



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES

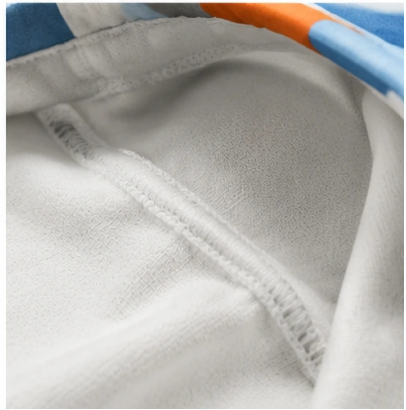
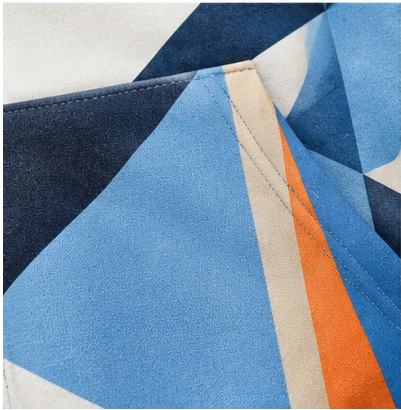


Bluzy z kapturem i zamkiem na zamówienie: drukowane bluzy z pełnym zamkiem zaprojektowane tak, by przetrwać zamek

Product Image













Details

Bluzy z kapturem i zamkiem na zamówienie to polarowe bluzy z pełnym zamkiem, zdobione na lewej piersi, rękawach, boku kaptura lub plecach, z grafiką odsuniętą od zamka. Kanał zamówienia dobierz do ilości, bazową bluzę do gramatury materiału i osprzętu zamka, a metodę zdobienia do liczby kolorów. Produkcję seryjną zatwierdzaj dopiero po pomyślnym sprawdzeniu wypranej i zapiętej próbki.

Kto zamawia bluzy z pełnym zamkiem na zamówienie i co musi zapewniać odzież? [↑](#)

Cztery grupy kupujących mają różne wymagania. Menedżerowie biur, działy HR, kierownicy placów budowy i dystrybutorzy kupują warstwy zewnętrzne dla ekip. 2026 przewodnik hurtowy dla kupujących [\[1\]](#) wskazuje, że pracownicy magazynów i terenu potrzebują warstwy, którą można zdjąć w

kilka sekund, bez zdejmowania kasku, okularów ochronnych czy smyczy. Ten sam przewodnik ostrzega, że okucia zamka, podwójne przeszycie patki i rozcięte kieszenie podnoszą koszt bezdrukowego półproduktu, zanim zostanie dodane jakiekolwiek zdobienie.

Trenerzy, samorządy uczniowskie i organizatorzy wydarzeń kupują na określony termin i dla mieszanego zestawu rozmiarów; często porównują tańszą bluzę wkładaną przez głowę z bluzą na zamek, która wygląda jak kurtka drużynowa. Właściciele sklepów Shopify i niezależne marki streetwearowe testują wzory po 1 sztuce i zwracają uwagę na gramaturę materiału, jakość haftu oraz pracę zamka. Kupujący prezenty martwią się głównie dopasowaniem, grubością i trwałością zamka. Ponieważ każda grupa potrzebuje innego kanału, ta strona rozdziela je zamiast pisać dla ogólnego fana bluz z kapturem.

Dlaczego zamówienia bluz na zamek zawodzą tam, gdzie bluzy wkładane przez głowę się sprawdzają? [↑](#)

Problem ma charakter konstrukcyjny. Zamek dzieli przód na 2 panele, zwiększa jego objętość i napręża otaczający materiał. Przewodnik projektowy USA Teamwear^[2] ostrzega, że każda grafika przechodząca przez zamek może „pękać, odklejać się lub wyglądać na rozdzieloną”. Przewodnik ocenia też DTF i winyl termotransferowy jako słabe rozwiązania w pobliżu zamka.

Wady zwykle ujawniają się po dostawie, a nie na etapie zatwierdzenia. W analizie konstrukcji bluz z pełnym zamkiem^[3] wyjaśniono mechanizm: bawełniany polar kurczy się w suszarce, podczas gdy nylonowa taśma zamka nie, przez co w dół klatki piersiowej biegnie fala. Przy zamówieniu zespołowym pranie, które wywołuje fale na zamku, staje się reklamacją całej partii, a nie pojedynczej wady.

Rozwiązaniem jest wycena na podstawie pisemnej specyfikacji. Bluzy z pełnym zamkiem z nadrukiem na zamówienie określa się przez skład surowcowy i gramaturę materiału, materiał zamka, strefy zdobienia z zachowaniem prześwitu zamka oraz przedprodukcyjną próbkę po praniu. MOQ, dni produkcji, masa jednostkowa i wyniki prania są potwierdzane na etapie wyceny i próbki, a nie zakładane.



Spis treści

- [Kto zamawia bluzy z pełnym zamkiem na zamówienie?](#)
- [Dlaczego zamówienia bluz na zamek zawodzą](#)
- [Czym jest bluza z pełnym zamkiem na zamówienie](#)
- [Jak określić specyfikację, sprawdzić projekt i zatwierdzić](#)
- [Jaki kanał i produkt bazowy pasują](#)
- [Najważniejsze wnioski](#)
- [Określ zakres zamówienia](#)

Czym jest drukowana bluza z pełnym zamkiem na zamówienie i gdzie można umieścić grafikę? [↑](#)

Drukowana bluza z pełnym zamkiem na zamówienie to polarowa bluza z kapturem, pełnej długości zamkiem z przodu, dwoma panelami przednimi, ściągaczami przy mankietach i u dołu oraz dzieloną kieszenią kangurką albo kieszeniami w szwach bocznych. Zdobienie wykonuje się sitodrukiem, haftem, DTG lub DTF. Gramatura materiału jest parametrem najczęściej błędnie interpretowanym przez kupujących. przewodnik gramatur Printful^[7] klasyfikuje bluzy jako lekkie do około 280 g/m², średniej gramatury przy 280-350 g/m² oraz ciężkie od 350 g/m². W tej skali powszechnie używany Gildan 18600^[8], o gramaturze 8,0 oz/yd² (271 g/m²), należy do lekkiej kategorii mimo nazwy „Heavy Blend”.



Strefa	Typowe zastosowanie	Rozmiar lub granica prześwitu
Lewa lub prawa część klatki piersiowej	Haft logo lub drobny nadruk	Przykład obszaru na klatce piersiowej o szerokości 3,25 in x wysokości 3 in na Carhartt K122 ^[9]
Krawędź przy zamku	Dowolna metoda	Nadruki około 0,5–1 in i haft około 1–1,5 in od zamka (USA Teamwear ^[2])
Całe plecy	Nazwa drużyny lub duża grafika	Nadruk typu jumbo do 18 x 23 in u Threadbird ^[10]
Przez zamek	Tylko wyjątkowo	Threadbird wycenia to indywidualnie dla każdego zlecenia; Printful ^[11] nie może zagwarantować dopasowania między panelami

Traktuj tabelę jako domyślny układ: mały znak na piersi, duża grafika na plecach oraz rękawy lub bok kaptura na dodatkowe zdobienia. Grafika przechodząca przez zamek to osobno wyceniany wyjątek wymagający próbek, a nie standardowa pozycja nadruku. Dopasuj grafikę na piersi do najmniejszego rozmiaru w serii, ponieważ znak przeznaczony dla 3XL będzie zbyt blisko zamka w małym rozmiarze.

Jak określić specyfikację, sprawdzić projekt i zatwierdzić zamówienie z pełnym zamkiem? [↑](#)

Krok 1: wybierz ścieżkę według ilości

Druk na żądanie sprawdza się przy pojedynczych sztukach i małych testach. centrum pomocy Printful^[12] podaje, że większość produktów jest realizowana średnio w ciągu 2–5 dni roboczych, bez wysyłki, a ponad 97 % zamówień jest wysyłanych w ciągu 5 dni roboczych. Według przewodnika Sunday z 2026^[13], zdobienie gotowych produktów bazowych zwykle zaczyna się od około 10–25 sztuk, a krojenie z bel materiału od około 100 sztuk z uwzględnieniem rozmiarów. Fabryki zmieniające zamki, kieszenie lub wykroje często planują około 100 sztuk na kolor i fason^[14]. Uzyskaj minimalną ilość na piśmie od dostawcy, z którego faktycznie korzystasz.

Krok 2: umieść materiał, zamek i podszewkę w jednej specyfikacji

Zapytanie możliwe do wyceny zawiera skład włókien, gramaturę w obu jednostkach: oz/yd² i g/m², wymóg wstępnego skurczu, materiał i markę zamka, ograniczniki górny i dolny, rodzaj kieszeni, podszewkę kaptura oraz zakres rozmiarów. Sunday^[13] zaleca 280–400 GSM oraz 80/20 to 95/5 wstępnie skurczonej mieszanki bawełny z poliestrem dla bluz firmowych. Konstrukcja z pełnym zamkiem wymaga dodatkowej operacji wykonania plisy, a Yite^[15] podaje, że montaż zamka wymaga około 15–20 % więcej pracy niż bluza wkładana przez głowę. Nie zmieniaj marki zamka, typu ząbków ani konstrukcji kieszeni w trakcie serii, ponieważ każda zmiana wpływa zarówno na koszt, jak i harmonogram.



Czesany spód polarowy jest powierzchnią regulowaną, a nie tylko cechą zapewniającą komfort. [wytyczne CPSC dotyczące odzieży](#)^[16] wymieniają „podszewki z odsłoniętymi obszarami, takie jak kurtki zapinane z przodu na zamek” jako części odsłonięte. Wnętrze o podniesionej powierzchni może zatem wymagać własnego testu 16 CFR Part 1610, nawet jeśli materiał zewnętrzny kwalifikuje się do zwolnienia.

Krok 3: dopasuj metodę zdobienia do ilości i liczby kolorów

Zasada kciuka Sunday's: haft do logo i stonowanego wyglądu, a nadruk do kolorów, skali i projektów opartych na grafice. Haft na polarze 50/50 może też marszczyć się po praniu. Hafciarze^[19] zalecają stabilizator cut-away i wstępne pranie bezdrukowego półproduktu, zamiast polegać na stabilizatorze tear-away.

Krok 4: przygotuj plik graficzny



Przed przygotowaniem wizualizacji potwierdź grafikę wektorową lub wysokiej rozdzielczości, liczbę kolorów dodatkowych ustalającą koszt sitodruku, potrzebę białego poddruku na ciemnym polarze, rozmiar nadruku dla każdego rozmiaru odzieży oraz odstęp od zamka na obu panelach. Zatwierdzenie uruchamia także harmonogram. Threadbird^[20] zaczyna liczyć czas realizacji dopiero po otrzymaniu gotowej do druku grafiki, zatwierdzonej wizualizacji i opłaconej faktury. Tydzień stracony na poprawki to tydzień dodany do dostawy.

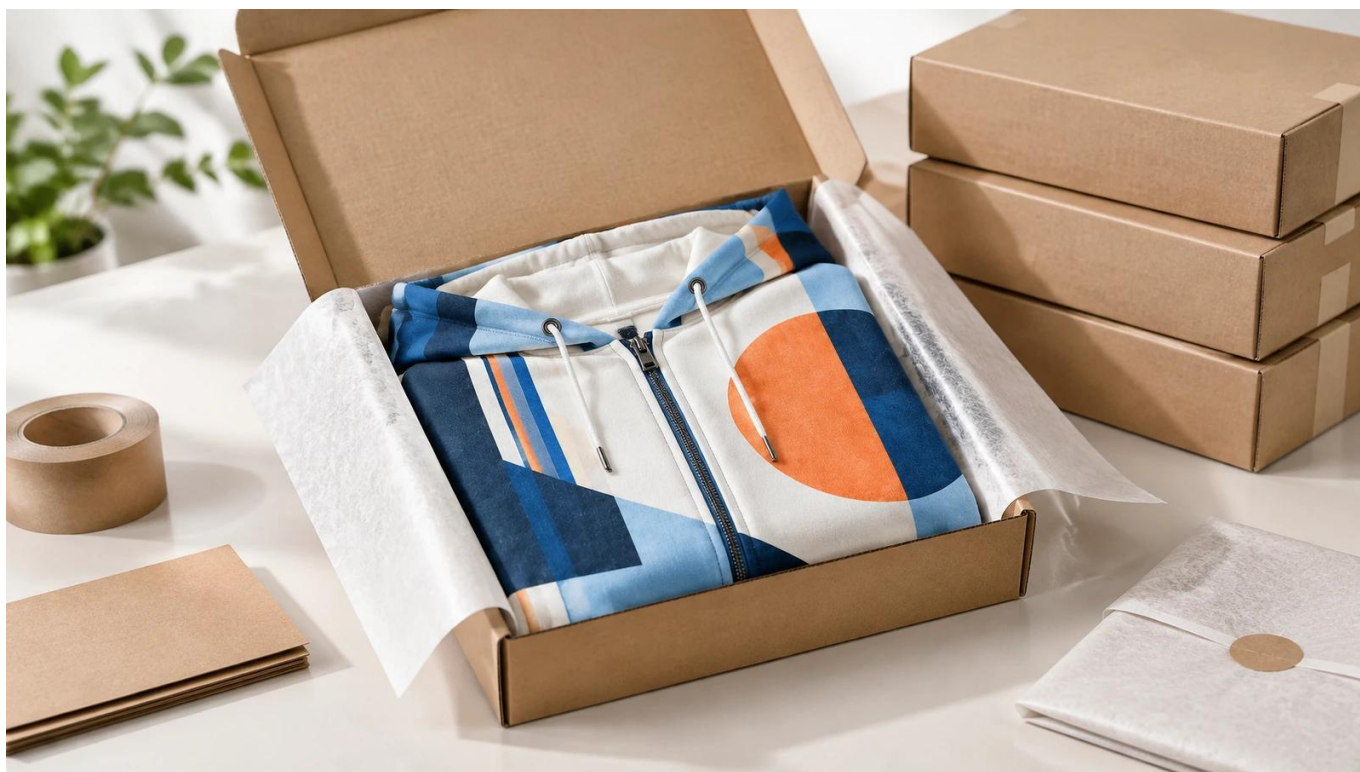
Krok 5: zatwierdź wypraną, zapiętą próbkę, a potem uruchom produkcję seryjną

Próbka, która wygląda dobrze, nadal może zawieść. W studium przypadku Ninghow z 2026 studium przypadku Ninghow^[21], drobne pęknięcia pojawiły się w miejscach z najgrubszą warstwą farby dopiero po praniu i ręcznym rozciąganiu. Yite^[15] stosuje zasadę trzykrotnego testu prania próbek przed produkcją seryjną. Ustawienia utrwalania muszą być zgodne z kartą danych farby lub folii. Design Brand Print^[22] zauważa, że niedogrzany plastizol pozostaje lepki, a przegrzana farba staje się krucha. Zatwierdzenie powinno obejmować kolor na jasnych i ciemnych korpusach, wyrównanie 2 paneli, pracę suwaka zamka względem nadruku, skurcz, kształt kaptura i ściągacze.



Produkcja seryjna zwykle obejmuje wykrój, materiał i dodatki, krojenie, zdobienie, szycie, a następnie kontrolę jakości. Gdy wzór musi przechodzić przez plisę, zdob panela po wykrojeniu przed wszyciem zamka, zamiast prasować przez gotowe ząbki.

Krok 6: sprawdź działanie zamka wraz ze zdobieniem



lista kontrolna wad Ninghow^[23] oznacza fale przy zamku, zahaczanie ząbków i niewyrównane panele przednie jako elementy obowiązkowej kontroli. Zauważa, że zamek może przejść oględziny, lecz zawieść podczas noszenia przez naprężenie taśmy lub nierówne szycie plisy. Kilkakrotnie przesun każdy zamek od końca do końca, sprawdź, czy materiał nie utknął w ząbkach, potwierdź zbieganie się

końców dołu i zmierz pozycję zdobienia względem uzgodnionej tolerancji. Jako dowód laboratoryjny, [ASTM D2061](#)^[24] obejmuje wytrzymałość ząbków, ograniczników, blokady suwaka i uchwytu. Odporność nadruku na pranie jest zwykle badana według AATCC TM61. Bez raportu nie nazywaj żadnego zdobienia „odpornego na pranie”.

Krok 7: zapewnij zgodność z wymogami USA przed wprowadzeniem na rynek

Zgodnie z [16 CFR 1610.4](#)^[25], materiał o podniesionej powierzchni ma klasę 1, gdy czas palenia przekracza 7,0 sekund lub występuje wyłącznie błysk powierzchniowy. Materiał klasy 3 nie może być sprzedawany jako odzież. [CPSC](#)^[16] wymaga General Certificate of Conformity dla odzieży dla dorosłych. Rozmiary dziecięce wymagają zamiast tego CPC, a ich zamki muszą przejść badanie zawartości ołowiu. Etykiety muszą podawać skład włókien według masy, nazwę producenta lub RN oraz kraj pochodzenia zgodnie z [16 CFR 303.16](#)^[26], dlatego wykonawca zdobienia nigdy nie powinien wycinać oryginalnej etykiety.

Modele młodzieżowe wiążą się ze szczególnym zagrożeniem. [CPSC](#)^[27] odnotowuje 26 zgonów i 73 zdarzeń bez skutku śmiertelnego związanych ze sznurkami przy szyi i kapturze w dziecięcej odzieży wierzchniej między 1985 a czerwcem 2019, dlatego kaptury młodzieżowe powinny być dostarczane bez sznurków. Kalifornijska ustawa AB 1817^[28] zakazuje regulowanych PFAS w nowych tekstyliach, a jej próg całkowitego fluoru organicznego spada z 100 ppm do 50 ppm dnia 1 stycznia 2027. Poproś o dane z testów dla każdego wodoodpornego polaru. Importowane mieszanki bawełniane podlegają także dokładniejszej kontroli po tym, jak [DHS dodał 43 firm](#)^[29] do listy podmiotów UFLPA dnia 31 lipca 2026.

Krok 8: wyślij zamówienie, a potem uczynić ponowne zamówienia powtarzalnymi



Zawsze podawaj osobno dni produkcji i dni transportu. Chińska seria na zamówienie licząca 300–500 sztuk trwa około 25–35 dni po zatwierdzeniu próbki, plus około 10 dni transportu morskiego, według Yite^[15]. Q4 wydłuża kolejki dziewiarskie i hafciarskie, a mieszane zamówienie jest wysyłane w tempie

najwolniejszej linii. Przy ponownych zamówieniach archiwizuj zatwierdzoną wizualizację, odniesienia do nici i farb, wypraną próbkę oraz podział rozmiarów, aby kolejna partia odpowiadała temu samemu produktowi bazowemu i ustawieniom.

Jaki kanał i produkt bazowy pasują do Twojego zamówienia oraz budżetu? [↑](#)

Wybierz kanał według struktury zamówienia. Budżetowe wydarzenia z kilkoma kolorami dodatkowymi pasują do sitodrukarni i podstawowego produktu bazowego, z grafiką na plecach i małym znakiem na piersi. Sklepy internetowe sprzedające pojedyncze pełnokolorowe sztuki pasują do druku na żądanie. Ekipy na placu pracy potrzebujące jednolitego wyglądu pasują do programu odzieży roboczej, jeśli harmonogram na to pozwala. Zagraniczne krojenie i szycie ma sens tylko wtedy, gdy potrzebujesz własnego wykroju, materiału lub zamka.

Półprodukt	Materiał	Gramatura	Okucia
Gildan 18600	50/50, kaptur bez podszewki	8,0 oz/yd ² (271 g/m ²)	Metalowy zamek typu kissing (YKK według Threadbird)
Independent SS4500Z	80/20 w większości kolorów jednolitych, kaptur z podszewką dżersejową	8,5 oz	Metalowy zamek typu kissing
Independent IND4000Z	Polar trzynitkowy	10,0 oz/yd ² (~330 GSM)	#5 antyczny nikiel
Carhartt K122	50/50, luźny krój odzieży roboczej	10,5 oz (Triple Crown [33])	Zamek na pełnej długości

Model 18600 jest produktem bazowym na wydarzenia i dla wolontariuszy, a nie ciężką bluzą, natomiast SS4500Z pasuje do merchu o charakterze detalicznym, a IND4000Z do premier streetwearowych. Dane o gramaturze od różnych sprzedawców mieszają oz/yd² i GSM, więc w każdej wycenie podawaj oba. Certyfikaty także mają ograniczenia: [certyfikat OEKO-TEX 68252](#)^[34] ma klasę II i obejmuje wskazane produkty bazowe, a nie dodany później nadruk czy haft.

Co należy zapamiętać przed poproszeniem o wycenę? [↑](#)

- **Trzymaj grafikę z dala od ząbków zamka.** — około 0,5–1 in odstępu dla nadruków, 1–1,5 in dla haftu (Źródło)
- **„Heavy Blend” nie jest specyfikacją ciężkiej bluzy.** — linia średniej gramatury 280 g/m² znajduje się powyżej 18600 modelu 271 g/m² (Źródło)
- **Odślonięte podszewki polarowe wymagają dowodów zgodności z wymogami palności.** — powierzchnie podniesione mają klasę 1 przy czasie palenia powyżej 7,0 sekund (Źródło)
- **Zdobiona odzież w USA to rosnąca kategoria.** — \$5,11 miliarda w 2023, z prognozowanym CAGR 13,2 % dla 2024–2030 (Źródło)
- **Globalny popyt na zdobienie rośnie szybciej.** — \$28 miliarda w 2025, prognozowane \$67,3 miliarda do 2032 (Źródło)

Gotowi określić zakres zamówienia bluz z pełnym zamkiem?



Bluza z pełnym zamkiem albo wypada dobrze, albo źle, a wszystko zależy od zamka. Zdobienie

trzymaj w strefach na klatce piersiowej, rękawie i plecach; gramaturę materiału podawaj w obu jednostkach; określ okucia zamka; zatwierdzaj tylko próbkę, która została uprana, rozciągnięta i zapięta. Przy bluzach z pełnym zamkiem z nadrukiem na zamówienie MOQ, dni produkcji, masa jednostkowa i wyniki prania są ustalane na etapie wyceny i próbki, a nie zakładane. Wyślij ilość, podział rozmiarów, docelową datę dostawy i grafikę, aby poprosić o wycenę i przedprodukcyjną próbkę po praniu.

^[1]Blankstyle: hurtowy przewodnik kupującego bluzy na zamek z 2026, obejmujący zastosowania, koszty i produkty bazowe. [↵](#)

^[2]USA Teamwear: błędy projektowania bluz z pełnym zamkiem, odstępy od zamka i oceny metod (2026-10-01). [↵](#)

^[3]Military Budget: wyjaśnia falę przy zamku spowodowaną różnym skurczem bawełny i taśmy. [↵](#)

^[7]przewodnik gramatur Printful: definiuje lekkie, średnie i ciężkie zakresy gramatur bluz w g/m². [↵](#)

^[8]Printful Gildan 18600: Specyfikacja produktu dla bluzy z zamkiem 18600. [↵](#)

^[9]Carhartt K122: Obszar logo dla bluzy Marquette z pełnym zamkiem. [↵](#)

^[10]Threadbird 18600: Wymiary nadruku typu jumbo i wskazówki dotyczące nadruku nad zamkiem dla Gildan 18600. [↵](#)

^[11]bluza Printful z nadrukiem całościowym i zamkiem: zastrzega brak gwarancji wyrównania wzoru między panelami bluz na zamek. [↵](#)

^[12]Centrum pomocy Printful: średnie czasy realizacji oraz udział zamówień wysłanych w ciągu 5 dni. [↵](#)

^[13]przewodnik Sunday: przewodnik bluz na zamówienie z 2026 o minimach, GSM i wyborze zdobienia. [↵](#)

^[14]VANRD: producent bluz na zamek opisujący ilości planowane na kolor i proces. [↵](#)

^[15]Yite Clothing: zakresy pracochłonności, testów prania i terminów dla bluz z pełnym zamkiem (2026-04-01). [↵](#)

^[16]wytyczne CPSC dotyczące odzieży: odsłonięte podszewki, wymóg GCC oraz badanie ołowiu w zamkach dziecięcych. [↵](#)

^[19]r/Machine_Embroidery: marszczenie haftu na bluzie po praniu wraz z poradą dotyczącą stabilizatora. [↵](#)

^[20]czas realizacji Threadbird: kiedy zaczyna się liczenie czasu produkcji i standardowe zakresy realizacji. [↵](#)

^[21]przypadek pęknięcia nadruku Ninghow: pęknięcia nadruku ujawnione dopiero po praniu i rozciąganiu (2026-10-03). [↵](#)

^[22]Design Brand Print: zakresy utrwalania muszą być zgodne z kartami danych farb i testami próbek. [↵](#)

^[23]lista kontrolna wad Ninghow: punkty kontroli fali przy zamku, zahaczeń i wyrównania paneli. [↵](#)

^[24]ASTM D2061: standardowe metody badania wytrzymałości zamków. [↵](#)

^[25]eCFR 16 CFR 1610.4: klasy palności dla gładkich i tekstyliów odzieżowych o podniesionej powierzchni. [↵](#)

^[26]eCFR 16 CFR 303.16: wymagania FTC dotyczące treści etykiet tekstylnych. [↵](#)

^[27]sznurki CPSC: zagrożenie związane ze sznurkami w dziecięcej odzieży wierzchniej i dane o zdarzeniach. [↵](#)

^[28]podsumowanie AB 1817: kalifornijskie ograniczenia PFAS w tekstyliach i progi fluoru. [↵](#)

^[29]DHS: rozszerzenie listy podmiotów UFLPA ogłoszone 2026-07-31. [↵](#)

^[33]Triple Crown: niestandardowa oferta Carhartt K122 o średniej gramaturze 10,5 oz. [↵](#)

^[34]OEKO-TEX Label Check: certyfikat Gildan 68252, zakres klasy II. [↵](#)

Product Option