



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Personalizowane torby z poliestru: torby z nadrukiem 210D, 600D i rPET określone przed zamówieniem

Product Image













Details

Personalizowane torby z nadrukiem z poliestru to torby z tkanego poliestru, zwykle 210D do składanych upominków lub 600D do codziennego noszenia o bardziej sztywnej konstrukcji, znakowane sitodrukiem, sublimacją lub DTF. Udane zamówienie wymaga pisemnego ustalenia denierów, GSM, powłoki, konstrukcji uchwytów, metody nadruku, tolerancji i warunków kontroli przed rozpoczęciem produkcji.

Ta strona jest dla osób rozdających torby na targach, dniach otwartych, przy wdrożeniu nowych pracowników lub wydarzeniach sklepowych, które chcą, aby były używane także w następnym miesiącu. Typowi kupujący to koordynatorzy marketingu, organizatorzy wydarzeń, pracownicy stowarzyszeń i właściciele małych firm składający jedno lub dwa zamówienia rocznie. Odbiorcami są uczestnicy konferencji, pracownicy i klienci. Jedna torba może więc pomieścić dokumenty, próbki produktów, zakupy lub sprzęt sportowy — ładna wizualizacja nie wystarczy.

Problem: słowo „poliester” w wycenie obejmuje bardzo szeroki zakres specyfikacji. Przezroczysty gadżet promocyjny 210D i usztywniona torba 600D do noszenia mogą mieć tę samą nazwę produktu. Niektóre katalogi umieszczają też włókninę polipropylenową w tej samej kategorii toreb. Terminy wydarzeń nie ulegają zmianie, dlatego dodruk jest rzadko możliwy. **Rozwiązanie:** traktuj torbę jako pismną specyfikację, a nie obraz z katalogu. Poniższe sekcje obejmują dobór tkaniny i powłoki, dopasowanie metody nadruku do tkaniny, kontrolę plików graficznych przed drukiem, realistyczny harmonogram i testy odbiorcze, w tej kolejności. Wycenę MOQ, czasu realizacji i ceny jednostkowej podajemy dla każdego projektu po zatwierdzeniu specyfikacji. Żadna informacja na tej stronie nie jest ogólną obietnicą.



Spis treści

- [Co kupujesz, zamawiając personalizowaną torbę poliesterową z nadrukiem?](#)
- [Który poziom tkaniny odpowiada Twojemu zastosowaniu: 210D, 600D, rPET czy powlekany?](#)
- [Jak wybrać metodę nadruku, która nie popęka ani nie wyblaknie?](#)
- [Jak zamówienie przechodzi od wyceny do dostarczonych toreb?](#)
- [Jak powinna wyglądać kontrola przed zapłatą pozostałej kwoty?](#)
- [Jak poliester wypada w porównaniu z płótnem, bawełną i włókniną?](#)
- [Które oznaczenia i deklaracje dotyczące recyklingu są bezpieczne w USA i UE?](#)
- [Jakie są najważniejsze wnioski dla następnego zamówienia?](#)
- [Gotowi przekształcić brief w podpisaną specyfikację?](#)

Co kupujesz, zamawiając personalizowaną torbę poliesterową z nadrukiem? [↑](#)

Personalizowana torba poliesterowa z nadrukiem to szyta torba wycięta z tkaniny z poliesterowych włókien ciągłych, zwykle o splocie oksfordzkim lub płóciennym, znakowana Twoją grafiką. Istnieją dwa modele zamówienia. Pierwszy polega na znakowaniu gotowej torby magazynowej i zmienia tylko nadruk, ponieważ kolor, rozmiar i kieszenie są określone przez SKU. Drugi to personalizacja konstrukcyjna, zmieniająca tkaninę, wymiary, uchwyty, klin i kieszenie. Prace konstrukcyjne

wymagają próbkowania oraz zwykle oznaczają wyższe minima i dłuższy harmonogram.

Publiczne amerykańskie ogłoszenie katalogowe pokazuje, jak wygląda pierwszy model. Oferuje średnią torbę 210D o wymiarach 16" szer. × 12" wys. × 6" gł. z polem nadruku 11-3/4" × 9" oraz uchwytami taśmowymi z polipropylenu 28". Ogłoszenie opisuje model zamawiania gotowych produktów magazynowych bez nadruku, jak wskazuje ogłoszenie katalogowe dla torby 210D^[3]. Te dane dotyczą jednego SKU w jednym momencie. Nie są średnią branżową.

Denier mierzy grubość przędzy. Nie jest ani masą tkaniny, ani nośnością. Gęsto tkana tkanina oksfordzka o wysokim GSM 420D może być cięższa i bardziej odporna na ścieranie niż luźno tkana tkanina o niskim GSM 600Dprzewodnik po denierach tkanin^[4], dlatego w każdej wycenie pytaj zarówno o deniery, jak i GSM. Użyteczna pojemność i bezpieczne obciążenie zależą od rzeczywistych wymiarów, sposobu załadowania torby i weryfikacji na próbce. Potwierdzamy oba parametry na próbce przedprodukcyjnej zamiast podawać ogólną nośność.

Który poziom tkaniny odpowiada Twojemu zastosowaniu: 210D, 600D, rPET czy powlekany? [↑](#)

Poziom	Referencyjna masa tkaniny	Najlepsze zastosowanie	Ograniczenia
poliester 210D	Około 110-180 gsm	Składane upominki, torby konferencyjne	Nie nadaje się do ciężkich ładunków ani częstego prania; może być prześwitujący
poliester 420D-600D	600D — około 280-360 gsm	Codziennie noszenie, pakiety wdrożeniowe, wydarzenia plenerowe	Cieęższe kartony i wyższy fracht
rPET 600D rPET	Potwierdź GSM w wycenie	Programy ESG, produkty detaliczne	Deklaracje „z recyklingu” wymagają dokumentacji dla danego zamówienia
powlekany PU lub PVC	Poproś o wysokość słupa wody w mm	Kontakt z deszczem, większa sztywność	Sztywniejszy i cięższy; powłoki mogą pękać przy wilgotnym magazynowaniu

Zakresy GSM pochodzą z cytowanego wyżej przewodnika przędzalni i zmieniają się wraz z gęstością splotu. Poliester bez powłoki jest co najwyżej wodoodporny w ograniczonym stopniu. Powłoka PU zachowuje składność torby, a PVC zapewnia lepszą wodoodporność kosztem masy i sztywności. Zamiast akceptować określenie „wodoodporna”, poproś o wartość słupa wody w milimetrachprzewodnik zamawiania toreb poliestrowych^[5]. Ten sam przewodnik wskazuje, że większość skarg na torby poliestrowe nie dotyczy tkaniny. Dotyczy połączenia uchwytu albo nadruku pękającego na linii zgięcia. Bez rygla lub przeszycia box-X uchwyt może wyrwać się pod obciążeniem.



Rozmiar torby i pole nadruku ustalaj razem. Kieszenie, szwy i klipy zmniejszają obszar zadruku, więc duża torba może nadal mieć małe logo. Zmierz płaski panel przedni z dala od szwów i uchwytów. Następnie sprawdź, czy logo jest czytelne z odległości, z której ludzie faktycznie je zobaczą — zwykle przez stoisko lub alejkę, a nie na ekranie.



Wykończenie powierzchni i mocowanie uchwytów to miejsca, w których tanie torby zwykle zawodzą. Powlekane tkaniny przechowywane w gorących, wilgotnych magazynach mogą stać się lepkie lub rozwarstwiać się. Ustal dostawcę powłoki dla całej partii i wyklucz zamiany w trakcie produkcji. Dla uchwytów określ szerokość taśmy, rodzaj ściegu i wzmocnienie każdego połączenia oraz zatwierdź je na fizycznej próbie przed rozpoczęciem krojenia masowego.

Jak wybrać metodę nadruku, która nie popęka ani nie wyblaknie? [↑](#)

Metoda	Kolory	Ciemna tkanina	Najlepsze zastosowanie
Sitodruk	1-4 kolorów dodatkowych (Pantone)	Tak, jasne farby wymagają białego poddruku	Logotypy i jednolite kolory marki
Sublimacja barwnikowa	Bez ograniczeń	Nie	Grafiki pełnospadowe na jasnych torbach o wysokiej zawartości poliestru
Termotransfer / DTF	Bez ograniczeń	Tak	Małe pełnokolorowe znaki na ciemnych torbach
Haft	Kolory nici	Tak	Małe logotypy z dala od zamków i grubych szwów

Sublimacja wymaga podłoża poliestrowego. Jeden przewodnik po nadrukach wskazuje, że wyłącznie poliestr 100 % przyjmuje sublimację barwnikową dla pełnego zdjęcia na białej torbieprzewodnik nadruku na torbach^[6]. Jeżeli gotowa torba nie podaje procentowej zawartości włókien, traktuj sublimację na niej jako nieprzetestowaną. W zakresie prania przewodnik dekoratora z 2026 szacuje, że sitodruki na płótnie poliestrowym 600D wytrzymują około 30-40 prań i zaleca czyszczenie punktowe. Dla nadającego się do prania w pralce płótna bawełnianego 10 oz podaje 50+ prań, przy standardowych warunkach i prawidłowym utrwaleniuprzewodnik materiałowy dekoratora^[7].

To torba określa pole nadruku, a nie grafika. Jedna torba oksfordzka kationowa 600D z katalogu w USA dopuszcza tylko nadruk 3" x 3", wykonany sitodrukiem lub transferem, przy czasie produkcji 7-10 dni roboczychoferta torby oksfordzkiej^[8]. Na ciemnej tkaninie 210D jasny sitodruk wymaga białego poddruku, co dodaje jeden przebieg i koszt.



Wykonaj tę kontrolę przygotowania grafiki przed zamówieniem prooofa:

- Pliki wektorowe (AI, EPS lub PDF) z całym tekstem zamienionym na krzywe.
- Wzornik Pantone dla każdego koloru dodatkowego.
- Lokalizacja nadruku i maksymalny rozmiar mierzone z dala od szwów, kieszeni i uchwytów.
- Żadnych linii cieńszych niż około 1-1,5 pt; grafika powinna być odsunięta od szwów o około 15 mm.
- Pisemny wybór kolorów dodatkowych albo pełnego koloru oraz nadruku tylko z przodu albo po obu stronach.
- Uzgodnienie, że podpisany proof staje się wzorcem produkcyjnym.

Jak zamówienie przechodzi od wyceny do dostarczonych toreb? [↑](#)

Krok 1 — brief i wycena. Prześlij ilość, wymaganą datę dostawy, adres dostawy, poziom tkaniny, rozmiar torby, styl uchwytów, metodę nadruku i liczbę kolorów. Wycena powinna osobno wymieniać cenę jednostkową, opłaty za sita lub przygotowanie, koszt próbki, fracht i kontrolę, aby można było porównać oferty na równych warunkach.

Krok 2 — proof cyfrowy. Proof pokazuje pozycję nadruku, rozmiar i kolory Pantone na szablonie rzeczywistej torby. Termin realizacji licz od zatwierdzenia proofa, a nie od dnia pierwszego zapytania.

Krok 3 — próbka fizyczna. Ten etap jest wymagany dla każdej nowej tkaniny lub konstrukcji. Sfotografuj próbkę w świetle dziennym obok wizualizacji i wykonaj kontrolę prania oraz tarcia, jeśli torby będą prane. Podpisana próbka ustala wymiary, gęstość ściegu, pozycję uchwytów, pasowanie logo i elementy metalowe.



Krok 4 — produkcja masowa. Produkcja przebiega zgodnie z podpisaną próbką, ze zdjęciami z krojenia, druku i szycia wykonywanymi w trakcie procesu. **Krok 5 — kontrola końcowa** odbywa się przed zapłatą pozostałej kwoty (zobacz następną sekcję). **Krok 6 — wysyłka** jest dobierana do daty wydarzenia: krajowy kurier dla znakowanych gotowych toreb magazynowych oraz transport morski, lotniczy lub ekspresowy dla produkcji zagranicznej.

Ścieżka zaopatrzenia	Typowa minimalna wielkość zamówienia	Typowy czas realizacji	Najlepsze zastosowanie
Nadruk katalogowej torby magazynowej w USA	25–150 pcs szt.	3–10 dni produkcji po proofie plus transport	Wydarzenia za mniej niż 3 tygodnie
Kolor magazynowy plus nadruk, produkcja zagraniczna	100–300 pcs szt.	15–25 dni plus fracht	Planowane coroczne upominki
W pełni personalizowana tkanina, rozmiar i osprzęt	1,000+ szt.	40–55 dni plus 20–30 dni transportu morskiego	Sprzedaż detaliczna i marka własna

Wiersze dla rynków zagranicznych pochodzą z platformy handlowej B2B i jej wytycznych 2026 dotyczących toreb promocyjnych, jak wynika z przewodnikiem MOQ platformy handlowej^[9]. Wiersz dla USA odzwierciedla ogłoszenia katalogowe dotyczące toreb 210D, 600D oraz toreb oxford z czasem realizacji 3–5, 5–7 i 7–10 dni, w tym torby konferencyjnej 600D z czasem 5–7 dni roboczych, jak w ogłoszeniu dotyczącym torby konferencyjnej 600D^[10]. Jeśli do wydarzenia zostało mniej niż 3 tygodnie, nanieś nadruk na gotowy produkt z magazynu i nie rozpoczynaj zmian konstrukcyjnych. Nasze MOQ i czas realizacji wyceniamy dla każdego zamówienia po uzupełnieniu briefu.

Jak powinna wyglądać kontrola przed zapłatą pozostałej kwoty? [↑](#)

Pobieraj próbki zgodnie z ISO 2859-1 / ANSI/ASQ Z1.4 na ogólnym poziomie kontroli II. Dopuszczaj 0 wad krytycznych, AQL 2,5 dla wad głównych i AQL 4,0 dla wad drobnych. Listy kontrolne inspekcji toreb klasyfikują oderwany uchwyt, otwarty szew lub odwrócone logo jako wadę głównąprzewodnik AQL dla toreb^[13]. AQL 2,5 to limit akceptacji próbkowania. Nie oznacza zgody na wysyłkę 2,5 % wadliwych towarówwyjaśnienie próbkowania AQL^[14].

W przypadku ciemnych lub fluorescencyjnych kolorów umieść wymóg trwałości koloru w zamówieniu (PO). Pranie powinno spełniać ISO 105-C06 lub AATCC 61 przy stopniu 4 lub lepszym w zakresie zmiany koloru oraz stopniu 3 lub lepszym w zakresie przenoszenia barwy na inne materiały. Ścieranie należy badać według ISO 105-X12 lub AATCC 8, jak opisano w przewodniku po badaniu trwałości koloru^[15]. Pojedynczy cykl testu daje znacznie słabszy wynik niż test wielocyklowy. Odporność na wodę można sprawdzić za pomocą testu natryskowego AATCC TM22^[16], który mierzy odporność na zwilżanie, ale nie potwierdza ani wodoodporności, ani odporności na pranie maszynowe. Wytrzymałość tkaniny można określić za pomocą [testu chwytowego ASTM D5034](#)^[17]. Żadna z tych metod nie potwierdza przetestowanych parametrów Twojego zamówienia. Każda z nich to badanie próbkowe lub zlecane zewnętrznie, uzgadniane dla każdego zamówienia.

Katalogi w USA często podają przybliżoną tolerancję 0,5 cala dla wymiarów tkaniny. Jest to warunek umowy sprzedawcy, a nie norma. Jeśli potrzebujesz mniejszej tolerancji, wpisz ją do proofa. Tolerancja wymiaru nigdy nie usprawiedliwia przesuniętego nadruku, nierównych uchwytów ani niewłaściwego koloru logo.



- Liczba kartonów sprawdzona z zamówieniem zakupu i listą pakową przed tygodniem wydarzenia.
- Zapach i wilgoć: krótki zapach nowej tkaniny może się wywietrzeć, lecz wilgotne lub zapleśniałe kartony podlegają odrzuceniu.
- Połączenia uchwytów poddane próbie rozciągania i porównane ze wzmocnieniem podpisanej próbki.
- Zgodność położenia i rozmiaru nadruku oraz Pantone, bez prześwitów i łuszczenia.
- Wymiary mierzone na płasko i mieszczące się w uzgodnionej tolerancji.



Określ liczbę sztuk w worku wewnętrznym i kartonie, limit masy kartonu oraz etykiety kartonowe, aby

obsługa wydarzenia mogła rozdawać torby bez wcześniejszego sortowania. Ustal okno odbioru na 7-15 dni roboczych od otrzymania, a nie na kilka dni po wysyłce. Sprzedawca powinien pokryć fracht przy wadach głównych, takich jak brakujące uchwyty, rozlewanie koloru w całej partii lub niewłaściwe logo. Zachowaj podpisaną próbkę, zatwierdzony proof i listę Pantone, aby zamówienie powtórne w przyszłym roku było zgodne z tym zamówieniem.

Jak poliestr wypada w porównaniu z płótnem, bawełną i włókniną? [↑](#)

Materiał	Atuty nadruku	Pielęgnacja	Wrażenie	Najlepszy scenariusz
poliester 600D	Sublimacja, transfer, gładka powierzchnia	Czyszczenie punktowe	Usztywniony, odporny na wodę	Codziennie użycie na zewnątrz, wdrożenie
poliester 210D	Sitodruk, transfer	Czyszczenie punktowe	Lekki, składany	Upominki wielkonakładowe
płótno bawełniane 10 oz	Sitodruk, haft	Można prać w pralce	Cieęższe, chłonie wodę	Produkty detaliczne
bawełna 4-6 oz	Sitodruk, DTG	Ograniczone ponowne użycie	Miękka, odkształca się	Krótkie kampanie
włóknina PP 80 gsm	Sitodruk niskotemperaturowy	Nie nadaje się do prania	Budżetowy charakter	Jednorazowa dystrybucja masowa

Kolumny nadruku i pielęgnacji opierają się na cytowanym wcześniej porównaniu materiałów dekoratora. Ceny pominięto, ponieważ wyceny zmieniają się wraz ze specyfikacją, kolorami nadruku i warunkami frachtu. Wybierz poliester, gdy najważniejsze są odporność na wodę, składność lub pełnokolorowa sublimacja. Wybierz płótno, gdy najważniejsze są postrzegana wartość i pranie w pralce. Włókninę wybieraj tylko wtedy, gdy koszt jednostkowy i nakład są ważniejsze niż ponowne użycie. Poliester ma syntetyczny chwyt, dlatego unikaj wizualizacji o fakturze płótna, które tworzą niewłaściwe oczekiwania.

Które oznaczenia i deklaracje dotyczące recyklingu są bezpieczne w USA i UE? [↑](#)

Zgodnie z [16 CFR 303.45](#)^[18], Textile Act obejmuje wymienione produkty, takie jak odzież, pościel i ręczniki, a wyłącza inne wyroby tekstylne. Torby nie znajdują się na tej liście. Każda informacja o składzie włókien podana na opakowaniu lub w ofercie musi jednak być prawdziwa.

Wytyczne [FTC Green Guides](#)^[19] wymagają, aby produkty częściowo pochodzące z recyklingu jasno określały masową ilość lub procent materiału z recyklingu. Deklaracja typu „wykonane z butelek z recyklingu” wymaga więc certyfikatu transakcyjnego GRS dla konkretnego zamówienia zakupu, a uchwyty lub powłoki bez materiału z recyklingu ograniczają zakres deklaracji dla całej torby. Textile Exchange podaje, że wyprodukowano około 9,7 milionów ton poliestru z recyklingu, z czego 2025, 97 % pochodziło z plastikowych butelekraport rynku materiałów^[20]. Każda deklaracja „textile-to-textile” wymaga osobnego dowodu pochodzenia surowca.

Od 1 stycznia 2026 objęte przepisami sklepy w Kalifornii mogą wydawać wyłącznie torby zakupowe z papieru z recyklingu, przy minimalnej opłacie \$0,10[zasady CalRecycle](#)^[21]. Promocyjna torba poliestrowa nie kwalifikuje się automatycznie jako zgodna torba kasowa, dlatego przed takim zastosowaniem uzyskaj opinię prawną dotyczącą sprzedaży detalicznej.

W UE ogólne deklaracje bez potwierdzenia, takie jak „eco-friendly”, zostały zakazane w marketingu konsumenckim 27 września 2026^{analiza EmpCo^[22]}. Od 10 października 2026 PFHxA w odzieży, akcesoriach i obuwiu jest ograniczony do 25 ppbprzegląd ograniczeń PFAS^[23], dlatego wykończenia hydrofobowe wymagają badań partii. W Kalifornii zawiadomienie Prop 2026 z 65 zarzucało obecność DEHP w torbach^{zawiadomienie Prop 65^[24]}. To zawiadomienie jest zarzutem, a nie orzeczeniem, ale stanowi powód do badania elementów PVC, powłok i farb. Torby przeznaczone dla dzieci w wieku 12 lat i młodszych podlegają również zasadom testowania CPSIA i etykiet śledzenia.

Jakie są najważniejsze wnioski dla następnego zamówienia?



- **Kanał produktów promocyjnych jest duży i nadal rośnie powoli** — sprzedaż dystrybutorów w USA: \$27,1 miliarda, wzrost o 1,3 % ([Źródło](#))
- **Produkty zrównoważone stanowią istotną część wydatków na promocję** — \$3,69 miliarda, czyli 13,8 % sprzedaży z 2024 ([Źródło](#))
- **Poliester z recyklingu nadal pochodzi głównie z butelek** — 9,7 miliona ton w 2025, 97 %, z czego 9,7?^{Źródło}
- **Torby promocyjne nie są automatycznie torbami kasowymi zgodnymi z przepisami Kalifornii** — wyłącznie papier z recyklingu, minimum \$0,10, od 1 stycznia 2026 ([Źródło](#))
- **Ogólne deklaracje „eco-friendly” są ryzykowne dla kupujących z UE** — zakazane bez potwierdzenia od 27 września 2026 ([Źródło](#))
- **Wpisz poziomy AQL do zamówienia zakupu** — poziom II, 0 krytycznych, 2,5 głównych, 4,0 drobnych ([Źródło](#))

Gotowi przekształcić brief w podpisaną specyfikację?

Dobre zamówienie na personalizowane torby poliestrowe jest rozstrzygane przed rozpoczęciem produkcji. Oznacza to deniery i GSM w wycenie, określoną powłokę, wzmocnione połączenia uchwytów, metodę nadruku dopasowaną do włókna, podpisany proof i próbkę oraz warunki AQL i trwałości koloru w zamówieniu zakupu. Prześlij nam ilość, wymaganą datę dostawy, grafikę i planowane zastosowanie. Odpowiemy pisemną wyceną i proofem cyfrowym oraz wskażemy elementy nadal wymagające próbkowania lub testów.

[Poproś o wycenę i proof cyfrowy](#)

[3] Ogłoszenie katalogowe dla torby 210D: wymiary i pole nadruku. [↵](#)

^[4]Przewodnik po denierach tkanin: Denier a GSM, z zakresami masy dla 210D i 600D..[↵](#)

^[5]Przewodnik zamawiania toreb poliestrowych: Powłoki, słup wody i wzmocnienie uchwytów..[↵](#)

^[6]Przewodnik nadruku na torbach: Sublimacja wymaga podłoża z poliestru 100 %..[↵](#)

^[7]Przewodnik materiałowy dekoratora: Trwałość nadruku i pielęgnacja — płótno kontra 600D..[↵](#)

^[8]Oferta torby oksfordzkiej: Pole nadruku 3" × 3", 7-10 dni roboczych..[↵](#)

^[9]Przewodnik minimalnych wielkości zamówienia na platformie: Poziomy minimalnych wielkości zamówienia i terminów według stopnia personalizacji..[↵](#)

^[10] oferta torby konferencyjnej 600D: 5–7 dni roboczych, tolerancja 0,5 cala. [↵](#)

^[13] Przewodnik AQL dla toreb: Poziomy kontroli i klasy wad dla toreb. [↵](#)

^[14] wyjaśnienie próbkowania AQL: Dlaczego AQL 2,5 nie oznacza 2,5 % wad. [↵](#)

^[15] Przewodnik badań trwałości koloru: Progi prania i tarcia ISO oraz AATCC. [↵](#)

^[16] testu natryskowego AATCC TM22: Metoda badania odporności na wodę dla tkanin. [↵](#)

^[17] testu chwytowego ASTM D5034: Metoda badania wytrzymałości na zerwanie tkanin tkanych. [↵](#)

^[18] 16 CFR 303.45: Zakres produktów objętych Textile Act. [↵](#)

^[19] FTC Green Guides: Zasady deklaracji materiału z recyklingu, 16 CFR 260.13. [↵](#)

^[20] Raport rynku materiałów: Wielkość produkcji poliestru z recyklingu w 2025 i udział butelek. [↵](#)

^[21] zasady CalRecycle: Wymagania Kalifornii dla toreb zakupowych obowiązujące od 2026. [↵](#)

^[22] analiza EmpCo: Zasady UE dotyczące greenwashingu obowiązujące od 27 września 2026. [↵](#)

^[23] przegląd ograniczeń PFAS: Limity PFHxA UE dla akcesoriów od października 2026. [↵](#)

^[24] zawiadomienie Prop 65: Zawiadomienie z 2026 zarzucające obecność DEHP w torbach. [↵](#)

Product Option