



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Opakowania z papierowych tub na zamówienie: pudełka teleskopowe 2-częściowe

Product Image













Details

Tytuł SEO: Opakowania z papierowych tub na zamówienie | Pudełka teleskopowe 2-częściowe
Opis meta: Określ 2-częściowe pudełka z papierowej tuby na świecę, kosmetyki i prezenty. Przed zamówieniem wyceny porównaj dopasowanie, wykończenia, próbki, kontrole jakości i wysyłkę.

Indywidualne 2-częściowe teleskopowe pudełka z papierowej tuby łączą cylindryczny korpus ze zdejmowaną, nachodzącą pokrywą. W przypadku świec, zapakowanych kosmetyków i prezentów zacznij od dopasowania produktu, odczucia przy otwieraniu i rozmieszczenia grafiki, a następnie potwierdź materiały, ochronę, warunki zamówienia i dostawę na podstawie wyceny dla konkretnego projektu oraz próbki fizycznej.

Dla założycieli marek, nabywców opakowań i zespołów produktowych: ten format warto ocenić, gdy prezentacja ma znaczenie wykraczające poza pierwszy zakup. Rozważ słoik ze świecą odsłaniany pod zdejmowaną pokrywą, butelkę kosmetyku umieszczoną w dopasowanej wkładce lub prezent podany bez tradycyjnego kartonika składanego. Każde zastosowanie wymaga odrębnej oceny

dopasowania i ochrony.

Dopracowany wygląd zewnętrzny nie zrekompensuje niewygodnego otwierania. Luźna pokrywa, grzechocząca butelka lub porysowana zadrukowana powierzchnia mogą zniweczyć zamierzone doświadczenie. Wykrycie tych problemów po napełnieniu oznacza także dodatkową obsługę, wymianę opakowań i niepewność podczas premiery.

Praktycznym rozwiązaniem jest zatwierdzenie opakowania jako całego systemu: produktu, wkładki, korpusu tuby, pokrywy i kartonu wysyłkowego. Ta strona dotyczy niestandardowych, 2-częściowych teleskopowych pudełek z tub papierowych w kategorii Niestandardowe pudełka / Niestandardowe tuby papierowe. Wymiary, specyfikacja materiałowa, certyfikaty, MOQ, czas produkcji, masa jednostkowa i wyniki działania pozostają dla tego produktu niepotwierdzone.



Poglądowe koncepcje tub i wykończeń; przedstawione konfiguracje wymagają weryfikacji dopasowania fizycznego.

Poznaj przewodnik zakupowy

- [Co sprawia, że jest to teleskopowe pudełko 2-częściowe?](#)
- [Jak określić dopasowanie i czytelność grafiki?](#)
- [Które powierzchnie i szczegóły zamknięcia wymagają wykonania próbki?](#)
- [Co należy rozstrzygnąć podczas preflightu grafiki?](#)
- [Jak powinny przebiegać pobieranie próbek i zatwierdzenie produkcji?](#)
- [Które kontrole jakości chronią zakup?](#)
- [Która opcja opakowania odpowiada Twoim priorytetom zakupowym?](#)
- [Jak kontrolować ryzyko związane z wysyłką i ponownymi zamówieniami?](#)
- [Co należy uwzględnić przy decyzji zakupowej?](#)
- [Przekształć brief produktu w specyfikację gotową do wykonania próbki](#)

Co sprawia, że jest to teleskopowe pudełko 2-częściowe? [↑](#)

Cechą wyróżniającą jest relacja między korpusem a zdejmowaną pokrywą: pokrywa nachodzi na korpus i zsuwa się, odsłaniając zawartość. „Teleskopowe 2-częściowe” opisuje konstrukcję otwierania, a nie potwierdzoną grubość ścianki, metodę nawijania czy gatunek materiału. Te szczegóły konstrukcyjne należy ująć w zatwierdzonej specyfikacji.

Nie jest to dozownik typu push-up, pojemnik z gwintem ani przemysłowa tuba pocztowa. Projekt wymagający bezpośredniego dozowania, specjalnego mechanizmu blokującego lub wysyłki bez kartonu zewnętrznego wymaga odrębnej oceny konstrukcji, a nie założenia, że wszystkie opakowania cylindryczne zachowują się tak samo.

Oddziel prezentację od zabezpieczenia produktu

W przypadku szczelnie zamkniętej butelki kosmetyku lub słoika ze świecą oceń tubę jako opakowanie wtórne wokół pojemnika podstawowego. Dla herbaty, kawy i innych produktów suchych ustal, czy przed wyborem obudowy potrzebny jest szczelny worek wewnętrzny. Wytyczne Roastar dotyczące produktów z papierowych tub^[1] ilustrują to rozróżnienie, omawiając worki ochronne wraz z tubami; deklaracje dotyczące kontaktu z żywnością i recyklingu odnoszą się do ich własnej konfiguracji i nie dotyczą automatycznie tego produktu.

Pojemność, dopuszczalne obciążenie i liczba mieszczących się przedmiotów muszą zostać określone na podstawie rzeczywistych wymiarów produktu, stanu załadowanego i walidacji próbki. Zdjęcie napełnionej tuby nie jest specyfikacją pojemności ani dowodem ochrony podczas transportu.

Jak określić dopasowanie i czytelność grafiki? [↑](#)

Zacznij od kompletnego produktu w stanie gotowym do sprzedaży. Uwzględnij najszerwsze zamknięcie, etykietę, opakowanie ochronne i wszystkie elementy pakowane razem z produktem. Zapisz wymiary w milimetrach i masę w gramach, a następnie odróżnij użyteczną przestrzeń wewnętrzną od gotowego obrysu zewnętrznego.

Pole specyfikacji	Co należy podać lub potwierdzić	Cel zatwierdzenia
Obrys produktu	Maksymalna szerokość lub średnica i całkowita wysokość, w mm	Ustalenie rzeczywistego obiektu, który musi wejść do tuby i z niej wyjść
Użyteczne wymiary wewnętrzne	Średnica wewnętrzna i użyteczna wysokość, w mm; oczekuje na zatwierdzenie próbki	Uwzględnienie wkładki, opakowania ochronnego i luzu
Gotowe wymiary zewnętrzne	Całkowita średnica i wysokość po zamknięciu, w mm; oczekuje na rysunek	Sprawdzenie ustawienia na półce, przechowywania i dopasowania kartonu wysyłkowego
Relacja pokrywy	Głębokość nachodzenia i zamierzone odczucie przy otwieraniu; oczekuje na próbkę	Zrównoważenie dostępu i utrzymania zamknięcia
Stan załadowany	Masa produktu w g, orientacja i układ wkładki	Określenie konfiguracji ocenianej podczas testów obsługi
Obszar grafiki	Wykrojniki korpusu i pokrywy, położenie szwów oraz obszary ukryte	Zachowanie istotnych informacji widocznych po złożeniu

Pola te stanowią ramy specyfikacji, a nie reklamowane limity rozmiaru. Nie zastępuj dopasowania wewnętrznego wymiarami zewnętrznymi ani nie stosuj uniwersalnego luzu bez przetestowania

rzeczywistego produktu i wkładki.

Odczucie przy otwieraniu również wymaga oceny fizycznej. Firma Paper Tube Co. w swoim wyjaśnieniu dotyczącym dopasowania pokrywy^[2] opisuje, jak papier i warunki przechowywania mogą wpływać na dopasowanie naprężeniowe. Dla swojego projektu uzgodnij akceptowalne zachowanie przy otwieraniu i utrzymaniu zamknięcia, zamiast traktować określenie „ciasne” jako całe kryterium akceptacji.



Oceń grafikę przy zamkniętej i zdjętej pokrywie. Ważny tekst nie powinien zniknąć pod obszarem nachodzenia, a grafika przechodząca przez korpus i pokrywę powinna zostać oceniona pod kątem wyrównania po złożeniu. Czytelność należy oceniać na zakrzywionej powierzchni fizycznej, nie tylko na płaskim podglądzie ekranowym.

Które powierzchnie i szczegóły zamknięcia wymagają wykonania próbki? [↑](#)

Wygląd papieru kraft, nadrukowane białe owijki, wykończenia matowe lub błyszczące, detale z folii, tłoczenia i efekty punktowe to przydatne kierunki do omówienia. Są to kandydaci do wyceny, a nie potwierdzona lista opcji dla tego produktu. Poproś o próbkę pokazującą jednocześnie proponowany papier, zdobienie i wykończenie.

Porównaj wygląd w miejscu szwu, na odsłoniętym rancie i w obszarze nachodzącej pokrywy. Wykończenie atrakcyjne na płaskim wzorniku może wymagać dodatkowej oceny tam, gdzie pokrywa nasuwa się na korpus. Na zatwierdzonej próbce określ dopuszczalne zarysowania, widoczność kleju i wygląd krawędzi.

Okucia tylnego zapięcia nie należą do tej koncepcji produktu teleskopowego. Istotne decyzje dotyczące zamknięcia obejmują nachodzenie pokrywy, powierzchnie styku i ewentualną osobno określoną etykietę plombującą. Ozdobna plomba nie potwierdza hermetyczności ani zabezpieczenia przed dziećmi; żadna z tych właściwości nie została zweryfikowana dla tego produktu.



Oddziel deklaracje dotyczące zaopatrzenia od deklaracji dotyczących utylizacji

Certyfikacja FSC dotyczy odpowiedzialnego pozyskiwania i procesów kontroli pochodzenia, jak wyjaśniono w [wytycznych FSC dotyczących papieru i opakowań](#)^[3]. Jeśli certyfikacja jest wymagana, poproś o dokumentację dla proponowanej dostawy i potwierdź właściwą deklarację przed zatwierdzeniem grafiki. W tym miejscu nie ustanowiono certyfikacji FSC dla tego produktu.

Podobnie określenie „na bazie papieru” nie potwierdza powszechnej recyklingowości, kompostowalności ani konkretnej redukcji emisji dwutlenku węgla. Oceń kompletną konstrukcję, w tym owijki, powłoki, kleje, warstwy wewnętrzne i wkładki, względem zamierzonej ścieżki odzysku. Większa ochrona barierowa może oznaczać kompromis w zakresie rozdzielania materiałów.

Określ granicę kontaktu z żywnością

W przypadku bezpośredniego kontaktu z żywnością wodnistą lub tłustą [21 CFR 176.170](#)^[4] dotyczy odpowiednich komponentów papierowych i tekturowych w określonych warunkach. Nie jest to ogólna aprobata dla każdej papierowej tuby ani każdego zastosowania spożywczego. Przed zamówieniem dokumentacji potwierdzającej określ rodzaj żywności, warunki kontaktu i kompletny system materiałowy.

Standardowej konstrukcji papierowej nie należy traktować jako wodoodpornej. Jeśli istotna jest ochrona przed wilgocią, tłuszczem lub tlenem, określ wymaganą funkcję barierową i poproś o badania kompatybilności oraz wydajności. Sama proponowana warstwa wewnętrzna nie jest dowodem trwałości w okresie przechowywania.

Co należy rozstrzygnąć podczas preflightu grafiki? [↑](#)

Zatwierdź konstrukcję przed finalizacją grafiki. Zmiana średnicy, głębokości pokrywy lub konstrukcji owijki po zatwierdzeniu projektu może zmienić widoczny obszar i relację szwu. Pracuj na

rzeczywistych wykrojnikach korpusu i pokrywy projektu, zamiast dostosowywać plik dostawcy o podobnym wyglądzie.

- **Geometria:** potwierdź, który plik należy do korpusu, a który do pokrywy.
- **Rozmieszczenie:** wskaż strefy nachodzenia, szwy i obszary ukryte po zamknięciu.
- **Czytelność:** sprawdź mały tekst i drobne detale w docelowym rozmiarze druku.
- **Kolor:** udokumentuj zamierzone kolory procesowe lub spotowe oraz fizyczny wzorec zatwierdzenia.
- **Wykończenia specjalne:** osobno wskaż obszary folii metalowej, tłoczenia lub obróbki punktowej.
- **Deklaracje:** usuń niepotwierdzone znaki certyfikacji, deklaracje wydajności i obietnice dotyczące utylizacji.
- **Kontrola wersji:** zapisz zatwierdzoną wersję projektu graficznego wraz z odpowiadającym jej rysunkiem konstrukcyjnym.



Cyfrowy proof może wyjaśnić kwestie treści i rozmieszczenia. Nie pozwala jednak ocenić tarcia pokrywy, faktury powierzchni ani docelowego koloru na wybranym papierze. Te decyzje należy oprzeć na próbie fizycznej, a nie traktować zatwierdzonego pliku PDF jako akceptacji wszystkich cech produkcyjnych.

Jak powinny przebiegać pobieranie próbek i zatwierdzenie produkcji? [↑](#)

Stosuj etapową akceptację, aby każda decyzja miała jasny punkt odniesienia. Poniższa sekwencja to proponowany przebieg zakupów, a nie opis istniejącego procesu fabrycznego ani gwarantowanego terminu realizacji.

1. **Prześlij brief aplikacyjny.** Uwzględnij produkt, wymiary, masę po załadunku, ilość dla każdego projektu, miejsce przeznaczenia i wymagane okno dostawy.
2. **Przeanalizuj proponowaną konstrukcję.** Potwierdź konstrukcję z 2 elementów, dopasowanie

wewnętrzne, koncepcję wkładki oraz ograniczenia transportowe.

3. **Oceń próbkę konstrukcyjną.** Włóż i wyjmij rzeczywisty produkt; oceń działanie zamknięcia, przemieszczanie się produktu oraz odsłonięte krawędzie.
4. **Zatwierdź dekorację.** Porównaj wydrukowaną próbkę z projektem graficznym i wybranymi wzorcami wykończenia.
5. **Zamroź wzorzec przedprodukcyjny.** Zapisz razem rysunek, materiały, wersję projektu graficznego i kryteria akceptacji.
6. **Zezwól na produkcję na uzgodnionych warunkach.** Przed zwolnieniem do produkcji potwierdź wymagania dotyczące kontroli, pakowania i wysyłki.



W harmonogramie oddziel przygotowanie próbki, czas akceptacji, produkcję, kontrolę i transport. Podany czas produkcji nie jest datą dostawy. Zmiany projektu graficznego, materiałów lub konstrukcji powinny skutkować zaktualizowanym harmonogramem, a nie automatycznym przejęciem pierwotnego szacunku.

Nie podano minimalnej wielkości zamówienia, czasu produkcji ani masy jednostkowej dla konkretnego produktu. Poproś o minimalną wielkość zamówienia w sztukach, czas produkcji z jasno określonym punktem rozpoczęcia oraz masę jednostkową w gramach dla zatwierdzonej konfiguracji. Te pola pozostają elementami wyceny lub pomiaru.

Które kontrole jakości chronią zakup? [↑](#)

Przekształć subiektywne oczekiwania w obserwowalne kontrole. „Jakość premium” powinna oznaczać uzgodnione limity wyglądu i funkcji, poparte próbką referencyjną oraz zapisanymi warunkami kontroli. Plan próbkowania, kategorie wad i progi akceptacji muszą zostać uzgodnione dla zamówienia.

Kontrola

Wymiary i
dopasowanie

Co sprawdzić

Przestrzeń wewnętrzną, wymiary po
zamknięciu i wkładanie produktu

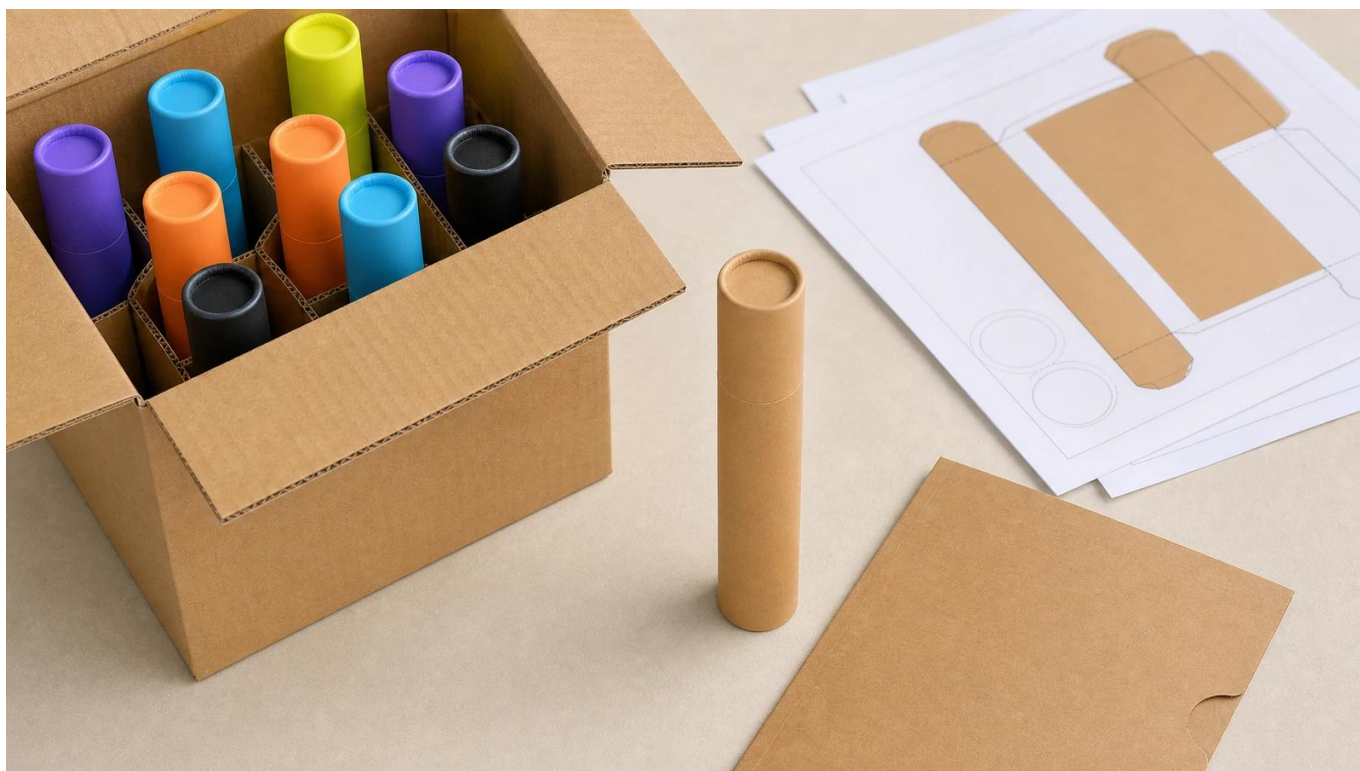
Jakich dowodów żądać

Pomiary względem zatwierdzonego
rysunku

Kontrola	Co sprawdzić	Jakich dowodów żądać
Otwieranie i utrzymanie zamknięcia	Siła potrzebna do wyjęcia, przypadkowe rozdzielanie i zachowanie przy wielokrotnym użyciu	Zapisana metoda, uzgodniona liczba cykli i zaobserwowane wyniki
Wygląd	Wyrównanie nadruku, kolor, ślady kleju, zarysowania i wykończenie krawędzi	Zdjęcia z kontroli i porównanie z próbką referencyjną
Integralność montażu	Mocowanie podstawy, przyczepność owinięcia i odkształcenia	Zdefiniowane kontrole podczas obsługi i rejestry wad
Reakcja na warunki środowiskowe	Dopasowanie i wygląd po ekspozycji na odpowiednie warunki przechowywania.	Temperatura, wilgotność względna, czas trwania i obserwacje
Ochrona podczas dystrybucji	Załadowana tuba, wkładka i karton zewnętrzny razem	Konfiguracja testu, procedura i wyniki akceptacji

Dla tego produktu nie ustalono żadnych liczbowych progów zaliczenia ani pozytywnych wyników badań. Przed badaniem zapisz proponowane kryteria, aby korzystnie wyglądająca próbka nie zastąpiła odtwarzalnej decyzji o akceptacji.

W planowaniu dystrybucji przegląd firmy Westpak dotyczący normy ASTM D4169^[5] opisuje ocenę kontenerów i systemów transportowych pod kątem zagrożeń dystrybucyjnych. Omów odpowiednią procedurę dla rzeczywistej trasy i kompletnej, załadowanej przesyłki. Wspomnienie normy nie oznacza, że ta tuba ją przeszła ani że każde zamówienie wymaga identycznej sekwencji testów.



Pomiary ściskania materiału lub rdzenia papierowego odpowiadają na inne pytania niż testy transportowe kompletnego opakowania. Nie przenoś nośności przemysłowego rdzenia na dekoracyjną tubę detaliczną. W przypadku delikatnej zawartości ochrona nadal zależy od rzeczywistych wymiarów, stanu załadunku i walidacji próbki.

Która opcja opakowania odpowiada Twoim priorytetom zakupowym? [↑](#)

Porównuj warianty według zadań, które mają realizować. Metoda nawijania, konstrukcja otwierania i budowa bariery to różne osie specyfikacji; nie należy traktować ich jako wzajemnie wykluczających się kategorii produktów ani klasyfikować na podstawie jednego, niepopartego dowodami wskaźnika wytrzymałości.

Wariant	Obsługiwany priorytet	Główny kompromis zakupowy	Co zweryfikować
Tuba papierowa teleskopowa z 2 elementów	Cylindryczna prezentacja i otwieranie przez zdejmowaną pokrywkę	Dopasowanie zamknięcia i objętość pustego opakowania podczas magazynowania	Dopasowanie produktu, wykończenie i wymiary przesyłki po zapakowaniu
Karton składany	Płaskie przechowywanie przed montażem	Inne wymagania dotyczące prezentacji i montażu	Ochrona, nakład pracy przy montażu i całkowity koszt dostawy
Tuba standardowa z własną etykietą	Znakowanie w ramach istniejącego rozmiaru	Mniejsza swoboda dopasowania produktu i proporcji	Dostępność rozmiarów, rozmieszczenie etykiety i uzupełnianie zapasów
Pojemnik kompozytowy z warstwą barierową	Określona ochrona przed wilgocią, tłuszczem lub tlenem	Dodatkowe materiały i większa złożoność recyklingu	Przydatność do kontaktu, metoda uszczelniania i wyniki bariery
Papierowa tuba z mechanizmem wypychającym	Dozowanie kompatybilnej stałej formulacji	Inny mechanizm i wymagania dotyczące formulacji	Testy dozowania napełnionego produktu; poza zakresem tej tożsamości produktu

Wybierz format z 2 elementów, gdy jego prezentacja i sposób otwierania uzasadniają zajmowaną przestrzeń oraz pracę nad specyfikacją. Wybierz inną konstrukcję, gdy najważniejszym wymaganiem jest płaskie przechowywanie, bezpośrednie dozowanie lub zwalidowany system barierowy.

Porównuj kompletne wyceny, nie tylko nagłówkowe ceny jednostkowe

W serwisie Custom Paper Tubes wytyczne dotyczące cen^[6] wskazują, że personalizacja wpływa na koszt opakowania. Poproś o wycenę dostosowaną do zastosowania.

Poproś, aby wyceny rozróżniały tubę, wkładkę, dekorację, przygotowanie, próbki, testy, kartony zewnętrzne i fracht. Zapisz wyłączenia oraz warunki dostawy. Porównuj identyczne ilości i liczbę projektów graficznych, aby pozorna oszczędność nie wynikała jedynie z pominiętego elementu lub innego zakresu wysyłki.

Jak kontrolować ryzyko związane z wysyłką i ponownymi zamówieniami? [↑](#)

Sztywne tuby nie przechowują się płasko tak jak niezmontowane kartony składane. Wcześniej przeanalizuj wymiary kartonów i dostępną przestrzeń magazynową, zamiast zakładać, że niska masa pojedynczego opakowania oznacza taną dostawę. Fracht należy obliczyć dla proponowanego sposobu pakowania i miejsca przeznaczenia.

Przydatnym przykładem zewnętrznym jest przeprojektowanie tuby Lismore przez Smurfit Westrock^[7], w ramach którego dostosowano wysokość tuby, aby zachować zgodność z istniejącymi kartonami transportowymi. Wniosek zakupowy jest taki, by oceniać opakowanie detaliczne i logistykę łącznie; ten przypadek nie potwierdza równoważnych wyników środowiskowych ani transportowych dla tego produktu.



W przypadku delikatnych produktów należy rozważyć ochronny karton zewnętrzny i odpowiednie zabezpieczenie wewnętrzne. W przewidzianym stanie zapakowania sprawdź przemieszczanie się produktu, przesuwanie pokrywki i kontakt z powierzchnią. Liczbę tub w kartonie należy ustalić na podstawie rzeczywistych wymiarów, stanu załadunku i walidacji próby pakowania.

W przypadku zamówień powtarzalnych zachowaj zatwierdzoną próbkę, rysunek, grafikę i specyfikację pakowania. Określ, które zmiany wymagają ponownej akceptacji, zwłaszcza zmiany papieru, wykończenia, wkładki lub zamknięcia. Ustal sposób zgłaszania wad, wymagane dowody oraz zasady wymiany lub innych środków zaradczych.

Co należy uwzględnić przy decyzji zakupowej? [↑](#)

- **Zatwierdź fizyczne doświadczenie przed rozpoczęciem produkcji seryjnej.** — Dopasowanie wewnętrzne, odczucie pokrywki i wygląd nadruku należą do akceptacji próbki.
- **Porównuj dostarczone konfiguracje.** — Uwzględnij wkładki, wykończenie, kontrolę, pakowanie i fracht, zamiast porównywać ceny samych tub.
- **Uzasadniaj deklaracje dotyczące parametrów konkretnymi dowodami.** — Kontakt z żywnością, ochrona barierowa, recykling i przydatność transportowa wymagają potwierdzenia dla wybranej konstrukcji.
- **Przy sprzedaży w Europie uwzględnij harmonogram przepisów UE dotyczących opakowań.** — PPWR zasadniczo obowiązuje od 12 sierpnia 2026; poszczególne obowiązki mają własne harmonogramy wdrażania ([Źródło^{\[8\]}](#)).

Sama konstrukcja papierowa nie potwierdza zgodności z przepisami. Do briefu zakupowego dołącz rynek docelowy, przewidziane zastosowanie kontaktowe, dokumentację materiałową i instrukcje

odzysku. Dzięki temu weryfikacja zgodności staje się określonym zadaniem zakupowym, a nie ozdobną deklaracją dodawaną przy akceptacji grafiki.

Przekształć brief produktu w specyfikację gotową do wykonania próbki [↑](#)

Tuba teleskopowa z 2 części powinna ułatwiać prezentację, wyjmowanie i obsługę produktu, a nie tylko dobrze wyglądać na wizualizacji. Najlepsza decyzja zakupowa łączy zatwierdzoną próbkę z mierzalnymi specyfikacjami, realistycznymi warunkami zamówienia i przetestowanym sposobem pakowania.

Poproś o wycenę dla projektu, podając wymiary produktu, masę po załadunku, ilość według projektu, grafikę, miejsce docelowe i wymagany termin dostawy.

^[1]Tuby papierowe Roastar: Wytyczne producenta dotyczące formatu z 2 części i opcjonalnych ochronnych toreb wewnętrznych; jego specyfikacje i deklaracje nie dotyczą tego produktu. [↵](#)

^[2]Dopasowanie pokrywki Paper Tube Co.: Wyjaśnienie producenta dotyczące zmienności dopasowania wciskowego i wpływu warunków środowiskowych na elementy papierowe. [↵](#)

^[3]Papier i opakowania FSC: oficjalne wyjaśnienie odpowiedzialnego pozyskiwania surowców i certyfikacji łańcucha nadzoru; certyfikat FSC dla tego produktu nie został ustalony. [↵](#)

^[4]Elementy mające kontakt z żywnością według eCFR: Odniesienie regulacyjne dotyczące papierowych i tekturowych elementów stykających się z żywnością wodną i tłustą w określonych warunkach. [↵](#)

^[5]Badania transportowe Westpak: Laboratoryjne wyjaśnienie ASTM D4169; przywołane jako metodyka badań, a nie jako ukończone badanie lub certyfikacja produktu. [↵](#)

^[6]Wycena Custom Paper Tubes: Wytyczne producenta wyjaśniające związek między personalizacją a wycenami zależnymi od zastosowania. [↵](#)

^[7]Studium przypadku opakowania Lismore: przykład klienta Smurfit Westrock dotyczący dopasowania wysokości tuby do istniejących kartonów wysyłkowych; nie jest to studium przypadku dla tego produktu. [↵](#)

^[8]Przegląd PPWR Komisji Europejskiej: Oficjalne wytyczne dotyczące odpadów opakowaniowych, obejmujące ogólne zastosowanie i wymagania cyklu życia; poszczególne obowiązki wymagają oceny zastosowania. [↵](#)

Product Option