Zigpac

Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin Commercial and Residential Building, Longgang City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China

YOUR CUSTOM

PRINTING & PACKAGING **PARTNER** FOR SMALL AND **MEDIUM BUSINESSES**



Niestandardowe winylowe naklejki transferowe: wycinane kalkomanie winylowe z taśmą aplikacyjną

Product Image




WANDER
MORE
EXPLORE
MORE
LIFE IS BETTER
AROUND THE FIRE
Adventure Awaits


EXPLORE
MORE
ROUND THE
Adv


WANDER
MORE
EXPLORE
MORE
LIFE IS BETTER
AROUND THE FIRE
EXPLORE
MORE
Adventure Awaits


WANDER
MORE
WANDER
MORE
N
W
E
EXPLORE
MORE
LIFE IS BETTER
AROUND THE FIRE
LIFE IS BETTER
AROUND THE FIRE
Adventure Awaits



Details

Niestandardowe winylowe naklejki transferowe to kalkomanie z wycinanego winylu, które pozostawiają na powierzchni wyłącznie napis lub logo, bez folii tła. Każdy projekt jest dostarczany po wybraniu na papierowym podkładzie pod taśmą aplikacyjną, dzięki czemu oddzielne litery można nanieść równo za jednym razem. Ten format najlepiej sprawdza się w jednokolorowych, pełnych grafikach. Gradienty i zdjęcia wymagają natomiast transferu drukowanego lub UV DTF.

Kto to zamawia i do czego? Zacznij od zadania, które ma spełniać naklejka. Mikromarki, takie jak producenci świec, palarnie kawy, piekarnie i butiki, chcą logo na słoikach, pokrywkach i kopertach bez kwadratowej krawędzi naklejki. Lokalne firmy usługowe potrzebują napisów na drzwiach, godzin otwarcia i oznaczeń narzędzi. Zespoły eventowe i studia projektowe zamawiają napisy w partiach dla klientów. PrintRunner kieruje swoje naklejki transferowe na butelki, słoiki, narzędzia, pokrywki oraz powierzchnie szklane, metalowe i plastikowe w swojej karcie produktu naklejek transferowych[1].

Wszystkie trzy grupy chcą naklejki, która wygląda na namalowaną, dobrze trzyma się powierzchni i dociera gotowa do aplikacji, bez wybierania odpadu (weeding).

Problem: „Transfer” obejmuje kilka różnych produktów, a kupujący często dowiadują się, który z nich kupili, dopiero po dostawie. **Co sprawdzić:** Upewnij się, że obecne są wszystkie litery i oddzielne elementy, a następnie zweryfikuj gotowe wymiary oraz to, czy projekt ma widoczne tło. W kwestii odspajania taśmy Decals.com nazywa taśmę, która się nie odspaja, „jedną z najczęstszych frustracji przy nakładaniu naklejek” w swoim przewodniku po odspajaniu taśmy[4]. **Rozwiązanie:** Traktuj każde zamówienie naklejek jak pisemną specyfikację. Gatunek folii, klej, przyczepność taśmy, gotowe wymiary i kryteria kontroli są potwierdzane przy wycenie i próbnym wydruku, a każde twierdzenie dotyczące użycia na zewnątrz lub na konkretnym podłożu weryfikuje się testem na próbce.



Spis treści

- Czym dokładnie jest niestandardowa winylowa naklejka transferowa?
- Jak małe mogą być litery i linie, aby nadal były czytelne?
- Która powierzchnia, folia i klej pasują do Twojego zastosowania?
- Jak przygotować grafikę, aby dała się czysto wyciąć?
- Jak każda kalkomania jest wycinana, wybierana i oklejana taśmą?
- Co powinna przejść partia przed wysyłką?
- Jak nakleić ją bez pęcherzy i odchodzących liter?
- Który format transferu warto kupić?
- Jak powinny wyglądać pakowanie, wysyłka i ponowne zamówienia?
- Najważniejsze wnioski dla kupujących
- Gotowi określić specyfikację swoich kalkomanii transferowych?

Czym dokładnie jest niestandardowa winylowa naklejka

transferowa? ↑

Naklejka transferowa składa się z 3 warstw: podkładu odspajającego na spodzie, winylowej grafiki samoprzylepnej w środku i taśmy aplikacyjnej o niskiej przyczepności na wierzchu. Want Stickers wyjaśnia, że po zdjęciu z podkładu „elementy można ułożyć razem, a następnie »przenieść« na powierzchnię", w swoim przewodniku po naklejkach transferowych[5]. Po montażu zdejmuje się taśmę aplikacyjną i między literami widać powierzchnię. 4over4 dodaje: „Poziomy przyczepności dobiera się do zadania, ponieważ drobne detale potrzebują większego chwytu, a duże jednolite pola mniejszego", zgodnie ze swoim przewodniku po naklejkach transferowych[6]. Ten produkt to wersja z winylu ciętego: jednokolorowa folia cięta na ploterze, z odpadem wybranym ręcznie, zakryta taśmą aplikacyjną.

Format	Konstrukcja	Po aplikacji	Zakres kolorów	Najlepsze zastosowanie
Transfer z wycinanego winylu (ten produkt)	Jednolita folia wycinana ploterem, wybrana, pod taśmą aplikacyjną	Bez tła; powierzchnia widoczna między literami	Jeden jednolity kolor na element	Napisy na oknach, drzwi ciężarówek, proste logo
Drukowany transfer pełnokolorowy	Drukowany biały winyl z wieloma cięciami wewnętrznymi, na taśmie transferowej	Bez tła wokół elementów	Pełny kolor	Wielokolorowe logo do wnętrz na szkle, metalu i drzwiach
Transfer UV DTF	Drukowana warstwa obrazu uwalniana z folii nośnej	Mało widocznej folii lub jej brak	Pełny kolor, lekko wypukły	Kubki termiczne, notesy, małe twarde przedmioty
Laminowane wycinane po obrysie (referencyjne)	Drukowany winyl z laminatem, jeden element	Widoczna krawędź naklejki	Pełny kolor i zdjęcia	Butelki na wodę, laptopy, gadżety

Drukowane transfery to inny system materiałowy niż wycinany winyl. FAQ materiałowe Sticker Mule FAQ dotyczące materiałów[7] podaje, że jego transfery są drukowane na białym matowym winylu 3,4 mil (86 µm), są „idealne do zastosowań wewnętrznych" i nie mają ochronnego laminatu ani atramentów odpornych na UV. UV DTF również nie jest uniwersalnym ulepszeniem: The Print Reviewer stwierdza, że winyl pozostaje łatwiejszy do określenia, gdy zadanie zależy od dopasowania do kształtu, konkretnego kleju, usuwalności, dużych formatów lub zastosowań pojazdowych, w swoim porównaniu UV DTF i winylu[8].

Jak małe mogą być litery i linie, aby nadal były czytelne? ↑

Cienkie linie najczęściej powodują błędy transferu, dlatego minimalne wymiary warto ustalić, zanim grafika zostanie sfinalizowana. Opublikowane limity zależą od dostawcy i procesu. W przypadku drukowanych transferów Sticker Mule w swoim FAQ dotyczącym naklejek transferowych[9] podaje minimalną wielkość pełnych elementów wynoszącą co najmniej 0,08 in, minimalną szerokość wycinanych prześwitów wynoszącą co najmniej 0,09 in, rozmiary od 1 × 1 in do 15 × 15 in oraz grafikę 300 PPI w rozmiarze docelowym. Decals.com w swoich wytycznych dotyczących wycinania transferów[10] są bardziej zachowawcze przy pracach wycinanych: tekst co najmniej 1/2 in i linie co najmniej 1/8 in, a przy złożonych grafikach najpierw sprawdza się próbny wydruk. To zasady innych dostawców, nie nasze. W przypadku tych naklejek minimalną grubość linii i prześwit potwierdza próbne cięcie na wybranej przez Ciebie folii.

YG Tape zauważa, że „mały tekst, ostre narożniki i wąskie elementy są zwykle pierwszymi obszarami,

które zawodzą przy niepełnym cięciu”, w swoim przewodniku po taśmie do wycinanego winylu[11]. Czcionki pisane, szeryfy oraz wewnętrzne prześwity w literach a, e i o są typowymi słabymi punktami. Czytelność to coś innego niż możliwość wycięcia: określ gotowy zewnętrzny prostokąt obwiedni w calach lub milimetrach, zaznacz, czy wysokość liter oznacza wysokość wersalików czy wysokość całkowitą, oraz podaj odległość odczytu. Godziny na witrynie czyta się z wyciągniętej ręki; numery floty muszą być widoczne po drugiej stronie parkingu. Zatwierdzony proof pokazuje rzeczywiste wymiary, więc nikt nie zgaduje skali.



Która powierzchnia, folia i klej pasują do Twojego zastosowania? ↑

Powierzchnia decyduje bardziej niż sama kalkomania. Stickerit na swojej stronie naklejek transferowych[12] wymienia pewne wiązanie ze szkłem, metalem malowanym proszkowo, akrylem, anodowanym aluminium, malowanymi ścianami i większością gładkich tworzyw, stwierdza, że „tkanina nie działa”, oraz podaje, że świeża farba potrzebuje co najmniej 30 dni na utwardzenie. Materiały o niskiej energii powierzchniowej są ukrytym ryzykiem. Kim's Direct wskazuje „polipropylen, silikon, powierzchnie malowane proszkowo”, a także oleje, kurz i naprężenia na łukach jako najczęstsze przyczyny odklejania się kalkomanii, w swoim przewodniku po odklejaniu i pęcherzach[13]. Podaj nam dokładne podłoże. Pojemniki z HDPE lub PP wymagają kleju o większej przyczepności, przetestowanego na rzeczywistym elemencie.

Folia kalandrowana jest ekonomiczną opcją do płaskich powierzchni, wnętrz lub krótkotrwałego użycia. Folia wylewana jest cieńsza, stabilniejsza i dopasowuje się do nitów oraz krzywizn bez kurczenia się. Flywheel Brands podsumowuje publiczne oceny producentów w swoim porównaniu kalkomanii zewnętrznych[14]:

System folii	Deklarowana trwałość zewnętrzna (pionowo)	Podstawa
Ekonomiczna monomeryczna folia kalandrowana	Może zawieść w ciągu 1 roku	Podsumowanie Flywheel Brands

Polimerowa folia kalandrowana	5–7 lat	Podsumowanie Flywheel Brands
Folia wylewana bez nadruku	8–10 lat	Podsumowanie Flywheel Brands
Drukowana folia wylewana + laminat stabilny UV	Około 8 lat (zgłoszona ocena 3M)	Podsumowanie Flywheel Brands
Avery MPI 1105 SuperCast, drukowana	Do 7 lat	Avery PDS, wyd. 12

Te wartości to oczekiwane parametry producentów w określonych warunkach, a nie gwarancja dla gotowej naklejki. Flywheel podaje, że Avery Dennison obniża deklarowaną trwałość o 50 % w zastosowaniach poziomych, dlatego przy maskach, blatach i bagażnikach dachowych warto przyjąć około połowy tej wartości. Według karty technicznej MPI 1105[15] (z dnia 12/15/25) minimalne temperatury aplikacji wynoszą: 45°F na powierzchniach płaskich, 50°F nad nitami i 60°F na złożonych krzywiznach. Folia i klej (trwały lub odklejalny) dla tych naklejek są wskazane w Twojej wycenie, a każdy podany okres trwałości to opublikowana przez producenta folii ocena dla tej dokładnie folii.



Jak przygotować grafikę, aby dała się czysto wyciąć? ↑

Ploter podąża za ścieżkami, nie pikselami. Stickerit podaje, że pliki wektorowe dają najczystsze rezultaty: AI, EPS, SVG i PDF z zamienionym tekstem na krzywe. Wykonane na ostatnią chwilę trasowanie bitmapy tworzy poszarpane ścieżki powodujące niedocięcia, nitkowanie i problemy z wybieraniem, więc jeśli masz tylko JPG lub PNG, zaplanuj czas na przerysowanie. Przed wysłaniem pliku sprawdź:

- Zamień cały tekst na krzywe, aby brakująca czcionka nie zmieniła kształtu liter.
- Zamknij każdą ścieżkę i usuń powielone lub nakładające się obrysy.
- Umieść każdy kolor folii na osobnej warstwie lub próbniku.
- Sprawdź kreski, przerwy i wewnętrzne prześwity liter względem minimów potwierdzonych dla Twojej folii.
- Narysuj gotowy zewnętrzny prostokąt w rzeczywistym rozmiarze i opisz go w calach lub milimetrach.

Wiersz z rozmiarem pomaga uniknąć niezgodności między grafiką a gotową naklejką. Nasz próbny wydruk podaje wymiary zewnętrzne w obu jednostkach, a produkcja rusza dopiero po ich potwierdzeniu. W przypadku pisma skryptowego lub cienkich linii przy granicy minimalnych wartości poproś o próbne cięcie zamiast ufać podglądowi na ekranie.



Jak każda kalkomania jest wycinana, wybierana i oklejana taśmą? ↑

Produkcja ma trzy etapy, a każdy własny punkt awarii. Najpierw ploter nacina folię wierzchnią bez przecinania podkładu; głębokość ostrza ustawia się dla folii, a linia cięcia musi być ciągła, bez nieprzeciętych mostków. Następnie ręcznie wybiera się odpadowy winyl, najpierw duże obszary, potem prześwity i drobne przerwy. Przy bardzo małych elementach wybieranie odwrotne (taśma o średniej przyczepności nakładana przed usunięciem odpadu) zapobiega gubieniu części. Wybieranie jest wąskim gardłem pracy, dlatego bardzo drobna grafika kosztuje więcej i rzadko nadaje się do tanich dużych nakładów.

Po trzecie, wybrany arkusz sprawdza się w silnym świetle, a taśmę aplikacyjną nakłada z naddatkiem około 0,5–1 in na stronę, dociska nakładającymi się ruchami rakli i wygładza. PalmGear odrzuca twierdzenie, że „wszystkie marki taśm transferowych są wymienne”, wskazując, że Oracal, Cricut i Siser projektują taśmy do parowania z własnymi winylami, w swoim przewodniku po taśmie transferowej[16]. Dobór taśmy i folii jest ustalany przy proofie i przechowywany w dokumentacji. Dni produkcyjne wyceniamy po zatwierdzeniu proofu, ponieważ zależą od ilości, liczby kolorów i złożoności wybierania.



Co powinna przejść partia przed wysyłką? ↑

Zapisz definicje wad przed serią, aby „akceptowalne” znaczyło to samo dla obu stron. Tabela przypisuje potencjalne wady do kontroli, które je wychwytują.

Wada	Typowa przyczyna	Kontrola odbiorcza
Brakujące litery lub elementy	Niepełna głębokość cięcia, utrata podczas wybierania	Kontrola wizualna każdego arkusza przy pracach z drobnym tekstem
Winyl pozostaje na podkładzie podczas podnoszenia taśmy	Zbyt niska przyczepność taśmy, słabe wygładzenie	Test odrywania na arkuszu pobranym z nakładu
Winyl przykleja się do taśmy podczas aplikacji	Zbyt wysoka przyczepność, zimna powierzchnia, zbyt strome odrywanie	Test uwalniania w podanej temperaturze aplikacji
Gotowy rozmiar różni się od proofu	Automatyczne skalowanie do obszaru roboczego lub wydłużeń czcionki	Zmierz zewnętrzny prostokąt względem proofu w mm
Nieoczekiwane tło	Zamówiono lub zatwierdzono niewłaściwy format	Format potwierdzony na proofie

Jeśli kontrola nie przejdzie na małej partii, rozwiązaniem jest pełna przeróbka, a nie częściowe uzupełnienie, ponieważ szyld z jednym błędnym słowem jest nieużyteczny. W kwestii dowodów laboratoryjnych odpowiednie są metody badań FINAT[17] które obejmują FTM 1 (odspajanie 180° przy 300 mm/min), FTM 9 (przyczepność pętli) i FTM 14 (stabilność wymiarowa). Starzenie przyspieszone zwykle opiera się na ekspozycji w łuku ksenonowym trwającej ASTM G155, ale Brady w swojej białej księdze o oznaczeniach zewnętrznych[18] ostrzega, że wiele deklaracji dotyczących trwałości na rynku nie ma za sobą żadnych danych. Nie publikujemy własnych wyników badań dla tych naklejek. Testy odspajania, przyczepności lub starzenia na Twojej folii i podłożu są ustalane indywidualnie przy każdym zamówieniu i raportowane tak, jak zmierzono.



Jak nakleić ją bez pęcherzy i odchodzących liter? ↑

Większość problemów z aplikacją wynika z techniki, dlatego każde zamówienie zawiera jednostronicową instrukcję:

- Oczyść, osusz, a następnie przetrzyj alkoholem izopropylowym. Printable Press stosuje „stężenie 70 % lub wyższe” i dopuszcza „co najmniej dwie pełne minuty schnięcia” w swoim protokole aplikacji[19]. Nigdy nie kończ czyszczeniem płynem do szyb z amoniakiem.
- Sprawdź temperaturę. Vinyl Status podaje, że powierzchnia „powinna mieć co najmniej 50°F (10°C)” w swoim przewodniku po aplikacji[20]; Decals.com zaleca 60–80°F poza bezpośrednim słońcem.
- Przymocuj kalkomanię taśmą maskującą wzdłuż góry lub środka, sprawdź poziom, a następnie odklej połowę podkładu.
- Przesuwaj raklę od zawiasu na zewnątrz nakładającymi się ruchami pod kątem około 45°, aby wypchnąć powietrze do krawędzi.
- Odrywaj taśmę, zawracając ją na siebie pod kątem bliskim 180°. Ponownie dociśnij każdą odchodzącą literę, a przed myciem odczekaj 24–48 godzin.

W przypadku delikatnej grafiki FAQ Sticker Mule sugeruje odczekać 24 godziny przed zdjęciem taśmy. Aplikacja na mokro nadaje się wyłącznie do dużych grafik z możliwością korekty położenia, ponieważ woda może przesunąć małe litery.

Który format transferu warto kupić? ↑

Wybieraj według zadania, nie nazwy produktu.

Jeśli potrzebujesz	Wybierz	Uwaga
Jednokolorowe oznaczenia witryn, numery floty i identyfikacja narzędzi	Transfer z wycinanego winylu	Drobne pismo wymaga próby cięcia

Wielokolorowe logo na szkle lub drzwiach wewnętrznych	Drukowany transfer pełnokolorowy	Nielaminowany atrament blaknie przy długim nasłonecznieniu
Kubki termiczne i małe twarde przedmioty, bez widocznej folii	UV DTF	Deklaracje dotyczące zmywarki to głównie testy sprzedawców
Zdjęcia, gradienty, produkty zewnętrzne na długi okres	Laminowana naklejka wycinana po obrysie lub nacinana	Widoczna krawędź naklejki
Powierzchnie poziome lub o wysokim UV	Folia wylewana o deklarowanej trwałości	Przyjmij około połowy wartości dla powierzchni pionowej

Porównuj ceny tylko w obrębie tego samego formatu. Przy porównywaniu ofert sprawdź gotowy rozmiar, liczbę kolorów, ilość i złożoność grafiki. PrintRunner opisuje swoją ciętą folię winylową o grubości 2 mil jako odpowiednią do „użytku wewnątrz i lekkiego użytku na zewnątrz”. Wyceny tych naklejek opierają się na gotowym rozmiarze, liczbie kolorów, ilości i złożoności wybierania odpadu, więc skomplikowane logo ze scriptem kosztuje więcej za sztukę niż napis blokowy w tym samym rozmiarze.

Zgodność ma zastosowanie tylko wtedy, gdy wymaga jej dane użycie. UL 969 obejmuje trwałe oznaczenia bezpieczeństwa oceniane jako system na określonych podłożach, zgodnie z wykazem normy UL 969[22]; nie certyfikuje on kalkomanii promocyjnych. Wytyczne CPSC dotyczące ftalanów[23] ograniczają osiem ftalanów do 0,1 % (1,000 ppm) w dostępnych częściach zabawek dziecięcych i artykułów pielęgnacyjnych, wyłącznie gdy kalkomania jest przeznaczona dla dzieci w wieku 12 lat i młodszych. W Kalifornii OEHHA umieściła bisfenol S w wykazie Proposition 65[24], a obowiązki ostrzegawcze obowiązują od 2024-12-29, dlatego poproś o deklaracje dotyczące atramentu i kleju. W przypadku opakowań do kontaktu z żywnością w UE nota FINAT nota dotycząca PFAS[25] wyjaśnia, że limity PPWR obowiązują dla gotowego opakowania od 2026-08-12, przy czym elementy etykiety są oceniane w jego ramach. Nie opisuj winylowych kalkomanii transferowych z PVC jako kompostowalnych ani wolnych od plastiku.

Jak powinny wyglądać pakowanie, wysyłka i ponowne zamówienia? ↑

Opakowanie to ostatni punkt, w którym dobra naklejka może zawieść. Sprawdź, czy litery pozostają na swoim miejscu na podkładzie i czy grafika zakryta taśmą jest chroniona w transporcie. Sposób pakowania (płasko lub w rolce) oraz użyty sztywnik są uzgadniane dla każdego zamówienia i sprawdzane na próbnej przesyłce. Karta techniczna Avery podaje dla tej folii 2-letni okres przydatności od daty produkcji, dlatego najpierw wykorzystuj naklejki zalegające w magazynie, zaczynając od najstarszych.

Czas realizacji wymaga takiej samej precyzji zapisu jak rozmiar. Potwierdź, kiedy rozpocznie się produkcja i jak liczony jest czas transportu. Potwierdzenie zamówienia podaje osobno dni produkcji i dni transportu, liczone od akceptacji próbnego wydruku. Przy powtórnych zamówieniach przechowujemy zatwierdzony próbny wydruk, folię, kolor, klej, przyczepność taśmy, wymiary zewnętrzne i uwagi dotyczące wad, dzięki czemu kolejna partia będzie zgodna bez ponownego próbnego wydruku.



Najważniejsze wnioski dla kupujących ↑

- **Jednokolorowe transfery wycinane nadają się do czystych, gładkich powierzchni zewnętrznych na lata, nie dekady** — 3 to 5 lat do widocznego blaknięcia (Źródło)
- **Powierzchnie poziome znacznie skracają deklarowaną trwałość folii** — redukcja o 50 % zgodnie z warunkami gwarancji Avery Dennison (Źródło)
- **Zimne powierzchnie spowalniają zwilżanie kleju** — minimalna temperatura powierzchni 50°F (10°C) (Źródło)
- **Cienkie kreski wymagają opublikowanych minimów przed finalizacją grafiki** — pełne elementy 0,08 in i przerwy 0,09 in u jednego dużego drukarza (Źródło)
- **Limity ftalanów CPSIA dotyczą wyłącznie zabawek dziecięcych i artykułów pielęgnacyjnych** — 0,1 % (1,000 ppm) (Źródło)
- **Szacunki rynku naklejek podmiotów trzecich obejmują różne zakresy i nie należy ich sumować** — segment naklejek: $1,60 miliarda (2024) prognozowane do $2,90 miliarda do 2030, 10,4 % przy CAGR (Źródło)

Gotowi określić specyfikację swoich kalkomanii transferowych? ↑

Powodzenie naklejki transferowej zależy od szczegółów ustalonych przed produkcją: czy grafika nadaje się do jednokolorowej ciętej folii winylowej, czy linie mieszczą się w przetestowanym minimum, która folia i klej pasują do podłoża, która przyczepność taśmy pasuje do grafiki i jaki standard kontroli musi spełnić partia. Te naklejki zamawia się na tych zasadach, a cena, dni produkcji i wszelkie deklaracje dotyczące parametrów są potwierdzane na piśmie przy wycenie i próbnym wydruku. Wyślij plik wektorowy z obrysem, gotowe zewnętrzne wymiary i zdjęcie docelowej powierzchni, aby otrzymać pisemną wycenę i próbny wydruk.

---

[1]PrintRunner: Zastosowania naklejek transferowych, folia 2 mil, lekka trwałość zewnętrzna. ↩

[4]Decals.com: Przyczyny nieodklejania się taśmy transferowej. ↩

[5]Want Stickers: Konstrukcja podkładu, winylu i taśmy aplikacyjnej. ↩

[6]4over4: Dopasowanie przyczepności do poziomu detalu. ↩

[7]FAQ materiałowe Sticker Mule: Biały winyl 3,4 mil, zastosowania wewnętrzne, bez laminatu. ↩

[8]The Print Reviewer: Kiedy winyl przewyższa UV DTF. ↩

[9]FAQ transferów Sticker Mule: Limity rozmiaru, kreski, przerwy i rozdzielczości. ↩

[10]Wytyczne Decals.com: Minimalny tekst, szerokość linii i temperatura aplikacji. ↩

[11]YG Tape: Mały tekst zawodzi jako pierwszy przy płytkich cięciach. ↩

[12]Stickerit: Zgodne powierzchnie, utwardzanie farby, formaty plików, trwałość zewnętrzna. ↩

[13]Kim's Direct: Przyczyny odklejania, w tym materiały o niskiej energii powierzchniowej. ↩

[14]Flywheel Brands: Trwałość zewnętrzna według systemu folii, skrócenie dla powierzchni poziomych. ↩

[15]Avery Dennison MPI 1105: Trwałość, temperatury aplikacji, okres magazynowania. ↩

[16]PalmGear: Marki taśm transferowych nie są wymienne. ↩

[17]FINAT: Metody testów odrywania, przyczepności i stabilności wymiarowej. ↩

[18]Brady: Badanie ASTM G155 i niepoparte deklaracje trwałości. ↩

[19]Printable Press: Czyszczenie alkoholem izopropylowym i czas schnięcia. ↩

[20]Vinyl Status: Minimalna temperatura powierzchni 50°F. ↩

[22]UL 969 (ANSI): Zakres normy systemów oznakowania i etykietowania. ↩

[23]CPSC: Limity ftalanów dla zabawek dziecięcych i artykułów pielęgnacyjnych. ↩

[24]OEHHA: Wpis BPS w Proposition 65 i daty obowiązywania ostrzeżeń. ↩

[25]Nota FINAT dotycząca PFAS: Limity PFAS PPWR dla opakowań do kontaktu z żywnością. ↩

Product Option