, cenę jednostkową i termin realizacji na podstawie Twojej specyfikacji. Nośność, dopasowanie i jakość druku są następnie potwierdzane na próbce przedprodukcyjnej, a nie zakładane. **Prześlij nam rozmiar torby, zawartość, ilość, projekt graficzny i wymagany termin dostawy, aby otrzymać wycenę i próbkę przedprodukcyjną.**

^[1]Interplas: Zastosowania personalizowanych worków ze ściągaczem i porównanie zamknięć. [↵](#)

^[5]Przewodnik drukowania 4over4: Płyty fleksograficzne, obróbka koronowa i sekwencja maszyny do worków. [↵](#)

^[6]ASTM D2103-23a: Standardowa specyfikacja folii i arkuszy polietylenowych. [↵](#)

^[7]Pioneer Poly: Zakresy grubości i rozmiarów worków ze ściągaczem. [↵](#)

^[8]Diversified Plastics & Packaging: Wskazówki dotyczące zamknięć i fałdy dennej. [↵](#)

^[9]Przewodnik mil 4over4: Poziomy grubości drukowanych worków plastikowych, 2026-08-06. [↵](#)

^[11]Worek PrintGlobe 20 × 20 in: Warunki tolerancji koloru, pasowania i rozmiaru. [↵](#)

^[12]ImprintItems: Obszar nadruku i wskazówki dotyczące grafiki dla toreb z taśmą ściągającą. [↵](#)

^[13]Wpis ECER: Przykład procesu produkcyjnego w fabryce. [↵](#)

^[14]APlasticBag: Tolerancje wymiarów toreb z taśmą ściągającą. [↵](#)

^[17]21 CFR 177.1520: Przepis FDA dotyczący polimerów olefinowych do kontaktu z żywnością. [↵](#)

^[18]21 CFR 175.320: Limity dla powłok na foliach poliolefinowych. [↵](#)

^[19]Blog ANSI: Kody żywic ASTM D7611 nie są deklaracjami możliwości recyklingu. [↵](#)

^[20]PE Clear Film Grade A: Klasa beli dopuszczająca kod #4 i limity zanieczyszczeń. [↵](#)

^[21]Packaging Dive: Stanowe przepisy dotyczące toreb i oznakowania 2026, 2026-01-05. [↵](#)

^[22]Verdant Law: Ostateczne regulacje Kalifornii SB 54, 2026-06-08. [↵](#)

^[23]Packaging Europe: Ściągacze PE adapa dla PPWR, 2025-02-06. [↵](#)

^[24]Better Regulation: Podsumowanie klas możliwości recyklingu z załącznika II PPWR. [↵](#)

Product Option