



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Niestandardowe, wykrawane samoprzylepne naklejki piankowe EVA do opakowań, klas i materiałów promocyjnych marki

Product Image













Details

Niestandardowe naklejki z pianki EVA to wykrawane, samoprzylepne naklejki z rdzeniem z pianki etylenowo-winyłowej o zamkniętych komórkach. Nadają logotypom, postaciom i etykietom wypukły, miękki charakter. Sprawdzają się jako akcenty na opakowaniach, w zestawach klasowych i upominkach eventowych. Zastosowania zewnętrzne, na powierzchniach zaolejonych, zakrzywionych lub przeznaczone do wkładania do ust przez dzieci wymagają własnego kleju, powłoki i planu badań, potwierdzonych na próbce fizycznej przed produkcją masową.

Kto kupuje niestandardowe naklejki piankowe EVA i gdzie są używane? [↑](#)

Większość kupujących należy do czterech grup. Zespoły marek, opakowań i promocji zamawiają

wypukłe naklejki z logotypami lub postaciami do opakowań zabawek i artykułów papierniczych, pudełek subskrypcyjnych oraz upominków eventowych. Liczą się dla nich zgodność kolorów, akceptacja grafiki, termin realizacji oraz to, czy element będzie używany przez dzieci. Kupujący z obszaru edukacji i rękodzieła chcą miękkich, jaskrawych kształtów do tablic nagród i zestawów klasowych. Mali twórcy oczekują krótkich serii i szybkich proofów. Dostawcy z USA pozycjonują ten format podobnie: jeden z nich wymienia „opakowania zabawek i gier, książki dziecięce i zestawy kreatywne, arkusze artykułów papierniczych i planerów, upominki eventowe i szkolne” jako główne zastosowania na swojej stronie produktu z naklejkami piankowymi^[1].

Mniejsza grupa klientów lifestylowych umieszcza grube piankowe emblematy na twardych futerałach, lodówkach turystycznych i skrzynkach na aparaty. Jedna marka sprzętowa sprzedaje 6 mm, wycinaną CNC naklejkę EVA o wysokiej gęstości naklejkę EVA z mocnym klejem 3M^[2] do skrzynek narzędziowych i futerałów na kamery sportowe. Produkt ten ma tę samą nazwę co 1 mm naklejka klasowa, ale nie tę samą specyfikację. Trzecia grupa — inżynierowie elektroniki, motoryzacji i opakowań — często trafia na ten termin, szukając samoprzylepnych, wykrawanych uszczelek i odbojników. Elementy te ocenia się według danych dotyczących ściskania, gęstości i kleju, a nie grafiki, dlatego na tej stronie służą jedynie jako punkt porównawczy.

Dlaczego zamówienia na naklejki piankowe przechodzą próbę, a zawodzą w użyciu? [↑](#)

Problem. Próbką naklejki piankowej zwykle dobrze leży w dłoni: jest miękka, wypukła i lepka na czystym biurku. Kłopoty zaczynają się, gdy zamówienie seryjne trafia na rzeczywiste powierzchnie. Krawędzie odklejają się na butelkach, ponowne zamówienie przychodzi w nieco innym odcieniu albo dziecko nie potrafi odkleić naklejki od podkładu.

Większość tych przyczyn ma charakter mechaniczny lub chemiczny, a nie po prostu „złego kleju”. Przewodnik po piankach samoprzylepnych wymienia kurz, olej, tłuszcz, wilgoć i pozostałości detergentów jako najważniejsze powody, dla których pianka nie przykleja się. Ostrzega też, że ostre narożniki, nadmierna grubość i ciasne zagięcia powodują, że miękka pianka sprężyste się cofa, a krawędzie stopniowo się odklejają^[3]. Słońce to druga pułapka. Zestawienie materiałów ocenia odporność EVA na UV i ozon jedynie jako „przeciętną”, ponieważ długotrwałe bezpośrednie nasłonecznienie powoduje żółknięcie i kruchość. To samo zestawienie ocenia jego odporność na olej i rozpuszczalniki jako „słabą”^[4]. Usuwanie to trzecia pułapka. Sprawdź odrywanie na rzeczywistej powierzchni i uwzględnij usuwanie kleju w uzgodnionych kontrolach próbek. Nawet markowa morska EVA wymienia przyczepność i wykonanie jako nieobjęte jej gwarancją^[6]. To pokazuje, gdzie leży ryzyko, gdy nikt nie określi kleju.

Rozwiązanie. Traktuj zamówienie jak specyfikację, a nie wybór stylu. Zaczynaj od określenia powierzchni, środowiska i użytkownika. Następnie dobierz grubość, klej, podkład i sposób cięcia. Na końcu zatwierdź próbkę fizyczną według uzgodnionych kryteriów. Poniższe sekcje prowadzą przez tę kolejność i pokazują, gdzie kończą się publiczne punkty odniesienia, a gdzie decydują Twoja wycena, próbka lub raport z badań.



Spis treści

- [Kto kupuje niestandardowe naklejki piankowe EVA i gdzie są używane?](#)
- [Dlaczego zamówienia na naklejki piankowe przechodzą próbę, a zawodzą w użyciu?](#)
- [Czym jest niestandardowa naklejka piankowa EVA, a czym nie jest?](#)
- [Jak krok po kroku określić i zatwierdzić zamówienie na naklejki piankowe?](#)
- [Która opcja wypukłej naklejki pasuje do Twojego budżetu, wolumenu i zastosowania?](#)
- [Jakie są najważniejsze wnioski przed zapytaniem o wycenę?](#)
- [Gotowy, aby zamienić grafikę w przetestowaną specyfikację naklejki piankowej?](#)

Czym jest niestandardowa naklejka piankowa EVA, a czym nie jest? [↑](#)

EVA to kopolimer etylenu i octanu winylu. W formie naklejek występuje w dwóch konstrukcjach. Laminowaną konstrukcję „puffy” jeden dostawca opisuje jako wypukłe, miękkie naklejki wytwarzane przez laminowanie zadrukowanej górnej folii na miękkim rdzeniu z pianki EVA^[7] a następnie wykrawanie całego stosu do kształtu. Zwykła wersja do rękodziela wykorzystuje kolorową piankę EVA z warstwą kleju i podkładem uwalniającym. Przewodnik produkcyjny wskazuje, że można je nacinać po obrysie na arkuszach albo całkowicie wycinać jako pojedyncze sztuki^[8], a ich klej do rękodziela jest przeznaczony do zastosowań dekoracyjnych. Długotrwałe mocowanie lub użycie na zewnątrz wymaga odrębnych testów.

Struktura zamkniętokomórkowa ma znaczenie. Przywołane wyżej porównanie materiałów opisuje ją jako drobną, jednolitą i niechłonną, więc zachłapania i deszcz nie wnikają w korpus pianki. Nie oznacza to jednak, że gotowa naklejka ma klasę zastosowania zewnętrznego. Nadruk, folia i klej zawodzą w swoim własnym tempie, a danych o trwałości zewnętrznej naklejek winylowych nie należy przenosić na naklejki piankowe. Naklejka piankowa nie jest też uszczelką. Podkładki funkcjonalne kupuje się według gęstości, twardości Shore’a i odkształcenia trwałego po ścisnieniu, a naklejki dekoracyjne według wyglądu, odczucia i zachowania przy odklejaniu. Łączenie obu rodzajów w jednym RFQ jest częstym źródłem nieporównywalnych wycen.

Rozmiar i czytelność wynikają z zachowania pianki. Wytyczne dostawców wskazują, że pianka najlepiej przyjmuje wyraziste, proste kształty. Drobny tekst szeryfowy, włosowe kontury i małe światła wewnątrz liter mają tendencję do rozrywania się lub zamykania, gdy nóż ściska piankę. Wysokość liter i grubość kresek planuj pod cięcie, a nie pod podgląd ekranowy, i przed zatwierdzeniem sprawdź czytelność z wyciągniętej ręki na drukowanej makiecie.



Jak krok po kroku określić i zatwierdzić zamówienie na naklejki piankowe? [↑](#)

Krok 1: określ powierzchnię, środowisko i użytkownika końcowego

Zapisz dokładne podłoże: karton powlekany, tworzywo PP, malowany metal lub tkaninę. Określ, czy naklejka będzie używana wewnątrz czy na zewnątrz, jakie temperatury napotka i czy będą z niej korzystać dzieci. Odpowiedzi te determinują każdy późniejszy wybór. Już teraz oznacz zakrzywione powierzchnie, takie jak bidony lub kaski, ponieważ sprężynowanie na ciasnych krzywiznach jest udokumentowanym mechanizmem odklejania. Uwzględnij też rutynę czyszczenia, ponieważ pozostałości detergentu i przecieranie w kierunku krawędzi pogarszają przyczepność.

Krok 2: wybierz grubość, gęstość i twardość w podanej skali

Naklejki z pianki graficznej są zwykle oferowane z rdzeniami 1, 2 lub 3 mm. Grubsza pianka wygląda bogaciej, ale zwiększa naprężenie krawędzi i utrudnia cięcie. Jeśli twardość ma znaczenie, podaj ją wraz z nazwą skali, w której jest mierzona. Przewodnik po gęstości podaje typowe zakresy EVA: 30–200 kg/m³ oraz Shore C 20–70 i podkreśla, że wartości Shore A i Shore C nie są wymienne^[9]. Do weryfikacji laboratoryjnej, [ASTM D3575^{\[10\]}](#) obejmuje gęstość, odkształcenie trwałe przy ściskaniu, wytrzymałość na rozciąganie, rozdarcie i chłonność wody dla elastycznych olefinowych pianek o zamkniętych komórkach. Potwierdź gęstość i twardość w ofercie i sprawdź je na próbce.

Krok 3: dopasuj klej i podkład do podłoża

Oddziel klasę temperaturową pianki od klasy kleju. Karta danych EVA 2 podaje zakres użytkowania od -76°F do 194°F ^[11] dla samej pianki, lecz zwykle najpierw zawodzi klej. W przypadku tworzyw o niskiej energii powierzchniowej lub długotrwałego działania ciepła przetwórcy zwykle zalecają akrylowe kleje transferowe, takie jak 3M 467MP lub VHB^[12] zamiast zwykłego kleju kauczukowego topliwego. Nacisk podczas klejenia i czas wygrzewania powinny następnie odpowiadać własnej karcie danych kleju. Kleje trwałe i usuwalne traktuj jako dwa odrębne SKU, ponieważ „mocny” i „łatwy do usunięcia” rzadko współistnieją w jednym produkcie. W produktach dla dzieci podkład jest również kryterium odbioru: jeśli trudno go odkleić, użyteczność spada.



Krok 4: sprawdź plik graficzny przed produkcją

Prześlij zamknięte obrysy wektorowe (AI, EPS, PDF, SVG lub DXF) w skali 1:1. Dołącz odniesienia Pantone lub CMYK, umieść linię cięcia na osobnej warstwie i dodaj układ arkusza, jeśli potrzebujesz arkuszy nacinanych po obrysie. Uprość projekt przed wysłaniem. Wąskie mostki, wewnętrzne wycięcia, ostre zakręty, rozczłonkowane elementy i małe odstępy zwiększają wskaźnik odpadu i destabilizują przetwarzanie^[13]. Zaokrąglaj narożniki wewnętrzne, połącz drobne wysepki i zachowaj margines między nadrukiem a linią cięcia, aby zwykłe przesunięcie pasowania nie odłoniło gołej pianki na krawędzi.



Krok 5: wybierz metodę cięcia i uzgodnij tolerancje

Cięcie cyfrowe lub laserowe sprawdza się w krótkich seriach i przy złożonych konturach. Wykrojniki stalowe są odpowiednie dla powtarzalnych kształtów w większym wolumenie. Uzgodnij na piśmie realistyczne tolerancje. Przewodnik po niestandardowym cięciu EVA podaje około $\pm 1,0$ – $1,5$ mm dla wykrawania, zależnie od grubości, oraz $\pm 0,5$ – $1,0$ mm dla CNC. Dodaje, że gruba pianka może wykazywać lekkie „przewężenie” na ściankach cięcia, i stwierdza, że dostawca obiecujący absolutną zerową tolerancję dla pianki nie rozumie materiału^[14]. Krawędzie po laserze mogą mieć lekkie ślady termiczne lub zapach, a ta sama nazwa koloru może różnić się między partiami pianki. Na rysunku oznacz wymiary krytyczne i dopuszczalne sfazowanie krawędzi.



Krok 6: zatwierdź próbkę fizyczną według pisemnych kryteriów

Zmierz kontur próbki, grubość i pasowanie nadruku. Odklej ją ręcznie od podkładu, naklej na rzeczywiste podłoże i po okresie wygrzewania ponownie sprawdź krawędzie. W teście odrywania oceń sposób uszkodzenia, a nie tylko siłę. Przewodnik przyczepności rozróżnia czyste oddzielenie międzywarstwowe, kohezjne uszkodzenie kleju oraz rozerwanie pianki, które dowodzi jedynie, że wiązanie jest trwalsze niż pianka^[15]. Poproś o raporty z badań podające metody. Jeden opublikowany raport dotyczący samoprzylepnej rolki EVA podaje gęstość 123,5 kg/m³ (GB/T 6343-1995) oraz odkształcenie trwałe po ściskaniu 6,0 % (GB/T 6669-2008)^[16]. Używaj go jako wzoru formatu, a nie danych dla tego produktu. W zastosowaniach zewnętrznych lub samochodowych zażądaj starzenia ciepło-wilgotnościowego przed dopuszczeniem, zamiast polegać na teście docisku w temperaturze pokojowej.



Pole RFQ	Materiał / odniesienie projektowe	Potwierdź dla swojego zamówienia
Grubość rdzenia	Rdzeń EVA 1, 2 lub 3 mm na stronie USA dotyczącej naklejek puffy	Wycena dla każdego projektu; weryfikacja na próbce
Gęstość / twardość	30-200 kg/m ³ ; Shore C 20-70 (Damao)	Określa kupujący; oczekuje na test próbki
Tolerancja cięcia	Wykrawanie ±1,0-1,5 mm; CNC CNC ±0,5-1,0 mm (Damao)	Uzgodnione na rysunku na etapie proofu
Klej	Trwały akrylowy z opcją usuwalną; 3M 467MP/VHB do wymagających powierzchni	Dobierany do podłoża; sprawdzany próbą odrywania na próbce
Rozmiar	0,75-8 in na bok; arkusze nacinane po obrysie do 8,5 × 11 in (PuffSticker)	Potwierdzony względem grafiki
Minimalna wielkość zamówienia / termin realizacji	Potwierdź minimalną ilość zamówienia (MOQ) i harmonogram produkcji dla swojego projektu.	Wycena za zamówienie

Woda / UV

Zamknięte komórki są odporne na wodę; UV
ocenione jako „średnie” (Damao)

Zastosowanie zewnętrzne
wymaga odrębnych testów

Środkowa kolumna podaje odniesienia dotyczące materiałów i projektu, a nie uzgodnione specyfikacje. Prawa kolumna pokazuje, co potwierdzić w przypadku zamówienia. Potwierdź MOQ, czas realizacji, gęstość i wymagania dotyczące właściwości w ofercie oraz przy zatwierdzaniu próbki, tak aby zatwierdzone wartości opisywały Twoje naklejki, a nie przeciętne wartości z katalogu.

Która opcja wypukłej naklejki pasuje do Twojego budżetu, wolumenu i zastosowania? [↑](#)

Opcja	Najlepsze zastosowanie	Na co uważać
Laminowana EVA pufowata	Materiały promocyjne marki, plomby opakowaniowe, zestawy eventowe	Odporność pianki na wodę oceniona jako „średnia”; cienkie linie nieodpowiednie
3D EVA / pufowata	Upominki promocyjne, rękodzieło dziecięce, hurt	Oprządkowanie, fracht i cło dodatkowo; certyfikaty wymagają raportów dla partii
Przemysłowe wykrawane podkładki EVA	Amortyzacja, nóżki antypoślizgowe, dystanse	Słaba jakość druku; nie jest produktem graficznym
Niszczalna etykieta zabezpieczająca EVA	Plomby pudełek z widocznym naruszeniem	Brak wypukłego efektu; zakres 5–40°C
Etykieta epoksydowa wypukła (nie-EVA)	Tabliczki znamionowe, butelki, emblematy zewnętrzne	Twarda, nieściśliwa; bez miękkiego dotyku

Ceny zmieniają się w zależności od rozmiaru, grubości, liczby kolorów, kleju i warunków handlowych, dlatego porównuj tylko porównywalne oferty. Do miękkich, pełnokolorowych elementów wybierz laminowaną EVA. Do amortyzacji używaj podkładek, a do zabezpieczenia przed manipulacją – cienkiej folii, która ulega zniszczeniu przy otwarciu. Gdy połysk i odporność na wodę są ważniejsze niż miękkość, lepszym wyborem jest żywica epoksydowa: zestawienie jednego z dostawców ocenia odporność epoksydu na wodę jako „bardzo wysoką”, w porównaniu z „średnią” dla pianki.

Jakie dokumenty powinny towarzyszyć zamówieniom dla dzieci i regulowanym?

Zwykłe naklejki markowe nie podlegają automatycznie przepisom dotyczącym zabawek. Gdy naklejka jest projektowana głównie dla dzieci lub sprzedawana w zestawach zabawek, dokumenty z badań mają większe znaczenie niż określenie „nietoksyczna”.

Przepis	Co reguluje	O co poprosić
Dyrektywa (UE) 2015/2115^[20]	Formamid w zabawkach piankowych dla dzieci poniżej -36 miesiąca życia lub do wkładania do ust: próg zawartości 200 mg/kg; powyżej niego emisja 20 µg/m ³ w ciągu 28 dni	Raport zawartości lub emisji z podaną metodą i partią
EN 71-15:2025, zharmonizowana przez decyzję (UE) 2026/2032^[21] , opublikowaną 2026-09-14	Metoda badania zawartości formamidu w piankowych materiałach zabawkowych	Raport powołujący się na EN 71-15:2025

[Rozporządzenie \(UE\) 2025/2509^{\[22\]}](#)

Pozycja 77 załącznika XVII REACH, rozporządzenie (UE) 2023/1464^[23]

Amerykańska CPSIA, 16 CFR część 1250 ([bezpieczeństwo zabawek CPSC^{\[24\]}](#))

Zastępuje dyrektywę 2009/48/WE od 2030-08-01; dodaje Cyfrowy Paszport Produktu dla każdego modelu zabawki

Emisja formaldehydu w pomieszczeniach: 0,080 mg/m³ dla wyrobów innych niż meble, w tym wyrobów piankowych, od 2026-08-06

Produkty przeznaczone głównie dla dzieci w wieku 12 i młodszych wymagają badań przez stronę trzecią oraz certyfikatu produktu dziecięcego

Plan dokumentacji dla każdego modelu zabawki

Dane emisyjne obejmujące piankę, farbę i klej

Raport z laboratorium zaakceptowanego przez CPSC; CPC powiązany z modelem i partią

Poproś o numer raportu, metodę, opis próbki i partię objętą każdym raportem. Deklaracje EN EN 71 lub SGS w ofertach katalogowych pozostają deklaracjami dostawcy, dopóki nie otrzymasz raportu dla swojego koloru i partii. Inne regulowane zastosowania wymagają własnych dowodów. Wspomniany wcześniej arkusz EVA 2 spełnia FMVSS 302 tylko przy grubości co najmniej 0,250 in, której cienkie naklejki rzadko osiągną. Żywica EVA dopuszczona zgodnie z 21 CFR 177.1350 nie dopuszcza do kontaktu z żywnością kompletnej naklejki z farbą, klejem i podkładem.

Jak należy obsługiwać pakowanie, gwarancję i ponowne zamówienia?

Zachowaj zatwierdzoną próbkę jako wzorzec referencyjny. Dla każdej serii zapisuj partię koloru pianki, typ kleju i podkład, ponieważ ponowne zamówienia różnią się, gdy zmienia się którykolwiek z tych elementów. Arkusze nacinane po obrysie lub pojedyncze sztuki pakuj płasko, z przekładkami, aby wypukłe powierzchnie nie uległy wgnieceniu, ponieważ miękka pianka może zachować widoczne ślady ściskania. Materiał laminowany klejem oznaczaj datą produkcji i warunkami przechowywania. Na końcu zapisz warunki gwarancji, które osobno traktują piankę, nadruk, klej i montaż, aby odklejanie krawędzi na niezatwierdzonej powierzchni nie było przedmiotem sporu po dostawie.



Jakie są najważniejsze wnioski przed zapytaniem o wycenę?



- **Porównuj oferty na tej samej specyfikacji.** — Dopasuj rozmiar, grubość, liczbę kolorów, klej i warunki handlowe.
- **Pianka nie jest częścią metalową, dlatego uzgodnij tolerancje na piśmie.** — wykrawanie $\pm 1,0$ – $1,5$ mm; CNC $\pm 0,5$ – $1,0$ mm (Źródło)
- **Piankowe produkty dla dzieci podlegają unijnym limitom formamidu.** — próg 200 mg/kg; emisja $20 \mu\text{g}/\text{m}^3$ w ciągu 28 dni (Źródło)
- **Unijne limity formaldehydu w pomieszczeniach obejmują obecnie towary piankowe.** — $0,080 \text{ mg}/\text{m}^3$ od 6 sierpnia 2026 (Źródło)
- **Rynek materiałów z pianki EVA stale rośnie, ale nie mierzy popytu na naklejki.** — US\$2,346,3 milion w 2025; 5,3 %; CAGR 2023 do 2033 r. (Źródło)
- **Spersonalizowane naklejki są rosnącym segmentem, według wtórnego podsumowania.** — US\$4,84 miliarda w 2025, prognozowane US\$8,45 miliarda do 2035 (Źródło)

Gotowy, aby zamienić grafikę w przetestowaną specyfikację naklejki piankowej?

Dobre zamówienie na naklejki piankowe zaczyna się od powierzchni, środowiska i osoby, która będzie je odklejać, a dopiero potem przechodzi do grafiki. Grubość, klej, podkład i tolerancja cięcia są potwierdzane w wycenie i sprawdzane na próbce fizycznej. Zastosowania dla dzieci, zewnętrzne, motoryzacyjne i związane z kontaktem z żywnością wymagają własnych raportów. Nic na tej stronie nie zastępuje tej próbki. Strona mówi, o co pytać i jak oceniać odpowiedź. **Prześlij grafikę wektorową, docelową powierzchnię, zamierzone zastosowanie i progi ilościowe, aby poprosić o wycenę i próbkę fizyczną.**

^[1]Naklejki z pianki PuffSticker: zastosowania naklejek z pianki. [↵](#)

^[2]Motion Marine Customs: naklejka EVA 6 mm z klejem 3M. [↵](#)

^[3]Foamiran: przyczyny odklejania się i awarii samoprzylepnej pianki. [↵](#)

^[4]Damao Tech: porównanie ocen EVA i neoprenu pod względem wody, UV i oleju. [↵](#)

^[6]Gwarancja SeaDek: przyczepność i jakość wykonania wymienione jako wyłączenia. [↵](#)

^[7]PuffSticker: definicja laminowanych wypukłych naklejek piankowych. [↵](#)

^[8]YJ24: konstrukcja naklejek piankowych EVA, cięcie i ograniczenia kleju. [↵](#)

^[9]Przewodnik gęstości Damao: zakresy gęstości i twardości EVA. [↵](#)

^[10]ASTM D3575: metody badań elastycznych pianek olefinowych o zamkniętych komórkach. [↵](#)

^[11]H-O Products: zakres temperatur EVA 2 i dane FMVSS 302. [↵](#)

^[12]Xiamen Best Seal: dobór kleju do podkładek EVA. [↵](#)

^[13]ODT Die Cut: dlaczego złożone kształty EVA zwiększają odpady. [↵](#)

^[14]Przewodnik Damao po niestandardowym cięciu: osiągalne tolerancje cięcia EVA. [↵](#)

^[15]Rogers Corporation: interpretacja trybów uszkodzeń w teście odrywania pianki. [↵](#)

^[16]Topsun: raport z badań samoprzylepnej rolki EVA z metodami GB/T. [↵](#)

^[20]EUR-Lex 2015/2115: limity formamidu dla piankowych materiałów zabawkowych. [↵](#)

^[21]EUR-Lex 2026/2032: wykaz norm zharmonizowanych EN 71-15:2025. [↵](#)

^[22]EUR-Lex 2025/2509: tekst nowego unijnego rozporządzenia w sprawie bezpieczeństwa zabawek. [↵](#)

^[23]Cleo Labs: unijne limity emisji formaldehydu REACH od 2026. [↵](#)

^[24]Bezpieczeństwo zabawek CPSC: amerykańskie badania i certyfikacja produktów dla dzieci. [↵](#)

Product Option