



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



**Personalizowane naklejki shaker z blisterem PVC: szczelne, potrząsane
naklejki o testowalnej specyfikacji**

Product Image













Details

Personalizowane naklejki shaker z blisterem PVC to drukowane naklejki z przezroczystym blisterem PVC zawierającym brokat, cekiny lub płyn. Wypełnienie przemieszcza się po potrząśnięciu naklejką, a z tyłu znajduje się klej samoprzylepny z podkładem ochronnym. Zamawiaj je w tej kolejności: ustal metodę zgrzewania i listę wypełnienia, zatwierdź grafikę wektorową, a produkcję uruchom dopiero po przejściu przez próbki 48-godzinnej kontroli szczelności i udokumentowanego testu odrywania.

Kto kupuje personalizowane naklejki shaker z blisterem i do czego? [↑](#)

Większość faktycznych zamówień składają trzy grupy nabywców.

Rodzice i osoby kupujące prezenty chcą drobnego upominku lub zestawu do rękodzieła, który

sprawdzi się tego samego dnia. W przypadku zestawów sprawdź, czy wszystkie elementy blistra i materiały wypełniające są dołączone.

Twórcy chcą umieścić własne postaci w ruchomej warstwie. Do tej grupy należą twórcy dzienników, wytwórcy kartek i sprzedawcy na konwentach.

Małe marki i zespoły organizujące wydarzenia chcą upominków z logo, które ludzie zachowają, w tym naklejek wręczanych razem z wizytówkami.

Typowe zastosowania obejmują kartki urodzinowe, upominki na koncerty i dla fanów, wkładki do opakowań, materiały rozdawane na stoiskach oraz zawieszki, które kupujący zamieniają w breloki lub spinki do włosów. Ostatnie zastosowanie wyznacza granicę odpowiedzialności. Klej konstrukcyjny do elementów nośnych nie jest klejem podkładowym naklejki, a umowa musi to wyraźnie zapisać. Ta strona nie obejmuje butelek shaker do odżywek białkowych, urządzeń do drukowania etykiet ani płaskiego winylu z brokatem.

Dlaczego naklejki shaker przeciekają, odklejają się lub rozzarowują kupujących? [↑](#)

Wycieki i blaknięcie to kwestie, które warto sprawdzić przed złożeniem zamówienia. Oceń próbki pod kątem przesiąkania i potwierdź wszelkie deklaracje dotyczące trwałości koloru odpowiednimi badaniami, zamiast polegać na opisach z platform sprzedażowych.

Dokładnie sprawdź metodę zgrzewania. Połączenie żywica-folia może utrzymywać folię na miejscu bez utworzenia niezawodnego wiązania. Kontroluj rozwarstwienie i wycieki po uzgodnionym teście upuszczenia, a nie tylko wtedy, gdy próbka leży nieruchomo.

Kolejnym punktem do sprawdzenia jest klej podkładowy. Sprawdź, czy trzyma na docelowej powierzchni, zamiast oceniać go wyłącznie po wyglądzie.

Brakujące elementy blistra mogą sprawić, że zestaw będzie nieużyteczny. Sprawdź, czy każdy zestaw zawiera części potrzebne do montażu.

Kontroluj partie pod kątem uniesionych krawędzi, zamglonych miejsc między warstwami, niedokładnych linii cięcia i zbyt małych wkładek. Rejestruj te wady podczas kontroli próbek i produkcji.

Zamknij wnękę termoformowanym blistrem z PVC, zgrzanym termicznie przy kontrolowanej temperaturze, ciśnieniu i czasie. Nie przyklejaj folii po napełnieniu. Wpisz listę wypełnienia, metodę badania kleju i docelową powierzchnię do zlecenia produkcyjnego. Następnie używaj próbek jako warunku zwolnienia do produkcji, a nie tylko kontroli estetycznej. Ta strona nie zawiera deklaracji wodoodporności, odporności na słońce ani mycia w zmywarce dla tego produktu. Te właściwości staną się deklaracjami dopiero wtedy, gdy badania partii je potwierdzą.



Spis treści

- [Kto kupuje personalizowane naklejki shaker z blisterem?](#)
- [Dlaczego naklejki shaker przeciekają lub się odklejają?](#)
- [Czym jest naklejka shaker z blisterem PVC?](#)
- [Jak zamówić bez przecieków](#)
- [Porównanie alternatyw](#)
- [Lista zgodności i elementów wyceny](#)
- [Najważniejsze wnioski](#)
- [Gotowi na próbkę?](#)

Czym dokładnie jest personalizowana naklejka shaker z blisterem PVC? ↑

To element z 4 warstw:

1. Zadrukowana folia bazowa.
2. Luźne wypełnienie, takie jak brokat, cekiny albo płyn na bazie wody lub oleju.
3. Przezroczysty blister PVC uformowany nad wypełnieniem i uszczelniony na płaskim kołnierzu.
4. Klej samoprzylepny z podkładem ochronnym.

Każda wycena powinna wymieniać wszystkie 4 warstwy na sztukę. Brak kopuły sprawia, że sztuka jest bezużyteczna.

Trzy podobne produkty są często mylone z tym produktem:

Naklejki z kopułą żywiczną. Wykorzystują odlewaną soczewkę żywiczną o grubości około 1 mm, a całkowita grubość wynosi w przybliżeniu 1,5 mm. Soczewka jest pełna, więc nic nie porusza się w środku, jak wyjaśnia 4OVER4^[10].

Płaskie naklejki brokatowe. Wykorzystują brokatowy BOPP Rainbow o grubości 4,5 mil z błyszczącym laminatem PET. Nie mają żadnej komory, według strony produktu MakeStickers^[11].

Akrylowe zawieszki shaker. To akcesoria z 3 warstw. Nie są naklejkami samoprzylepnymi.

Rozmiar i czytelność idą w parze. Wypełnienie leży na grafice, więc zakrywa wszystko, co jest nadrukowane pod spodem. Sprawdź, czy grafika pozostaje czytelna przy wybranym wypełnieniu. Umieszczaj logo i tekst na kołnierzu lub w strefach bez wypełnienia. Nie prowadź cienkich linii wewnątrz wnęki. Gotowe blistry są grubsze niż płaskie naklejki. Lepiej nadają się do rozdawania ręcznego niż do płaskich wkładek wysyłanych pocztą. Ostateczna grubość i pojemność wypełnienia zależą od głębokości blistra i ilości wypełnienia, a próbka jest miejscem, w którym je sprawdzasz.

Pole projektu	Publiczna wartość referencyjna	Źródło i ograniczenie
Rozdzielczość obrazu	Powyżej 300 dpi	Vograce ^[12] naklejka shaker wypełniona wodą
Tryb koloru	CMYK	Ta sama strona Vograce
Linie bezpieczeństwa i spadu	1,5 mm od linii cięcia	Ta sama strona Vograce
Minimalna szerokość ścianki ramki	2,5 mm	StickerGorillas ^[13] , tylko odpowiednik akrylowy
Odstęp wypełnienia od ścianki	1,5–2 mm	StickerGorillas; tylko odpowiednik akrylowy
Sugerowany rozmiar elementów wypełnienia	10–15 mm	StickerGorillas; tylko odpowiednik akrylowy
Głębokość blistra i szerokość kołnierza	Ustalane podczas próbkowania	Potwierdzone na próbce konturowej

Te wartości pochodzą z publicznych ofert innych sprzedawców. Traktuj je jako punkt wyjścia do grafiki, a nie jako specyfikację tego produktu. Wiersze dotyczące akrylu opisują inną konstrukcję. W przypadku blistra z PVC szerokość kołnierza i głębokość wnęki, które zapewniają niezawodny zgrzew termiczny, ustala się podczas próbkowania i zapisuje na zatwierdzonej próbce.



Jak zamówić personalizowane naklejki shaker z blisterem bez przecieków? [↑](#)

Krok 1: ustal konstrukcję, metodę zgrzewania i listę wypełnienia

Wybierz jedną metodę zgrzewania dla każdego projektu i potwierdź ją na piśmie. Wymień każdy składnik wypełnienia oraz określ, czy zawiera wodę, olej lub metaliczny brokat. Wypełnienia na bazie wody silniej obciążają zgrzew krawędziowy.

Olej w PVC wymaga szczególnej ostrożności. Elastyczne PVC zawiera plastifikator, a inżynierowie omawiający olej w rurkach winylowych uznali, że „po prostu nie jest kompatybilne z olejem” (AskEngineers^[14]). Jeżeli proponowany jest olej, wykonaj test kompatybilności zanurzeniowej i sprawdź ubytek masy, przesiąkanie, zmętnienie oraz stan szwu.

Tytuły ofert dostawców, takie jak „Oil Proof” lub „Waterproof”, nie stanowią walidacji. Jedna oferta blistra PVC^[15] deklaruje oba te właściwości i pokazuje „Brak recenzji”.

W projektach dla dzieci unikaj oleju mineralnego, dziecięcego i lampowego. W dniu 2026-06-25, 8,420 wycofano 2026-06-25, 8,420? CPSC^[16].

Krok 2: nazwij powierzchnię i określ test kleju

Przyczepność zależy od powierzchni, dlatego dokładnie wskaż dostawcy, gdzie naklejka będzie stosowana: na papierze, szkłe, powłoce proszkowej czy tworzywie o niskiej energii powierzchniowej. Awaryjne zwykle zaczynają się na krawędziach. Jak ujęto to w jednym poradniku pielęgnacji, klej „zawodzi na obwodzie, gdzie woda wnika pod uniesiony narożnik” (Lost Canyon Threads^[17]). Nie nakładaj blistra przez krzywizny ani szwy.

Wpisz metodę testu do zlecenia produkcyjnego zamiast używać określenia „mocny klej”. Obowiązująca metoda to ASTM D3330/D3330M-04(2025), zatwierdzona 2025-08-01 (ASTM D3330^[18]).

Jej metody to:

- **Metoda A:** odrywanie pod kątem 180°.
- **Metoda C:** taśmy dwustronnie powlekane.
- **Metoda D:** przyczepność podkładu ochronnego.
- **Metoda F:** odrywanie pod kątem 90°.

Laboratoria zwykle używają próbek o szerokości około 25 mm i kondycjonują je przez 24 godziny w temperaturze 23°C oraz przy 50 % wilgotności względnej, według Adhesives Research^[19]. Podaj metodę, kąt, podłoże oraz wartość minimalną w N/25 mm.

Ta norma ma ograniczenie. Stwierdza, że przyczepność przy odrywaniu zwykle nie ma „bezpośredniego związku” z wymaganiami użytkowymi. Wynik uzyskany na płycie stalowej nie pozwala zatem przewidzieć zachowania na etui do telefonu ani na kubku. Minimalna wartość dla tego produktu nadal wymaga badania.



Krok 3: kontrola wstępna pliku graficznego

Wymagania dotyczące pliku:

- Prześlij grafikę wektorową w formacie AI, EPS lub PDF.
- Umieść linię wykrojnika na osobnej warstwie, oddzielonej od spadu.
- Zastosuj wartości rozdzielczości, trybu koloru i marginesów z powyższej tabeli.
- Poproś dostawcę o wpisanie minimalnej szerokości linii i promienia narożnika do karty zlecenia.

Bitmapy fotograficzne stają się miękkie po powiększeniu. Kołnierz zgrzewu cieplnego może też wejść na farbę położoną zbyt blisko komory. Zatwierdź proof cyfrowy przed rozpoczęciem próbki konturowej lub wykonaniem oprzyrządowania blistra.



Krok 4: stosuj kontrolowaną sekwencję produkcji

Zwykła kolejność jest następująca:

1. Proof cyfrowy
2. Próbką konturowa
3. Oprzyrządowanie blistra
4. Druk
5. Napełnianie
6. Czyszczenie powierzchni zgrzewu
7. Zgrzewanie cieplne
8. Wykrawanie
9. Laminowanie podkładu

Napełnianie, czyszczenie i zgrzewanie wykonuj na oddzielnych stanowiskach. W jednej zniszczonej partii twórcy wskazali jako przyczynę pozostałości olejku dziecięcego i wilgoć. Jeden z odpowiadających powiedział o oleju: „Dostaje się wszędzie” (wątku o żywicy^[20]).

Zmiana struktury zgrzewu po próbkowaniu zwykle oznacza nowe oprzyrządowanie i nowe próbki. Czas produkcji będzie podawany indywidualnie dla każdego projektu. Nie przejmuj terminów realizacji płaskich naklejek winylowych. Zawsze podawaj czas produkcji i wysyłkę międzynarodową jako osobne wartości.



Krok 5: akceptuj próbki na podstawie funkcji, nie wyglądu

Kontrola	Metoda	Warunek zaliczenia
Przeciek	Odczekaj 48 godzin, następnie odwróć i lekko potrząśnij	Brak przesiąkania na kołnierzu
Integralność zgrzewu	Naciśnięcie palcem oraz upuszczenie z uzgodnionej wysokości	Brak rozwarstwienia lub mikrootworów
Przyczepność przy odrywaniu	ASTM D3330 z podaną metodą i podłożem	Spełnia uzgodnione minimum N/25 mm
Podkład ochronny	Metoda D albo odrywanie ręczne	Podkład odchodzi bez podrywania kleju
Aplikacja	Nałóż na powierzchnię docelową i sprawdź po 24 godzinach	Brak podnoszenia krawędzi lub dużych pęcherzy
Ocena wizualna	Porównaj z podpisanym proofem	Kolor, linia cięcia i liczba elementów wypełnienia są zgodne

48-godzinny odpoczynek to proponowane sprawdzenie próbki, a nie standard dla dekoracyjnych naklejek z ruchomym wypełnieniem. Dobrze wyglądający zgrzew może nadal ukrywać mikrootwór, dlatego kontrola szczelności i kontrola upuszczenia są osobnymi pozycjami. Zapisz szerokość kołnierza próbki, masę wypełnienia i wynik testu odrywania. Te wartości stają się wzorcem odniesienia dla produkcji.



Krok 6: zwolnij partię pilotażową, a potem ustal opakowanie dla powtórnych zamówień

Pierwszą partię wykonaj przy ustawieniach zgrzewu zatwierdzonej próbki. Określ w umowie osobne współczynniki próbkowania dla wyglądu, liczby elementów wypełnienia, zgrzewu i kleju. Traktuj przecieki i pęcherze międzywarstwowe jako wady krytyczne bez wyjątków. Poprawiaj wyłącznie wadliwą partię. Nie zmieniaj ustawień na podstawie ustnego uzgodnienia.

Ustal także specyfikację opakowania. W jednym przypadku towar w ilości 2,400 PVC szt. był poprawny, ale nie został zapakowany indywidualnie w torebkę, jak wymagano. Klient zażądał ponownego zapakowania, zgodnie z opisem przedstawionym przez Qinghan Label^[22].

Każda wysyłka powinna zawierać listę materiałów, numer partii i protokół kontroli. Dzięki temu powtórne zamówienie odpowiada pierwszemu, zamiast opierać się na pamięci.



Jak naklejki shaker z blisterem wypadają na tle alternatyw?



Opcja	Ruchome wypełnienie	Typowe zastosowanie
Zestaw DIY do sprzedaży detalicznej	Tak, samodzielnie montowany	Rękodzieło rodzinne
Akrylowa zawieszka z ruchomym wypełnieniem	Tak	Gadżety artystów
Ultracienki brelok z ruchomym wypełnieniem	Tak	Gadżety fanowskie
Naklejka wypełniana wodą na zamówienie	Tak	Indywidualne wzory wypełniane cieczą
Naklejka OEM wypełniana wodą	Tak	Naklejki promocyjne
Płaska naklejka z brokatem	Nie	Płaskie naklejki firmowe
Naklejka z wypukłą żywiczną kopułą	Nie	Odznaki z logo
Indywidualna naklejka z blistrem PVC i ruchomym wypełnieniem	Tak	Markowe samoprzylepne naklejki z ruchomym wypełnieniem

Praktyczny podział jest prosty:

- Jeśli chcesz zrobić coś własnoręcznie, wybierz zestaw.
- Jeśli potrzebujesz zawieszki zamiast naklejki samoprzylepnej, wybierz zawieszkę z ruchomym wypełnieniem lub brelok.
- Jeśli potrzebujesz płaskiej naklejki z logo, którą można wysłać zwykłym listem, wybierz płaską naklejkę z brokatem. Nie ma wnęki, więc nie może zastąpić blistra.

Wybierz personalizowany blister, gdy naklejka ma zawierać Twoją grafikę, przylegać do powierzchni i poruszać się po potrząśnięciu, a Ty chcesz zatwierdzić próbkę przed produkcją seryjną.

Jakie ograniczenia zgodności i dane wyceny należy sprawdzić? [↑](#)

Trzy kwestie zgodności są często błędnie interpretowane.

CPSIA (bezpieczeństwo produktów dziecięcych w USA). Zwykle dekoracyjne naklejki nie są automatycznie produktami dziecięcymi. Jeden z większych drukarzy naklejek stwierdza, że niezależne badania CPSIA dotyczą produktów dziecięcych, a jego naklejki nie są uznawane za produkty dziecięce (Sticker Mule FAQ^[27]). Jeśli wprowadzasz wzór na rynek z myślą o dzieciach, potrzebujesz raportu ASTM F963 dotyczącego konkretnego produktu oraz Certyfikatu Produktu Dziecięcego. Twierdzenie z artykułu na platformie sprzedażowej: „Całkowicie bezpieczny zgodnie z ASTM F963” nie zawiera weryfikowalnego numeru raportu, więc nie może być uznane.

ISO 11607 (opakowania medyczne). ISO 11607-2:2019 reguluje opakowania wyrobów medycznych sterylizowanych końcowo ([ISO^{\[28\]}](#)). Dekoracyjny blister nie jest barierą sterylną, dlatego nie oznaczaj go jako zgodnego z ISO 11607.

Partie przeciekające lub lepkie. CPSC ostrzegała przed miękkimi zabawkami, które przeciekają, są tłuste w dotyku lub intensywnie pachną, oraz zajęła w portach 355,683 niebezpiecznych sztuk, jak podał Consumer Reports^[29]. Wstrzymaj każdą partię shaker wykazującą te same oznaki.

Zapytanie ofertowe powinno zawierać:

- Rozmiar końcowy, obszar blistra i ilość na projekt
- Pełną listę wypełnienia ze składem płynu albo „wyłącznie suche wypełnienie”
- Powierzchnię docelową i zamierzonego użytkownika końcowego, w tym informację, czy jest to produkt dziecięcy
- Metodę testu odrywania, podłoże i wartość minimalną w N/25 mm
- Kontrole akceptacji próbki oraz definicje wad krytycznych
- Sztuki na arkusz, metoda pakowania w worki i oznakowanie kartonów
- Minimalną wielkość zamówienia, czas produkcji i masę jednostkową na piśmie — wszystkie potwierdzone po próbkowaniu

Jakie są kluczowe wnioski przed wysłaniem zapytania ofertowego? [↑](#)

- **Sprawdź próbki pod kątem wycieków przed produkcją.** Uwzględnij w planie próbek proponowane kontrole odpoczynku, odwracania i lekkiego potrząsania.
- **Testowanie odrywania ma aktualną normę, ale nie gwarantuje działania w rzeczywistych warunkach.** ASTM D3330/D3330M-04(2025) zatwierdzono 2025-08-01 ([Źródło](#)).
- **Potwierdź warunki handlowe dla konkretnego wzoru.** Poproś o pisemną cenę jednostkową, ilość na wzór i harmonogram produkcji dla uzgodnionej konstrukcji.
- **Wypełnienia olejowe zwiększają ryzyko dla bezpieczeństwa dzieci.** 8,420 butelek olejku dziecięcego wycofano dnia 2026-06-25 z powodu opakowania niespełniającego wymogów zabezpieczenia przed dziećmi ([Źródło](#)).
- **Normy dotyczące blisterów medycznych nie mają zastosowania.** ISO 11607-2:2019 obejmuje wyłącznie opakowania wyrobów medycznych sterylizowanych końcowo ([Źródło](#)).
- **Przed złożeniem zamówienia potwierdź MOQ, czas produkcji i masę jednostkową.** Zachowaj uzgodnione szczegóły w pisemnej wycenie i zapisie zatwierdzonej próbki.

Gotowi na próbkę personalizowanych naklejek shaker z blisterem? [↑](#)

Powodzenie naklejki z ruchomym wypełnieniem zależy od trzech punktów: zgrzewu, wypełnienia i kleju podkładowego. Określ wszystkie trzy, zanim zajmiesz się dopracowaniem grafiki. Gdy każdy z nich jest opisany na piśmie i potwierdzony na próbce, można sprawdzić wycieki, unoszące się krawędzie i brakujące elementy przed produkcją seryjną.

Poproś o wycenę i próbkę przedprodukcyjną. Prześlij grafikę wektorową, rozmiar końcowy, ilość na projekt, listę wypełnienia i powierzchnię docelową.

^[10]4OVER4: Soczewka naklejki kopułkowej i całkowita grubość. [↵](#)

^[11]strony produktu MakeStickers: Grubość brokatowego BOPP i laminat. [↵](#)

^[12]Vograce: Specyfikacje plików do naklejek z ruchomym wypełnieniem wodnym. [↵](#)

^[13]StickerGorillas: Zasady projektowania akrylowych naklejek z ruchomym wypełnieniem. [↵](#)

^[14]AskEngineers: Plastyfikowane PVC i kompatybilność z olejem. [↵](#)

^[15]oferta blistra PVC: Deklaracje dostawcy o wodoodporności i odporności na olej. [↵](#)

^[16]CPSC: Wycofanie olejku dziecięcego zgodnie z przepisami o opakowaniach zabezpieczonych przed dziećmi. [↵](#)

^[17]Lost Canyon Threads: Awaria kleju naklejki zaczyna się na krawędziach. [↵](#)

^[18]ASTM D3330: Aktualna lista normy przyczepności przy odrywaniu. [↵](#)

^[19]Adhesives Research: Szczegóły dotyczące próbki i kondycjonowania D3330. [↵](#)

^[20]Wątek o żywicy: Pozostałości oleju i wilgoć niszczą shakery. [↵](#)

^[22]Qinghan Label: Przypadek poprawek opakowania przy ponownym zamówieniu. [↵](#)

^[27]FAQ Sticker Mule: Zakres CPSIA dla produktów naklejkowych. [↵](#)

^[28]ISO: Zakres sterylnych opakowań medycznych ISO 11607-2. [↵](#)

^[29]Consumer Reports: Ostrzeżenie CPSC dotyczące przeciekających miękkich zabawek. [↵](#)

Product Option