



Contact Methods  
Mob: (86)18668768846  
Tel: (86) 577 68668118  
Wechat: zigpac123  
Skype: bruce.chan1999  
E-mail: bruce@zigpac.com  
Whatsapp: +86-18668768846  
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info  
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited  
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin  
Commercial and Residential Building, Longgang  
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



# YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES

---



**Niestandardowe laminowane torby zakupowe z tkanego PP: przewodnik po specyfikacji, druku i kontroli dla nabywców B2B**

---

## **Product Image**













## Details

Niestandardowe laminowane torby zakupowe z tkanego PP są sztywnymi torbami wykonanymi z rozciągniętych taśm polipropylenowych utkanych w materiał. Większość jest laminowana zadrukowaną folią BOPP, zapewniającą pełnokolorową grafikę i odporność na wodę. Przed produkcją seryjną nabywcy powinni wpisać do umowy zakupowej GSM tkaniny, konstrukcję uchwytów, metodę druku, próbkę przedprodukcyjną oraz wskazane metody badań.

**Kto zamawia niestandardowe laminowane torby zakupowe z tkanego PP i do jakich programów? [↑](#)**

Nabywcą jest zwykle kierownik ds. zaopatrzenia, opakowań lub promocji, a nie indywidualny klient. Podsumowanie rynku PW Consulting<sup>[1]</sup> zaktualizowane w czerwcu 2026 wycenia globalny rynek

wielorazowych toreb z tkanego PP na około USD 1,65 miliarda w 2025. Handel detaliczny i artykuły spożywcze stanowią około 59,72 % tej wartości, a promocja i reklama około 23,98 %. Udziały te są szacunkiem przychodów według zastosowania z płatnego raportu, a nie wynikami ankiety wśród nabywców.

Przewodnik dla hurtowych nabywców z 2026 przewodnik dla hurtowych nabywców<sup>[2]</sup> opisuje trzy typowe profile zamówień:

Małe firmy i organizatorzy wydarzeń zamawiają około 500–3,000 toreb z jednokolorowym logo. Dystrybutorzy materiałów promocyjnych zamawiają około 3,000–25,000 toreb na zamówienie. Regionalne sieci zamawiają około 30,000–150,000 toreb z wielokolorowym nadrukiem i dokumentacją trwałości.

Ten przewodnik obejmuje także torby z włókniny, bawełny i RPET, dlatego należy używać go do planowania struktury zamówienia, a nie jako punktu odniesienia dla tkanego PP.

Typowe programy obejmują:

- Rozdawanie toreb wielokrotnego użytku.
- Torby do przenoszenia puszek z farbą lub środkami czyszczącymi w sklepach budowlanych i domowych.
- Towary na dni dla członków.
- Torby targowe przeznaczone do użytkowania dłuższego niż jedno wydarzenie.

## Dlaczego programy markowych toreb zawodzą po zatwierdzeniu próbki? [↑](#)

Pierwsza próbka rzadko jest problemem. Ryzyko pojawia się w produkcji seryjnej, gdy zmienia się gramatura tkaniny, szwy stają się słabsze, a farby różnią się od wzoru, przez co torby trafiające do sklepów nie odpowiadają zatwierdzonej torbie. Anita Plastics<sup>[3]</sup> wskazuje niejednolite GSM tkaniny i słabe szwy jako najczęstsze wady produkcji seryjnej.

Koszty rosną dalej w łańcuchu:

PP Woven Bag Vietnam<sup>[4]</sup> przytacza umowę na tkaninę 60 gsm, która dotarła jako 55–57 gsm. Argumentuje, że nabywcy powinni porównywać całkowite ryzyko operacyjne, a nie tylko cenę FOB.

Dostawca Tiiocit<sup>[5]</sup> opisuje fabrykę, która dla obniżenia kosztów zastąpiła druk wklęsły fleksografią. Odchylenie kolorów wzrosło z  $\pm 2$  % do  $\pm 12$  %, a nabywcy pozostało USD 7,500 bezużytecznego zapasu. Jest to relacja dostawcy, a nie audytowany przypadek.

Gdy markowa torba pęka w miejscu uchwytu, reklamacja trafia do Twojej marki. Sprawdź konstrukcję uchwytów i wytrzymałość na obciążenia na próbce przedprodukcyjnej.

Rozwiązanie ma charakter proceduralny:

1. Przygotuj mierzalną kartę specyfikacji.
2. Zatwierdź próbkę przedprodukcyjną wykonaną na oprzyrządowaniu produkcyjnym.
3. Skontroluj produkcję seryjną względem tej próbki, stosując wskazane metody badań.

Dalsza część przewodnika zachowuje tę kolejność.



## Spis treści

- [Kto zamawia te torby i do jakich programów?](#)
- [Dlaczego programy zawodzą po zatwierdzeniu próbki?](#)
- [Czym jest laminowana torba zakupowa z tkanego PP?](#)
- [Jak określić specyfikację, przygotować proof i złożyć zamówienie?](#)
- [Jaki rodzaj torby pasuje do Twojego programu?](#)
- [Co powinna obejmować lista zgodności i kontroli jakości?](#)
- [Najważniejsze wnioski](#)
- [Następny krok](#)

## Czym dokładnie jest niestandardowa laminowana torba zakupowa z tkanego PP? [↑](#)

Polipropylen jest wytłaczany w folię, cięty na taśmy, rozciągany i tkany w materiał. Tkanina jest zwykle laminowana zadrukowaną folią BOPP, a następnie cięta, szyta i wyposażana w uchwyty z taśmy parcianej lub z własnej tkaniny. Dwa elementy specyfikacji często wprowadzają nabywców w błąd.

Po pierwsze, GSM dotyczy wyłącznie tkaniny tkanej. glosariusz Anita Plastics<sup>[7]</sup> podaje, że GSM nie obejmuje powłoki ani laminacji, które należy określić osobno. Podaje następujące przybliżenie:  $GSM \approx (\text{gęstość osnowy} + \text{gęstość wątku}) \times \text{denier} / 228.6$ .

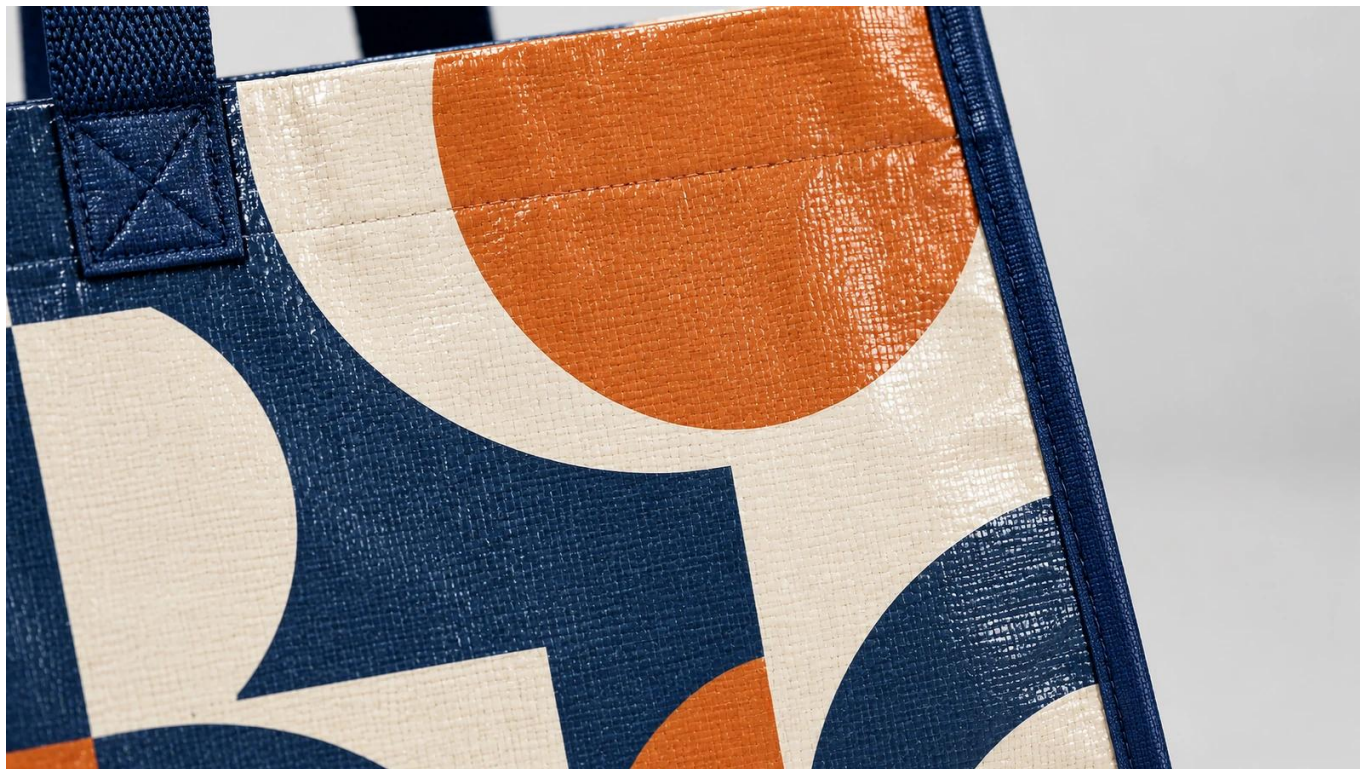
Po drugie, odporność na wodę wynika z laminacji, a nie ze splotu. Niepowlekana tkanina umożliwia przenikanie wody przez szczeliny między taśmami.

Laminacja określa również jakość druku. Kete Group<sup>[8]</sup> zauważa, że niepowlekana powierzchnia tkana ma fakturę, dlatego drobne detale i cienkie fonty tracą ostrość. Powierzchnia laminowana jest gładka i drukuje się niemal tak dobrze jak folia. Wadą jest to, że błyszcząca folia może wyglądać tanio w silnym świetle, co jest jednym z powodów, aby rozważyć matowy BOPP.



| Pole specyfikacji                            | Opublikowane odniesienie                                                                                       | Źródło                                  |
|----------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|
| GSM tkaniny                                  | 80-100 lekki wariant budżetowy; 110-130 handel detaliczny ogólnego przeznaczenia; 140+ do cięższych zastosowań | SmartBuy <sup>[9]</sup>                 |
| Zakres dla laminowanych toreb detalicznych   | 120-160 gsm; dostawca twierdzi, że nośność spada poniżej 120 gsm                                               | Tiioti                                  |
| Minimalne wymaganie zakupowe stanu Nowy Jork | Tkane PP dozwolone; 80 GSM, 50 % całkowitej zawartości recyklatu, $\geq 15$ L                                  | <a href="#">GreenNY</a> <sup>[10]</sup> |
| Ekspozycja UV                                | Niezabezpieczone PP degradowe w bezpośrednim słońcu w ciągu kilku miesięcy                                     | SmartBuy                                |
| Metoda badania wytrzymałości na rozciąganie  | ASTM D5034 lub ISO 13934-1, osnowa i wątek, z wartością akceptacji                                             | SmartBuy                                |
| Laminacja                                    | Błyszczący lub matowy BOPP, wyszczególniony osobno od GSM tkaniny                                              | glosariusz Anita                        |

Są to opublikowane zakresy referencyjne z różnych źródeł, a nie wyniki badań jednego produktu. Nośność torby zależy od jej rzeczywistych wymiarów, konstrukcji uchwytów, stopnia wypełnienia i badań próbki. Określ docelowe obciążenie i zweryfikuj je na próbce przedprodukcyjnej zamiast kopiować wartość 10 kg lub 25 kg ze strony marketingowej.



Wybór uchwytów i zapięć obejmuje taśmę tkaną szytą krzyżowo, paski z tego samego materiału, sznur, zamki błyskawiczne i rzepy. Określ sposób mocowania, gęstość ściegu i łatę wzmacniającą, a nie tylko „z uchwytami”.

## Jak krok po kroku określić specyfikację, przygotować proof i zamówić niestandardowe torby z tkanego PP? [↑](#)

Przewodnik SmartBuy zaleca podejmowanie decyzji w tej kolejności: zastosowanie, rozmiar i obciążenie, tkanina, uchwyty, metoda druku, kwalifikacje dostawcy, próbki fizyczne, a następnie minimalna wielkość zamówienia i czas realizacji. Sugeruje pozostawienie około 20 % dodatkowej objętości względem przewidywanej zawartości. Poniższe kroki stosują tę kolejność:

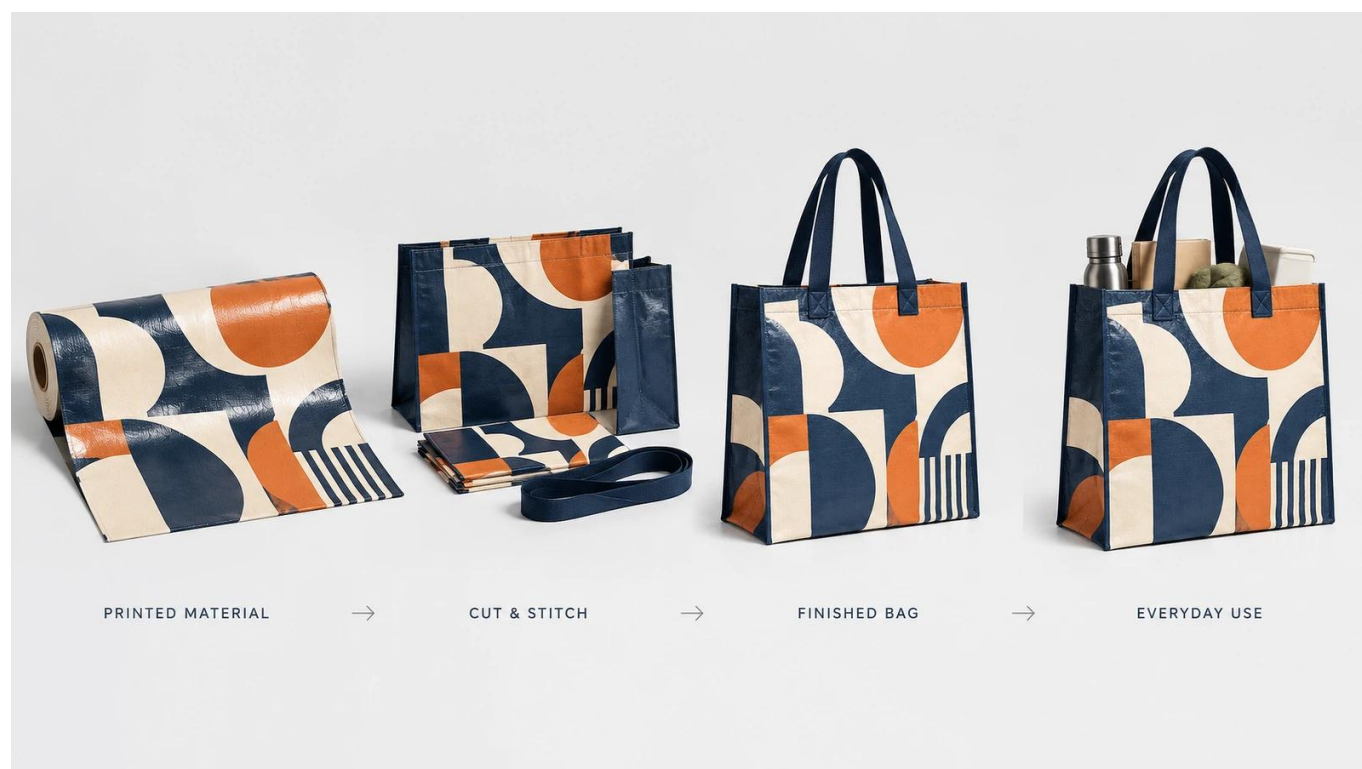
1. Przed zapytaniem o ceny wpisz zastosowanie, docelowe obciążenie i wymiary do pakietu technicznego.
2. Wybierz GSM tkaniny, klasę żywicy, wykończenie laminacji i zabezpieczenie UV.
3. Dopasuj metodę druku do złożoności grafiki i ilości zamówienia.
4. Sprawdź pliki graficzne i wzorce kolorów przed produkcją.
5. Zatwierdź próbkę fizyczną, a następnie próbkę przedprodukcyjną.
6. Ustal w umowie terminy produkcji seryjnej, plan kontroli i Incoterms.

W kroku 2 dziewicza żywica zapewnia bardziej jednolitą wytrzymałość. Wypełniacz z węgla wapnia obniża koszt, lecz jego nadmiar powoduje kruchość taśm, jak ostrzega przewodnik importowy . Ustal w umowie maksymalną zawartość wypełniacza.

| Metoda druku                          | Kolory / detal                             | Typowa minimalna ilość początkowa | Źródło                |
|---------------------------------------|--------------------------------------------|-----------------------------------|-----------------------|
| Fleksografia bezpośrednio na tkaninie | 2-6 kolorów (do 8); logo, kolory jednolite | Około 10,000 toreb                | Anita <sup>[11]</sup> |
| Fleksografia na BOPP                  | 4-8 kolorów; czystsze panele marki         | Około 20,000-50,000               | Anita                 |

|                             |                                             |                      |                         |
|-----------------------------|---------------------------------------------|----------------------|-------------------------|
| Druk wklęsły na BOPP        | 8-10 kolorów; zdjęcia, gradienty            | Około 50,000-100,000 | Anita                   |
| Druk cyfrowy / seria próbna | Walidacja grafiki; wysoki koszt jednostkowy | 500-2,000            | Jiuyuan <sup>[12]</sup> |

Progi różnią się zależnie od zakładu. Jiuyuan wskazuje standardową fleksografię od 5,000-10,000 toreb, a druk wklęsły na BOPP od 10,000-50,000. Tiiocci określa dla laminowanych toreb zakupowych 3,000-5,000 sztuk. Używaj tych wartości jako punktów odniesienia przy prośbie o wycenę, a nie jako zobowiązań. Cylindry i płyty drukarskie są kosztami stałymi, dlatego każdy dodatkowy kolor lub korekta grafiki podnosi cenę jednostkową przy małych seriach.



W kroku 4 przewodnik druku Anita wymaga grafiki wektorowej, zdjęć o 300 DPI w docelowym rozmiarze, kolorów Pantone dla kolorów dodatkowych fleksografii i CMYK dla druku wklęsłego. Nie należy dostarczać plików RGB. Jiuyuan preferuje obrazy 600 DPI oraz pliki PDF, EPS lub AI z zamienionymi na krzywe fontami. Folia do druku wklęsłego jest drukowana przed laminowaniem z tkaniną, więc zmiana jednego koloru dodatkowego zwykle wymaga wykonania nowego cylindra. Przed grawerowaniem cylindrów sprawdź obowiązkowe informacje, takie jak pochodzenie, producent i deklaracje zawartości recyklatu.

W kroku 5 Gentle Packing<sup>[13]</sup> podaje około 5-7 dni na próbki oraz 15-30 dni na produkcję seryjną po zatwierdzeniu próbki. LantaoBags<sup>[14]</sup> podkreśla, że próbka sprzedażowa nie jest zwolnieniem produkcyjnym; produkcja seryjna powinna być prowadzona według próbki przedprodukcyjnej wykonanej na oprzyrządowaniu produkcyjnym.



Produkcja obejmuje wytłaczanie i rozciąganie taśm, tkanie, laminowanie, drukowanie, cięcie i szycie, a następnie kontrolę. Jiuyuan podaje 15–25 dni po zatwierdzeniu grafiki dla zamówień standardowych i 30–40 dni dla wielokolorowych zamówień laminowanych. Żadna z tych wartości nie obejmuje frachtu morskiego. Amerykański dystrybutor, Bulletin Bag<sup>[15]</sup>, podaje około 60–90 dni od zatwierdzenia proofu dla laminowanej torby tkanej 145 g, plus dodatkowy czas w okresie Chińskiego Nowego Roku. Własna minimalna wielkość zamówienia i czas produkcji są potwierdzane w wycenie po wykonaniu próbek.

## Laminowana tkanina, lekka tkanina, włóknina czy worek przemysłowy: co pasuje do Twojego programu? [↑](#)

Według Anita Plastics<sup>[16]</sup>, tkanina z taśm tkanych przy porównywalnej gramaturze zwykle ma większą wytrzymałość na rozciąganie wzdłuż osnowy i wątku. Włóknina spunbond rozkłada wytrzymałość bardziej równomiernie, ale obciążenie przechodzi przez jej punkty spajania.

| Opcja                           | Konstrukcja                                       | Najlepsze zastosowanie                                                        | Główne zastrzeżenie                                                                                |
|---------------------------------|---------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Laminowane zadrukowane tkane PP | Tkane taśmy + BOPP, fleksografia lub druk wklęsły | Sieci spożywcze, ciężki handel detaliczny, markowe torby wielokrotnego użytku | Wyższe koszty przygotowania i minimalna wielkość zamówienia; kompozyt trudniej poddać recyklingowi |
| Lekkie tkane PP, 1–2 kolory     | Tkanina o niskim GSM, sitodruk                    | Budżetowe upominki wymagające większej wytrzymałości niż włóknina             | Słabszy efekt marki; ryzyko przebicia przy niskim GSM                                              |
| Włóknina PP (spunbond)          | Włókna zgrzewane termicznie                       | Wydarzenia, odzież, kosmetyki, krótkie serie                                  | Mniejsza trwałość przy długotrwałych dużych obciążeniach                                           |
| Przemysłowy worek z tkanego PP  | Ciężka tkanina, wkładki, dna szyte lub zaworowe   | Ryż, pasza, materiały budowlane                                               | To nie jest torba zakupowa; obowiązują inne normy                                                  |

Haplast<sup>[17]</sup> zaleca włókninę dla mody, urody i targów, a tkaninę dla dużych obciążeń supermarketowych.

Nie należy też przejmować specyfikacji przemysłowych. [ISO 23560:2015](#)<sup>[19]</sup> obejmuje wyłącznie worki tkane 25 kg i 50 kg na artykuły spożywcze.

## Co powinna obejmować lista zgodności, kontroli i ponownego zamówienia? [↑](#)

| Temat                                                | Wymaganie                                                                                                          | Działanie nabywcy                                                   | Źródło                                      |
|------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|
| Kasy w Kalifornii (od 2026-01-01)                    | Sklepy objęte regulacją mogą oferować przy kasie wyłącznie torby z papieru z recyklingu, minimum \$0,10            | Pozycjonuj torby tkane jako upominki lub torby należące do klientów | <a href="#">CalRecycle</a> <sup>[20]</sup>  |
| California PRC §42281 (przed -2026)                  | Szyta; 22 lb × 175 ft × 125 użyć; ≥80 g/m <sup>2</sup>                                                             | Cytuj wyłącznie jako historyczny punkt odniesienia                  | Justia <sup>[21]</sup>                      |
| GreenNY w stanie Nowy Jork (zatwierdzono 2025-12-11) | 80 GSM, 50 % całkowitej zawartości recyklatu, bez PVC, bez ostrzeżenia Prop 65                                     | Dopasuj te wymagania do przetargów publicznych                      | <a href="#">GreenNY</a>                     |
| Kontakt z żywnością                                  | 21 CFR 177.1520 obejmuje żywice olefinowe; FDA nie zatwierdza gotowych toreb                                       | Zażądaj deklaracji zgodności                                        | <a href="#">Cornell LII</a> <sup>[22]</sup> |
| Import z Chin                                        | Postanowienia AD/CVD dotyczące laminowanych worków tkanych obowiązywały nadal po głosowaniu USITC 2025-02-06 USITC | Przed wysyłką sprawdź klasyfikację HTS i zakres postanowienia       | <a href="#">USITC</a> <sup>[23]</sup>       |

Z tych wymagań wynikają dwie zasady językowe. Nie opisuj toreb jako „certyfikowanych przez CalRecycle”, ponieważ program SB 270 został zakończony. Nie twierdź, że torba jest „zatwierdzona przez FDA”. [ASTM D5034-21\(2025\)](#)<sup>[24]</sup> to metoda badania tkaniny, a nie znak certyfikacji. Wskaż ją w umowie wraz z warunkiem badania, kierunkiem i wartością akceptacji. To, czy laminowana torba jest objęta postanowieniami antydumpingowymi, zależy od zakresu postanowienia, a nie od nazwy produktu „torba zakupowa”.



Kontrolę produkcji seryjnej oprzyj na następujących sprawdzeniach:

- Zważ tkaninę względem zakontraktowanego GSM i tolerancji.
- Wykonaj próbę rozciągania szwów; Kete sugeruje próby szycia przy 1,5 docelowego obciążenia.
- Dynamicznie przetestuj uchwyty podnoszeniem, a nie tylko statycznym zawieszeniem.
- Pocieraj i zginaj laminat na zagięciach i szwach, aby sprawdzić odspajanie.
- Porównaj położenie i kolor logo z podpisaną próbką barwną.
- Otwórz kartony i sprawdź zapach.

Pod względem zapachu, Yuehaisaier<sup>[25]</sup> wskazuje, że zapach pochodzi z taniej żywicy niskiej jakości i taniego kleju laminacyjnego. Przewodnik SmartBuy zaleca AQL 2,5 lub surowsze kryteria przy kontroli wyjściowej.



Określ terminy zgłaszania reklamacji dotyczących niepełnych dostaw, uszkodzeń i pleśni oraz zabezpiecz kartony przed wilgocią przed transportem morskim.

Przy ponownych zamówieniach zachowaj podpisaną próbkę, wzorce kolorów, zapisy pierwszej sztuki i raporty z kontroli. Wykorzystaj istniejące cylindry ponownie i sprawdzaj GSM przy każdym zamówieniu powtórnym, ponieważ po pierwszym zamówieniu można zastąpić materiał tańszym.

## Najważniejsze wnioski [↑](#)

- **Handel detaliczny i artykuły spożywcze napędzają większość popytu na wielorazowe torby z tkanego PP** — około 59,72 % rynku o wartości USD 1,65 miliarda w 2025 (Źródło)
- **Fotograficzny druk wklęsły wymaga dużych serii** — około 50,000-100,000 toreb na BOPP; fleksografia bezpośrednia zaczyna się od około 10,000 (Źródło)
- **Niedobory GSM są udokumentowanym ryzykiem produkcji seryjnej** — jedna umowa importowa określała 60 gsm i otrzymała 55-57 gsm (Źródło)
- **Kalifornijskie kasy nie oferują już plastikowych toreb do przenoszenia zakupów** — od 2026-01-01 wyłącznie torby papierowe z recyklingu, minimum \$0,10 (Źródło)
- **Przetargi publiczne w stanie Nowy Jork akceptują tkane PP powyżej minimalnej specyfikacji** — 80 GSM oraz 50 % całkowitej zawartości recyklatu (Źródło)
- **Opublikowane terminy produkcji nie obejmują frachtu** — 15-30 dni po zatwierdzeniu próbki w publicznie podanym zakresie jednego dostawcy (Źródło)

## Gotowy, aby zmienić swoją grafikę w przetestowaną specyfikację torby? [↑](#)

Niezawodny program toreb tkanych zależy od pisemnego ustalenia GSM, konstrukcji uchwytów, metody druku i metod kontroli przed grawerowaniem cylindrów. Minimalną wielkość zamówienia, czas produkcji, masę jednostkową i nośność należy potwierdzić wyceną i badaniem próbki, a nie zakładać na podstawie deklaracji marketingowych. Prześlij grafikę, docelowe obciążenie, wymiary i ilość, aby poprosić o wycenę oraz plan próbki przedprodukcyjnej.

- 
- <sup>[1]</sup>PW Consulting: rynek wielorazowych toreb z tkanego PP i udziały zastosowań w 2025 PP. [↵](#)
- <sup>[2]</sup>weisourcing: typy nabywców toreb promocyjnych i wielkości zamówień. [↵](#)
- <sup>[3]</sup>Wady Anita Plastics: najczęstsze są niejednolite GSM i słabe szwy. [↵](#)
- <sup>[4]</sup>PP Woven Bag Vietnam: niedobór GSM w imporcie i ryzyka związane z wypełniaczem. [↵](#)
- <sup>[5]</sup>Tiiociti: gramatura laminowanej torby (GSM), minimalna ilość zamówienia (MOQ) i karton zbiorczy od dostawcy. [↵](#)
- <sup>[7]</sup>glosariusz Anita: definicja GSM, wzór i sformułowanie dotyczące kontaktu z żywnością. [↵](#)
- <sup>[8]</sup>Kete Group: jakość druku powierzchniowego i próby szwów 1.5. [↵](#)
- <sup>[9]</sup>Alibaba SmartBuy: poziomy GSM, UV, metody badań i wskazówki AQL. [↵](#)
- <sup>[10]</sup>GreenNY: specyfikacja toreb wielorazowych w stanie Nowy Jork, zatwierdzona 2025-12-11. [↵](#)
- <sup>[11]</sup>przewodnik druku Anita: metody druku, ilości i zasady dotyczące plików. [↵](#)
- <sup>[12]</sup>Jiuyuan: minimalne wielkości zamówień dla druku, formaty plików i dni produkcji. [↵](#)
- <sup>[13]</sup>Gentle Packing: terminy próbek i produkcji seryjnej po zatwierdzeniu. [↵](#)
- <sup>[14]</sup>LantaoBags: próbka sprzedażowa a próbka przedprodukcyjna. [↵](#)
- <sup>[15]</sup>Bulletin Bag: czas realizacji amerykańskiego dystrybutora i wykaz materiałów. [↵](#)
- <sup>[16]</sup>Anita: tkanina a włóknina: zachowanie przy rozciąganiu według struktury materiału. [↵](#)
- <sup>[17]</sup>Haplast: zastosowania tkaniny i włókniny dla nabywców z USA. [↵](#)
- <sup>[19]</sup>ISO 23560:2015: zakres ograniczony do worków spożywczych 25/50 kg. [↵](#)
- <sup>[20]</sup>CalRecycle: zasady dotyczące toreb przy kasach w Kalifornii od 2026-01-01. [↵](#)
- <sup>[21]</sup>California PRC §42281: historyczne wymagania dla wielorazowych toreb spożywczych. [↵](#)
- <sup>[22]</sup>21 CFR 177.1520: polimery olefinowe do kontaktu z żywnością. [↵](#)
- <sup>[23]</sup>USITC: postanowienia dotyczące laminowanych worków tkanych obowiązywały nadal, luty 2025. [↵](#)
- <sup>[24]</sup>ASTM D5034: metoda próby chwytowej dla wytrzymałości tkaniny. [↵](#)
- <sup>[25]</sup>Yuehaisaier: przyczyny zapachu torby: żywica i klej. [↵](#)
-

**Product Option**