



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Niestandardowe naklejki TPE: samoprzylepne miękkie naklejki z logo określone, próbkowane i testowane przed produkcją seryjną

Product Image













Details

Niestandardowe naklejki TPE to miękkie, elastyczne naklejki z logo wykonane z elastomeru termoplastycznego. Występują jako przylegające elementy bez kleju albo z podkładem z klejem samoprzylepnym; nadają się do upominków promocyjnych, artykułów papierniczych, znaczników do naczyń i gładkich powierzchni wewnętrznych. Wymiary, twardość Shore'a A, podkład, system farb i testy zgodności potwierdza się indywidualnie dla każdego projektu podczas wyceny i próbkowania.

Dla kogo jest ta strona. Hurtowymi nabywcami niestandardowych naklejek TPE są głównie importerzy upominków promocyjnych, artykułów papierniczych i zabawek edukacyjnych oraz marki realizujące programy OEM. Typowe projekty obejmują gadżety na targi, pudełka prezentowe z artykułami papierniczymi, książeczki z naklejkami pod marką własną i promocyjne elementy do lodówek. Osobami odklejającymi naklejki są często dzieci, rodzice i nauczyciele. Opisy detaliczne książeczek z żelowymi naklejkami obiecują „grubą, żelową fakturę”, którą łatwo chwycić małymi

dłoni, oraz przyczepność „do gładkich powierzchni, takich jak okna, lustra, bidony i lodówki”, według detalicznych ofert żelowych naklejek^[1]. Są to deklaracje sprzedawców, a nie wyniki laboratoryjne, dlatego zamówienie niestandardowe wymaga pisemnego planu testów. Jeżeli logo musi wytrzymać pranie odzieży, prawdopodobnie potrzebujesz etykiety TPU do termotransferu; wyjaśnia to sekcja porównawcza.

Problem: Miękka naklejka z logo może wyglądać idealnie po zatwierdzeniu, a po kilku tygodniach od dostawy stać się tłusta, odklejać się na krawędziach lub żółknąć. Kupujący zwykle obwinia drukarnię.

Dlaczego to szkodzi: Bardzo miękkie TPE zawdzięcza odczucie olejowi, a ten olej migruje. W jednym teście dostawcy próbka o twardości 0 Shore A, utrzymywana przy 60°C przez 24 godzin, zwiększyła ilość oleju na powierzchni z 1,2 % do 3,8 %, a współczynnik tarcia podwoił się, wychodząc od 0,3 do 0,6, według danych dostawcy z badania starzenia w piecu^[2]. Migracja również osłabia przyczepność klejów: test starzeniowy na 60A SEBS wykazał spadek siły odrywania 180° z 6,2 N/mm przy 30 phr oleju do 0,4 N/mm przy 70 phr, według badań nad klejeniem TPE^[3]. Jasne kolory dodają trzecie ryzyko; jedna receptura pożółkła już po 200 godzinach ekspozycji na promieniowanie UV, według analizy przebarwień TPE^[4].

Rozwiązanie: Traktuj specyfikację jako plan testów. Uzgodnij na piśmie twardość, chemię bazową, podkład, liner, system farb i testy odbiorcze, potwierdź je na fizycznej próbce naniesionej na rzeczywistą powierzchnię, a dopiero potem przejdź do produkcji seryjnej. Każda niezmierna wartość pozostaje oznaczona jako oczekująca na wycenę, próbkowanie lub testowanie.



Spis treści

- [Czym są niestandardowe naklejki TPE, a czym nie są?](#)
- [Jak określić wymiary, wykończenie i podkład, aby logo pozostało czytelne?](#)
- [Jak przygotować grafikę do produkcji próbnej?](#)
- [Jak produkuje się i weryfikuje naklejki z logo TPE?](#)
- [Jak naklejki TPE wypadają w porównaniu z TPU, PVC i winylem?](#)
- [Co powinna obejmować lista kontrolna zakupu?](#)

- [Najważniejsze wnioski dla szybszego i bezpieczniejszego zaopatrzenia](#)
- [Czy niestandardowa naklejka TPE jest odpowiednia dla Twojego logo?](#)

Czym są niestandardowe naklejki TPE, a czym nie są? [↑](#)

TPE (elastomer termoplastyczny) zachowuje się jak guma, lecz jest przetwarzany w stanie stopionym jak tworzywo, dlatego można formować go w folię lub grubszy arkusz, drukować i wykrawać w kształty logo. Dwa mechanizmy mocowania są sprzedawane jako „samoprzylepne”. Elementy bez kleju przylegają dzięki własnej lepkości powierzchniowej elastomeru i można je przesuwać po gładkich powierzchniach. Naklejki z podkładem PSA mają klej samoprzylepny i liner do trudniejszych powierzchni lub bardziej trwałego umieszczenia. Jeden chiński patent wytłacza TPE bezpośrednio jako warstwę samoprzylepną^[7], deklarując mniej wad związanych z wpływem kleju; tytuł patentu nie jest jednak raportem z badań.

Trzy pokrewne produkty są często mylone z naklejkami TPE. Etykiety TPU należą do tej samej rodziny elastomerów, lecz są termotransferowane lub przyszywane do tkaniny; jeden dostawca odzieży podaje Eco-TPU, klej topliwy i minimalną wielkość zamówienia 3,000 sztuk^[8]. Miękkie etykiety z PVC i gumy silikonowej to naszywki formowane metodą mikro-wtrysku. Wykrawane naklejki winylowe są cienkimi drukowanymi foliami z trwałym klejem. Każdy z tych produktów weryfikuje się innymi testami, dlatego nazwa materiału w zamówieniu zakupu musi odpowiadać produktowi, którego potrzebujesz.

Według MarketsandMarkets^[9] szerszy rynek elastomerów termoplastycznych ma wzrosnąć z USD 30,83 miliardów w 2025 do USD 38,94 miliardów do 2030. Obejmuje to zastosowania motoryzacyjne, obuwnicze, kablowe i medyczne; nie jest to wielkość rynku naklejek.

Jak określić wymiary, wykończenie i podkład, aby logo pozostało czytelne? [↑](#)

Ponieważ nie istnieje uniwersalne oznaczenie materiałów etykietowych, [ISO/TS 18614:2016](#)^[10] wymienia informacje, które kupujący i dostawcy powinni uzgodnić przy zamawianiu etykiet samoprzylepnych. To samo podejście sprawdza się dla TPE. Ustal te pola przed wystawieniem wyceny.

Pole	Co podać	Dlaczego to ważne
Chemia bazowa	SEBS, SBS lub TPU, a nie tylko „guma”	Określa stabilność cieplną, drukowalność i wymagane dokumenty zgodności
Twardość i olej	Docelowa wartość Shore A; limit oleju lub gatunek o niskiej migracji	Miększe odczucie wymaga większej ilości oleju, głównej przyczyny utraty lepkości i siły odrywania
Wymiary i grubość	Obrys, grubość, najmniejsza linia i szczelina	Grube żelowe elementy zachowują mniej drobnych detali niż cienkie etykiety foliowe
Mocowanie	Przyleganie bez kleju lub PSA; usuwalne albo trwałe	Określa test odrywania, oczekiwany pozostały osad i docelowe powierzchnie
Liner	Liner uwalniający PP lub PET	Linery PET mogą pękać przy zginaniu miękkiego TPE
Druk i wykończenie	CMYK/UV lub Pantone; połysk albo mat; biały poddruk	Wpływa na tolerancję koloru i testy przyczepności farby

Warunki
użytkowania

Powierzchnia, wewnątrz/zewnątrz,
temperatura, wiek użytkownika

Decyduje, które testy starzenia i
chemiczne są wymagane

Wypełnij to, co wiesz, a resztę oznacz jako „potwierdzić podczas próbkowania”. Uczciwie pozostawione puste pole kosztuje mniej niż zgadywana wartość, której później zaprzeczy próbka i która wymusi renegocjację.



W przypadku TPE czytelność ograniczają grubość i zaokrąglenie krawędzi, a nie rozdzielczość pliku. Jedna publiczna oferta promocyjna opisuje arkusz TPE 70 × 100 × 0,9 mm^[11]; przy takiej grubości cienkie kroje pisma i ciasne światła liter mogą wypełnić się podczas wykrawania. Nie ma uniwersalnego minimalnego rozmiaru czcionki, ponieważ granica zależy od twardości, projektu wykrojnika i farby; dlatego na próbce umieść pasek testowy z najmniejszym tekstem i najcieńszą linią oraz zatwierdź go z bliska i z odległości wyciągniętej ręki.



Dobierz podkład do powierzchni. Przyleganie bez kleju działa najlepiej na szkłe, lustrach, błyszczących naczyniach i emalii, a zawodzi na zakurzonych, fakturowanych lub malowanych ścianach. Tworzywa o niskiej energii powierzchniowej, takie jak PP i PE, są trudne dla każdego kleju, a silikon jest zaprojektowany jako nieprzywierający, jak podaje duża drukarnia w swoim FAQ dotyczącym niestandardowych naklejek^[12]. W wersjach PSA na trudne tworzywa zacznij od modyfikowanego kleju akrylowego przeznaczonego do LSE^[13] sprzedawanego do lekko zaolejonych PE i PP. Liner również ma znaczenie: jedno porównanie dostawcy wykazało, że linery PET pękają podczas wykrawania lub zginania, natomiast linery PP rzadko^[14]. Jeśli potrzebujesz czystego usuwania, unikaj najtańszych systemów akrylowych na bazie wody lub kauczuku naturalnego, które producent folii TPE ocenia jako bardzo wysokie ryzyko pozostałości^[15] po długotrwałym użytkowaniu na zewnątrz.

Jak przygotować grafikę do produkcji próbnej? [↑](#)



Prześlij grafikę wektorową (AI, EPS lub PDF z zamienionymi na krzywe czcionkami), aby wykrojnik i forma drukowa miały tę samą geometrię; obrysowane logo rastrowe jest w praktyce przeprojektowaniem, które musisz zatwierdzić. Dla cienkiego winylu jedna duża drukarnia internetowa podaje dokładność cięcia około 1/32 cala i wymaga około 1/8 cala spad, według tego samego FAQ. Miękkie TPE rozciąga się i odbija podczas wykrawania, więc traktuj te wartości jako najlepszy przypadek, a rzeczywistą tolerancję ustal na próbce. Przed próbkowaniem sprawdź:

- Wzorniki kolorów Pantone lub CMYK oraz to, czy pod kolorami na przezroczystym lub barwionym TPE znajduje się biała farba.
- Spad i strefę bezpieczeństwa na oddzielnych warstwach, z linią cięcia jako zamkniętą ścieżką.
- Najmniejszy tekst i grubość linii oznaczone dla paska testowego próbki.
- Oznaczone otwory wewnętrzne, ostre punkty i wąskie przewężenia, ponieważ miękki materiał najpierw pęka w tych miejscach.
- Ostateczny kształt, rozmiar i kolor zatwierdzone na piśmie.

Ustal w umowie zasadę: „Brak zmian bez pisemnej zgody”.

Jak produkuje się i weryfikuje naklejki z logo TPE? [↑](#)



Kolejność obejmuje kontrolę materiału wejściowego, formowanie arkusza lub folii, obróbkę powierzchni, drukowanie, powlekanie klejem tam, gdzie określono, dojrzewanie, wykrawanie i kontrolę końcową. Okna procesowe zależą od gatunku. Jako udokumentowany przykład patent dotyczący naklejki TPE do pojazdów^[17] określa folię 0,07–0,12 mm, suchy klej 0,02–0,035 mm, dojrzewanie przez 2–3 dni po laminowaniu i kolejne 1–2 dni po powłoce drukowej. Wartości te dotyczą formulacji z tego patentu; pokazują, dlaczego czas dojrzewania występuje w harmonogramie, a nie jako standard produktu.

Obróbka powierzchni jest etapem najczęściej pomijanym. Nieobrobione TPE ma około 28–34 mN/m, a migracja oleju może obniżyć tę wartość w ciągu kilku godzin (badania wiązania), podczas gdy niezawodny druk zwykle wymaga co najmniej 38–42 dyn/cm, według Deco Tech Group^[18]. Sprawdzaj poziom dyn po obróbce koronowej lub gruntowaniu, przed nałożeniem farby, oraz ponownie dla każdej nowej partii materiału. Na rynku USA farby z toluenem, ksylenem i rozpuszczalnikami chlorowanymi nie powinny być rozwiązaniem domyślnym; poproś o farby niskiego zagrożenia lub elastyczne farby UV przeznaczone do TPE/SEBS, zweryfikowane na tej samej partii.



Zbuduj plan odbioru na podstawie poniższej tabeli, pomijając wyłącznie testy, które świadomie nie dotyczą Twojego zastosowania.

Test	Metoda lub odniesienie	Co wykrywa
Energia powierzchniowa	Pisaki dyne'owe, co najmniej 38 dyn/cm przed drukiem (Deco Tech)	Słabe zwilżanie przez farbę i klej
Przyczepność farby	Siatka nacięć ASTM D3359 lub ISO 2409, plus zginanie i pocieranie rozpuszczalnikami	Łuszczenie się logo po zginaniu
Przyczepność przy odrywaniu	ASTM D3330^[19] 180° lub 90°, na rzeczywistej powierzchni po 24 h i 7 dniach	Odchodzenie krawędzi i pozostałości
Starzenie cieplne	Starzenie piecowe, następnie ponowne sprawdzenie lepkości i odrywania, zgodnie z wytycznymi dotyczącymi testowania migracji ^[20]	Opóźnione wykwytnie oleju i utrata wiązania
Starzenie świetlne	Ekspozycja UV lub ksenonowa, jeśli deklarowane jest zastosowanie w oknie lub na zewnątrz	Żółknięcie jasnych kolorów
Bezpieczeństwo chemiczne	ASTM F963 i EN 71-3 (poradnik SGS^[21]); ołów CPSIA ≤ 100 ppm, wymienione ftalany $\leq 0,1$ % (przegląd TPE do zabawek ^[22])	Luki w zgodności produktów dziecięcych
Wygląd i wykrawanie	Próbkowanie AQL względem poziomu wad poniżej -1 % (wzorzec drukarni ^[23])	Błędy wykrawania, zarysowania i odchylenia koloru

Obowiązują dwa zastrzeżenia. Przytoczone wcześniej wartości odrywania w N/mm pochodzą z eksperymentów łączenia części TPE, a nie ze standardu etykiet, więc traktuj je jako sygnały ostrzegawcze i pozwól, by zatwierdzona próbka ustaliła uzgodniony zakres odrywania. Każdy wynik dotyczy określonego gatunku, koloru i partii; ponowne zamówienie zmieniające którykolwiek z tych elementów wymaga nowej kontroli.

Jak naklejki TPE wypadają w porównaniu z TPU, PVC i winylem? [↑](#)

Opcja	Mocowanie	Profil trwałości	Najlepsze zastosowanie
Żelowe TPE bez kleju	Samoprzylegające, pozycjonowalne	Zmywalne na gładkich powierzchniach; słabe na fakturze i przy silnym UV	Upominki, okna, znaczniki do napojów, książeczki z naklejkami
TPE z podkładem PSA	Klej samoprzylepny i liner	Mocniejsze trzymanie, jeśli dopasowano klej i poziom oleju	Logo na naczyniach, etui i sprzęcie
Etykieta TPU do termotransferu	Prasa termiczna z klejem topliwym lub szycie	Przeznaczona do elastyczności i prania odzieży	Odzież, torby, obuwie
Etykieta z PVC/gumy silikonowej	Przyszywana, naprasowywana lub z podkładem klejącym	Wypukłe kolory warstwowe; silikon jest bardziej miękki	Czapki, torby, bluzy z kapturem
Winił wykrawany	Trwały PSA	Drobne detale i laminowana odporność na wodę; bez miękkiego odczucia	Butelki, laptopy, płaskie materiały promocyjne

Zasada decyzji: tkanina do prania wymaga TPU, trwałe drobne detale wymagają winylu, a miękkie odczucie i możliwość wielokrotnego przyklejania na gładkich powierzchniach wymaga TPE.

Co powinna obejmować lista kontrolna zakupu? [↑](#)

Nazwa materiału nie dowodzi bezpieczeństwa; ftalany, metale ciężkie i zapach zależą od formulacji. Istnieją deklaracje na poziomie gatunku, na przykład jeden producent żywic podaje REACH, RoHS, EN 71-3 oraz brak ftalanów, BPA i lateksu^[27] dla konkretnej serii, ale nie obejmują one Twoich farb, pigmentów i kleju. Jedna oferta żelowych naklejek TPE zawiera ostrzeżenie California Proposition 65^[28], a we wrześniu 2026 chińscy inspektorzy stwierdzili, że 16 z 20 dziecięcych miękkich plastikowych naklejek 3D przekraczało limity ftalanów^[29], choć raport nie potwierdził, które próbki były TPE.

Naklejki dekoracyjne domyślnie nie są artykułami przeznaczonymi do kontaktu z żywnością. Dopiero gdy element wielokrotnie styka się z żywnością, 21 CFR 177.2600^[30] dotyczący artykułów gumowych do wielokrotnego użytku staje się istotny, wraz z deklaracją zgodności właściwą dla gatunku. W przypadku sprzedaży w UE [Rozporządzenie \(UE\) 2025/40](#)^[31] dotyczące opakowań obowiązuje od 12 sierpnia 2026; potwierdź z importerem UE, czy naklejka dostarczana jako część opakowania podlega jego zakresowi. Przed zamówieniem potwierdź:

- Końcowe zastosowanie i grupę wiekową użytkownika, które decydują o stosowaniu norm dla zabawek.
- Chemię bazową, twardość Shore’a A, podkład i liner w zamówieniu zakupu.
- Raporty zewnętrzne EN 71-3 lub ASTM F963, dotyczące ftalanów i ołowiu całkowitego, dopasowane do gatunku, koloru i partii.
- Wyniki odrywania i starzenia na rzeczywistej powierzchni, a nie tylko na panelu stalowym.
- Tolerancję koloru oraz zachowaną zatwierdzoną próbkę.
- Ostrzeżenia dotyczące wieku i małych części tam, gdzie produkt trafia do dzieci.
- Minimalną wielkość zamówienia, koszty wykrojnika i formy drukowej, rundy próbek oraz czas produkcji podane w wycenie.



W opakowaniu przekładaj arkusze nieprzywierającą folią uwalniającą, unikaj mocno sprasowanych pakietów i trzymaj kartony z dala od gorących, wilgotnych magazynów, które przyspieszają wykwitanie oleju i żółknięcie. Przy ponownych zamówieniach zachowaj zatwierdzoną próbkę i zapisuj dla każdej serii partię materiału, wartość dyn oraz wynik odrywania, aby kolejną serię porównywać z danymi, a nie z pamięcią. Jeden producent etykiet publikuje wewnętrzną kontrolę na poziomie około $\Delta E \leq 2,0$ dla koloru i $\pm 0,3$ mm dla rozmiaru^[32], użyj takich wartości jako odniesienia negocjacyjnego i ustal własną tolerancję na zatwierdzonej próbce. Minimalna wielkość zamówienia, cena jednostkowa i czas produkcji są potwierdzane w każdej wycenie po sprawdzeniu grafiki i ilości, dlatego nie publikuje się tu wartości standardowych.

Najważniejsze wnioski dla szybszego i bezpieczniejszego zaopatrzenia[↑]

- **Migracja oleju to ukryte ryzyko w bardzo miękkim TPE.** — olej powierzchniowy wzrósł z 1,2 % do 3,8 % po 24 h w 60°C (Źródło)
- **Przyczepność gwałtownie spada wraz ze wzrostem zawartości oleju.** — odrywanie pod kątem 180° wynosiło 6,2 N/mm przy 30 phr wobec 0,4 N/mm przy 70 phr (Źródło)
- **Druk wymaga obrobionej powierzchni.** — zwykle wymagane jest co najmniej 38–42 dyn/cm (Źródło)
- **Produkty dziecięce wymagają potwierdzenia chemii na poziomie partii.** — ołów CPSIA ≤ 100 ppm; wymienione ftalany $\leq 0,1$ % (Źródło)
- **Wzrost rynku TPE nie jest popytem na naklejki.** — USD 30,83 miliardów (2025) do USD 38,94 miliardów (2030) we wszystkich zastosowaniach TPE (Źródło)
- **Unijne przepisy dotyczące opakowań już obowiązują.** — Rozporządzenie (UE) 2025/40 obowiązuje od 12 sierpnia 2026 (Źródło)

Czy niestandardowa naklejka TPE jest odpowiednia dla

Twojego logo? [↑](#)

Wybierz niestandardowe naklejki TPE, gdy Twoje logo potrzebuje miękkiego, dotykowego, pozycjonowalnego elementu na szkło, błyszczące naczynia, artykuły papiernicze lub zestawy prezentowe, a Ty chcesz zatwierdzić fizyczną próbkę przed produkcją seryjną. Poszukaj innego rozwiązania, jeśli logo musi wytrzymać pranie odzieży (użyj etykiety TPU do termotransferu) albo służyć jako długotrwała etykieta zewnętrzna, bezpieczeństwa lub identyfikowalności (użyj przemysłowej etykiety foliowej zweryfikowanej dla tego środowiska). Określ z góry chemię bazową, twardość, podkład i plan testów, a lepkość, odchodzenie krawędzi, pozostałości i żółknięcie staną się mierzalnym ryzykiem, a nie zaskoczeniem. **Prześlij wektorowe logo, docelową powierzchnię, wiek użytkownika końcowego i ilość, aby poprosić o wycenę oraz plan próbek.**

^[1]Fantastikurios: Deklaracje detalicznej książeczki z żelowymi naklejkami dotyczące faktury i powierzchni. [↵](#)

^[2]Linn (linncn): Test piecowy oleju powierzchniowego i tarcia w TPE 0 Shore A. [↵](#)

^[3]Linn (tpe123): Energia powierzchniowa TPE i utrata odrywania względem zawartości oleju. [↵](#)

^[4]Linn (tpe123): Fotooksydacja UV i żółknięcie jasnego TPE. [↵](#)

^[7]CN109852278A: Patent na proces produkcji bezpozostałościowej naklejki samoprzylepnej TPE. [↵](#)

^[8]Chief Labels: Specyfikacje i minimalna wielkość zamówienia etykiet TPU do termotransferu. [↵](#)

^[9]MarketsandMarkets: Globalna prognoza rynku elastomerów termoplastycznych do 2030. [↵](#)

^[10]ISO/TS 18614:2016: Informacje do zamawiania materiałów etykiet samoprzylepnych. [↵](#)

^[11]Oferta Boosin: Publiczny przykład specyfikacji naklejek TPE. [↵](#)

^[12]FAQ Sticker Mule: Wytyczne dotyczące powierzchni silikonowych, dokładności cięcia i spad. [↵](#)

^[13]Avery Dennison: Przegląd produktu z klejem do niskiej energii powierzchniowej. [↵](#)

^[14]Linn (tpe123): Linery uwalniające PET a PP w TPE. [↵](#)

^[15]Linn (linngd): Ryzyko pozostałości tanich klejów na foliach TPE. [↵](#)

^[17]CN117567948A: Okna procesowe dla samochodowych naklejek TPE z klejem samoprzylepnym. [↵](#)

^[18]Deco Tech Group: Progi energii powierzchniowej i metody testowania przyczepności. [↵](#)

^[19]ASTM D3330: Test przyczepności przy odrywaniu taśmy samoprzylepnej. [↵](#)

^[20]INCURE: Starzenie cieplne do wykrywania migracji oleju w TPE. [↵](#)

^[21]SGS: Poradnik referencyjny dotyczący norm bezpieczeństwa zabawek. [↵](#)

^[22]Jiushuo TPE: Podsumowanie limitów CPSIA, EN 71-3 i ASTM F963. [↵](#)

^[23]Sticker Mule: Opublikowany poziom odniesienia dla wskaźnika wad i polityka wymiany. [↵](#)

^[27]KRAIBURG TPE: Deklaracje regulacyjne na poziomie gatunku dla serii o kontrolowanej migracji. [↵](#)

^[28]Oferta Alibaba: Strona żelowych naklejek TPE z ostrzeżeniem Prop 65. [↵](#)

^[29]Hunan Today: Wrześniowe 2026 ustalenia dotyczące ftalanów w naklejkach dziecięcych. [↵](#)

^[30]TradeAider: Przegląd FDA 21 CFR 177.2600 dotyczącego artykułów gumowych. [↵](#)

^[31]EUR-Lex: Podsumowanie Rozporządzenia (UE) 2025/40 dotyczącego opakowań. [↵](#)

^[32]UKUGI: Wewnętrzne kontrole tolerancji koloru i rozmiaru. [↵](#)

Product Option